



professional MANUFACTORY

OF HIGH-SPEED

Precision Splitter

高速精密分割器專業製造商



www.yitosn.com

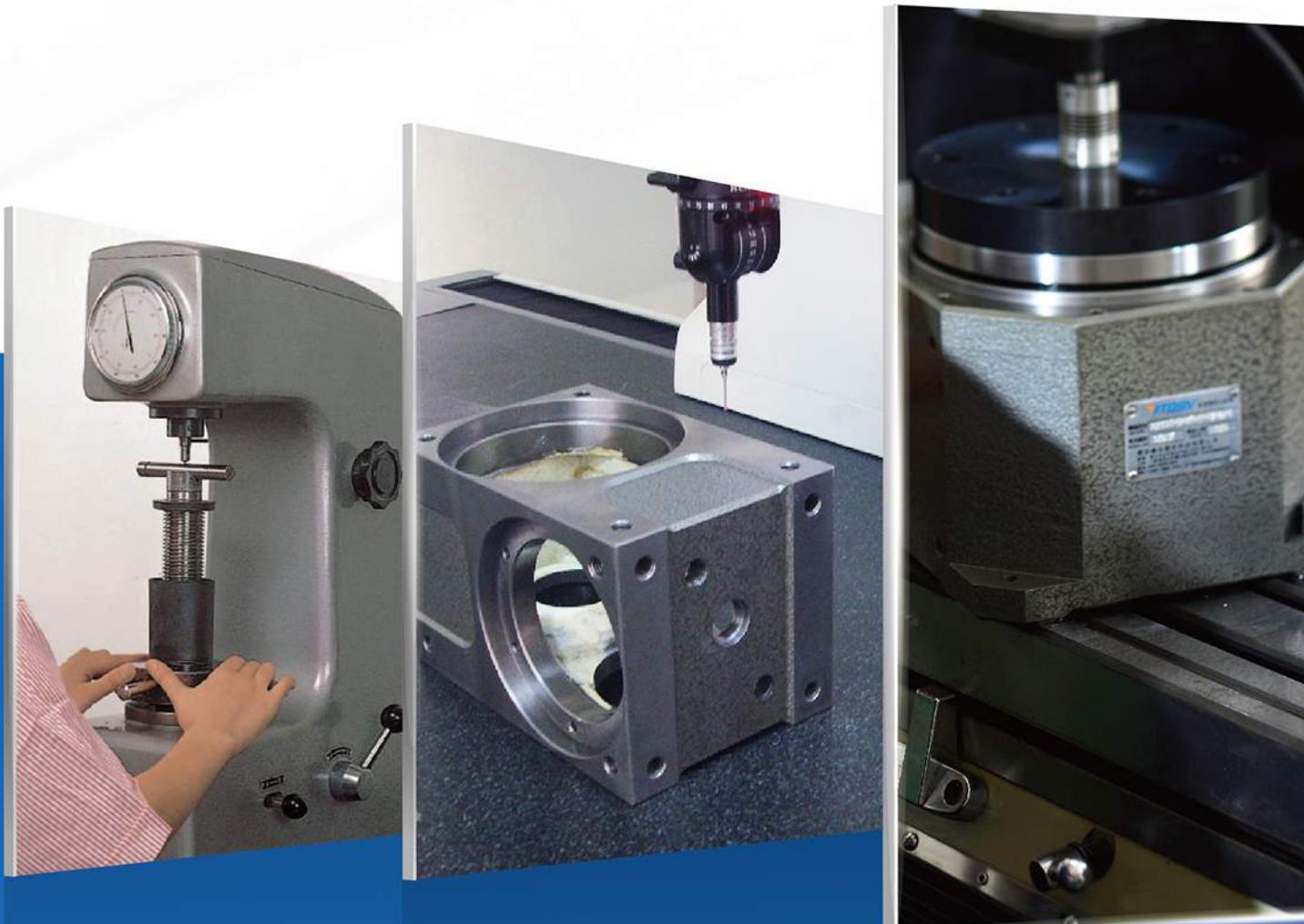
COMPANY

INTRODUCTION

公司簡介

櫻田鑫自動化科技有限公司，是一家專業從事高速精密凸輪分割器的研發，設計，制造型企業。依託國際最先進的生產設備，擁有最尖端的研發技術及科研人員，且已積累與多家國際知名企業設備商服務的經驗，讓我們在為客戶提供高性能產品的同時，致力於解決客戶制程問題，提高生產效率，成為客戶依賴的合作夥伴。

隨著現代工業對產品的自動化、高速化、精度化的日益追求，我們的產品廣泛應用於電光源設備、制藥機械、印刷機械、食品包裝灌裝機械、煙草機械、玻璃陶瓷機械、自動送料機構、機床自動換刀機構、電子電器裝配生產線、LED設備、噴塗設備、瓶蓋設備、焊接鉚接高周波設備等等，是需要把連續運轉轉化為步進動作的各類自動化設備上的最理想功能部件。



櫻田鑫凸輪分割器採用進口自潤材料，環保油脂。具備自鎖功能、分割精度高、運轉平穩順滑、可高速運作間歇傳動、傳遞扭力大，結構緊壽命長等顯著特點。我們的優勢：專業的自主研發團隊及多年生產製造經驗，以科研為主導，不斷創新；生產能力彈性大，適應性強。

在發展的過程中，櫻田鑫從不為短期利益犧牲品質，堅持以客戶不斷需求為前進的動力、以卓越品質為保障、以完美服務為根本、以創新技術為生命。公司一貫秉承“**創新技術，卓越品質，服務至上**”的經營理念，不斷地滿足市場日益提升的全方位需求，更是我們把這份事業做到巔峰的唯一途徑。



400-687-8610

創新技术 / 卓越品质 / 服务至上

Innovative technology Excellent quality Service-oriented



YITOSN
AUTOMATION
目錄



DF 凸緣型

38DF / 45DF / 60DF / 70DF /
80DF / 110DF / 140DF / 180DF / 250DF / 350DF

001-012



DS 心軸型

25DS / 32DS / 38DS / 45DS / 60DS / 63DS /
70DS / 80DS / 83DS / 100DS / 110DS / 125DS / 140DS / 180DS

013-028



DE 心軸凸緣型

45DE / 60DE /
70DE / 80DE / 110DE / 140DE / 180DE

029-045



DT 平臺桌面型

80DT / 110DT / 140DT /
180DT / 210DT / 250DT / 350DT / 438DT

046-063



400-687-8610

創新技術 / 卓越品質 / 服務至上

Innovative technology Excellent quality Service-oriented



DA 超薄平臺桌面型

70DA / 90DA / 110DA /
150DA / 190DA / 230DA / 330DA / 450DA

064-076



PU 平板共軛凸輪型

PU50DS / PU60DS / PU65DS / PU80DS / PU100DS / PU125DS /
PU150DS / PU175DS / PU225DS / PU250DS / PU320DS

077-099



DH 昇降搖擺型

45DH / 70 DH / 80 DH / 100 DH

100-107

YITOSN
AUTOMATION
獨特的機械性能

1. 簡單的機構

僅用一個凸輪和出力轉塔組成，不需要其它不必要的部件，即能提供所需的任何間歇運動。

2. 正確的傳動裝置機構

在分度或停止的時候，滾子精準固定在設定的位置，故不需要任何鎖定元件。

3. 平穩運動

由於出力轉塔的設計是在任何位置連續旋轉(無論是角度、速度和／或加速)，因此，傳動裝置運轉平穩，無振動和噪音。

4. 高精度的分度

櫻田鑫特殊設計的凸輪滾子在分割器內，能保持較高的分割精確度和高扭矩時，確保重負載的能力。本標準型號的分割精確度為30秒。但是，如果有要求，可提供更高的分割精確度。

5. 高速性能

在精密加工的凸輪和凸輪滾子的錐度支撐肋上施加預壓負荷，完全避免間隙產生，使運作可靠和高速。完全受控的加速度減少了，由負荷或振動所產生的衝擊。

6. 提供各種各樣的型號

我們提供的標準型號極具多樣化，相應有以下種類：

✓ 制動器數有11種 ✓ 驅動角有5種 ✓ 外殼有17種

7. 運動曲線

相應於所需的用途，可提供：

✓ 變形臺形曲線 ✓ 變形正弦曲線
✓ 變形等速度曲線 ✓ 有理式仿線

8. 獨特的安裝

與其他分割機構不同，櫻田鑫的分度轉動裝置為袖珍型，可按各種不同的角度進行安裝。

9. 免保養結構

除了更換潤滑油以外，100,000小時以下無需進行維修。



YITOSN AUTOMATION

機構原理

機構原理和結構

櫻田鑫的分割器其結構的設計是，安裝在軸中的Cam轉位凸輪與固定在出力軸的出力轉塔連接，如圖1所示，以徑向嵌入在出力轉塔圓周表面的凸輪滾子，與凸輪的錐度支撐肋在它們相應的斜面作線性接觸。

當軸旋動時，凸輪滾子按照設定的位移；曲線旋動出力轉塔，而同時又沿肋的斜面滾動。在肋與凸輪的端面平衡區域裡，即在靜態範圍內，滾子接通其軸，但出力轉塔本身並不旋轉。

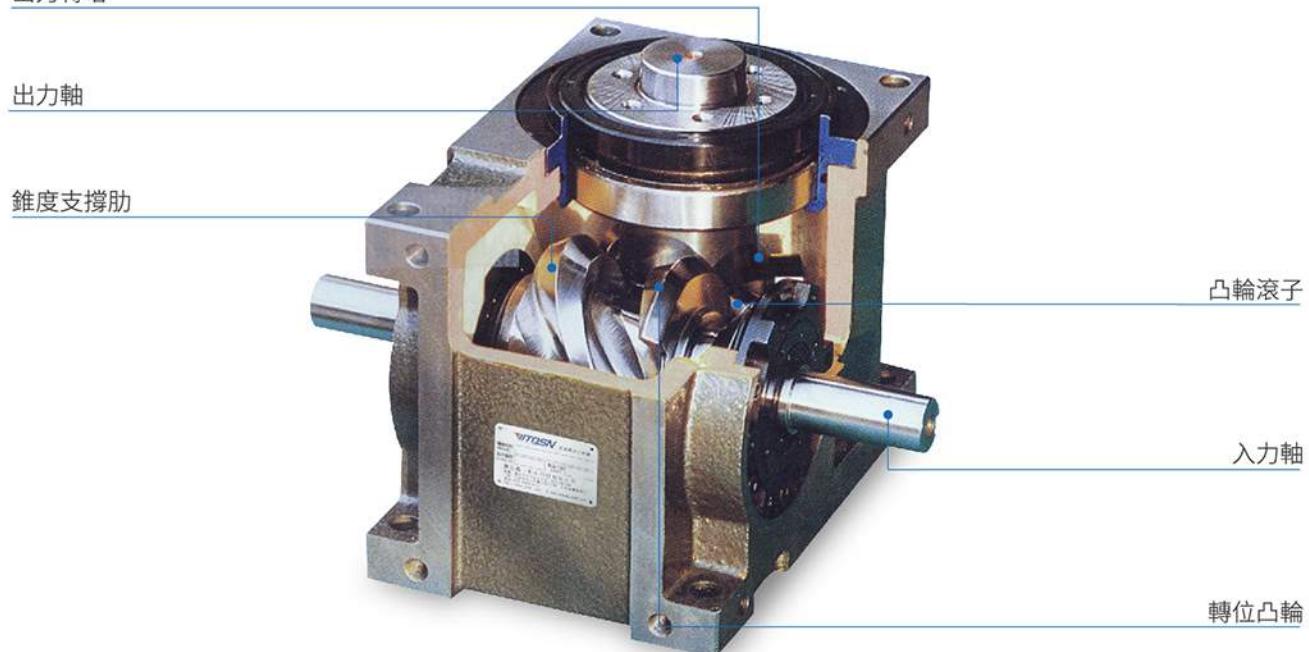
錐度支撐肋通常與兩個或三個凸輪滾子接觸，以便軸的旋轉可均勻地傳遞到出力軸。

如果錐度支撐肋的凸輪表面和凸輪滾子之間有不滑順情況，則會損害到分割器。

通過旋轉支撐軸的偏心軸承座，可調整軸和出力軸之間的距離，能完全排除不滑順的現象，換句話來說，通過調整軸之間的距離可消除旋轉不順暢的現象。可通過調整預壓解荷來接近凸輪的彈情區，從而加強分割區的剛性。

其結構和功能是Cam轉位凸輪和凸輪滾子相結合的最佳性能，能進行高速操作。

出力轉塔



術語和定義

1. Cam轉位凸輪 凹槽切入筒形實心體表面，並固定到軸的凸輪。
2. 錐度支撐肋 錐形肋位於錐度支撐肋的圓周上，在凸輪凹槽之間，與凸輪滾子的圓周線性接觸。
3. 凸輪滾子 精密設計的凸輪滾子採用由櫻田鑫開發的滾子軸承，其設計可經受重負荷。
4. 出力轉塔 附在出力軸上，而滾子徑向嵌入出力轉塔。其準確度是生產櫻田鑫分割器最重要的因素。
5. 停動數 軸每一旋轉的停動數。
6. 驅動角(凸輪分度角) 軸旋轉角要求執行一次分度運動。角度越大，運動越平穩。
7. 停止角當 當出力軸固定時，軸旋轉的角度。這角度和驅動角的總和為360°。
8. 旋轉數 軸每分鐘的旋轉數。
9. 靜態扭矩 在固定位置下最大扭矩可施加到出力軸上。如果施加的扭矩大於這個數值，則會損壞分割器。
10. 動態扭矩 在分度期間，作用在出力軸上的最大扭矩。

YITOSN
AUTOMATION
 機構原理

位移曲線

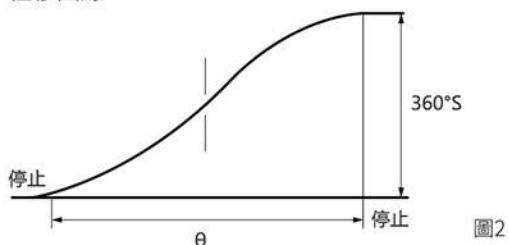
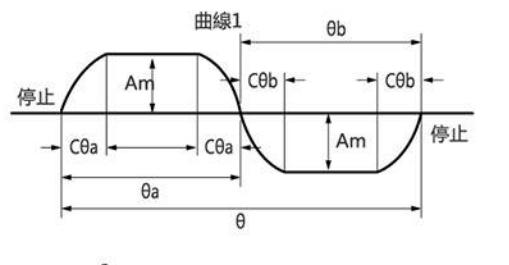


圖2

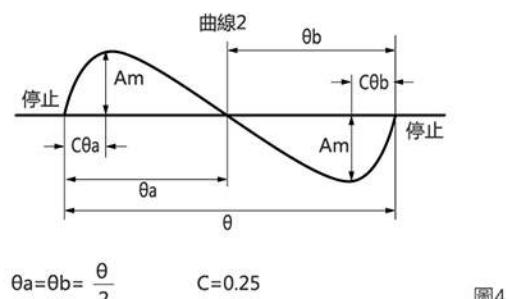
加速度曲線(變形臺形曲線MT)



$$\theta_a = \theta_b = \frac{\theta}{2}$$

圖3

變形正弦曲線(MS)



$$\theta_a = \theta_b = \frac{\theta}{2}$$

圖4

在空間連接兩點有無數的曲線。對於分割器使用的每一種運動圖皆有無數的曲線連接起點和終點。當設計分度運動時，曲線的使用有必要儘量平穩。為此，應考慮材料的振動、噪音和剛性。也應考慮負荷和速度。

在考慮了所有因素之後，一般採用強調速度、加速和跳動性能的曲線。加速，對於分割精確度和凸輪及凸輪滾子的壽命有著特別重要的影響。位移曲線表示軸位移(運動時間、角度等)與出力軸位移間的關係，如圖2所示。圖中的橫座標軸表示軸的位移，縱座標軸表示出力軸的位移。

1. 非連續曲線

包括等速度曲線和等加速度曲線。這些曲線並不是合乎需要的，因為速度和加速度不連續，會導致較大的衝擊。

2. 雙暫停對稱曲線

包括變形正弦曲線和變形梯形曲線。就速度和加速度而論，這些曲線連續，因此它們合乎需要。而且，甚至如果軸的旋轉方向為反向，也可以獲得相同的運動。

3. 雙暫停非對稱曲線

包括非對稱擺線曲線和非對稱變形梯形曲線。這些曲線適合高速旋轉。因為減速範圍比加速範圍長，以便控制減速範圍內的振動數量。

運動曲線分類

1. 非連續曲線
2. 雙暫停對稱曲線
3. 雙暫停非對稱曲線
4. 單暫停曲線
5. 無暫停曲線

YITOSN AUTOMATION

機構原理

當選擇凸輪曲線時，有必要考慮下面特性數值：

- V_m → 最大速度
- A_m → 最大加速度
- J_m → 最大跳動

如果 V_m 較大，在突然停動時會受到較大的力，因此，一般最好是 V_m 的數值小。特別是，如果負荷重，更有必要選擇小的 V_m 。另外， V_m 與凸輪的尺寸密切相關。因此，如果曲線有較小的 V_m ，則凸輪的尺寸必須相應減少。另外， V_m 不能大於1.76。

如果凸輪的曲線有大的 A_m ，最大可允許負荷變得較小。因此，如果在高速下傳動，就有必要選擇較小的 A_m 曲線。在這種情況下， A_m 不能小於4。 J_m 與振動有關，因此最好 J_m 的值較小。

櫻田鑫的分度傳動裝置標準曲線由下面四種類型組成；

變形臺形曲線(MT)

適合高速和輕負荷 → 圖3

變形正弦曲線(MS)

適合中／高速和中度負荷 → 圖4

變形等速度曲線(MCV50)

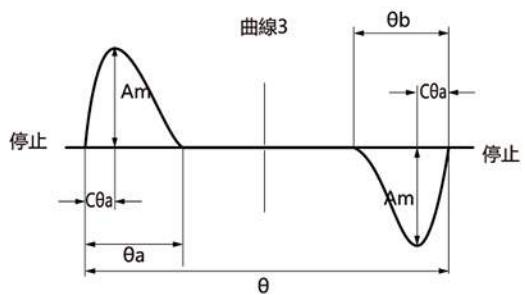
適合低速和重負荷 → 圖5

有理式仿線(RBS)

適合振動控制 → 圖6

如有需要，可提供上述曲線以外的特殊曲線。

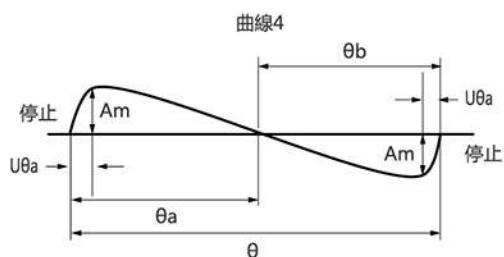
變形等速度曲線 (MCV50)



$$\theta_a = \theta_b = \frac{\theta}{4}$$

圖5

有理式仿線(RBS)



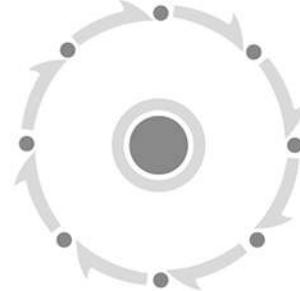
$$\theta_a = \theta_b = \frac{\theta}{2}$$

圖6

YITOSN
AUTOMATION
運動類型

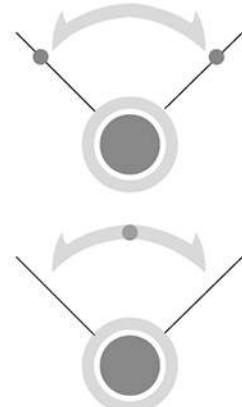
分度傳動機構

- ▶ 分度傳動機構按下面間歇操作：停止→分度→停止→分度。
- ▶ 停止：出力軸停止旋轉，凸輪滾子接觸滾子軸承式凸輪錐度支撐肋的垂直部分。
- ▶ 分度：出力軸旋轉，凸輪滾子接觸滾子軸承式凸輪錐度支撐肋的曲線部分。
- ▶ 一般來說，分度傳動機構在軸旋轉一次後停止一下，然後出力軸分度一次。
- ▶ 在出力軸旋轉後，分度傳動機構停止。此時，操作者可決定分度產品的位置，並開始加工、裝配和檢驗，作其需要之動作。
- ▶ 出力軸上的旋轉臺可用作自動旋轉機器的中心傳動力。
- ▶ 當鏈輪或皮帶輪安裝在出力軸上時，鏈/皮帶傳動的輸送方式可間歇地傳動流水線式的自動化機器。



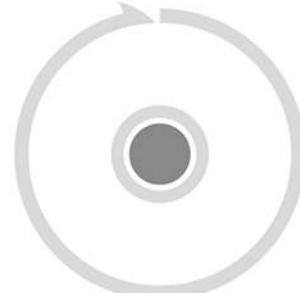
搖擺傳動機構

- ▶ 當搖擺傳動機構運行時，等速旋轉軸使出力軸向前和向後旋轉。
- ▶ 除向前和向後旋轉以外，旋轉中心點和旋轉角度在某種角程度上可設置。
- ▶ 由於有兩個凸輪滾子承載一次連續操作的錐度支撐肋，從凸輪和凸輪滾子中產生的預壓力將有助於良好的旋轉和避免間隙的問題。
- ▶ 當搖擺臂安裝在出力軸上和在搖擺傳動器前面的滾子上面時，此機構可被引導一直向前運動並用作運輸設備。
- ▶ 如果搖擺傳動機構設計為間歇分割設備，當分度或停止其間進行旋轉，則會增加機器的穩定性和速度。



滾子傳動機構

- ▶ 滾子傳動機構是低速傳動發動機構的其中一種，提供穩定的旋轉，沒有間隙的現象，具有優良的扭矩。
- ▶ 由於滾子齒輪式凸輪在旋轉時互相配合，機構能有效運作。
- ▶ 除了作為低速傳動機構外，也可用作在分度轉檯時確定最後位置的機構。

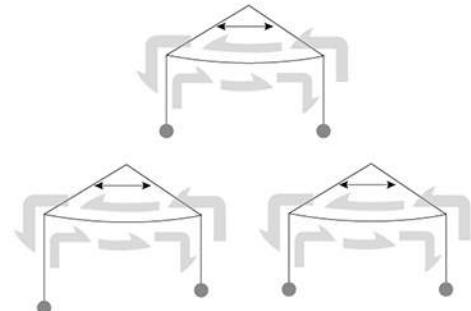


YITOSN AUTOMATION

運動類型

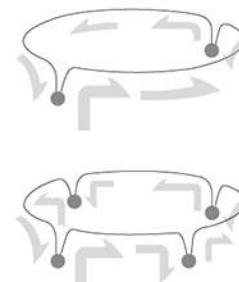
搖擺輸送機構

- ▶ 當搖擺傳動機構運作時，等速度的旋轉入力軸使出力軸向前和向後旋轉，並使平面升高。
- ▶ 出力軸在擺動時可設定在旋轉行程的中心點上停動，也可依設計需要設定旋轉角度和升降行程。
- ▶ 搖擺輸送機構，應用立體對稱凸輪，可提供正確的定時定位。可設置旋轉、升高的配合時間。
- ▶ 搖擺輸送機構可進行從輸送帶到工作臺的運輸工作。



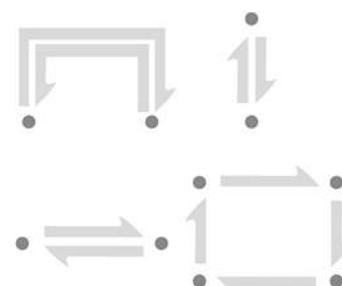
分度輸送機構

- ▶ 分度輸送機構可以全面間歇的旋轉和升高，操作程式如下：停止AE升高 AE分度 AE升高 AE停止。
- ▶ 出力軸在間歇分度時，可設定在旋轉行程的中心點上停動，也可設定旋轉角度和升高能力。
- ▶ 分度輸送機構，應用立體對稱凸輪，可提供正確的定位。可設定旋轉、升高的配合時間。
- ▶ 分度輸送機構可用作輸送機，可沿著分度的方向移動，在運輸中進行其它操作。



部件輸送機構

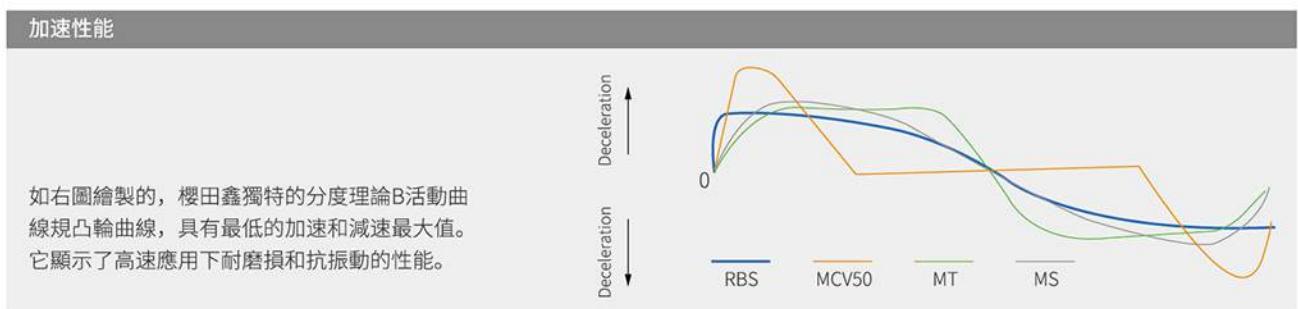
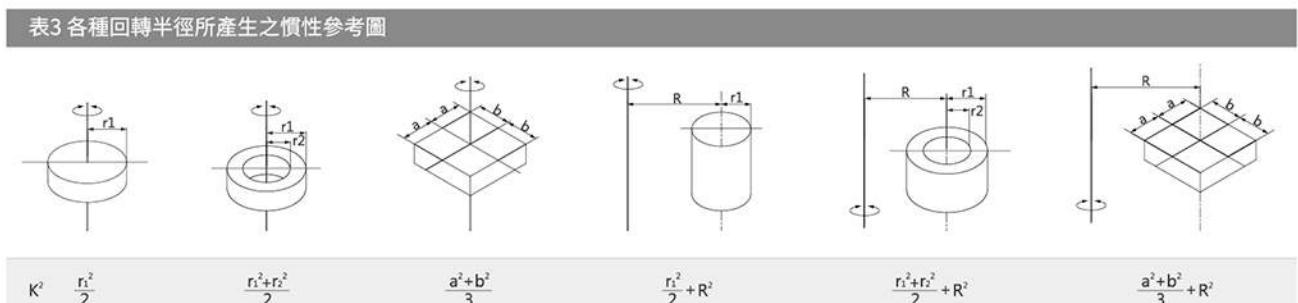
- ▶ 部件輸送機構是適於直線/平面直線輸送用的機構。
- ▶ 由於部件輸送機構有兩套滾子軸承式凸輪，可獨立設置定時，促使平面運作。
- ▶ 由於部件輸送機構同時可方便地與其它設備銜接工作，它把部件搬運到轉檯上的速度可與輸送機的速度一致。



YITOSN
AUTOMATION
 型號選擇計算

符号及其代表意义					
a4	间隙係數	Lf	壽命係數	Ti	慣性扭矩(kgf · m)
Am	無次元最大加速度	Lh	預期壽命(hr)	Tt	出力軸所需的總扭矩(kgf · m)
Amax	最大加速度(m.s ⁻²)	M	質量(kg)	Tw	工作扭矩(kgf · m)
C	加速度係數(C≥1)	N	凸輪軸速度(rpm)	Tx	凸輪軸摩擦扭矩(kgf · m)
D	旋轉直徑(m)	No	初始凸輪軸速度(rpm)	Ve	線性速度(m · s ⁻¹)
E	旋轉器能量(kgf · m · rpm ²)	P	衝程(m)	Vm	無次元最大速度
Eo	旋轉器能量(kgf · m · rad ²)	Pa	馬達平均功率(kw)	Vmax	最大速度(m · s ⁻¹)
Ee	直線運動體能量(kgf · m · s ⁻²)	Ps	最大馬達功率	W	重量(kg)
F	離心力(kgf)	Qm	最大凸輪軸扭矩係數	α	功能角(deg)
G	重量(kgf)	R	隨動作間距半徑(m)	θ	分度週期(deg)
GD ²	轉動慣量(kgf · m ²)	r	速度比	μ	摩擦係數型
g	重力加速(m · s ⁻²)	S	制動器數目	Ω	角速度(rad · s ⁻¹)
I	極性轉動慣量(kgf · m · s ⁻²)	Tc	凸輪軸扭矩(kgf · m)	Ω	角加速(rad · s ⁻²)
K	旋轉半徑(m)	Td	啟動／停動扭矩(kgf · m)		
Ke	出力軸等量旋轉半徑(m)	Tf	摩擦扭矩(kgf · m)		

表1 壽命係數Lf和預期壽命Lh						表2 運動曲線技術參數						
預期壽命 (小時)	壽命係數	預期壽命 (小時)	壽命係數	預期壽命 (小時)	壽命係數	預期壽命 (小時)	壽命係數	運動曲線	變形臺 形曲線	變形正 弦曲線	變形等速 度曲線	有理式 仿線
2000	0.617	10000	1.00	26000	1.33	60000	1.71	代碼	1	2	3	4
3000	0.697	12000	1.06	28000	1.36	65000	1.75	Vm	2.00	1.76	1.28	1.68
4000	0.760	14000	1.11	30000	1.39	70000	1.79	Am	+/-4.89	+/-5.53	+/-8.01	+/-4.64
5000	0.812	16000	1.15	35000	1.46	75000	1.83	Qm	+/-1.655	+/-0.987	+/-0.715	+/-0.987
6000	0.858	18000	1.19	40000	1.52	80000	1.87	(AxV)m	+/-8.09	+/-5.46	+/-5.73	+/-4.4
7000	0.899	20000	1.23	45000	1.57	90000	1.93					
8000	0.935	22000	1.27	50000	1.62	100000	2.00					
9000	0.969	24000	1.30	55000	1.67							



YITOSN AUTOMATION

裝配注意事項

型號的選擇

每一種機構有其各自的扭矩負荷限制。使用我們產品目錄的公式計算扭矩負荷，選擇最合適的型號。在選擇及其型號時如果有任何的疑問，請與我們聯繫。

安裝入力軸和出力軸

固定方法

傳動件，如聯軸器、皮帶輪、鏈輪和圓形轉臺的固定方法如下：

1. 固定扳手
2. 固定銷
3. 固定凸緣面

如果採用固定銷，應注意銷之間有沒有空隙。採用如圖7所示的比率固定更加有效。

入力軸傳動

如果入力軸不能平穩旋轉，那麼，扭矩會超載，機器將會振動和產生噪音，然後發生故障。

減速傳動發動機與螺旋減速傳動發動機連接，有輕微的間隙現象，時規皮帶用於減速傳動發動機的傳動。

過載保護機構

為避免意外和機構的損壞，增加其安全性，有必要安裝超載保護機構。請把機構的扭矩設定到合適的數值，在出力軸的上面安裝機構。

保養

第一次更換潤滑油是在裝置工作了500~1000小時(約6個月)後。不管使用條件如何，任何潤滑油都會降低其潤滑效果，所以需要作定期換油保養。

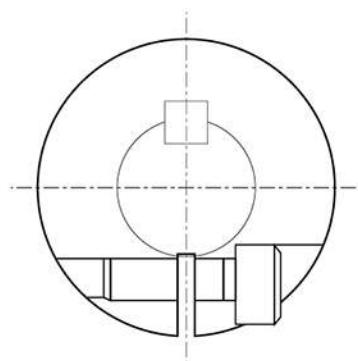


圖7

比率固定

螺釘固定有傳動扭矩的工件。請保持螺釘有伸縮性。

過載保護機構扭矩限制器

在工廠中，損壞機器和危及人身壽命的意外通常是由於人員的疏忽和缺乏安全措施所致。

扭矩限制器通常充當“保險裝置”，它保護機器防止由於某些無法預期的原因而導致的超載損害。

安裝保護機構，可使機器處於正常的工作狀態下，而不會減低性能或生產效率。

YITOSN AUTOMATION

精度保持要素

回轉臺尺寸

要在出力軸上安裝回轉臺，回轉臺的尺寸要基於扭矩 T_e 的允許出力軸扭矩負荷。

當要求高精度時，扭矩 T_e 應大於允許出力軸扭矩負荷的 2-3倍；因此，應減少出力軸的扭矩。

回轉臺的最大直徑應小於標準尺寸的5倍。(表6)

分度精確度

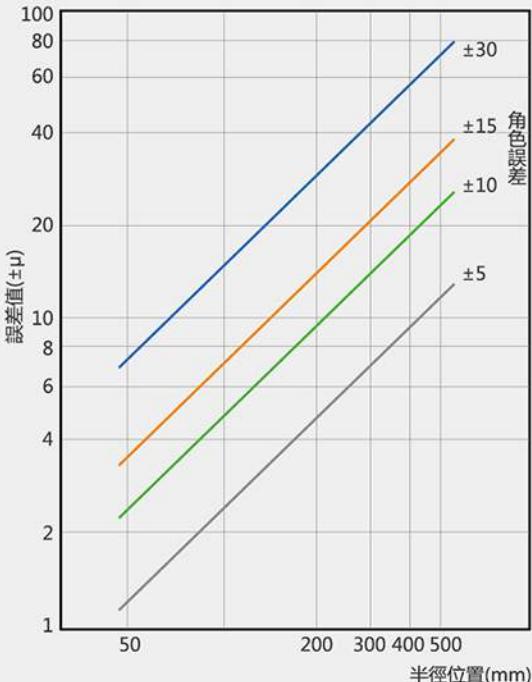
分度精確度為角度精確度，對於普通級別精確度保證為 $30''$ ，對於精確級別為 $15''$ 。請注意，如果回轉臺安裝在出力軸上，位移會影響分度的精確度。

當使用回轉臺時，機架半徑的分度誤差應沒有間隙現象。

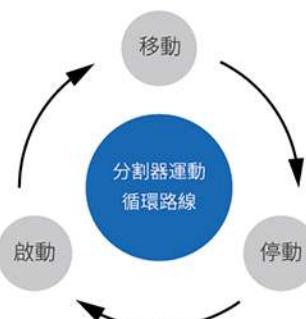
表6 一般回轉臺的最大直徑(mm)

45	60	70	80	100	110	140	180	250
225	300	350	400	500	550	700	900	1250

角度誤差和半徑誤差之間的關係



分度運動示意



在分度期間，至少有兩個凸輪滾子連續搭配，以便凸輪滾子保持操作。



停動

當錐度支撐肋的垂直部分搭配兩個凸輪滾子時，滾子軸承的位置被確定。然後，滾子軸承被鎖定。



啟動

在啟動開始分度時，滾子軸承式凸輪使用凸輪滾子工作。除此之外，如果凸輪滾子有預壓力，則沒有間隙的問題。

YITOSN AUTOMATION

潤滑油和保養

潤滑油和保養

應特別注意選擇潤滑油，因為不正確的選擇會降低精確度和縮短精密機構的壽命。潤滑油添加劑由各種化學複合物組成，其含量因生產廠家不同而異。因此，避免混合不同的種類，甚至也不能混合不同種類而用途相同的潤滑油。

潤滑油選定注意事項

- A.錯誤的選用潤滑油。對分割器的精度、壽命都會造成不良的影響。因此潤滑油的選定須特別注意。
- B.本機構採用中國石油#90機油。(粘度相當於680—460)
- C.潤滑油內加入適當的極壓添加劑，可使油膜強度增加，防蝕、防銹，油質安定性提高，對潤滑效果的提升有很大的幫助。
- D.極壓添加劑是一種特殊的化合物，因各品牌成分有所不同，因此，絕對避免混合使用，以免產生不良效果。

保養

人力傳動系統的間隙會導致振動和噪音，從而影響精確度和預期壽命。

鏈輪和可伸縮的聯軸器特別容易有間隙和磨損，因為它們在相當短的使用期內會松脫。

軸連接中的軸向對準也十分重要，當鎖緊連接部分時，不可留下任何的間隙，並排除在凸輪滾子件上通過輸出軸的超載，否則有時會導致滾針軸承的損壞。因此，我們提供安全裝置，避免了這些故障發生。

無論什麼時候如果聽到噪音，則表示滾針軸承受損，檢查油位。相反地要注意，太多的潤滑劑會導致異常的溫升或漏油現象。

無論使用的次數有多少次，潤滑油會發生變質，應定期更換潤滑油，至少每年一次。

對於高速傳動機構，檢查分度傳動軸和其它扭矩媒體之間的連接是否松脫。

潤滑油更換注意事項

- A.潤滑油更換週期：
 - 1.第一次為運轉500—1000小時後(約6個月)。
 - 2.第二次為第一次更換後，每3000小時(約一年)更換之。
- B.更換潤滑油時，請先確定潤滑油清潔，並將注油孔擦拭乾淨，避免水分及雜質進入。
- C.溫升使油箱內部壓力增高，造成機油外泄，需定期清理注油螺絲通氣孔及檢視油鏡，補充潤滑油，不可忽略。

表4 潤滑油粘度

馬達回轉數N(rpm)	0-20	20-100	100-200	200-300	300-400	>400
粘度(CST/40X)	>680	680-460	460-320	320-220	220-150	150-68

- 1.入力軸回轉數有變動情形時，以使用最高回轉數(Nmax)和使用最低回轉數(Nmin)之幾何平均數為原則；(Nmax*Nmin)或以最長使用之回轉數來決定潤滑油之粘度。
- 2.入力軸回轉數剛好在欲變化粘度界線時，應使用較高粘度油品。

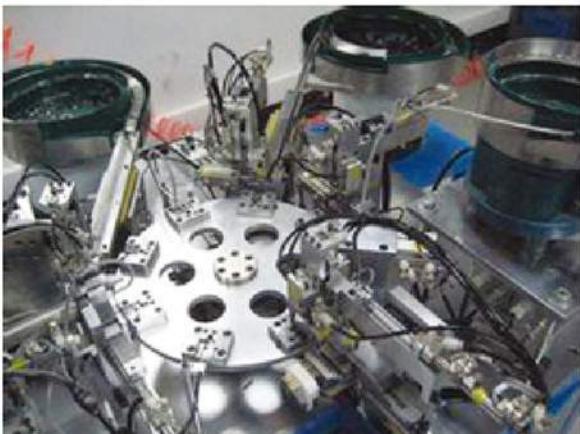
表5 推薦使用的潤滑油

粘度 cst/37C	供應商		
	埃索標	准殼	美孚牌
>680	Spartan EP680	Shell Omala Oil 81	Mobilgear 636
680-460	Spartan EP460	Mobilgear 77	Mobilgear 634/633
460-320	Spartan EP320	Mobilgear 75	Mobilgear 632
320-220	Spartan EP220	Mobilgear 71	Mobilgear 630
220-150	Spartan EP150	Mobilgear 69	Mobilgear 629
150-68	Spartan EP68	Mobilgear 68	Mobilgear 626

YITOSN

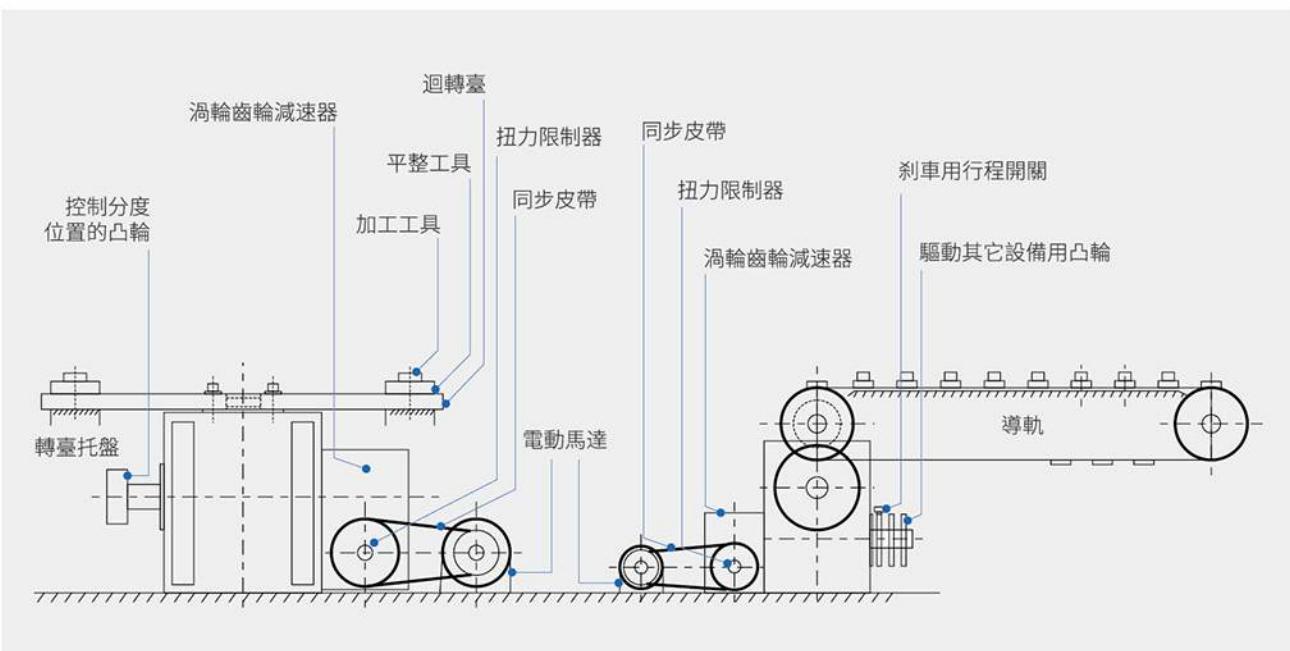
AUTOMATION

使用範例

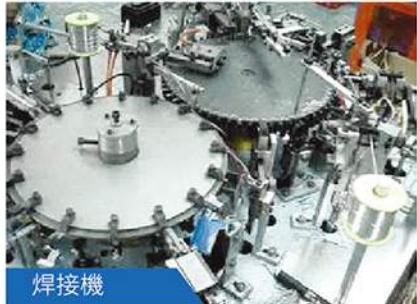
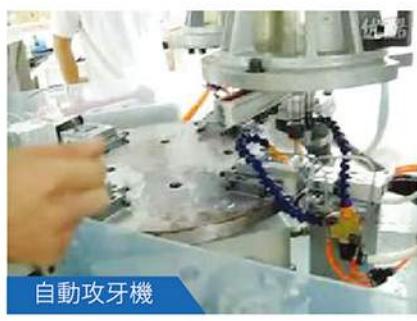


本機構可以應用於:

- | | | |
|-----------|--------|-----------|
| · 自動組合機 | · 包裝機 | · 自動檢測機 |
| · 加工機器 | · 食品機器 | · 擠壓入料裝置 |
| · 金屬加工器械 | · 分類設備 | · 在其他工業使用 |
| · 輸送機步進驅動 | · 醫學器械 | 的間歇分度機 |
| · FMS相關設備 | · 印刷器械 | |



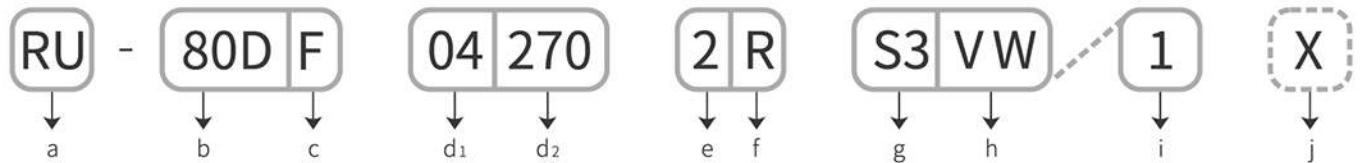
YITOSN
AUTOMATION
使用範例



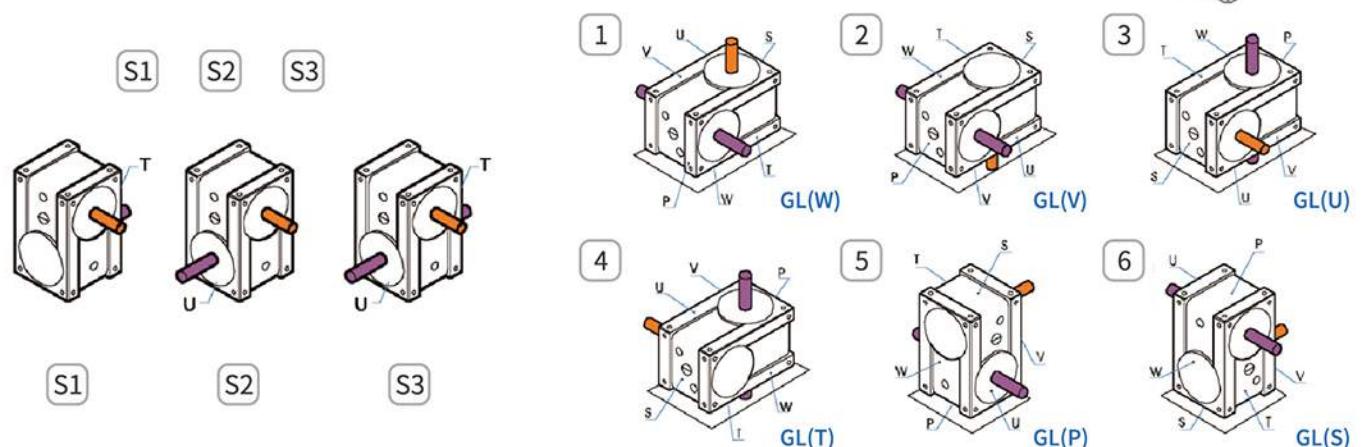


型號代碼

Model Code 機種選購指定代號排列標示方法：



a機種	b規格	c型式	d1分割等份(S)	d2驅動角(θh)	e凸輪運動曲線	f凸輪旋轉方向
RU 滾子凸輪	80D 80mm	F Type	04 4 stop	270 270°	2 MS 曲線	R 間歇驅動右旋向凸輪
出力軸與入力軸之軸間距離 25D/32D/38D 45D/60D/70D 80D/83D/90D 100D/110D 140D/150D 180D/210D 250D/350D 438D	F 凸緣型 S 心軸型 E 心軸凸緣型 T 平臺桌面型 A 超薄平臺桌面型	定位分割等份 2.3.4.5.6. 8.10.12.16 訂制規格 20.24.30. 32.36.40.48	入力凸輪 驅動出力軸分割角度 90°/120° 150°/180° 210°/240° 270°/300°	1 2 3 曲線有下列三種可選用 2表示第二種變形正弦曲線	入力軸均可正逆向旋轉，如果入力軸無固定旋向之要求，只需要變換馬達之旋轉方向，即可達到出力軸旋向之要求。請選擇標準生產規格R旋向，R2-R4為入力軸一旋轉，出力軸多次間歇分割等份，多用於16-60等份，R為入力軸一旋轉，出力軸一次間歇分割等份，多用於2-12等份。 1 Dwell 2Dwell 3Dwell 4Dwell 右旋向凸輪 R R2 R3 R4 左旋向凸輪 L L2 L3 L4	
g h i j	S3 VW 1 X	T面和U面兩端	安裝位置 如下圖所示	特殊規格說明 訂購時外部特殊之 指定要求 <input type="checkbox"/> 標準(不加符號) X 特別指定註明	1 變形台型曲線 MT (Modified Trapezoid) 2 變形正弦曲線 MS (Modified Sine) 3 變形等速度曲線 MCV50 (Modified Constant Velocity 50)	<p>R R2 R3 R4 右旋向凸輪</p> <p>L L2 L3 L4 左旋向凸輪</p>



入力軸驅動角度、出力軸分割等份標準規格表

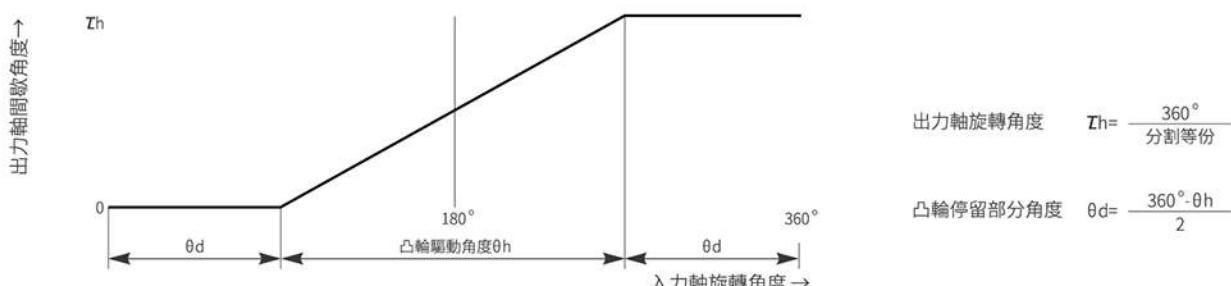
機重		DS, DF型															
分割等份		2	3	4	5	6	8	10	12	16	20	24	30	32	36	40	48
規格	25D	○	○	○	○	○	○	○	○								
	32D	○	○	○	○	○	○	○	○								
	38D	○	○	○	○	○	○	○	○								
	45D	○	○	○	○	○	○	○	○	※	※	※	●		●		
	60D	○	○	○	○	○	○	○	○	※	※	※	●		●		
	70D	○	○	○	○	○	○	○	○	※	※	※	●		●	☆	☆
	80D	○	○	○	○	○	○	○	○	※	※	※	●	☆	●	☆	☆
	83D	○	○	○	○	○	○	○	○	※	※	※	●	☆	●	☆	☆
	100D	○	○	○	○	○	○	○	○	※	※	※	●	☆	●	☆	☆
	110D	○	○	○	○	○	○	○	○	○	※	※	●	※	●	☆	☆
	140D	○	○	○	○	○	○	○	○	○	※	※	●	※	●	☆	☆
	180D	○	○	○	○	○	○	○	○	○	※	※	●	※	●	☆	☆
	250D	○	○	○	○	○	○	○	○	○	※	※	●	●	☆	☆	☆

機重		DT型															
分割等份		4	5	6	8	10	12	15	16	20	24	30	32	40	48	60	72
規格	80DT	○	○	○	○	○	○	○	○	※	※	※	●	☆	●	●	●
	110DT	○	○	○	○	○	○	○	○	※	※	※	●	☆	●	●	●
	140DT	○	○	○	○	○	○	○	○	※	※	※	●	☆	●	●	●
	180DT	○	○	○	○	○	○	○	○	※	※	※	●	☆	●	●	●
	210DT	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	※	※	●	●	●
	250DT	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	※	※	●	●	●
	350DT	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	※	※	●	●	●
	438DT	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	※	※	●	●	●

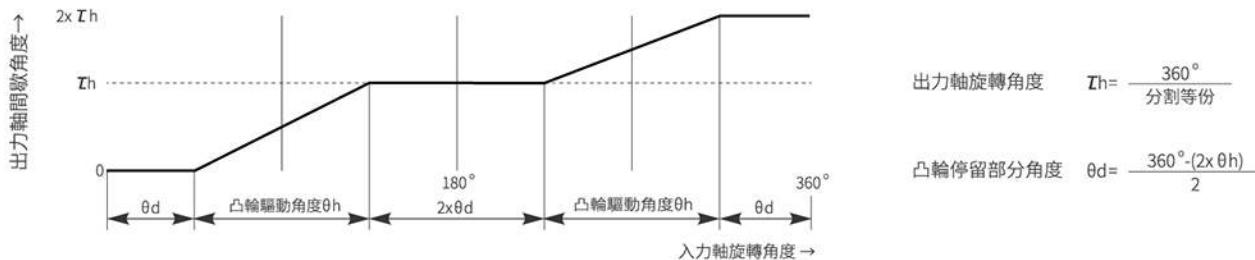
機重		DA型															
分割等份		4	5	6	8	10	12	15	16	20	24	30	32	40	48	60	72
規格	70DA	○	○	○	○	○	○	○	○	※	※	※	●	☆	●	☆	
	90DA	○	○	○	○	○	○	○	○	※	※	※	●	☆	●	●	●
	110DA	○	○	○	○	○	○	○	○	※	※	※	●	☆	●	●	●
	150DA	○	○	○	○	○	○	○	○	※	※	※	●	☆	●	●	●
	190DA	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	※	※	●	●	●

PS: ○ 1 DWELL ※ 2 DWELL ● 3 DWELL ☆ 4 DWELL

2.3.4.6.8.12 分割等份



16-48 分割等份



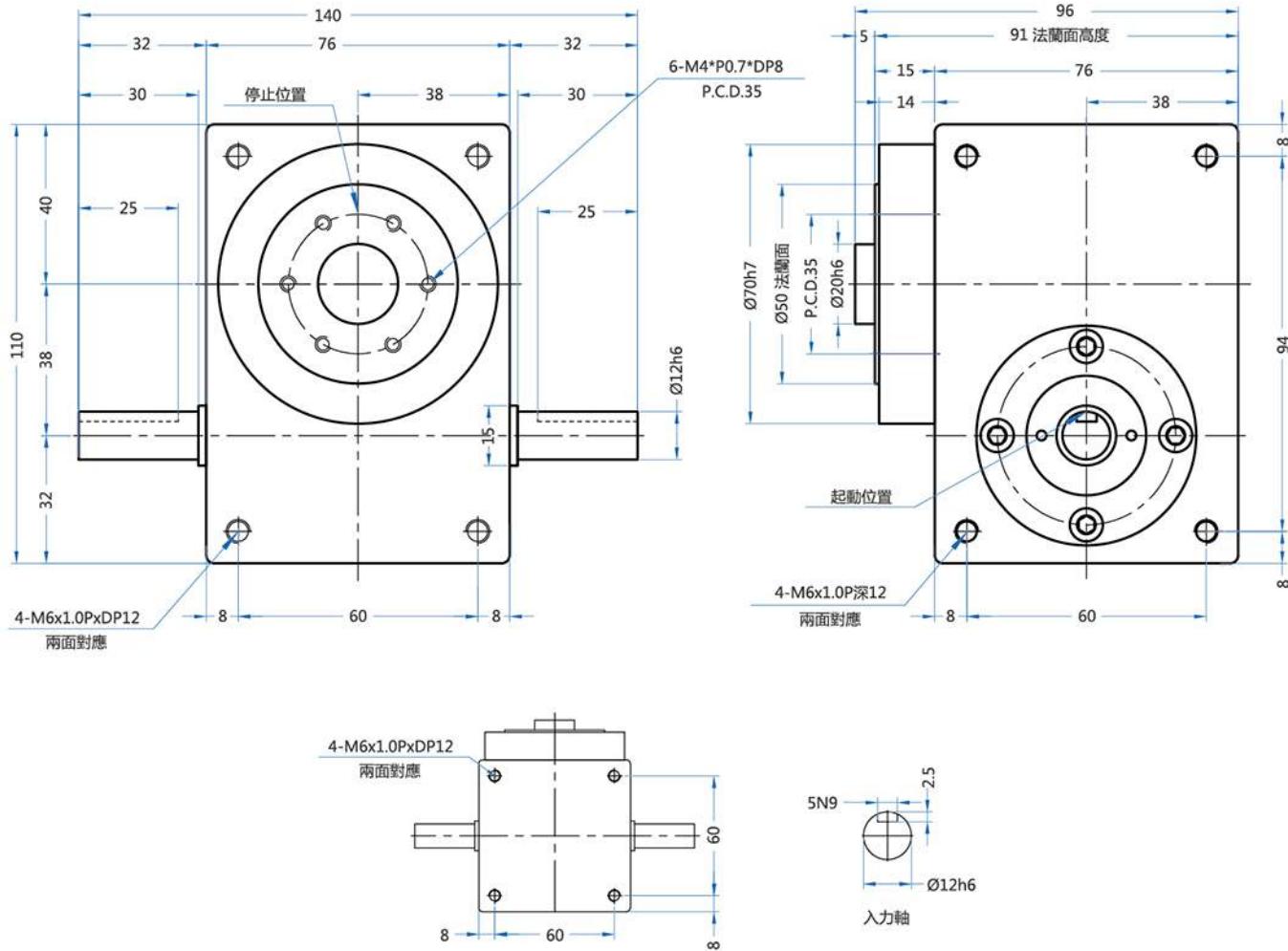
DF 凸緣型

38DF / 45DF / 60DF / 70DF /
80DF / 110DF / 140DF / 180DF / 250DF / 350DF

此機種具有重負荷性，可承受較大之垂直徑向或軸向壓力，
為本公司專屬設計工程師群，經歷多年針對盤式結構需要設計而成，
其輸出軸為面盤式設計，有凸緣中心、
盤面螺孔、定位、銷孔、固定面寬大、可使平面度及穩固性，
更具堅實平穩。最能適用於較大負荷之回轉式圓盤驅動場合，
此系列機種被廣泛使用在各類盤式加工機械，
及類似機構之產業機械。
自動化間歇驅動部、驅動圓盤。



ITOSN®

38DF高速精密分割器制造商
Professional Manufactory Of High-speed Precision Splitter

凸緣型 DF

技術參數**TECHNICAL DATA**

項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	90
出力軸容許軸向負荷	C2	kgf	100
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表
入力軸容許徑向負荷	C3	kgf	34
入力軸最大彎曲力矩	C4	kgf	34
入力軸最大扭矩	C5	kgf-m	2.4
入力軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	6.6*10 ⁻⁴
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	5

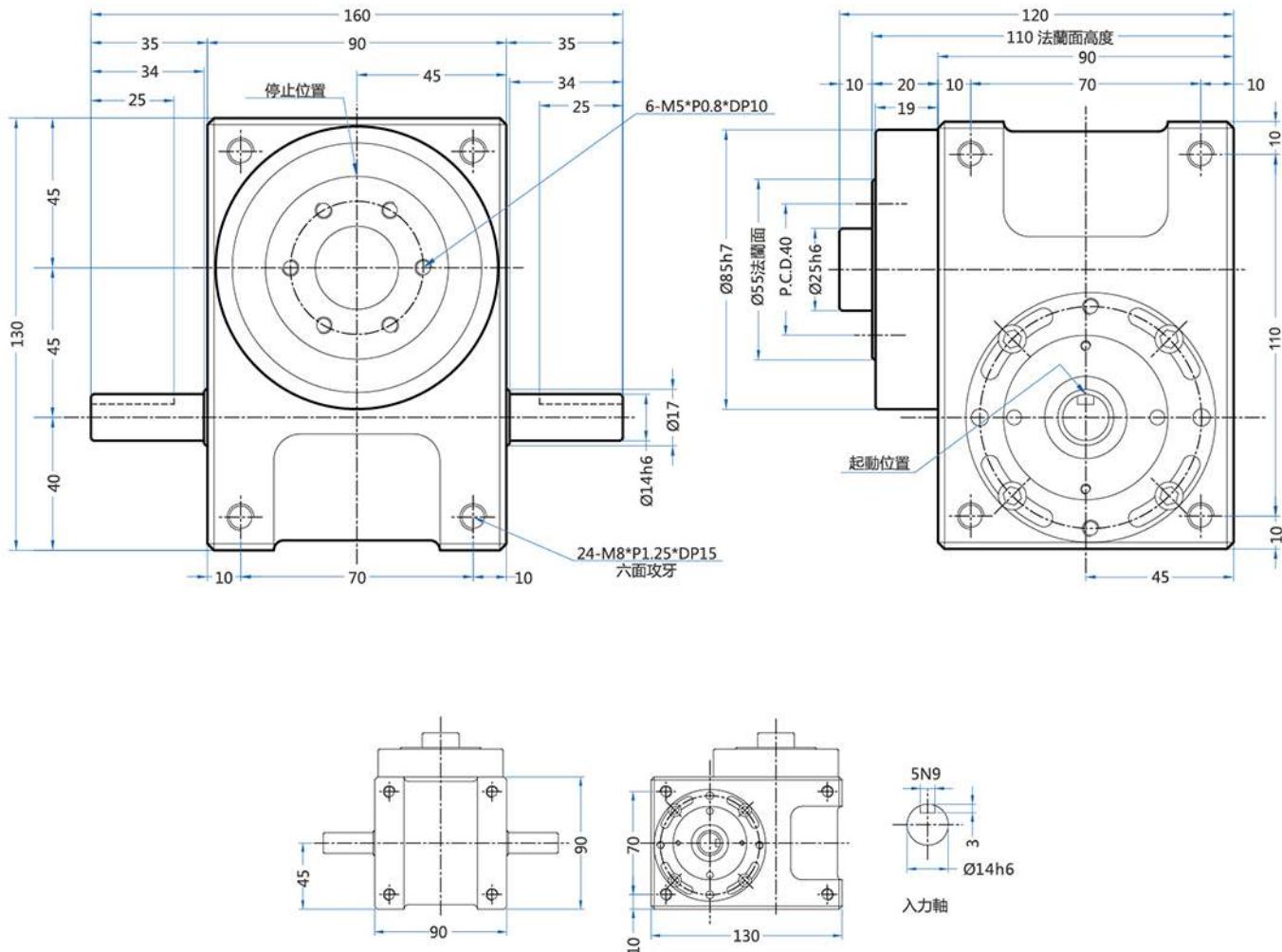
注1: 入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。

注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

45DF

高速精密分割器制造商
Professional Manufactory Of High-speed Precision Splitter

凸緣型DF



技術參數 TECHNICAL DATA

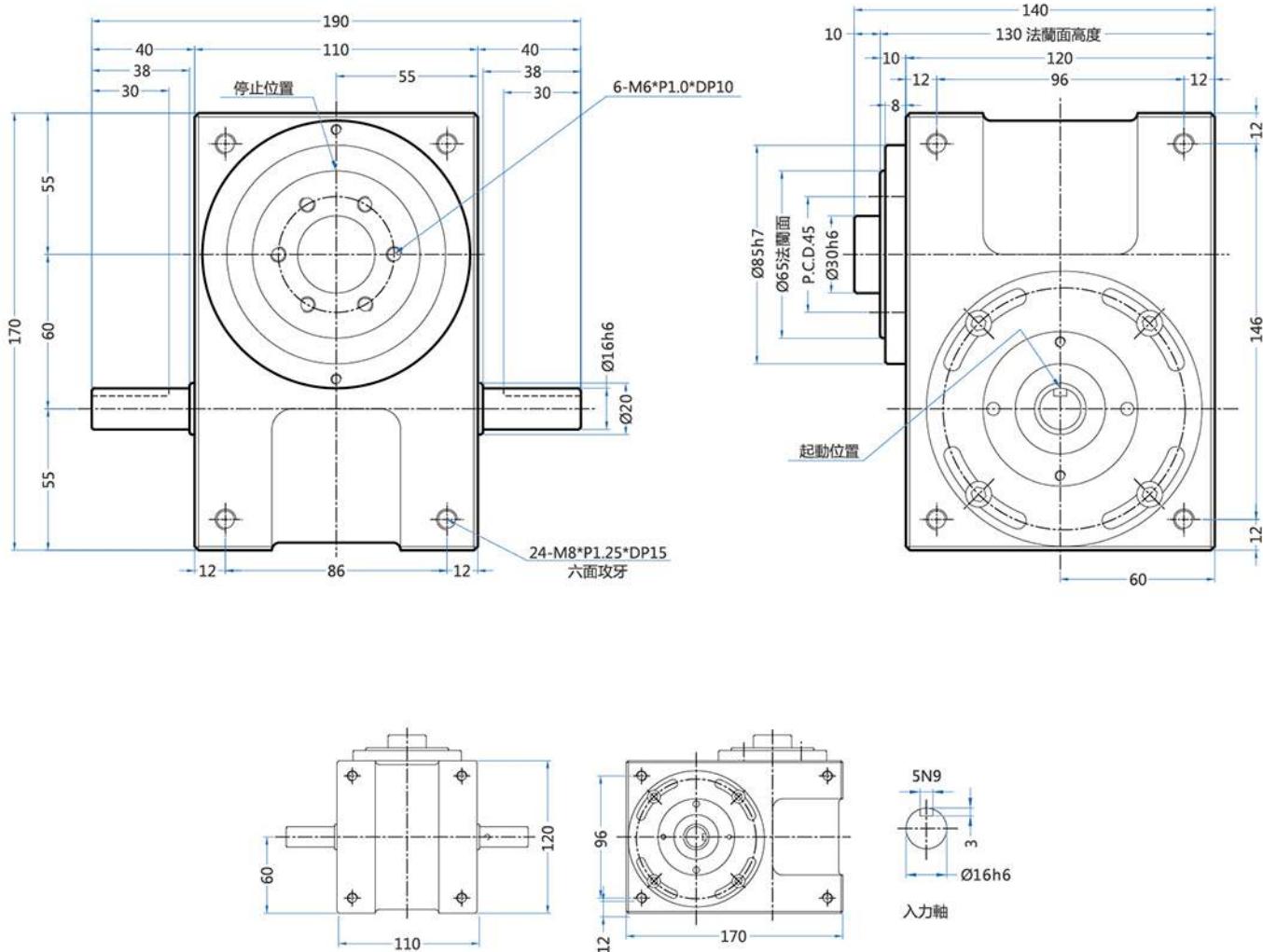
項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	130
出力軸容許軸向負荷	C2	kgf	140
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表
入力軸容許徑向負荷	C3	kgf	85
入力軸最大彎曲力矩	C4	kgf	110
入力軸最大扭矩	C5	kgf-m	4
入力軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	3.2*10 ⁻⁴
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	7

注1: 入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。

注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

60DF

高速精密分割器制造商
Professional Manufactory Of High-speed Precision Splitter



技術參數 TECHNICAL DATA

項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	140
出力軸容許軸向負荷	C2	kgf	142
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表
入力軸容許徑向負荷	C3	kgf	100
入力軸最大彎曲力矩	C4	kgf	150
入力軸最大扭矩	C5	kgf-m	6
入力軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	1.9*10 ⁻³
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	13

注1：入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。

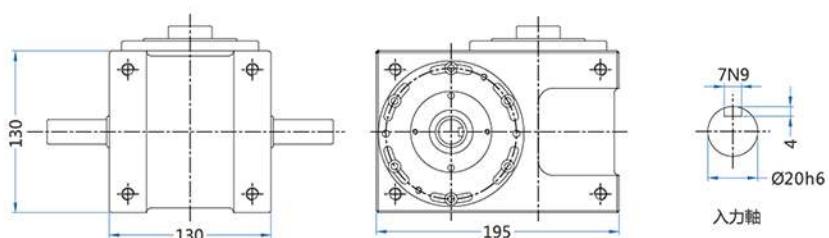
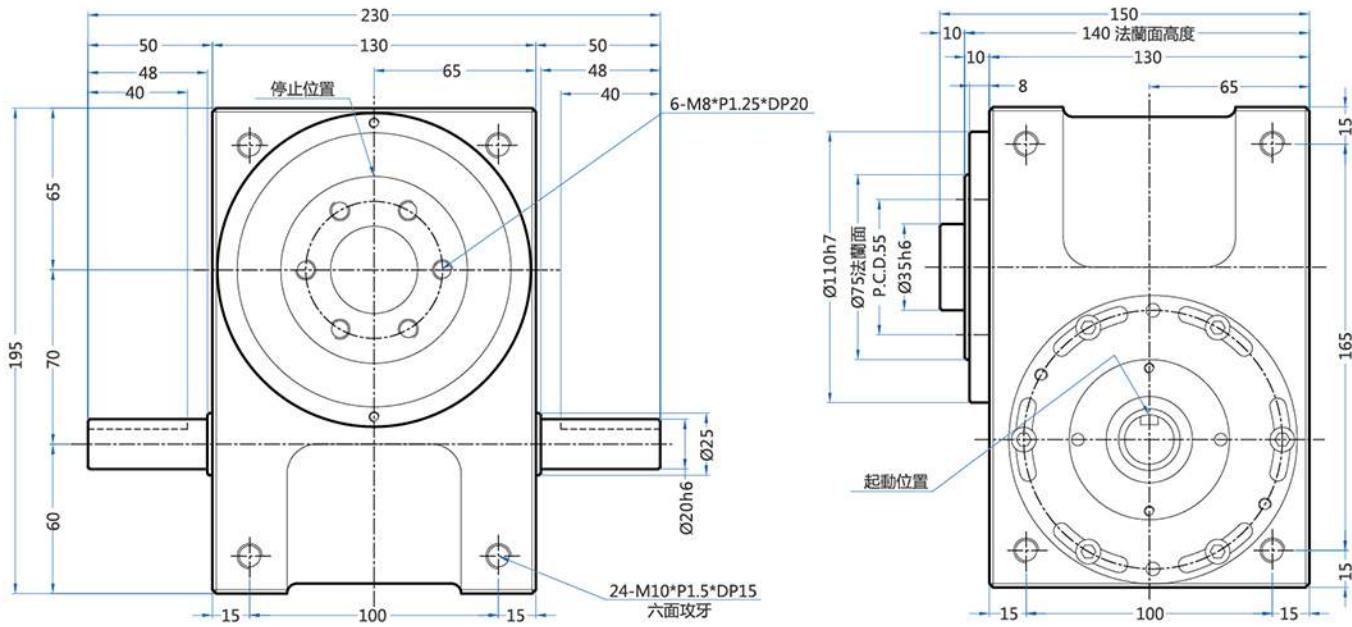
注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。



70DF

高速精密分割器制造商
Professional Manufactory Of High-speed Precision Splitter

凸緣型
口刀

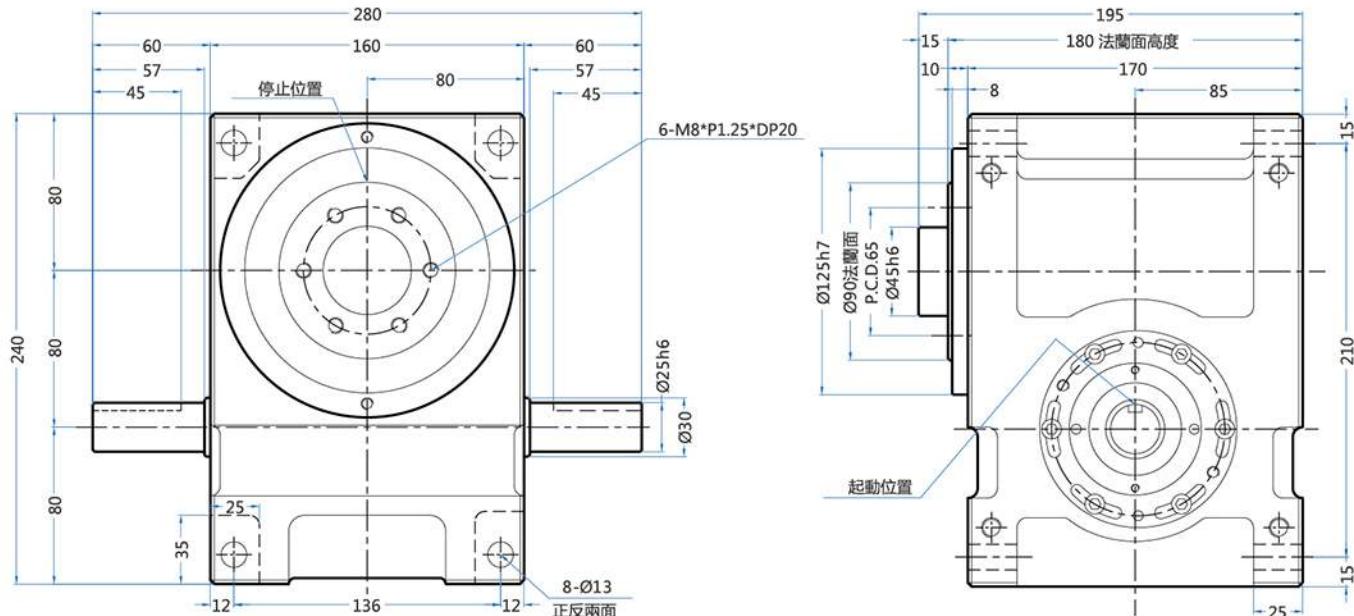


技術參數 TECHNICAL DATA

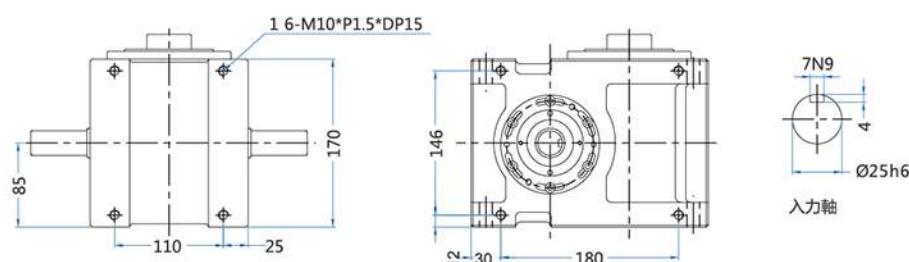
項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	220
出力軸容許軸向負荷	C2	kgf	300
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表
入力軸容許徑向負荷	C3	kgf	150
入力軸最大彎曲力矩	C4	kgf	110
入力軸最大扭矩	C5	kgf-m	9.5
入力軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	6*10 ⁻³
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	18

注1：入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。

注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

80DF高速精密分割器制造商
Professional Manufactory Of High-speed Precision Splitter

凸緣型 DF



技術參數

TECHNICAL DATA

項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	330
出力軸容許軸向負荷	C2	kgf	420
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表
入力軸容許徑向負荷	C3	kgf	350
入力軸最大彎曲力矩	C4	kgf	260
入力軸最大扭矩	C5	kgf-m	25
入力軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	9*10 ⁻³
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	32

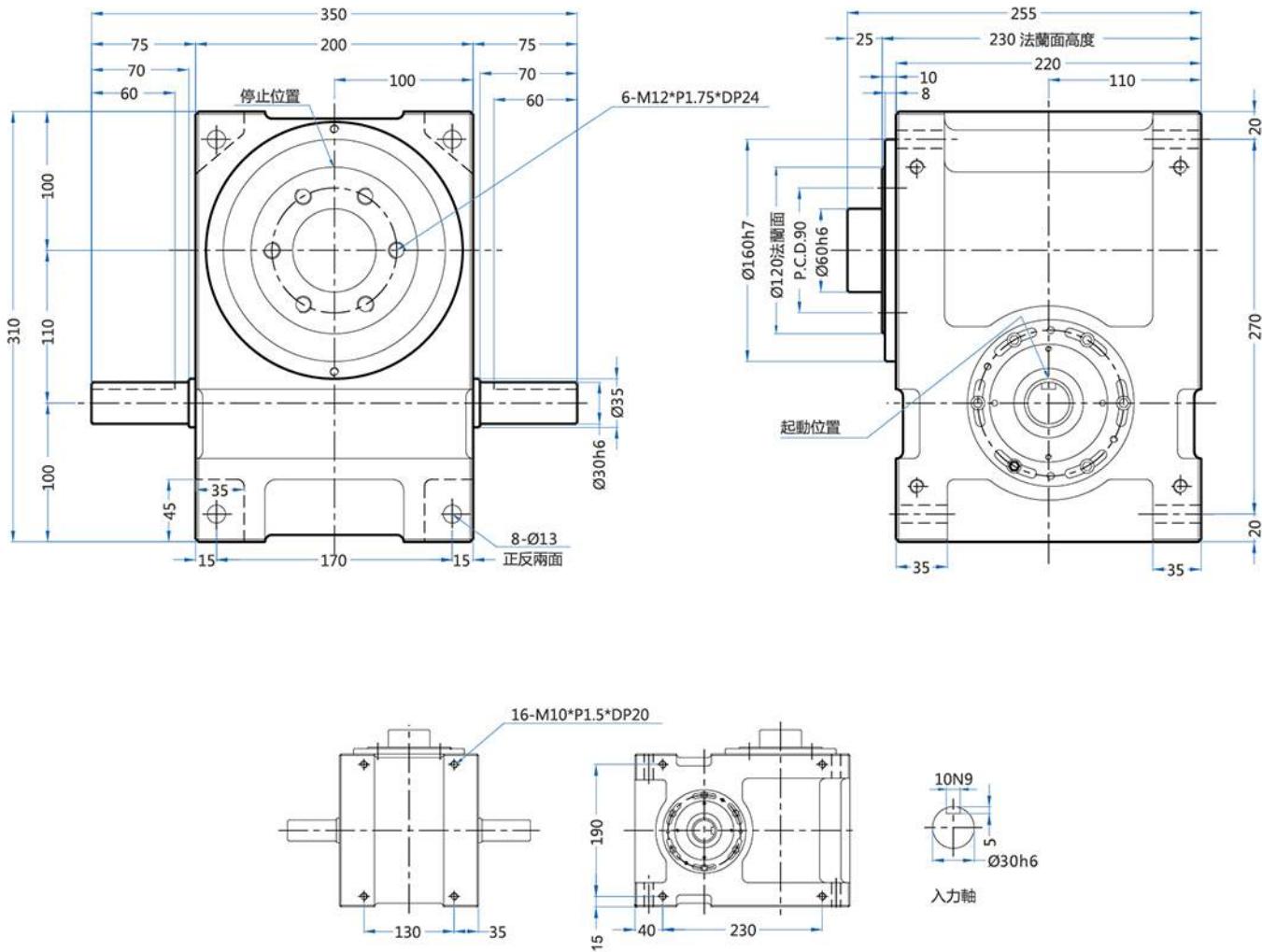
注1: 入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。

注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

110DF

高速精密分割器制造商
Professional Manufactory Of High-speed Precision Splitter

凸緣型 DF



技術參數

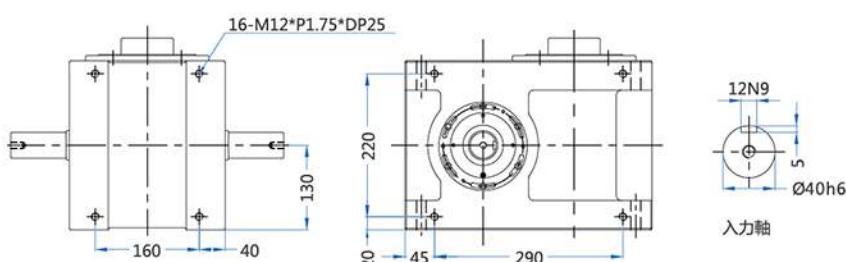
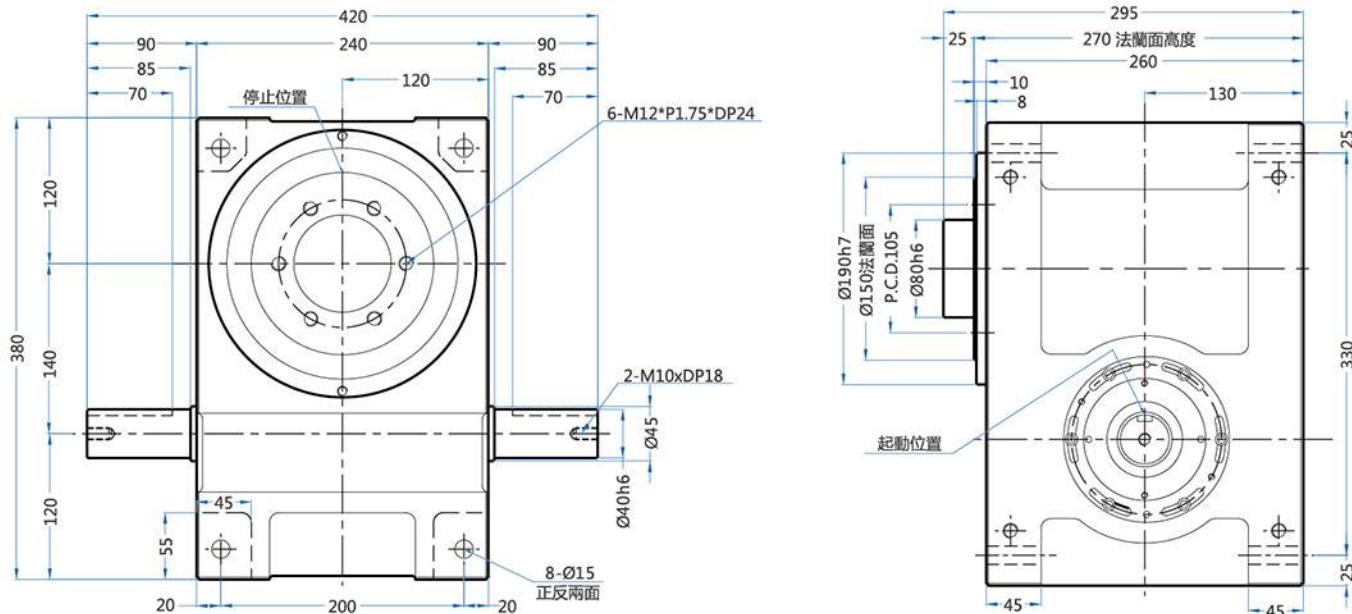
TECHNICAL DATA

項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	560
出力軸容許軸向負荷	C2	kgf	700
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表
<input type="checkbox"/> 入力軸容許徑向負荷	C3	kgf	480
入力軸最大彎曲力矩	C4	kgf	415
入力軸最大扭矩	C5	kgf-m	40
入力軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	2.8*10 ⁻²
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	65

注1: 入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。

注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

140DF

高速精密分割器制造商
Professional Manufactory Of High-speed Precision Splitter
▶ 技術參數
TECHNICAL DATA

項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	760
出力軸容許軸向負荷	C2	kgf	1000
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表
入力軸容許徑向負荷	C3	kgf	550
入力軸最大彎曲力矩	C4	kgf	710
入力軸最大扭矩	C5	kgf-m	100
入力軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	0.11
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	90

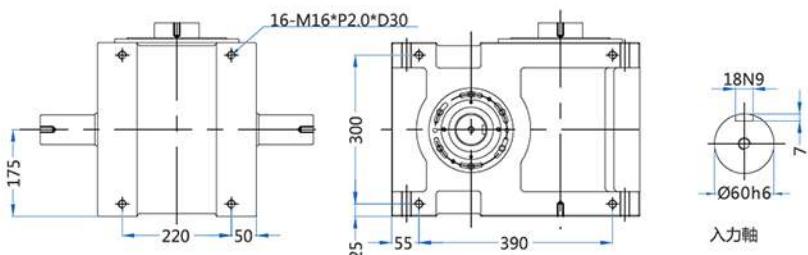
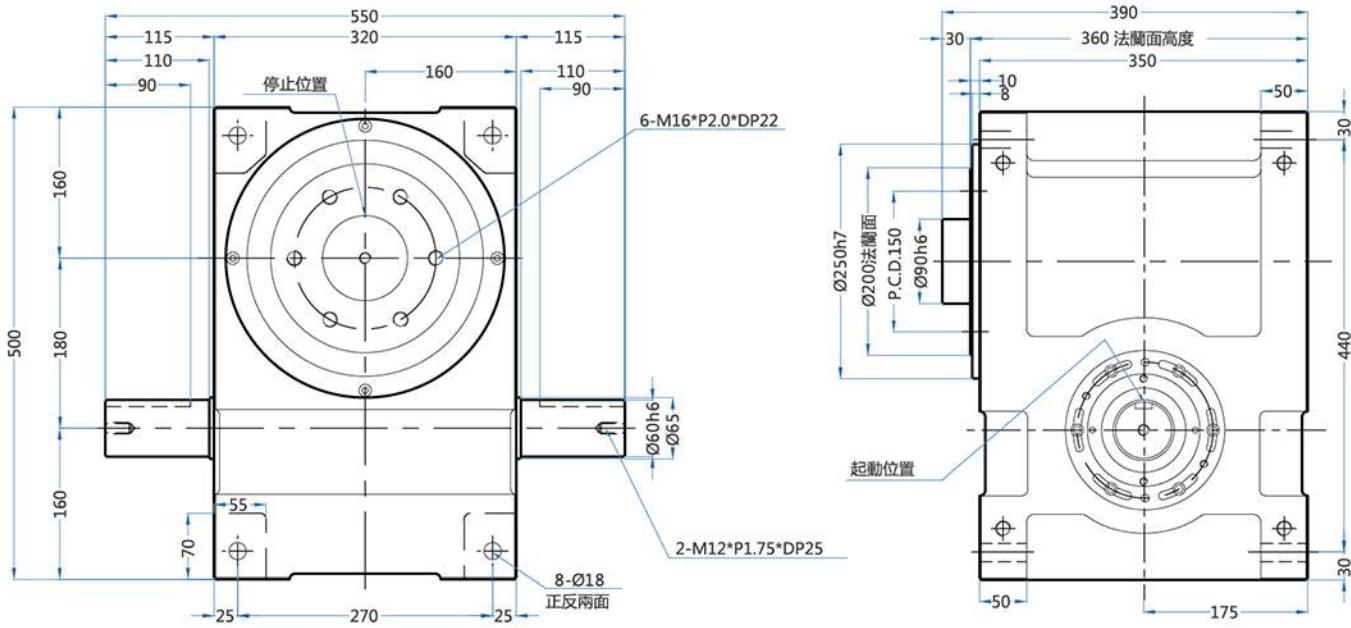
注1: 入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。

注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

180DF

高速精密分割器制造商
Professional Manufactory Of High-speed Precision Splitter

凸緣型 DF



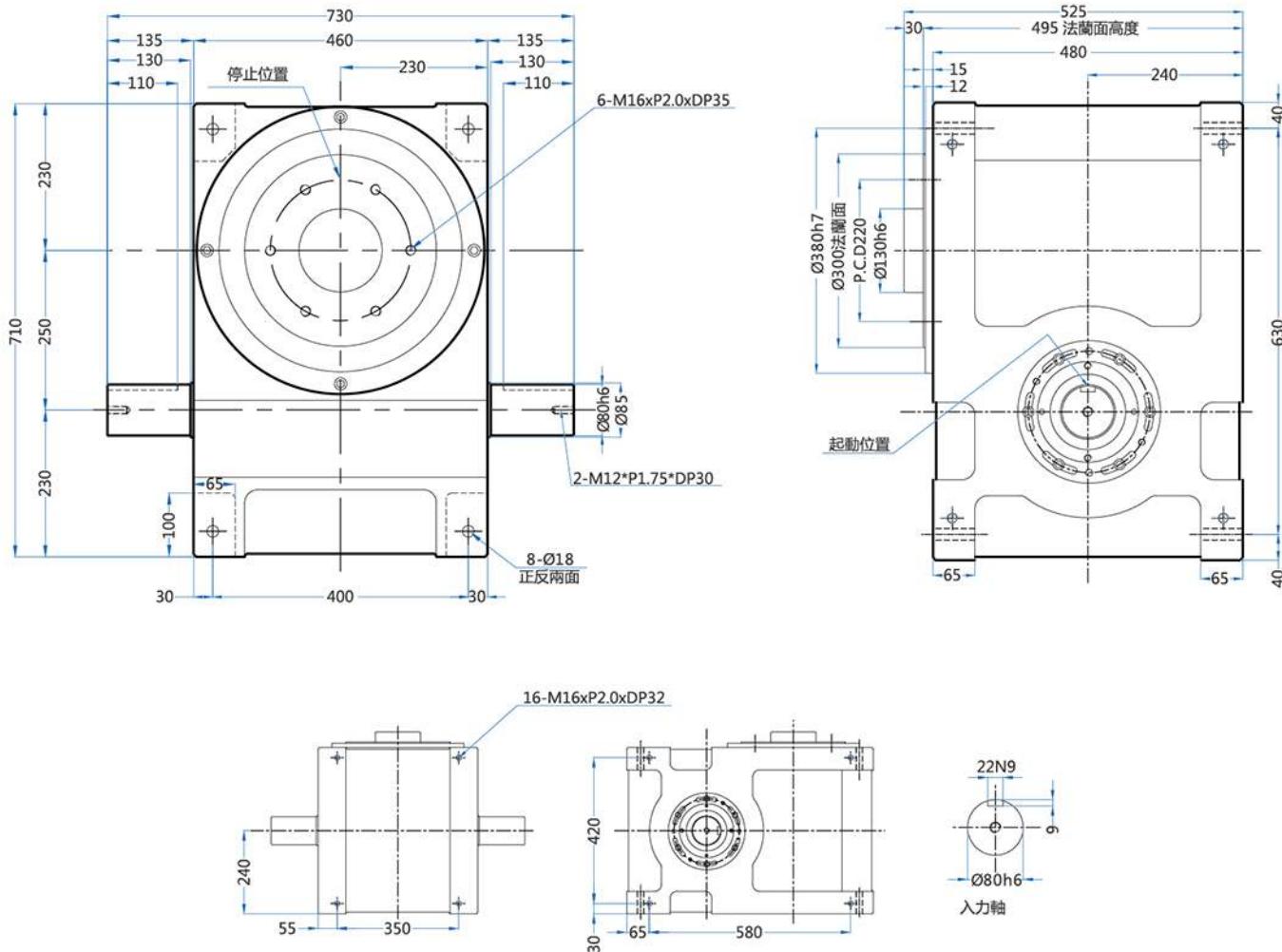
技術參數 TECHNICAL DATA

項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	1200
出力軸容許軸向負荷	C2	kgf	1500
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表
<input td="" 軸容許徑向負荷<=""/> <td>C3</td> <td>kgf</td> <td>1100</td>	C3	kgf	1100
输入軸最大彎曲力矩	C4	kgf	1960
输入軸最大扭矩	C5	kgf-m	340
输入軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	0.39
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	220

注1: 输入軸的GD²是在停留範圍內的數值。

注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

250DF

高速精密分割器制造商
Professional Manufactory Of High-speed Precision Splitter

凸緣型 DF

技術參數

TECHNICAL DATA

項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	3200
出力軸容許軸向負荷	C2	kgf	4150
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表
入力軸容許徑向負荷	C3	kgf	1550
入力軸最大彎曲力矩	C4	kgf	3800
入力軸最大扭矩	C5	kgf-m	780
入力軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	1.98
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	685

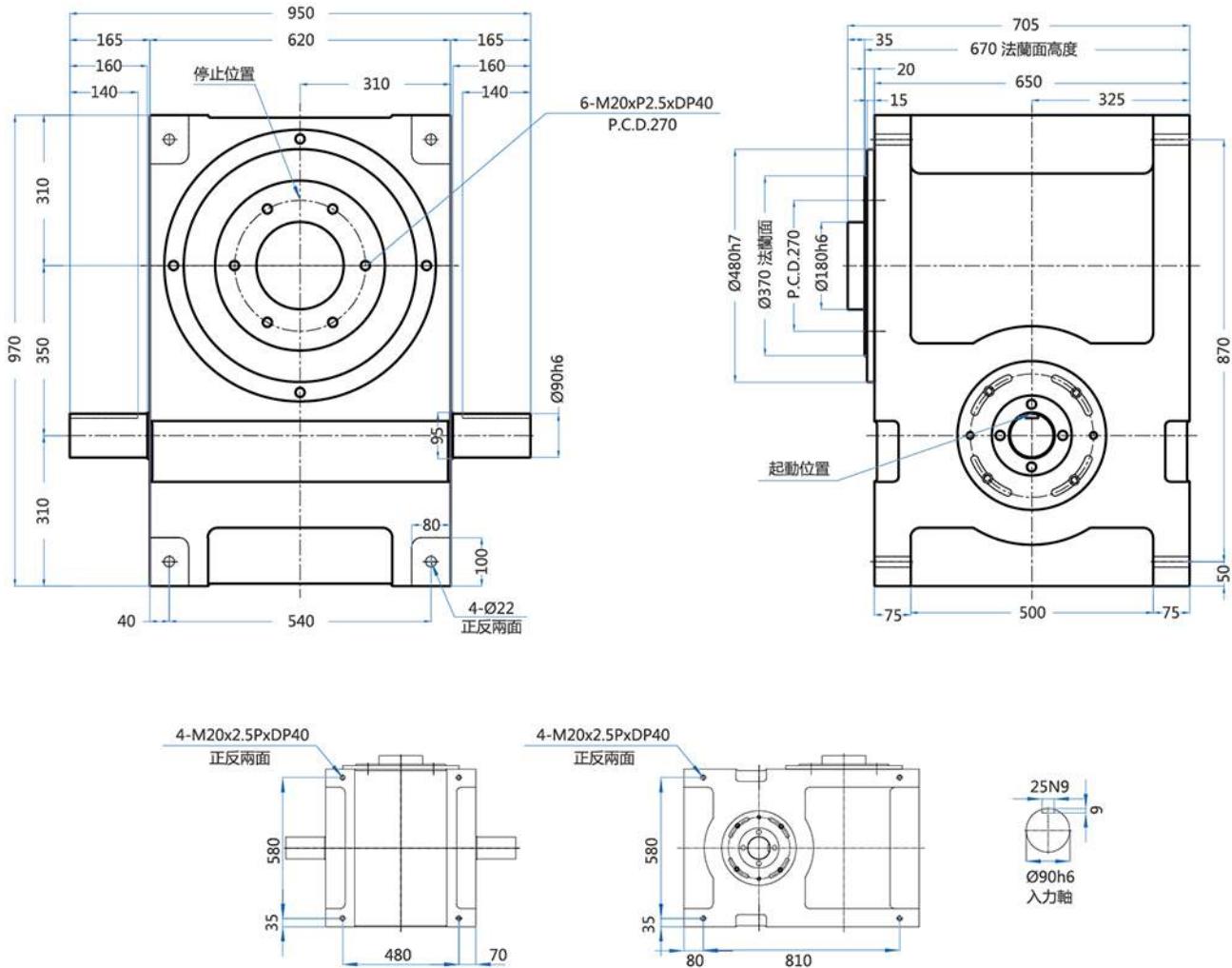
注1: 入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。

注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

350DF

高速精密分割器制造商
Professional Manufactory Of High-speed Precision Splitter

凸緣型DF



技術參數 TECHNICAL DATA

項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	4400
出力軸容許軸向負荷	C2	kgf	5500
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表
<input td="" 軸容許徑向負荷<=""/> <td>C3</td> <td>kgf</td> <td>2020</td>	C3	kgf	2020
输入軸最大彎曲力矩	C4	kgf	4400
输入軸最大扭矩	C5	kgf-m	1350
输入軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	9.23
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	1400

注1: 输入軸的GD²是在停留範圍內的數值。

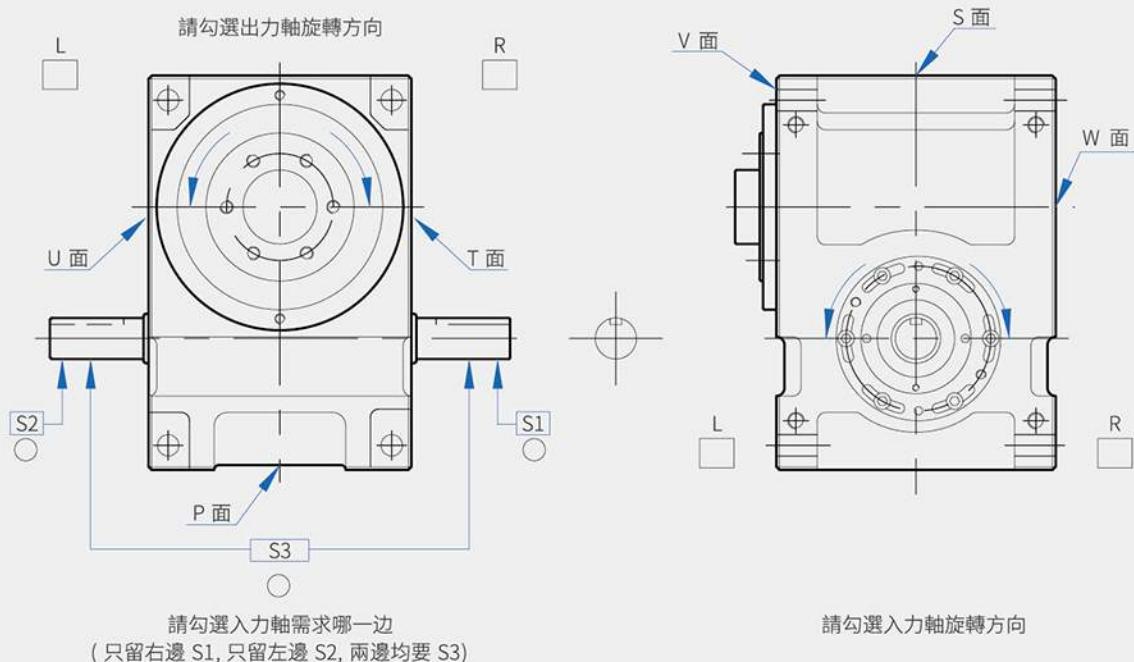
注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

DF凸緣型分割器訂購資料表

1. 驅動方式: 圓盤驅動 輸送帶驅動 齒輪間接驅動
2. 分割數(表示需要幾個工作站): _____
3. 入力軸驅使出力軸運動的角度: _____ 度
4. 入力軸每分鐘轉速: _____ RPM
5. 圓盤直徑: _____ mm 厚度: _____ mm 材質: _____
6. 夾具每組重量: _____ kg 工件每組重量: _____ kg
7. 夾具及工件固定節圓直徑: _____ mm
8. 圓盤底部是否有支撐: _____ 圓 (支撐之半徑)
9. 治具固定於節圓直徑: _____ mm
10. 輸送帶輸送間距: _____ mm
11. 主動輪節圓直徑: _____ mm 重量: _____ kg
12. 從動輪節圓直徑: _____ mm 重量: _____ kg
13. 傳動軸直徑: _____ mm 重量: _____ kg 數量: _____ 支
14. 鏊輪節圓直徑: _____ mm 重量: _____ kg 數量: _____ 組
15. 鏊條重量: _____ kg 數量: _____ 組
16. 凸緣中空型:

60DF: _____ (Φ15 MAX)	70DF: _____ (Φ15 MAX)
80DF: _____ (Φ15 MAX)	110DF: _____ (Φ30 MAX)
140DF: _____ (Φ40 MAX)	180DF: _____ (Φ50 MAX)
250DF: _____ (Φ50 MAX)	350DF: _____ (Φ95 MAX)

分割器安裝面 P _____ S _____ T _____ U _____ V _____ W _____





DS 心軸型

25DS / 32DS / 38DS / 45DS / 60DS / 63DS /
70DS / 80DS / 83DS / 100DS / 110DS / 125DS / 140DS / 180DS

此系列機種為典型傳統式心軸造型，
其安裝配件之加工安裝配合齒輪、聯軸器或聯軸盤，
需特別注意孔徑公差 (+0.015/-0) 及鍵槽公差(+0.05/-0)，
其使用場合在輸送帶驅動、齒輪驅動、
無間隙聯軸器結合驅動居多。

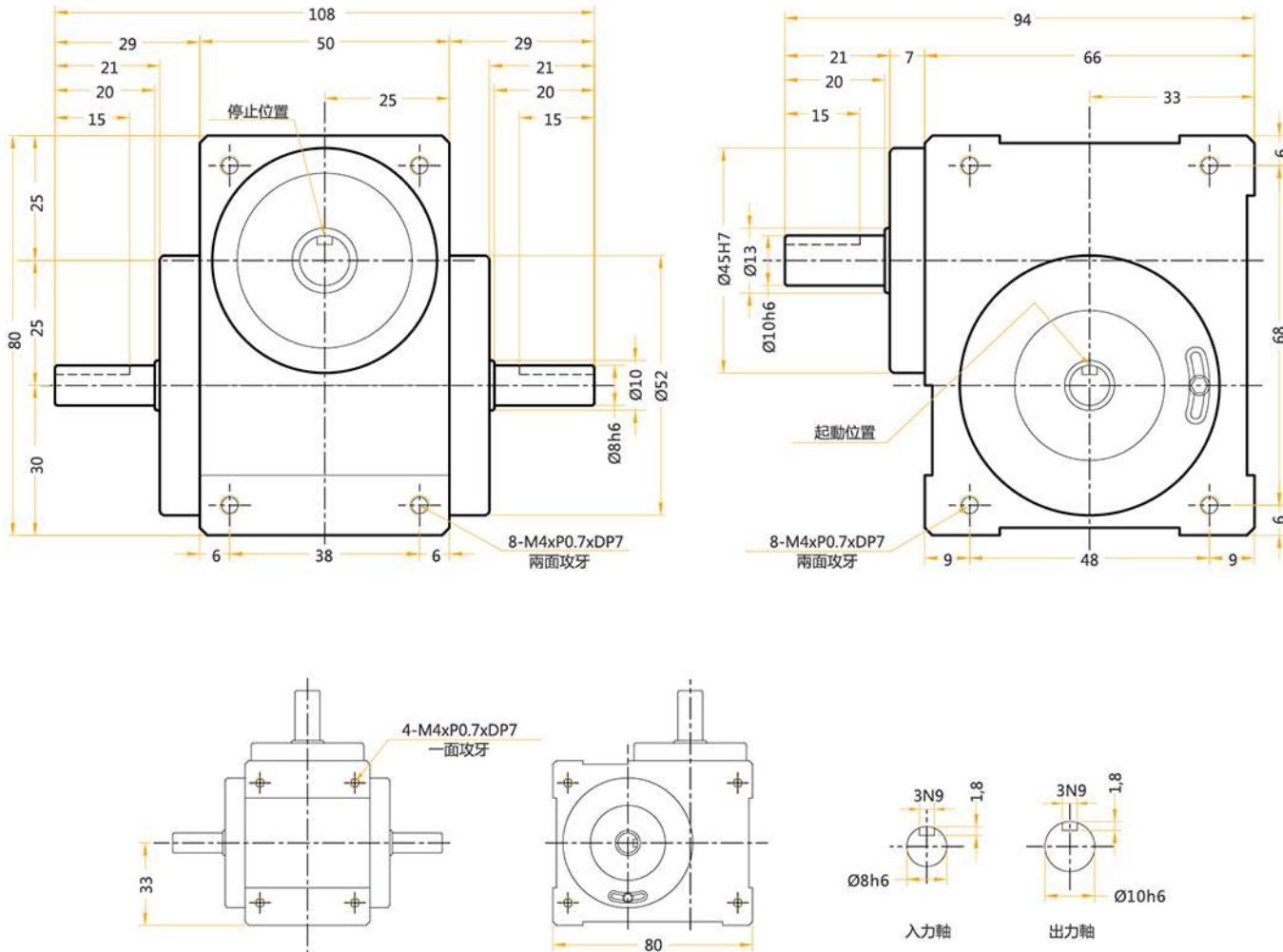
心軸型 DS



YITOSN®

25DS

高速精密分割器制造商
Professional Manufactory Of High-speed Precision Splitter



技術參數

TECHNICAL DATA

項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	15
出力軸容許軸向負荷	C2	kgf	20
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表
入力軸容許徑向負荷	C3	kgf	15
入力軸最大彎曲力矩	C4	kgf	20
入力軸最大扭矩	C5	kgf-m	2
入力軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	9.6*10 ⁻⁵
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	1.0

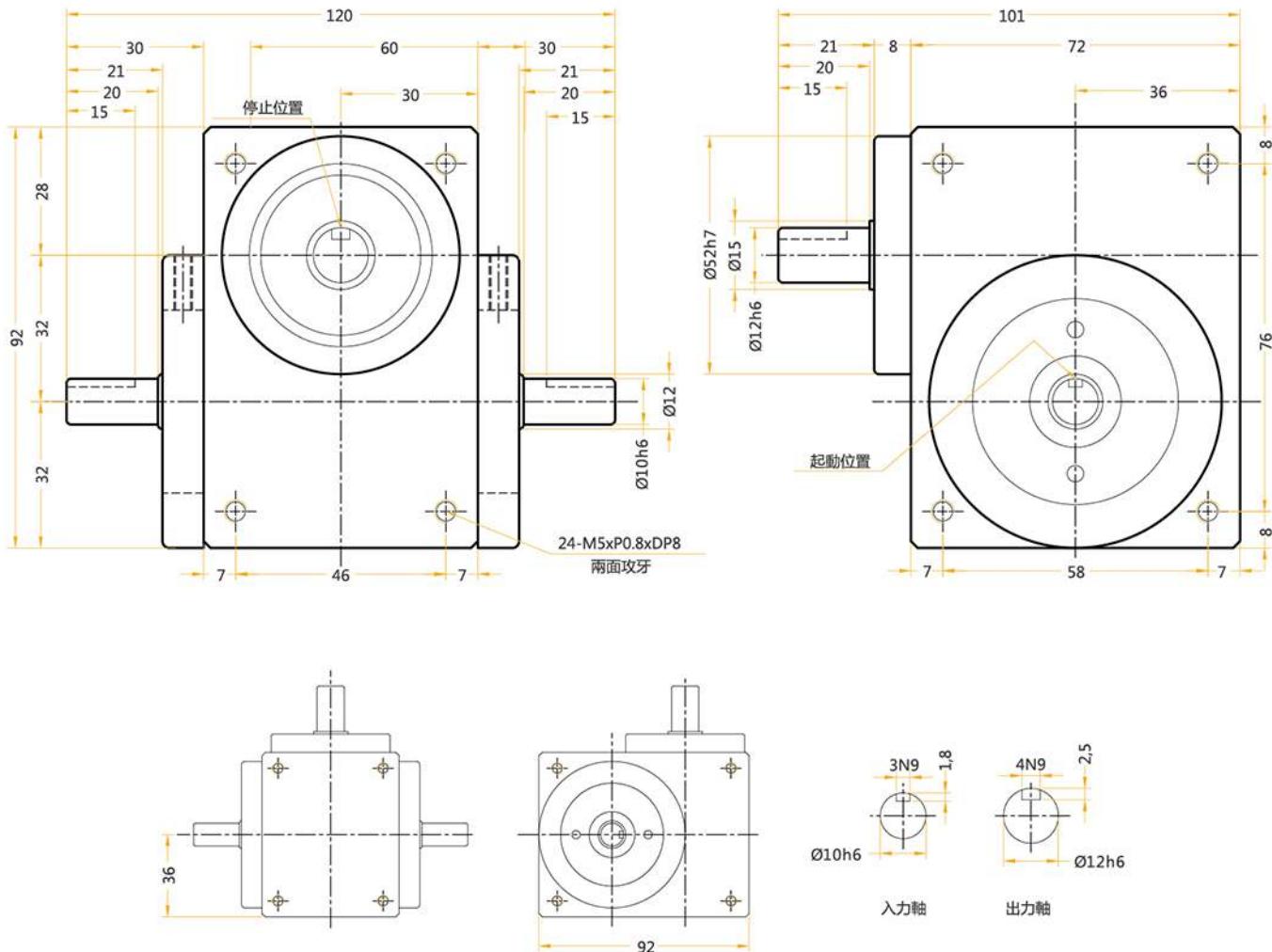
注1: 入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。

注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

32DS

高速精密分割器制造商
Professional Manufactory Of High-speed Precision Splitter

心軸型 DS



技術參數

TECHNICAL DATA

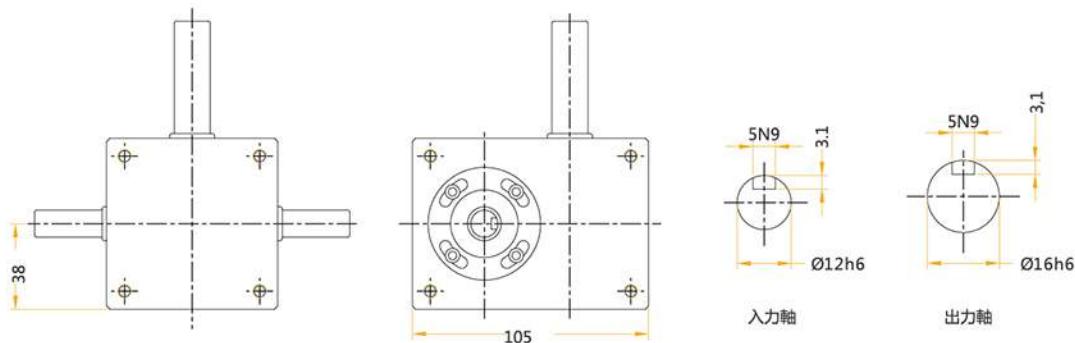
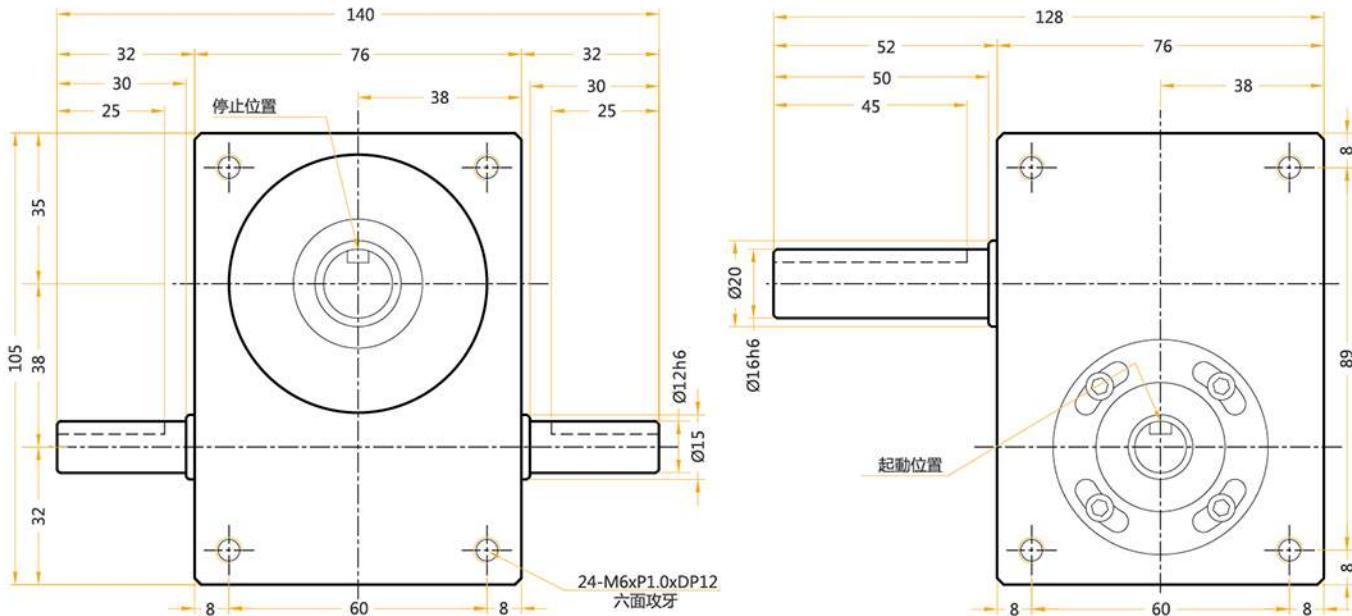
項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	20
出力軸容許軸向負荷	C2	kgf	30
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表
<input td="" 軸容許徑向負荷<=""/> <td>C3</td> <td>kgf</td> <td>18</td>	C3	kgf	18
输入軸最大彎曲力矩	C4	kgf	20
输入軸最大扭矩	C5	kgf-m	3
输入軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	3*10 ⁻⁵
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	1.4

注1: 输入軸的GD²是在停留範圍內的數值。

注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

38DS

高速精密分割器制造商
Professional Manufactory Of High-speed Precision Splitter



技術參數 TECHNICAL DATA

項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	40
出力軸容許軸向負荷	C2	kgf	45
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表
入力軸容許徑向負荷	C3	kgf	35
入力軸最大彎曲力矩	C4	kgf	35
入力軸最大扭矩	C5	kgf-m	2.5
入力軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	6.6*10 ⁻⁴
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	4

注1：入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。

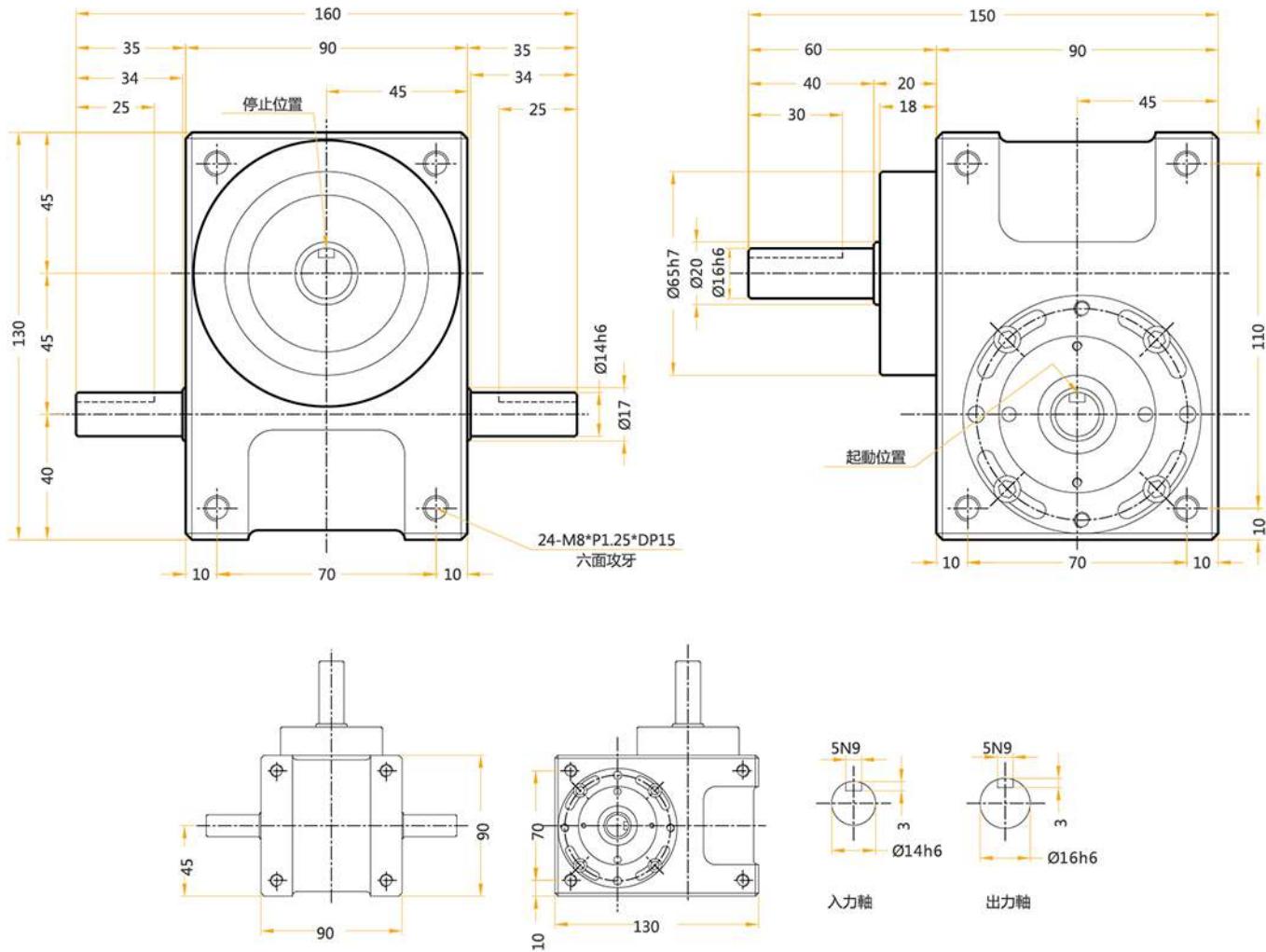
注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。



45DS

高速精密分割器制造商
Professional Manufactory Of High-speed Precision Splitter

心軸型 DS



技術參數

TECHNICAL DATA

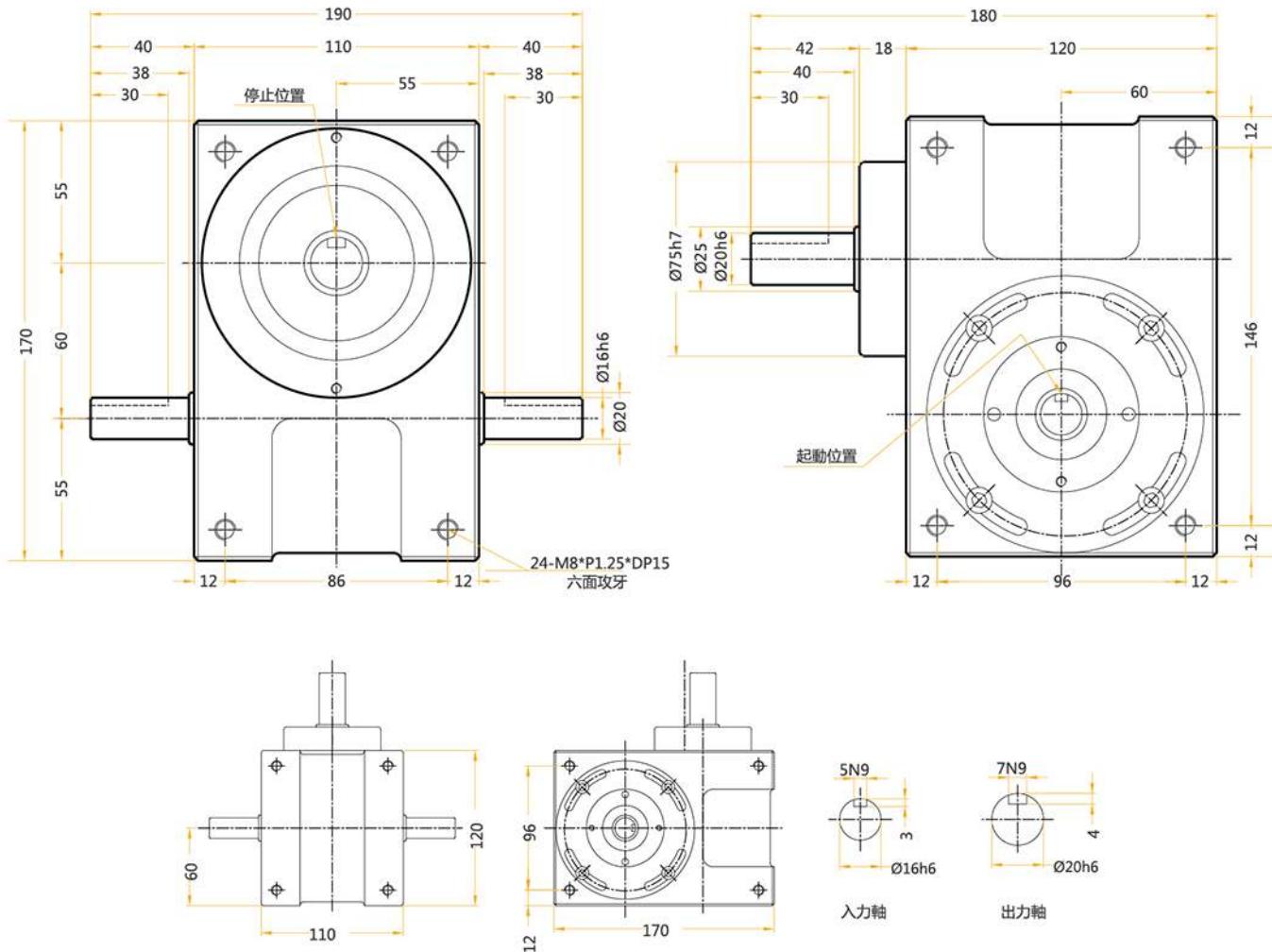
項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	80
出力軸容許軸向負荷	C2	kgf	72.5
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表
<input td="" 軸容許徑向負荷<=""/> <td>C3</td> <td>kgf</td> <td>85</td>	C3	kgf	85
输入軸最大彎曲力矩	C4	kgf	75
输入軸最大扭矩	C5	kgf-m	4
输入軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	3.2*10 ⁻⁴
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	7

注1: 输入軸的GD²是在停留範圍內的數值。

注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

60DS

高速精密分割器制造商
Professional Manufactory Of High-speed Precision Splitter



心軸型 DS

技術參數

TECHNICAL DATA

項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	180
出力軸容許軸向負荷	C2	kgf	150
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表
入力軸容許徑向負荷	C3	kgf	100
入力軸最大彎曲力矩	C4	kgf	95
入力軸最大扭矩	C5	kgf-m	6
入力軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	1.9*10 ⁻³
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	13

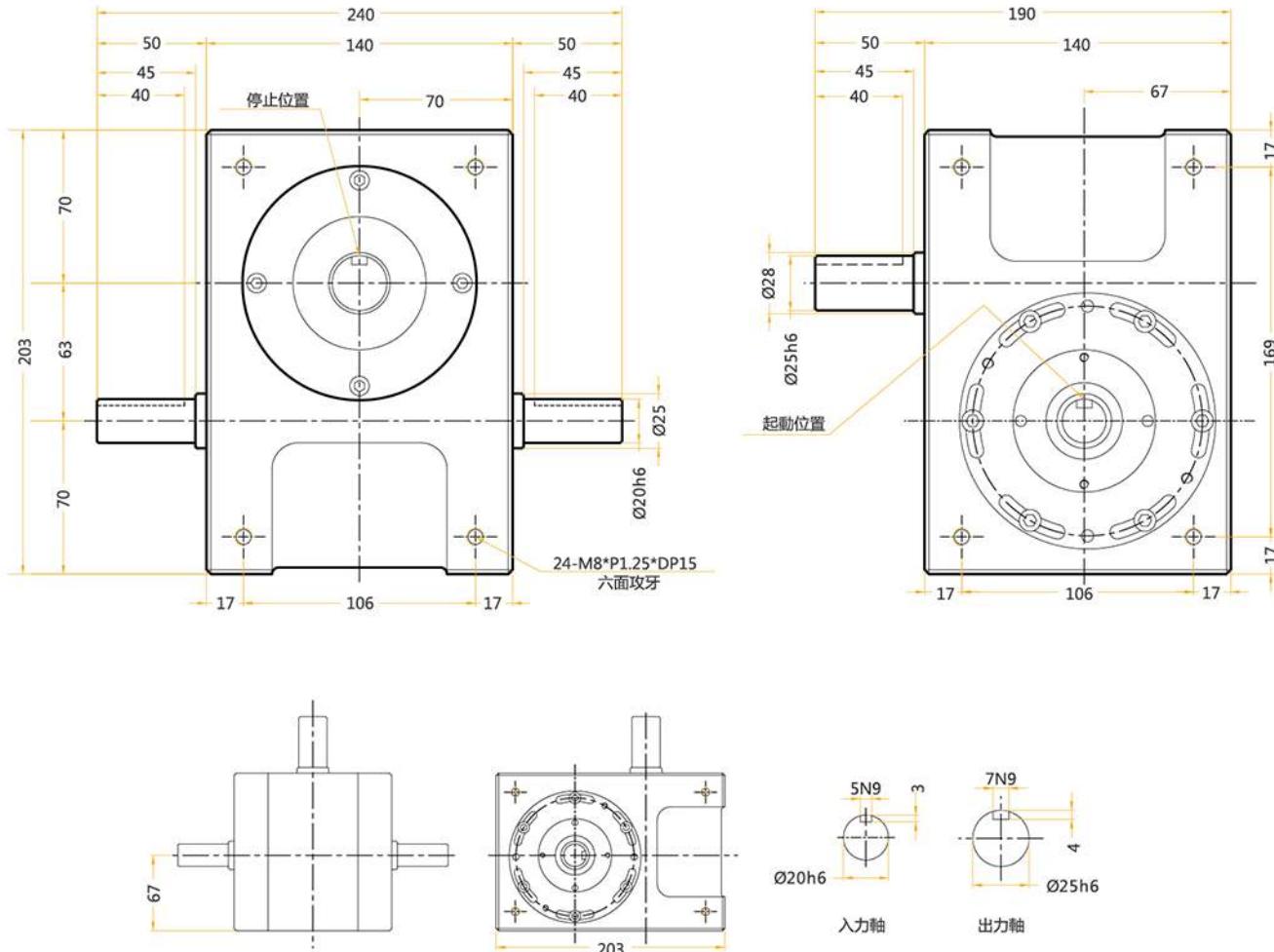
注1: 入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。

注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

63DS

高速精密分割器制造商
Professional Manufactory Of High-speed Precision Splitter

心軸型 DS



技術參數

TECHNICAL DATA

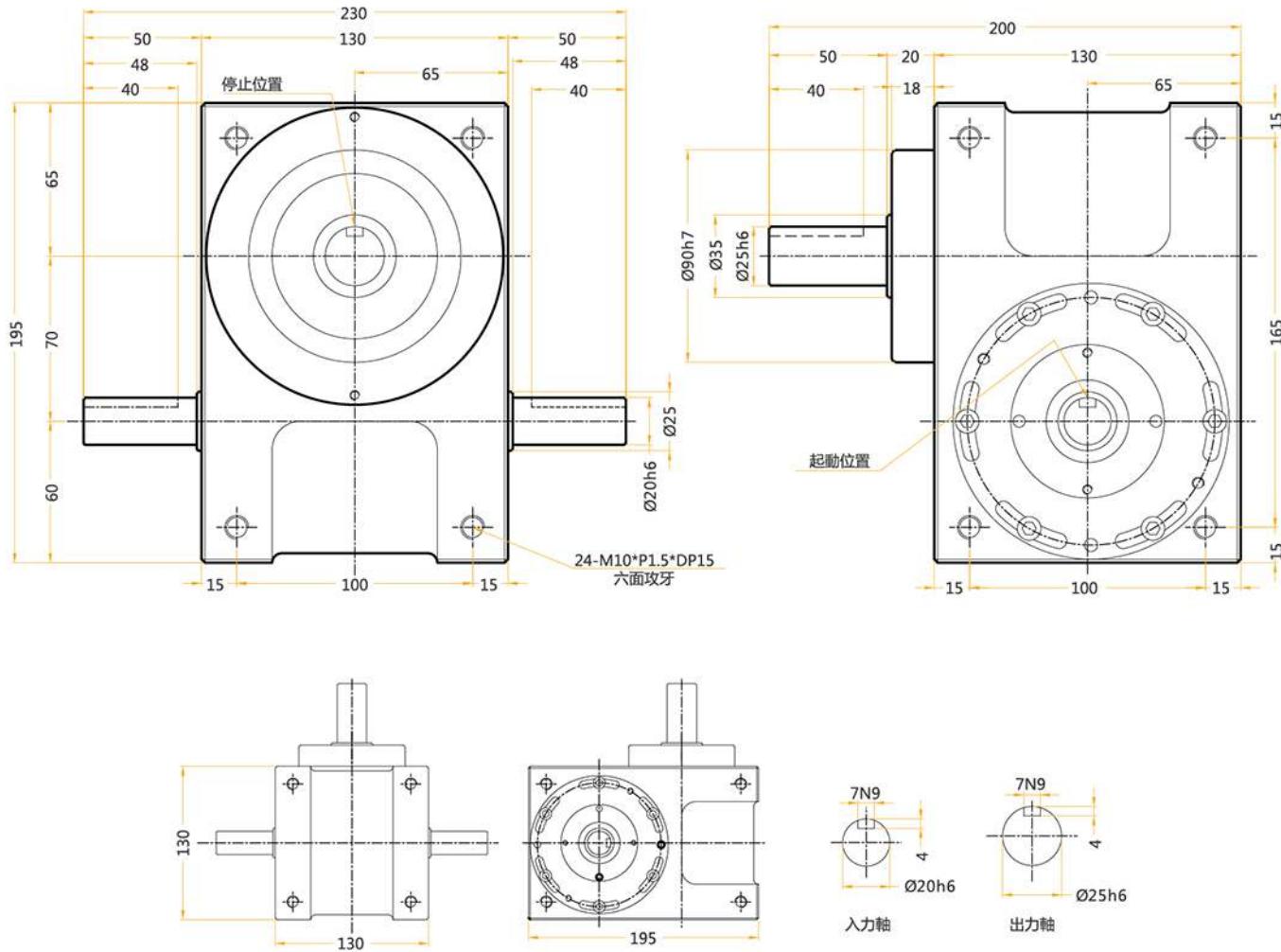
項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	180
出力軸容許軸向負荷	C2	kgf	150
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表
<input td="" 軸容許徑向負荷<=""/> <td>C3</td> <td>kgf</td> <td>100</td>	C3	kgf	100
输入軸最大彎曲力矩	C4	kgf	95
输入軸最大扭矩	C5	kgf-m	6
输入軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	1.9*10 ⁻³
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	15

注1: 输入軸的GD²是在停留範圍內的數值。

注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

70DS

高速精密分割器制造商
Professional Manufactory Of High-speed Precision Splitter



技術參數 TECHNICAL DATA

項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	220
出力軸容許軸向負荷	C2	kgf	220
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表
入力軸容許徑向負荷	C3	kgf	150
入力軸最大彎曲力矩	C4	kgf	110
入力軸最大扭矩	C5	kgf-m	9.5
入力軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	6*10 ⁻³
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	18

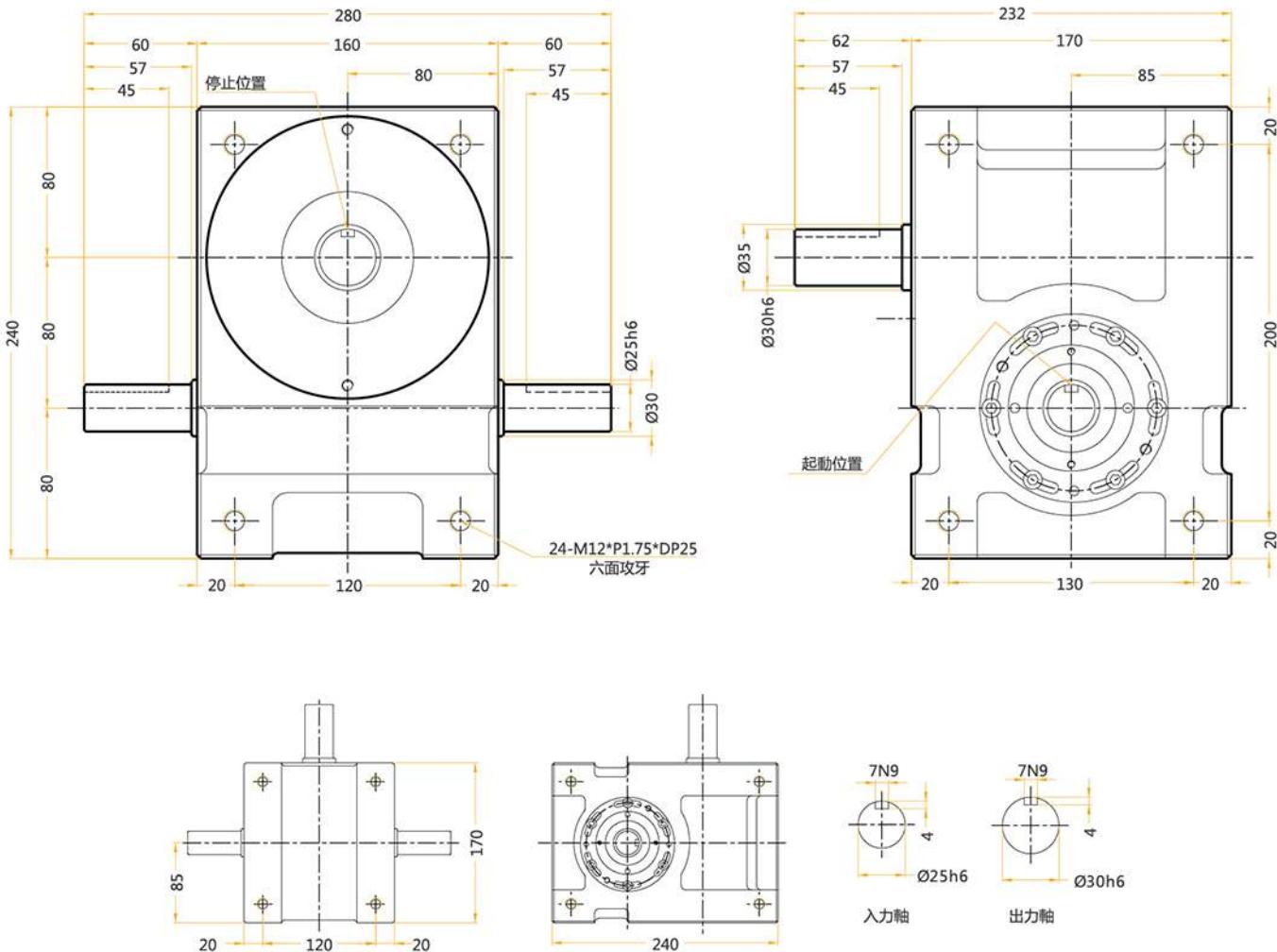
注1：入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。

注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

80DS

高速精密分割器制造商
Professional Manufactory Of High-speed Precision Splitter

心軸型 DS



技術參數

TECHNICAL DATA

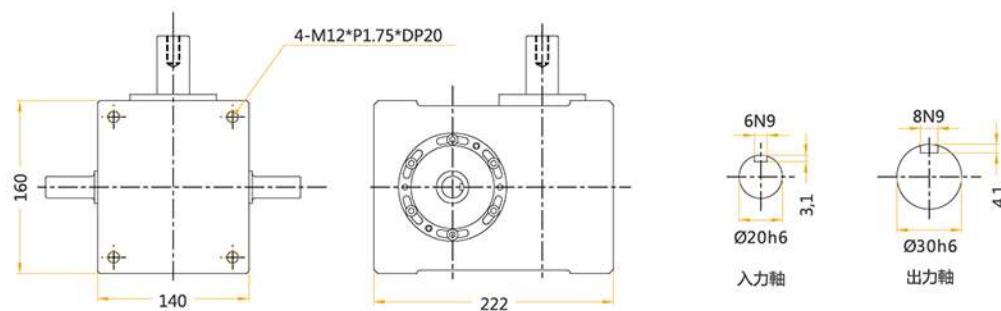
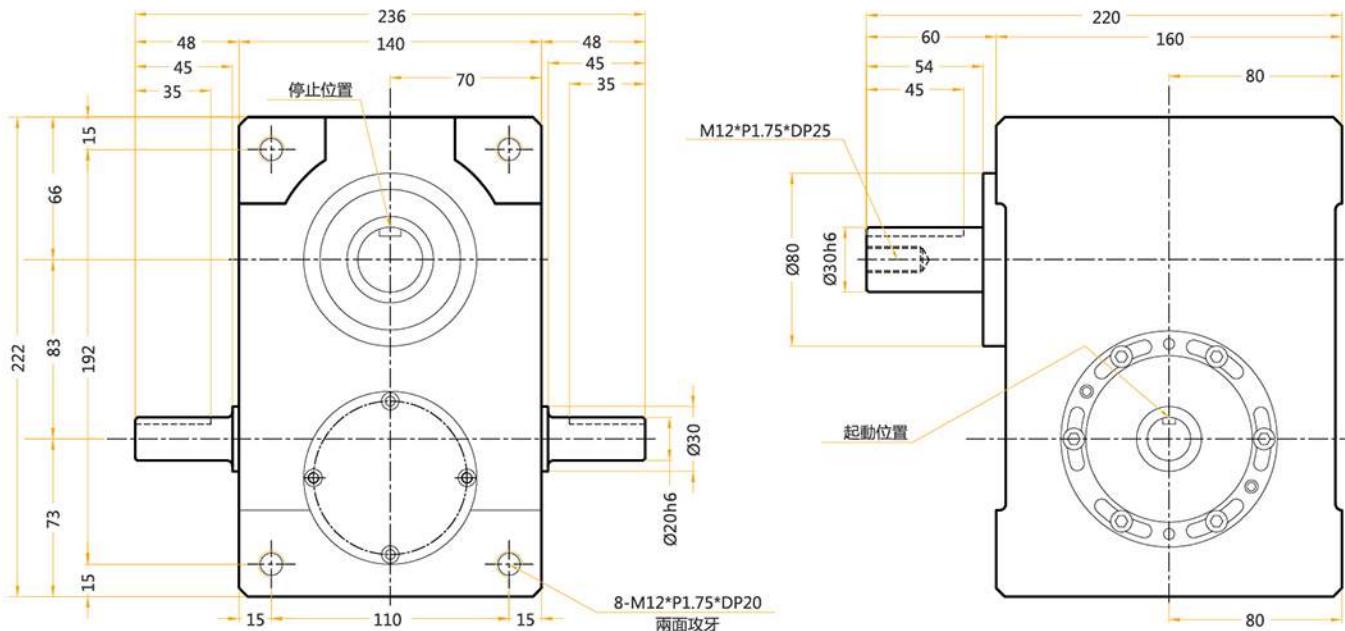
項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	220
出力軸容許軸向負荷	C2	kgf	220
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表
<input td="" 軸容許徑向負荷<=""/> <td>C3</td> <td>kgf</td> <td>210</td>	C3	kgf	210
输入軸最大彎曲力矩	C4	kgf	190
输入軸最大扭矩	C5	kgf-m	18.5
输入軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	9*10 ⁻³
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	32

注1: 输入軸的GD²是在停留範圍內的數值。

注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

83DS

高速精密分割器制造商
Professional Manufactory Of High-speed Precision Splitter



技術參數

TECHNICAL DATA

項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	330
出力軸容許軸向負荷	C2	kgf	420
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表
入力軸容許徑向負荷	C3	kgf	350
入力軸最大彎曲力矩	C4	kgf	260
入力軸最大扭矩	C5	kgf-m	25
入力軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	9*10 ⁻³
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	26.5

注1: 入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。

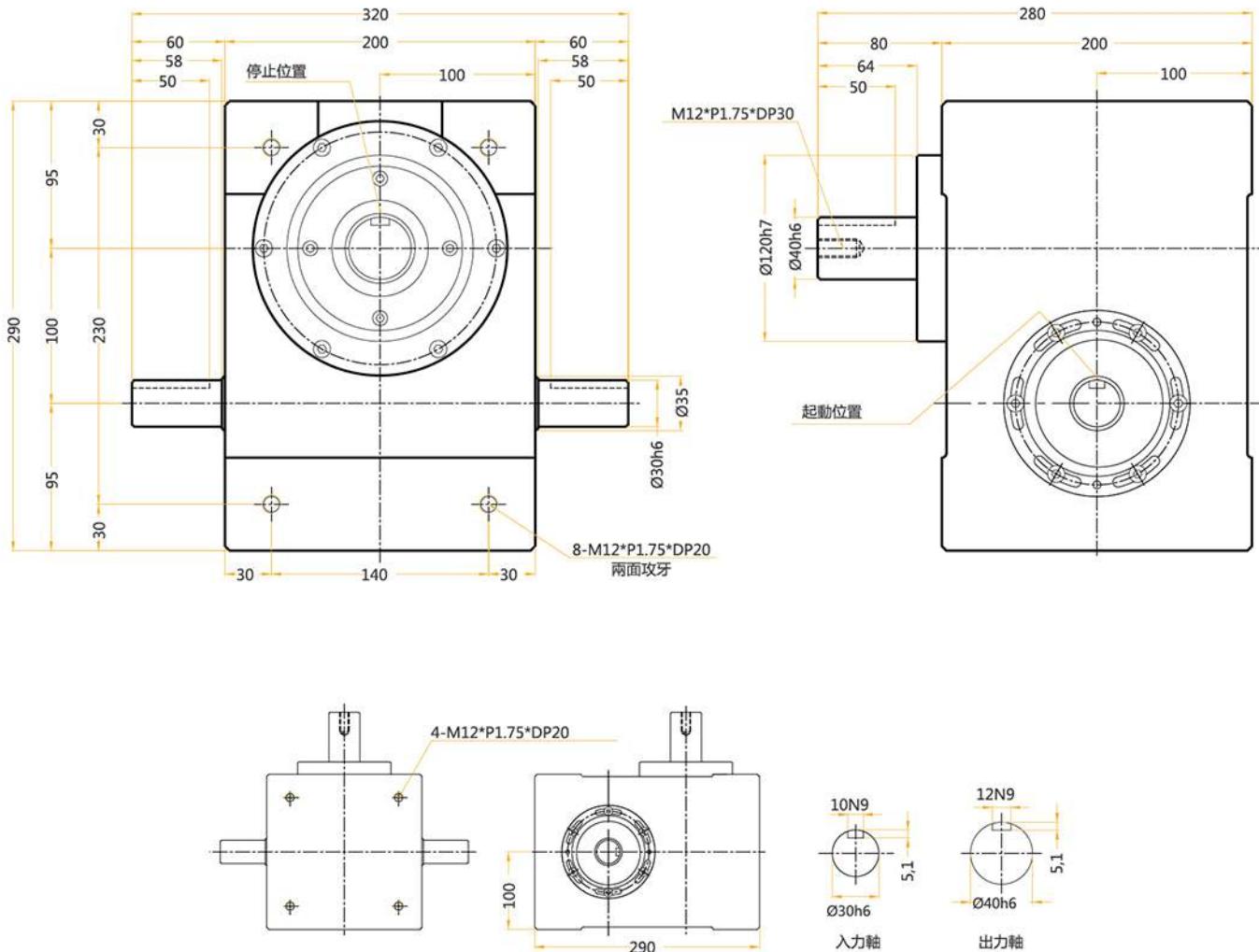
注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

心軸型 DS



100DS

高速精密分割器制造商
Professional Manufactory Of High-speed Precision Splitter



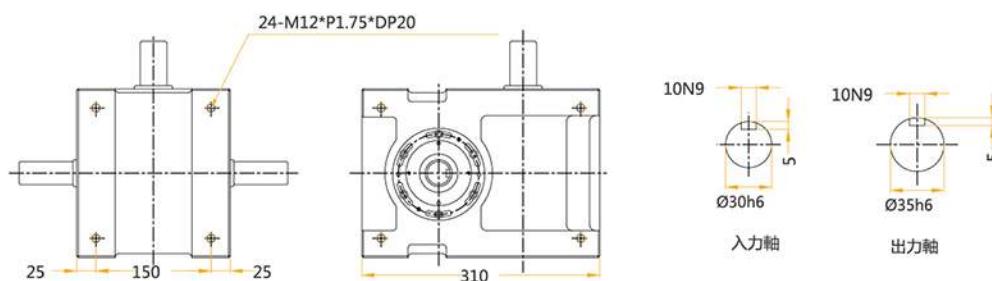
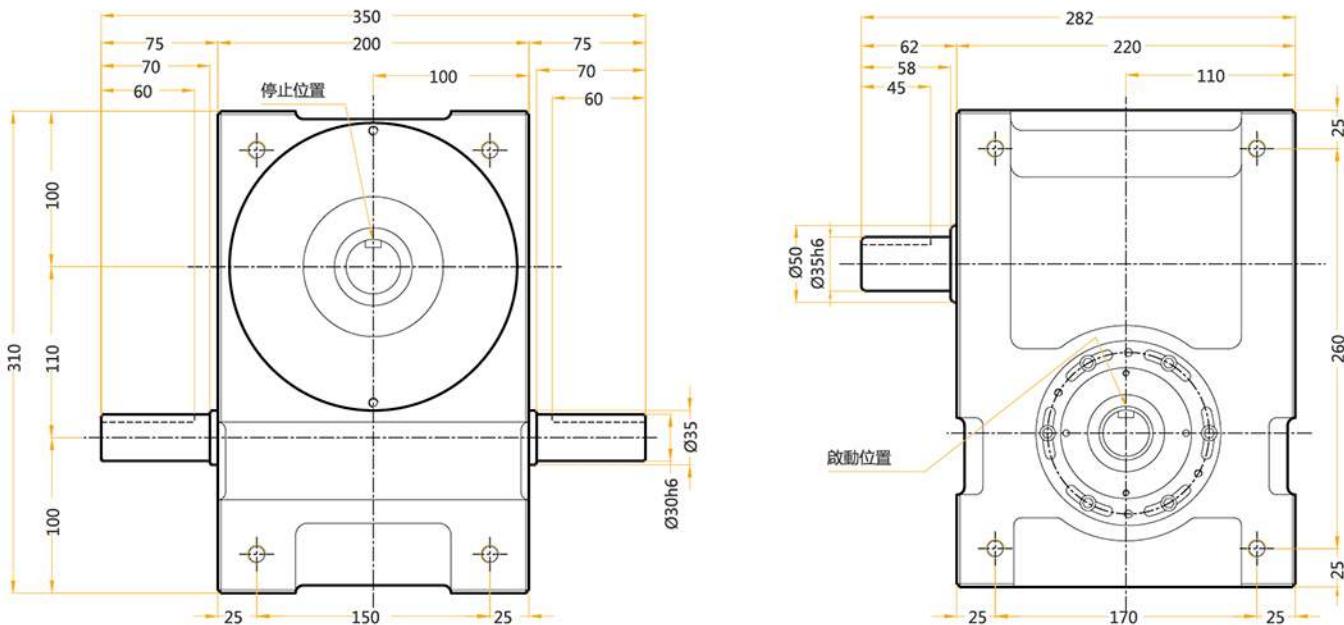
技術參數 TECHNICAL DATA

項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	400
出力軸容許軸向負荷	C2	kgf	450
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表
入力軸容許徑向負荷	C3	kgf	300
入力軸最大彎曲力矩	C4	kgf	220
入力軸最大扭矩	C5	kgf-m	26
入力軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	4*10 ⁻³
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	50

注1：入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。

注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

110DS

高速精密分割器制造商
Professional Manufactory Of High-speed Precision Splitter

技術參數

TECHNICAL DATA

項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	500
出力軸容許軸向負荷	C2	kgf	550
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表
入力軸容許徑向負荷	C3	kgf	360
入力軸最大彎曲力矩	C4	kgf	290
入力軸最大扭矩	C5	kgf-m	32
入力軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	2.8*10 ⁻²
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	65

注1: 入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。

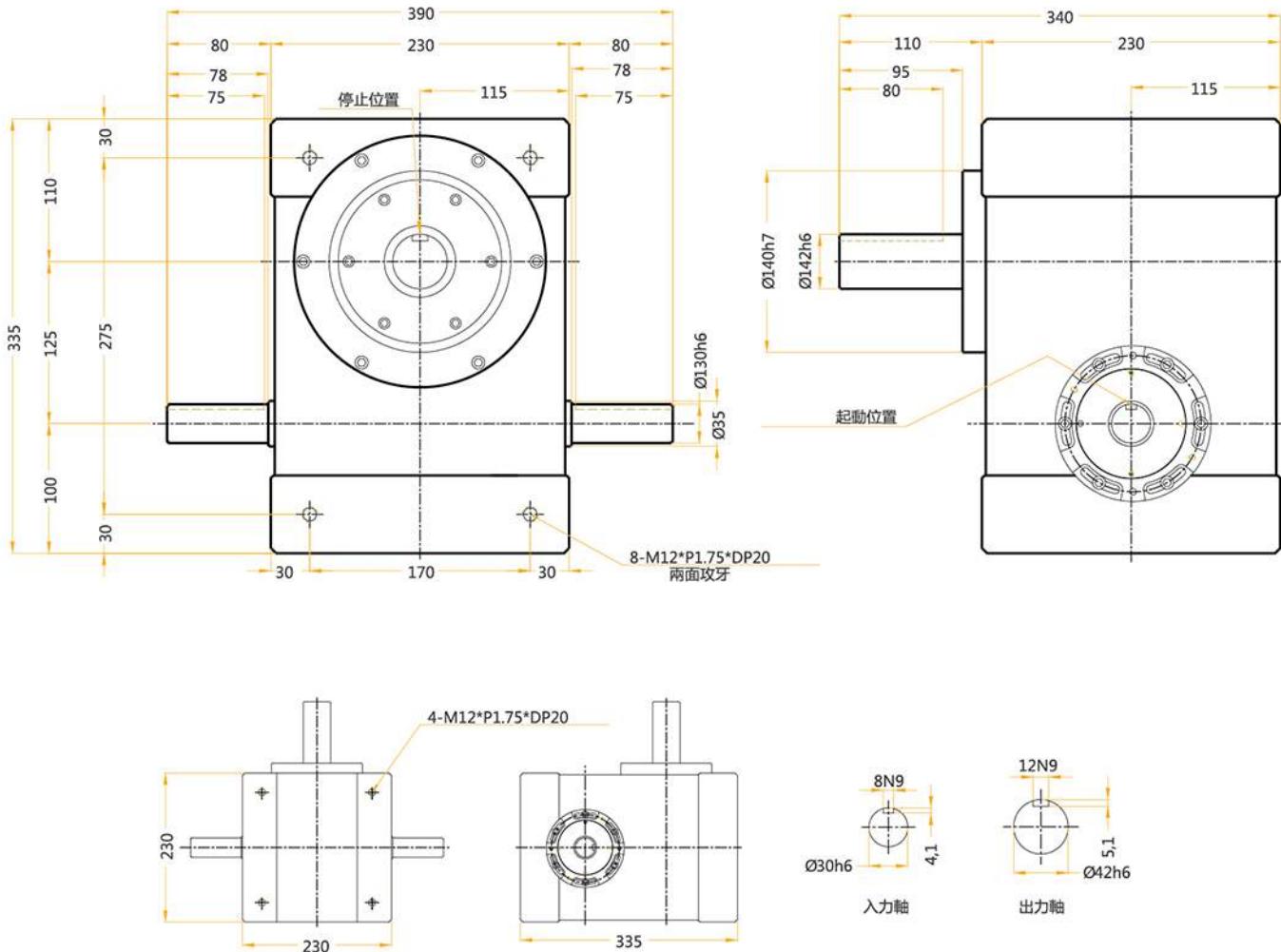
注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

心軸型 DS



125DS

高速精密分割器制造商
Professional Manufactory Of High-speed Precision Splitter



技術參數 TECHNICAL DATA

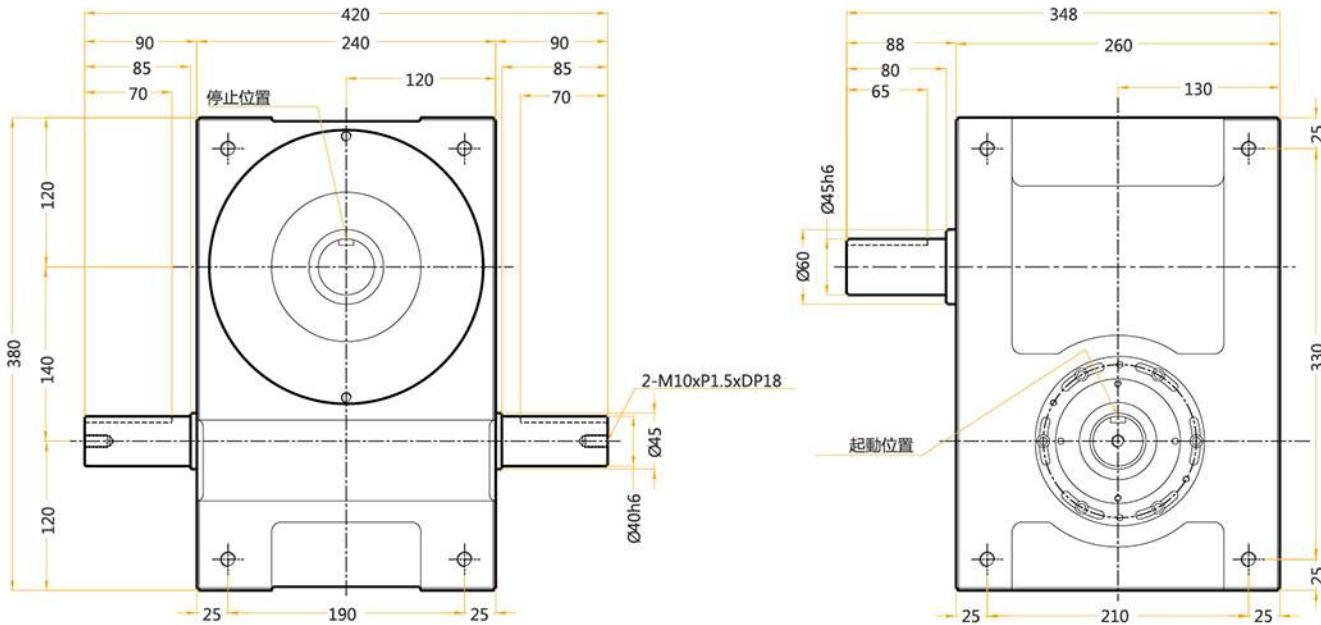
項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	600
出力軸容許軸向負荷	C2	kgf	630
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表
入力軸容許徑向負荷	C3	kgf	400
入力軸最大彎曲力矩	C4	kgf	420
入力軸最大扭矩	C5	kgf-m	50
入力軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	0.02
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	75

注1：入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。

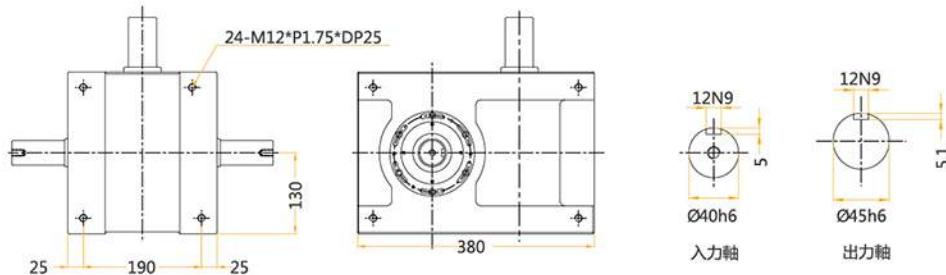
注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

140DS

高速精密分割器制造商
Professional Manufactory Of High-speed Precision Splitter



心軸型 DS



技術參數

TECHNICAL DATA

項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	730
出力軸容許軸向負荷	C2	kgf	860
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表
入力軸容許徑向負荷	C3	kgf	440
入力軸最大彎曲力矩	C4	kgf	560
入力軸最大扭矩	C5	kgf-m	75
入力軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	0.11
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	90

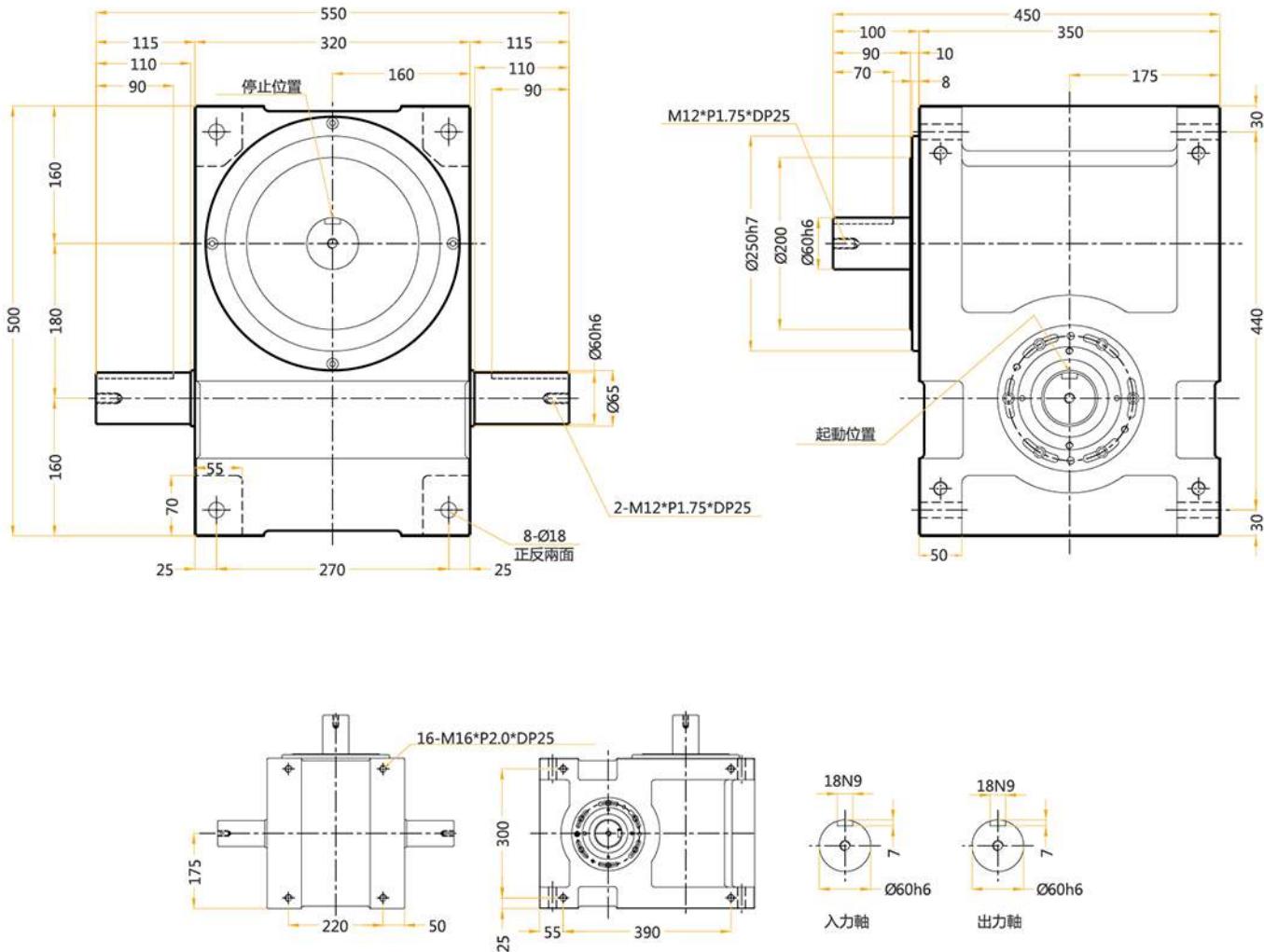
注1: 入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。

注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

180DS

高速精密分割器制造商
Professional Manufactory Of High-speed Precision Splitter

心軸型 DS



技術參數

TECHNICAL DATA

項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	1200
出力軸容許軸向負荷	C2	kgf	1500
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表
<input type="checkbox"/> 入力軸容許徑向負荷	C3	kgf	590
入力軸最大彎曲力矩	C4	kgf	1045
入力軸最大扭矩	C5	kgf-m	147
入力軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	0.39
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	220

注1: 入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。

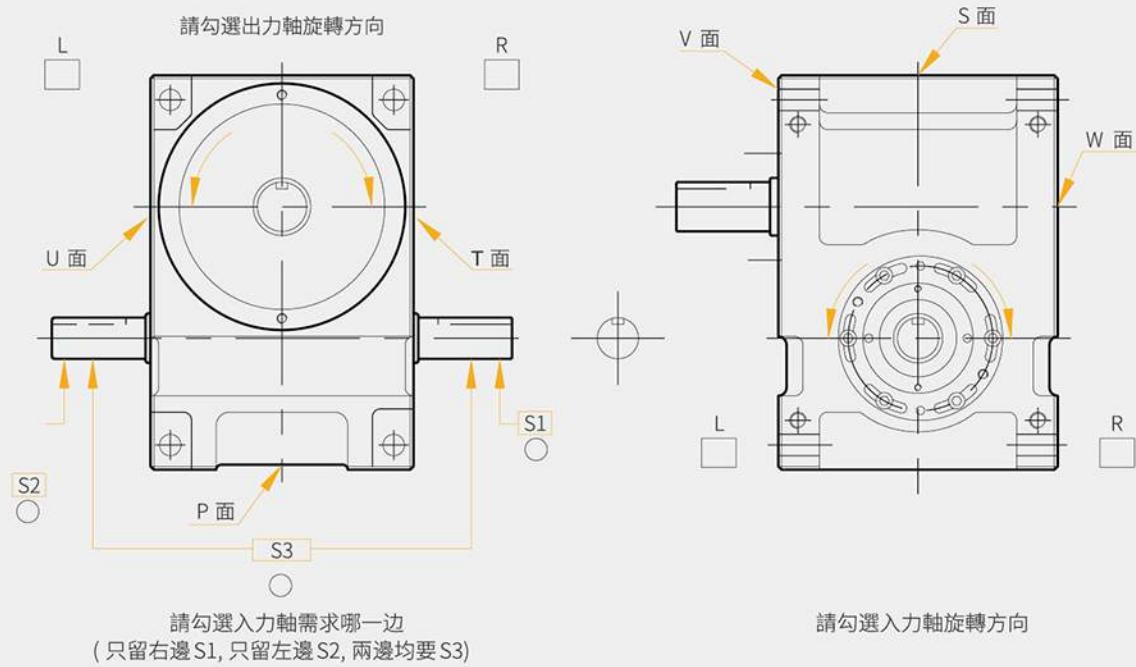
注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

DS心軸型分割器訂購資料表

心軸型 DS

1. 驅動方式: 圓盤驅動 輸送帶驅動 齒輪間接驅動
2. 分割數(表示需要幾個工作站): _____
3. 入力軸驅使出力軸運動的角度: _____ 度
4. 入力軸每分鐘轉速: _____ RPM
5. 圓盤直徑: _____ mm 厚度: _____ mm 材質: _____
6. 夾具每組重量: _____ kg 工件每組重量: _____ kg
7. 夾具及工件固定節圓直徑: _____ mm
8. 圓盤底部是否有支撐: _____ 圓 (支撐之半徑)
9. 治具固定於節圓直徑: _____ mm
10. 輸送帶輸送間距: _____ mm
11. 主動輪節圓直徑: _____ mm 重量: _____ kg
12. 從動輪節圓直徑: _____ mm 重量: _____ kg
13. 傳動軸直徑: _____ mm 重量: _____ kg 數量: _____ 支
14. 鏊輪節圓直徑: _____ mm 重量: _____ kg 數量: _____ 組
15. 鏊條重量: _____ kg 數量: _____ 組

分割器安裝面 P _____ S _____ T _____ U _____ V _____ W _____





DE 心軸凸緣型

45DE / 60DE / 70DE / 80DE / 110DE /
140DE / 180DE

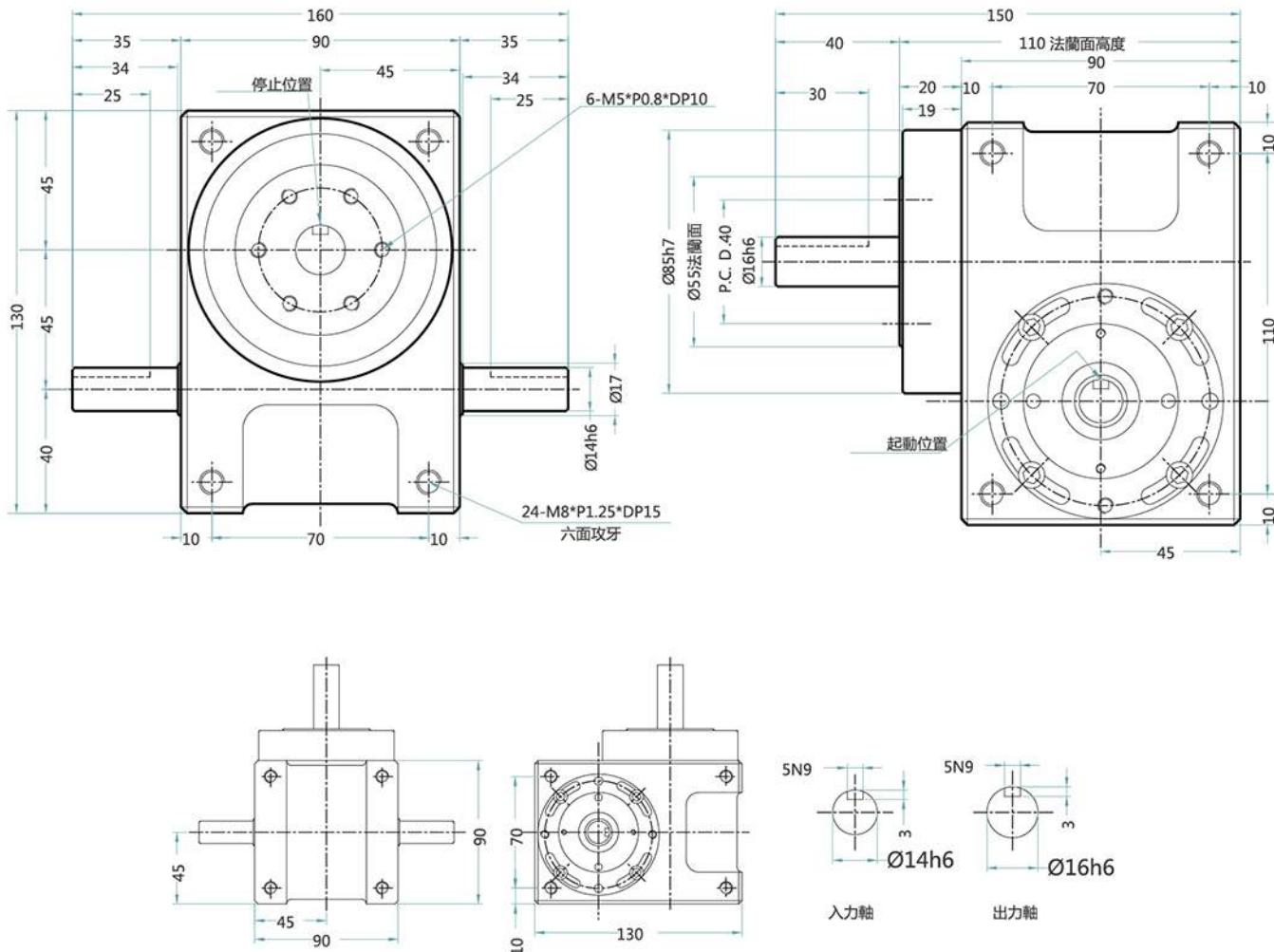
此系列機種結合了心軸型和凸緣之優勢，
既有心軸又有凸緣法蘭。
其使用範圍更加廣泛，使用更加方便。

心軸凸緣型
DE



ITOSN®

45DE

高速精密分割器制造商
Professional Manufactory Of High-speed Precision Splitter心軸凸緣型
DE

技術參數

TECHNICAL DATA

項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	130
出力軸容許軸向負荷	C2	kgf	140
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表
入力軸容許徑向負荷	C3	kgf	85
入力軸最大彎曲力矩	C4	kgf	110
入力軸最大扭矩	C5	kgf-m	4
入力軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	3.2*10 ⁻⁴
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	7

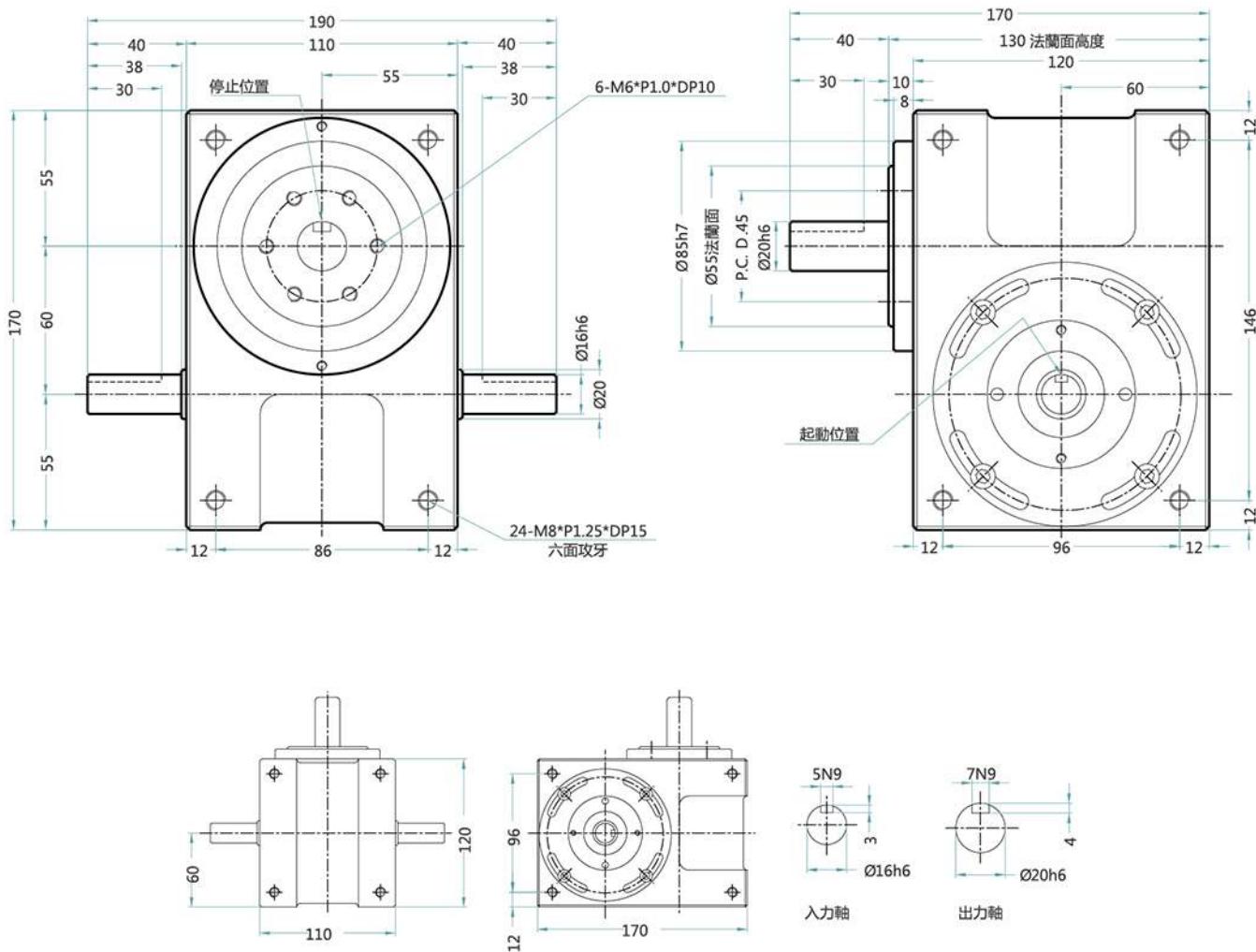
注1: 入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。

注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

60DE

高速精密分割器制造商
Professional Manufactory Of High-speed Precision Splitter

心軸凸緣型 DE



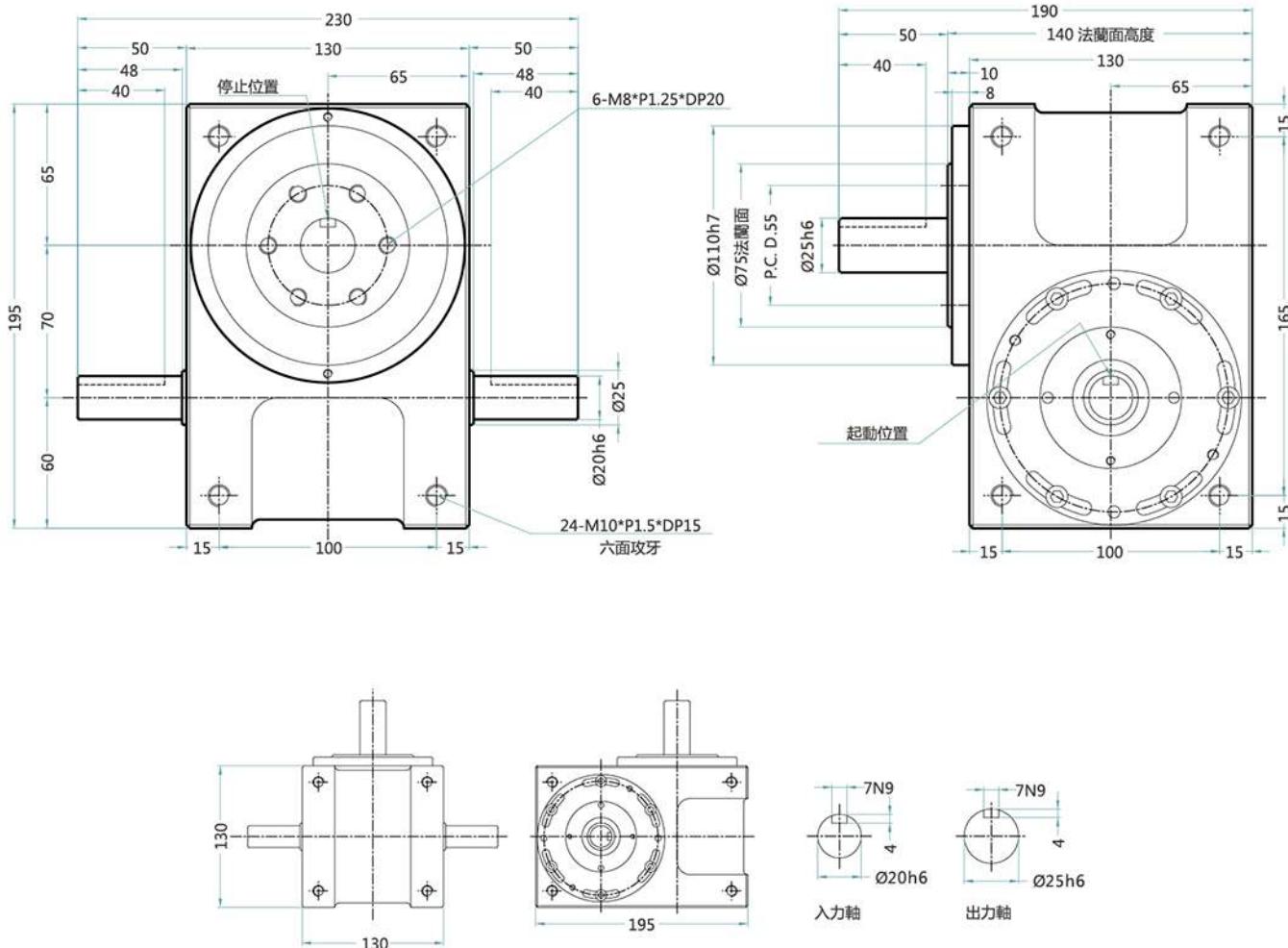
技術參數
TECHNICAL DATA

項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	140
出力軸容許軸向負荷	C2	kgf	142
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表
<input/> 軸容許徑向負荷	C3	kgf	100
输入軸最大彎曲力矩	C4	kgf	150
输入軸最大扭矩	C5	kgf-m	6
输入軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	1.9*10 ⁻³
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	13

注1: 输入軸的GD²是在停留範圍內的數值。

注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

70DE

高速精密分割器制造商
Professional Manufactory Of High-speed Precision Splitter

技術參數

TECHNICAL DATA

項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	220
出力軸容許軸向負荷	C2	kgf	300
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表
入力軸容許徑向負荷	C3	kgf	150
入力軸最大彎曲力矩	C4	kgf	110
入力軸最大扭矩	C5	kgf-m	9.5
入力軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	6*10 ⁻³
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	18

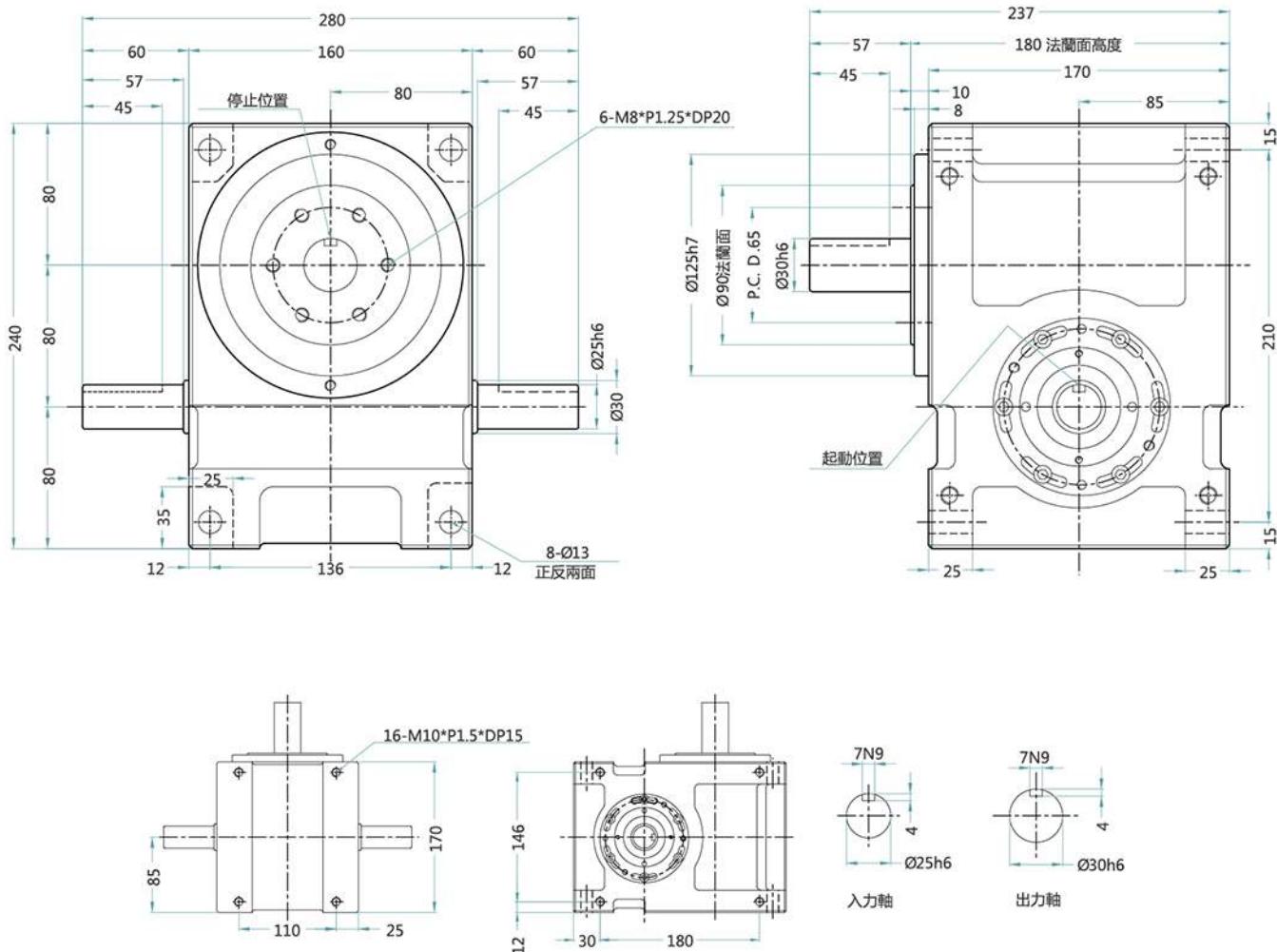
注1: 入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。

注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

80DE

高速精密分割器制造商
Professional Manufactory Of High-speed Precision Splitter

心軸凸緣型 DE

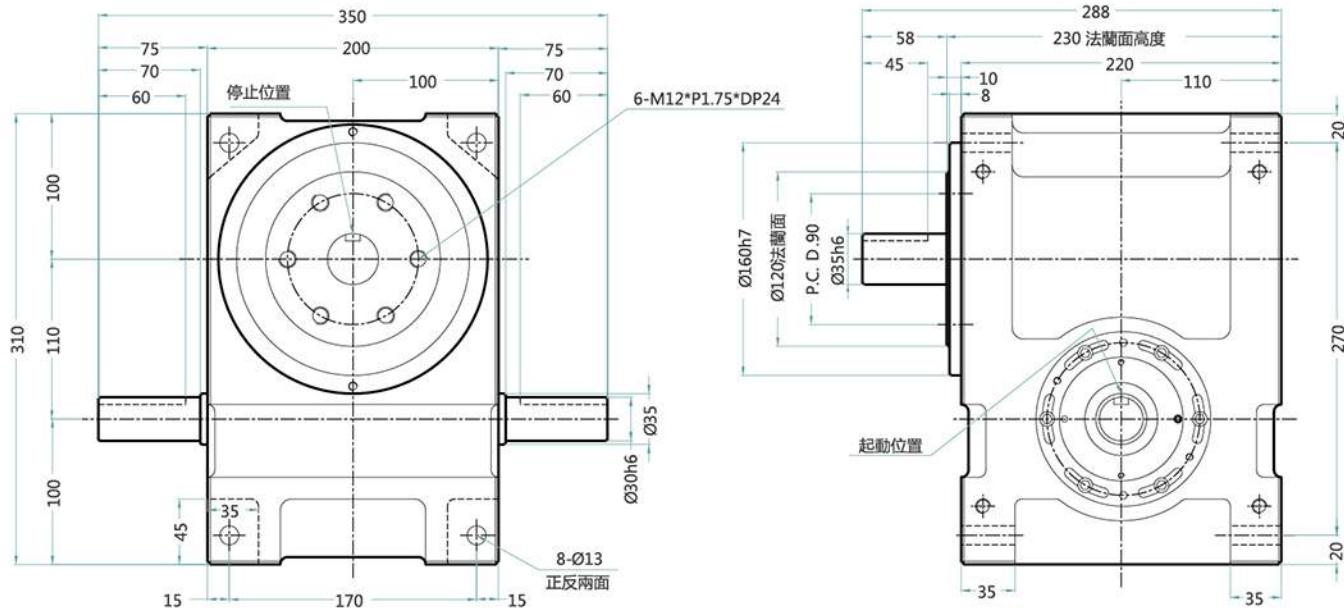


技術參數 TECHNICAL DATA

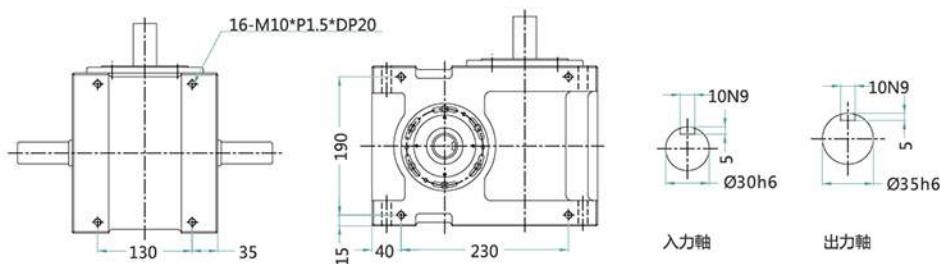
項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	330
出力軸容許軸向負荷	C2	kgf	420
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表
入力軸容許徑向負荷	C3	kgf	350
入力軸最大彎曲力矩	C4	kgf	260
入力軸最大扭矩	C5	kgf-m	18.5
入力軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	9*10 ⁻³
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	32

注1: 入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。

注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

110DE高速精密分割器制造商
Professional Manufactory Of High-speed Precision Splitter

心軸凸緣型 DE



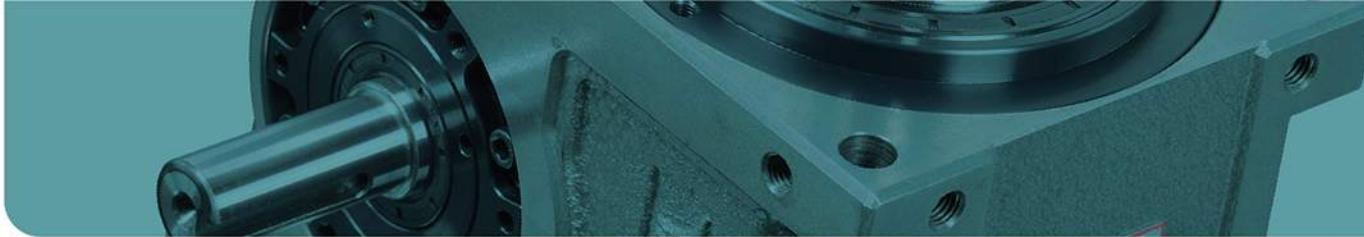
技術參數

TECHNICAL DATA

項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	560
出力軸容許軸向負荷	C2	kgf	700
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表
入力軸容許徑向負荷	C3	kgf	480
入力軸最大彎曲力矩	C4	kgf	415
入力軸最大扭矩	C5	kgf-m	40
入力軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	2.8*10 ⁻²
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	65

注1: 入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。

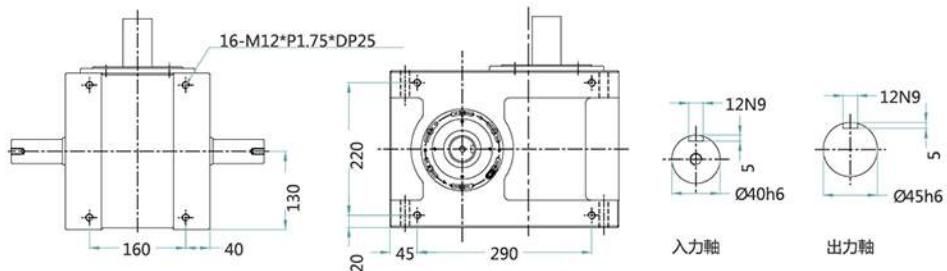
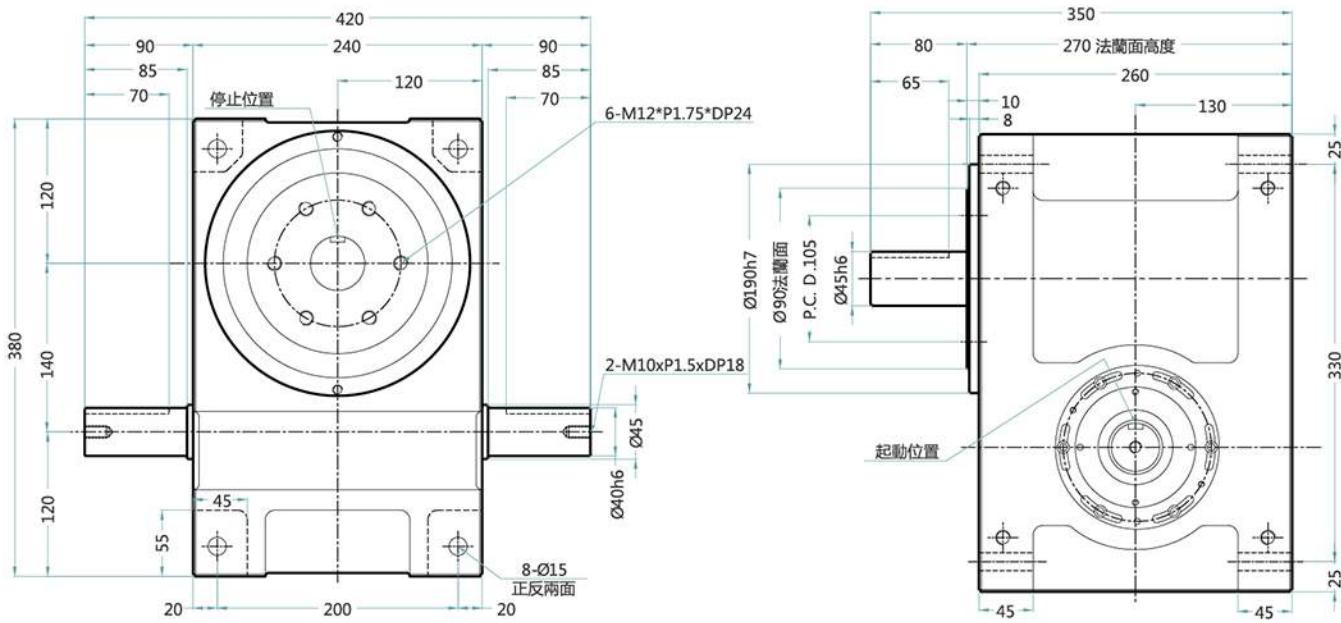
注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。



140DE

高速精密分割器制造商
Professional Manufactory Of High-speed Precision Splitter

心軸凸緣型DE



技術參數
TECHNICAL DATA

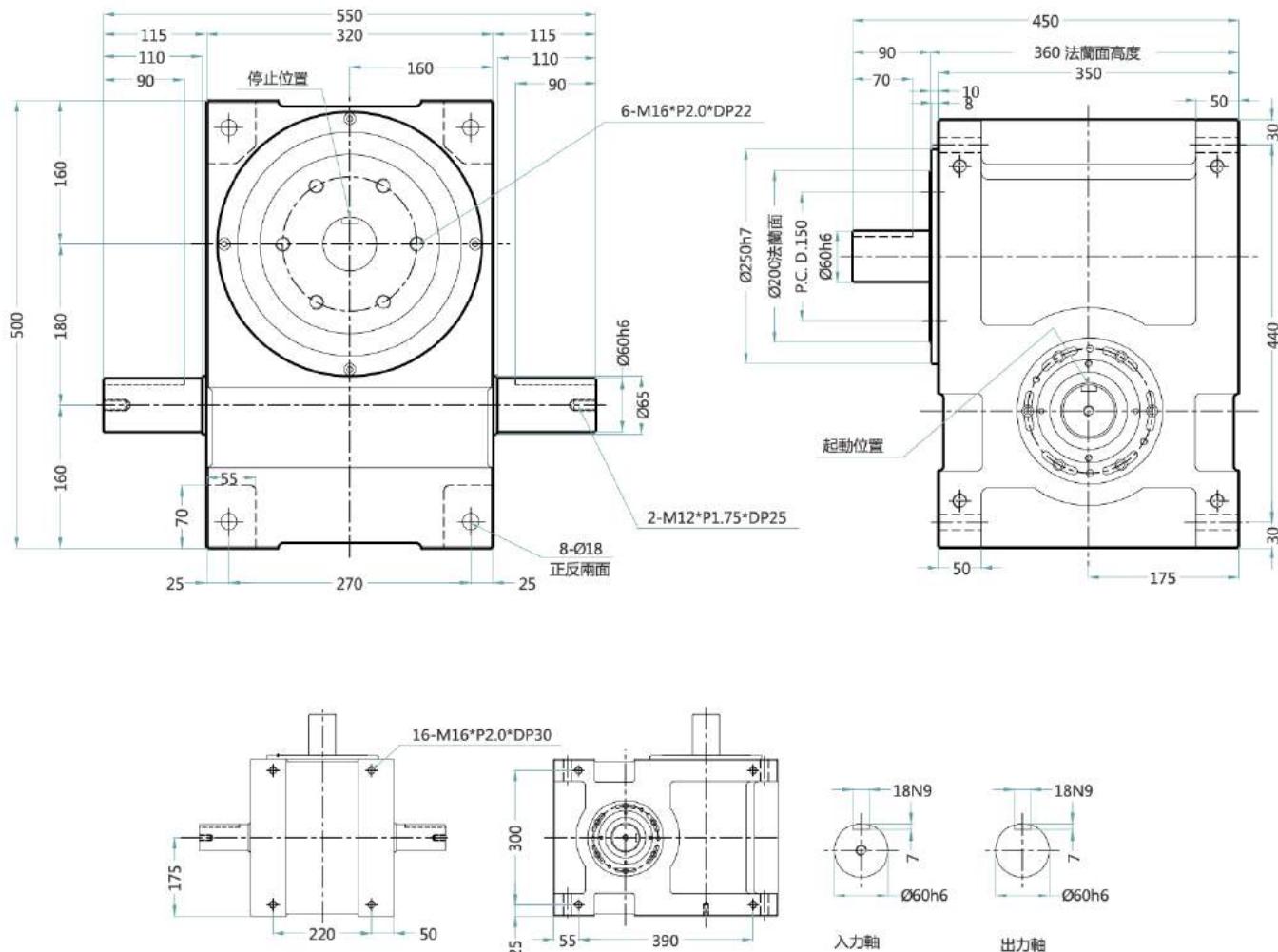
項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	760
出力軸容許軸向負荷	C2	kgf	1000
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表
<input type="checkbox"/> 入力軸容許徑向負荷	C3	kgf	550
入力軸最大彎曲力矩	C4	kgf	710
入力軸最大扭矩	C5	kgf-m	100
入力軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	0.11
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	90

注1: 入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。

注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

180DE

高速精密分割器制造商
Professional Manufactory Of High-speed Precision Splitter



心軸凸緣型
DE

技術參數 TECHNICAL DATA

項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	1200
出力軸容許軸向負荷	C2	kgf	1500
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表
入力軸容許徑向負荷	C3	kgf	1100
入力軸最大彎曲力矩	C4	kgf	1960
入力軸最大扭矩	C5	kgf-m	340
入力軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	0.39
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	220

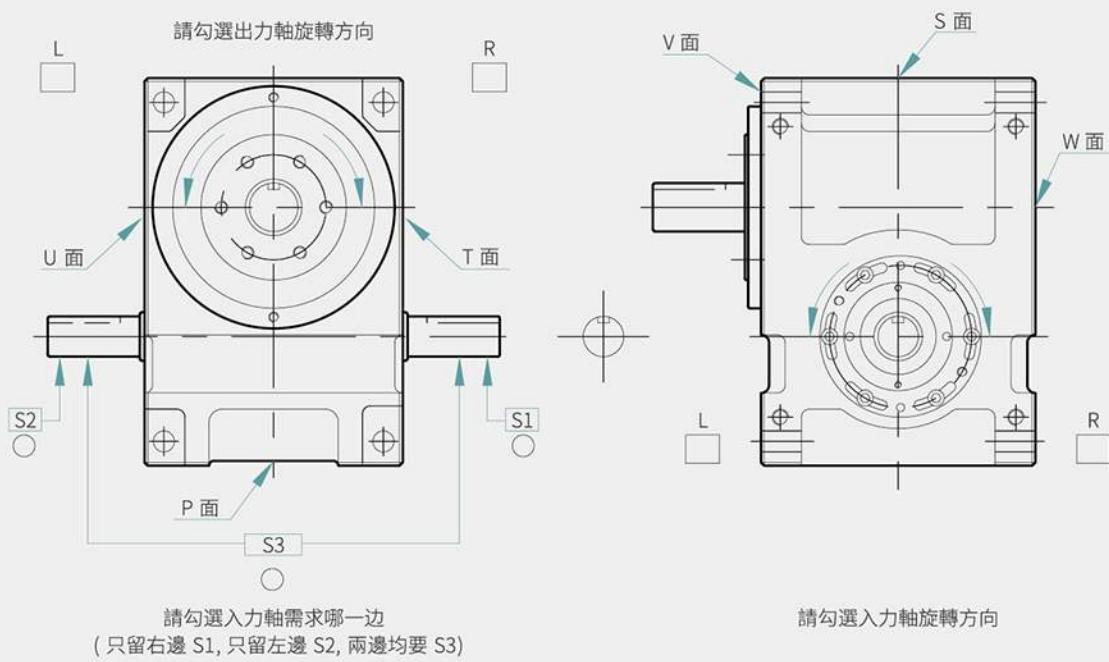
注1: 入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。

注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

DE心軸凸緣型分割器訂購資料表

1. 驅動方式: 圓盤驅動 輸送帶驅動 齒輪間接驅動
2. 分割數(表示需要幾個工作站): _____
3. 入力軸驅使出力軸運動的角度: _____ 度
4. 入力軸每分鐘轉速: _____ RPM
5. 圓盤直徑: _____ mm 厚度: _____ mm 材質: _____
6. 夾具每組重量: _____ kg 工件每組重量: _____ kg
7. 夾具及工件固定節圓直徑: _____ mm
8. 圓盤底部是否有支撐: _____ 圓 (支撐之半徑)
9. 治具固定於節圓直徑: _____ mm
10. 輸送帶輸送間距: _____ mm
11. 主動輪節圓直徑: _____ mm 重量: _____ kg
12. 從動輪節圓直徑: _____ mm 重量: _____ kg
13. 傳動軸直徑: _____ mm 重量: _____ kg 數量: _____ 支
14. 鏊輪節圓直徑: _____ mm 重量: _____ kg 數量: _____ 組
15. 鏊條重量: _____ kg 數量: _____ 組

分割器安裝面 P _____ S _____ T _____ U _____ V _____ W _____



分割等份S	轉位角度θ	規格	靜扭力Ts Kgf-m	動扭力(kgf-m) 分割回轉速N(rpm)								摩擦扭力Tx Kgf-m	軸承套 Φmm	
				50	100	150	200	300	400	500	700			
	150	25D	0.11	0.05	0.04	0.04	0.03						5	
		32D	0.27	0.13	0.10	0.09	0.08						6	
	180	25D	0.11	0.06	0.05	0.04	0.04						5	
		32D	0.27	0.15	0.12	0.10	0.09						6	
	210	25D	0.11	0.07	0.05	0.04	0.04						5	
		32D	0.27	0.17	0.13	0.11	0.10						6	
	240	25D	0.11	0.07	0.06	0.05	0.04						5	
		32D	0.27	0.18	0.14	0.12	0.10						6	
2	270	25D	0.11	0.07	0.06	0.05	0.05						5	
		32D	0.27	0.19	0.15	0.12	0.11						6	
		38D	0.67	0.21	0.17	0.15	0.14						8	
		45D	1.22	0.48	0.39	0.35	0.32	0.28	0.26	0.24	0.12	0.13		
		60D	4.34	1.41	1.15	1.02	0.93	0.83	0.76	0.71	0.64	0.22	16	
		70D	11.3	4.3	3.5	3.1	2.9	2.5	2.3	2.2	2.0	0.5	19	
		80D	20.2	7.8	6.4	5.6	5.2	4.6	4.2	3.9	3.6	0.8	22	
		83D	22.4	8.4	7.1	6.3	5.9	5.2	4.4	4.1	3.9	0.9	22	
		100D	30.5	14.8	13.7	12.8	11.6	10.2	9.6	8.3	1.3	22		
		110D	49.8	19.0	15.4	13.7	12.5	11.1	10.2	9.5	1.6	30		
	300	140D	80.4	28.6	23.2	20.6	18.9	16.7	15.3		2.3	40		
		180D	175.4	62.9	51.1	45.2	41.5	36.7		4.1	47			
		250D	377.2	136.1	110.5	97.9	89.8			7.2	60			
	300	25D	0.21	0.12	0.09	0.08	0.07						5	
		32D	0.48	0.27	0.21	0.18	0.16						6	
		38D	0.71	0.21	0.17	0.15	0.14						8	
	120	25D	0.11	0.60	0.50	0.39	0.35						5	
		32D	0.27	0.15	0.11	0.09	0.08						6	
	150	25D	0.11	0.69	0.52	0.45	0.40						5	
		32D	0.27	0.17	0.13	0.11	0.09						6	
3	180	25D	0.11	0.08	0.07	0.05	0.04						5	
		32D	0.27	0.19	0.14	0.12	0.11						6	
		38D	0.67	0.25	0.20	0.18	0.16						8	
		45D	1.22	0.58	0.47	0.42	0.38	0.34	0.31	0.29	0.12	13		
		60D	4.34	1.70	1.38	1.22	1.12	0.99	0.91	0.85	0.77	0.22	16	
		70D	11.3	5.2	4.2	3.7	3.4	3.0	2.8	2.6	2.4	0.5	19	
		80D	20.2	9.4	7.7	6.8	6.2	5.5	5.0	4.7	0.8	22		
		83D	23.2	11.4	10.2	9.6	7.3	6.1	5.7	5.1	0.9	22		
		100D	31.7	17.3	16.5	14.3	13.8	11.5	10.9		1.3	22		
		110D	49.8	22.8	18.5	16.4	15.0	13.3	12.2		1.6	30		
	180	140D	80.4	34.3	27.9	24.7	22.6	20.0	18.4		2.3	40		
		180D	175.4	75.4	61.3	54.3	49.8	44.1		4.1	47			
		250D	377.2	163.3	132.7	117.5	107.8			7.2	60			
	210	25D	0.21	0.12	0.09	0.08	0.07						5	
		32D	0.48	0.27	0.21	0.18	0.16						6	
		38D	0.73	0.26	0.21	0.19	0.17						8	
	240	25D	0.21	0.14	0.10	0.09	0.08						5	
		32D	0.48	0.30	0.23	0.20	0.18						6	
	270	38D	0.96	0.33	0.27	0.24	0.22						8	
		25D	0.21	0.14	0.11	0.10	0.09						5	
		32D	0.76	0.50	0.38	0.33	0.29						6	
		38D	1.04	0.34	0.28	0.25	0.22						8	
		45D	3.10	1.23	1.00	0.88	0.81	0.72	0.66	0.61	0.56	0.12	13	
		60D	12.26	4.30	3.49	3.09	2.84	2.51	2.31	2.16	1.95	0.28	16	
		70D	15.5	5.9	4.8	4.3	3.9	3.5	3.2	3.0	2.7	0.4	19	
		80D	25.3	9.3	7.6	6.7	6.2	5.5	5.0	4.7	4.2	0.7	22	
		83D	29.4	11.3	10.1	9.5	7.1	6.0	5.6	5.1	0.8	22		
		100D	38.6	16.9	16.1	14.1	13.2	12.9	11.8	10.2	1.2	22		
	300	110D	61.8	22.5	18.3	16.2	14.8	13.1	12.1	11.3	1.3	30		
		140D	97.6	33.5	27.2	24.1	22.1	19.6	17.9	16.8	1.9	40		
		180D	251.9	93.7	76.1	67.4	61.8	54.7	50.2	4.0	47			
	300	250D	588.0	230.5	187.3	165.8	152.1	134.7		7.0	60			
		90	25D	0.14	50.08	0.06	0.05	0.04					5	
		32D	0.11	0.07	0.05	0.05	0.04					6		
	120	38D	0.14	0.09	0.07	0.06	0.05					8		
		25D	0.15	0.08	0.06	0.05	0.05					5		
		32D	0.27	0.15	0.11	0.10	0.09					6		
	150	25D	0.15	0.09	0.07	0.06	0.05					5		
		32D	0.27	0.17	0.13	0.11	0.10					6		
		38D	0.79	0.32	0.26	0.23	0.21					8		
	180	45D	1.17	0.53	0.43	0.38	0.35	0.31	0.28	0.27	0.09	10		
		60D	2.06	0.81	0.66	0.59	0.54	0.48	0.44	0.41	0.13	14		
		70D	12.6	5.7	4.6	4.1	3.8	3.3	3.1	2.9	2.6	0.4	16	
		80D	21.7	10.1	8.2	7.3	6.7	5.9	5.4	5.1	4.6	0.7	19	
		250D	588.0	230.5	187.3	165.8	152.1	134.7		7.0	60			
	90	25D	0.14	50.08	0.06	0.05	0.04					5		
		32D	0.11	0.07	0.05	0.05	0.04					6		
	120	38D	0.14	0.09	0.07	0.06	0.05					8		
		25D	0.15	0.08	0.06	0.05	0.05					5		
	120	32D	0.27	0.17	0.13	0.11	0.10					6		
		38D	0.79	0.32	0.26	0.23	0.21					8		
		45D	1.17	0.53	0.43	0.38	0.35	0.31	0.28	0.27	0.09	10		
		60D	2.06	0.81	0.66	0.59	0.54	0.48	0.44	0.41	0.13	14		
		70D	12.6	5.7	4.6	4.1	3.8	3.3	3.1	2.9	2.6	0.4	16	
	180	45D	1.17	0.53	0.43	0.38	0.35	0.31	0.28	0.27	0.09	10		
		60D	2.06	0.81	0.66	0.59	0.54	0.48	0.44	0.41	0.13	14		
		70D	12.6	5.7	4.6	4.1	3.8	3.3	3.1	2.9	2.6	0.4	16	
		80D	21.7	10.1	8.2	7.3	6.7	5.9	5.4	5.1	4.6	0.7	19	
		250D	588.0	230.5	187.3	165.8	152.1	134.7		7.0	60			

心軸型／凸緣型分割器扭力數值表

分割等份S	轉位角度θ	規格	靜扭力Ts Kgf-m	動扭力(kgf-m) 分割回轉速N(rpm)							摩擦扭力Tx Kgf-m	軸承套 Φmm	
				50	100	150	200	300	400	500	700		
120	250D	550.0	315.5	256.3	226.9	208.2						7.4	80
	25D	0.38	0.26	0.20	0.17	0.15						5	
	32D	0.76	0.51	0.39	0.33	0.30						6	
	38D	1.10	0.48	0.39	0.34	0.32						10	
	45D	3.26	1.66	1.35	1.20	1.10	0.97	0.89	0.83	0.75	0.11	13	
	60D	12.73	5.80	4.71	4.17	3.83	3.39	3.11	2.91	2.63	0.27	16	
	70D	16.1	8.0	6.5	5.8	5.3	4.7	4.3	4.0	3.6	0.4	22	
	80D	38.8	19.7	16.0	14.2	13.0	11.5	10.6	9.9	8.9	0.9	26	
	83D	39.2	22.1	20.5	16.8	15.2	13.7	11.6	10.4	9.2	1.0	26	
	100D	48.4	27.9	24.2	22.7	20.1	16.9	15.4	14.8		1.2	26	
150	110D	66.9	32.3	26.2	23.2	21.3	18.9	17.3	16.2		1.3	30	
	140D	126.0	58.9	47.8	42.3	38.8	34.4	31.6	29.5		2.1	40	
	180D	263.0	126.6	102.9	91.1	83.6	74.0	67.9			3.8	47	
	250D	620.6	313.5	254.6	225.5	206.8					6.8	80	
	25D	0.38	0.28	0.21	0.18	0.16					5		
	32D	0.76	0.55	0.42	0.36	0.32					6		
	38D	1.89	0.78	0.63	0.56	0.51					10		
	45D	3.50	1.63	1.32	1.17	1.08	0.95	0.87	0.82	0.74	0.11	13	
	60D	13.43	5.64	4.58	4.06	3.72	3.30	3.02	2.83	2.56	0.26	16	
	70D	17.2	7.8	6.4	5.6	5.2	4.6	4.2	3.9	3.6	0.4	22	
180	80D	41.4	19.3	15.7	13.9	12.7	11.3	10.3	9.7	8.7	0.8	26	
	83D	43.6	21.8	18.6	15.4	13.7	12.8	11.2	10.3	9.2	0.9	26	
	100D	57.2	34.5	30.6	27.1	24.6	21.6	20.5	18.1	15.9	1.3	26	
	110D	85.9	39.3	31.9	28.3	25.9	23.0	21.1	19.7	17.8	1.4	30	
	140D	133.0	57.3	46.5	41.2	37.8	33.4	30.7	28.7		2.0	40	
	180D	375.5	176.6	143.5	127.0	116.5	103.2	94.7	88.5		4.3	60	
	250D	873.9	425.4	345.5	305.9	280.7	248.5				8.0	80	
	25D	0.38	0.30	0.23	0.19	0.14					5		
	32D	0.76	0.59	0.45	0.38	0.34					6		
	38D	2.00	0.79	0.64	0.57	0.52					10		
210	45D	3.68	1.60	1.30	1.15	1.06	0.93	0.85	0.80	0.72	0.10	13	
	60D	13.91	5.48	4.45	3.94	3.62	3.20	2.94	2.75	2.48	0.25	16	
	70D	17.9	7.6	6.2	5.5	5.0	4.5	4.1	3.8	3.5	0.4	22	
	80D	43.3	18.8	15.3	13.5	12.4	11.0	10.1	9.4	8.5	0.8	26	
	83D	45.2	20.3	18.2	17.1	15.4	13.2	12.5	10.8	9.4	0.9	26	
	100D	58.3	33.2	30.2	25.8	23.2	21.1	18.2	16.1	14.9	1.3	26	
	110D	89.5	38.3	31.1	27.6	25.3	22.4	20.5	19.2	17.4	1.4	30	
	140D	137.7	55.6	45.2	40.0	36.7	35.5	29.8	27.9	25.2	1.9	40	
	180D	392.5	172.4	140.1	124.0	113.8	100.7	92.4	86.4		4.1	60	
	250D	926.0	418.1	339.6	300.7	275.8	244.2	224.1			7.6	80	
6	25D	0.38	0.31	0.24	0.20	0.18					5		
	32D	0.75	0.61	0.47	0.40	0.36					6		
	38D	2.09	0.79	0.64	0.57	0.52					10		
	45D	3.80	1.56	1.27	1.12	1.03	0.91	0.84	0.78	0.71	0.10	13	
	60D	14.25	5.33	4.33	3.83	3.52	3.11	2.86	2.67	2.42	0.24	16	
	70D	18.5	7.5	6.1	5.4	4.9	4.4	4.0	3.7	3.4	0.4	22	
	80D	44.6	18.4	14.9	13.2	12.1	10.7	9.8	9.2	8.3	0.7	26	
	83D	46.7	20.1	18.5	16.1	14.7	13.2	11.3	10.5	9.6	0.8	26	
	100D	62.9	33.1	28.5	24.3	22.7	20.9	18.6	16.4	13.6	1.2	26	
	110D	92.2	37.4	30.3	26.9	24.6	21.8	20.0	18.7	16.9	1.3	30	
8	140D	141.1	54.1	43.9	38.9	35.7	31.6	29.0	27.1	24.5	1.8	40	
	180D	404.8	168.3	136.7	121.0	111.0	98.3	90.2	84.3	76.2	4.0	60	
	250D	965.3	410.1	333.1	295.0	270.6	239.6	219.8			7.3	80	
	25D	0.38	0.31	0.24	0.20	0.19					5		
	32D	0.75	0.63	0.48	0.41	0.37					6		
	38D	2.15	0.78	0.64	0.56	0.52					10		
	45D	3.90	1.52	1.24	1.10	1.01	0.89	0.82	0.76	0.69	0.10	13	
	60D	14.50	5.19	4.22	3.73	3.42	3.03	2.78	2.60	2.35	0.23	16	
	70D	18.8	7.3	5.9	5.2	4.8	4.2	3.9	3.6	3.3	0.4	22	
	80D	45.6	17.9	14.6	12.9	11.8	10.5	9.6	9.0	8.1	0.7	26	
270	83D	47.3	18.4	16.9	14.1	13.2	11.6	10.2	9.6	8.7	0.8	26	
	100D	63.3	32.5	27.2	24.6	22.9	20.2	18.1	16.9	14.2	1.2	26	
	110D	94.1	36.4	29.6	26.2	24.0	21.3	19.5	18.3	16.5	1.3	30	
	140D	143.6	52.7	42.8	37.9	34.8	30.8	28.2	26.4	23.9	1.8	40	
	180D	414.0	164.2	133.4	118.1	108.4	96.0	88.0	82.3	74.4	3.8	60	
	250D	995.3	402.0	326.5	289.1	265.2	234.8	215.4	201.5	17.1	7.0	80	
	25D	3.97	1.49	1.21	1.07	0.98	0.87	0.80	0.75	0.68	0.10	13	
	60D	14.68	5.06	4.11	3.64	3.34	2.96	2.71	2.54	2.29	0.23	16	
	70D	19.1	7.1	5.8	5.1	4.7	4.1	3.8	3.6	3.2	0.3	22	
	80D	46.4	17.5	14.2	12.6	11.6	10.2	9.4	8.8	7.9	0.7	26	
300	83D	48.3	18.2	15.1	13.6	12.4	11.8	10.5	9.2	8.4	0.8	26	
	100D	62.5	30.5	24.3	22.1	20.6	18.7	16.8	15.4	14.2	1.1	26	
	110D	70.0	33.0	27.5	24.5	21.5	19.5	17.5	15.5	13.5	1.2	30	
	140D	115.9	49.6	40.3	35.7	32.7	29.0	26.6	24.9	22.5	1.5	35	
	180D	303.0	130.0	105.0	85.0	75.0	65.0	55.0	45.0	35.0	2.5	40	
	250D	930.0	370.0	303.0	268.3	246.1	217.9	199.9			5.8	60	
	25D	0.21	0.17	0.14	0.12	0.10					5		
	32D	0.48	0.40	0.31	0.26	0.24					6		
	45D	2.52	1.15	0.93	0.83	0.76	0.67	0.62	0.58	0.52	0.09	12	
	60D	5.75	2.33	1.90	1.68	1.54	1.36	1.25	1.17	1.06	0.16	14	
6	70D	17.3	7.7	6.3	5.6	5.1	4.5	4.2	3.9	3.5	0.3	16	
	80D	31.3	14.2	11.5	10.2	9.4	8.3	7.6	7.1	6.4	0.6	19	
	83D	34.3	16.8	13.1	11.8	10.2	9.6	8.4	7.8	6.6	0.7	22	
	100D	42.5	23.4	16.4	13.2	11.5	10.3	8.6	8.2	7.2	1.0	26	
	110D	76.5	34.6	28.1	24.9	22.8	20.2	18.5	17.3	15.7	1.1	26	
	140D	115.9	49.6	40.3	35.7	32.7	29.0	26.6	24.9	22.5	1.5	35	
	180D	303.0	130.0	105.0	85.0	75.0	65.0	55.0	45.0	35.0	2.5	40	
	250D	930.0	370.0	303.0	268.3	246.1	217.9	199.9			5.8	60	
	25D	0.21	0.17	0.14	0.12	0.10					5		
	32D	0.48	0.40	0.31	0.26	0.24					6		
300	45D	4.03	1.46	1.18	1								

分割等份S	轉位角度θ	規格	靜扭力Ts Kgf·m	動扭力 (kgf·m) 分割回轉速N (rpm)								摩擦扭力Tx Kgf·m	軸承套 Φmm	
				50	100	150	200	300	400	500	700	2.8		
210	180D	264.5	117.5	95.5	84.5	77.5	68.7	63.0	58.9			2.8	52	
	250D	767.6	362.8	294.7	261.0	239.4	212.0	194.4				5.6	60	
	25D	0.21	0.18	0.14	0.12	0.10						5		
	32D	0.48	0.42	0.31	0.27	0.24						6		
	38D	1.20	0.53	0.43	0.38	0.35						8		
	45D	2.58	1.12	0.91	0.80	0.74	0.65	0.60	0.56	0.51	0.09	12		
	60D	5.81	2.25	1.83	1.62	1.49	1.32	1.21	1.13	1.02	0.16	14		
	70D	17.6	7.5	6.1	5.4	5.0	4.4	4.0	3.8	3.4	0.3	16		
	80D	31.9	13.8	11.2	9.9	9.1	8.0	7.4	6.9	6.2	0.6	19		
	83D	34.7	15.4	12.8	11.4	10.1	9.4	8.2	7.4	6.5	0.7	22		
240	100D	43.1	22.8	16.2	13.0	11.1	10.1	8.4	8.0	6.8	1.0	26		
	110D	77.9	33.5	27.2	24.1	22.1	19.6	18.0	16.8	15.2	1.0	26		
	140D	117.7	48.0	39.0	34.5	31.7	28.1	25.7	24.1	21.8	1.5	35		
	180D	316.4	138.7	112.7	99.8	91.5	81.0	74.3	69.5	62.8	3.1	52		
	250D	787.6	353.1	286.8	254.0	233.0	206.3	189.2	177.0		5.5	60		
	25D	0.21	0.19	0.14	0.12	0.11						5		
	32D	0.48	0.43	0.33	0.28	0.25						6		
	38D	1.22	0.52	0.42	0.37	0.34						8		
	45D	2.62	1.09	0.88	0.78	0.72	0.63	0.58	0.54	0.49	0.08	12		
	60D	5.85	2.18	1.77	1.57	1.44	1.28	1.17	1.09	0.99	0.16	14		
270	70D	17.8	7.3	5.9	5.2	4.8	4.3	3.9	3.7	3.3	0.3	16		
	80D	32.3	13.4	10.9	9.6	8.8	7.8	7.2	6.7	6.1	0.6	19		
	83D	35.6	16.1	12.4	11.0	9.8	9.1	7.9	7.2	6.8	0.7	22		
	100D	45.2	21.3	15.8	12.3	10.8	9.3	8.1	7.6	7.2	1.0	26		
	110D	79.0	32.6	26.5	23.4	21.5	19.0	17.5	16.3	14.8	1.0	26		
	140D	118.9	46.6	37.9	33.5	30.7	27.2	25.0	23.4	21.1	1.4	35		
	180D	320.6	134.8	109.5	96.9	88.9	78.7	72.2	67.6	61.1	3.0	52		
	250D	802.2	344.0	279.4	247.4	226.9	200.9	184.3	172.4		5.3	60		
	45D	2.65	1.06	0.86	0.76	0.70	0.62	0.57	0.53	0.48	0.08	12		
	60D	5.88	2.12	1.72	1.53	1.40	1.24	1.14	1.06	0.96	0.15	14		
300	70D	18.0	7.1	5.8	5.1	4.7	4.1	3.8	3.6	3.2	0.3	16		
	80D	32.6	13.0	10.6	9.4	8.6	7.6	7.0	6.5	5.9	0.6	19		
	83D	36.0	15.9	12.1	10.7	9.5	8.8	7.6	6.9	6.5	0.7	22		
	100D	45.8	20.6	15.1	11.6	11.4	9.6	8.4	7.9	8.1	1.0	26		
	110D	79.8	31.7	25.8	22.8	20.9	18.5	17.0	15.9	14.4	1.0	26		
	140D	119.8	45.3	36.8	32.6	29.9	26.5	24.3	22.7	20.5	1.4	35		
	180D	323.7	131.2	106.6	94.4	86.6	76.7	70.3	65.8	59.5	3.0	52		
	250D	813.2	335.5	272.5	241.3	221.4	196.0	179.8	168.2		5.2	60		
	45D	2.67	1.03	0.84	0.74	0.68	0.60	0.55	0.52	0.47	0.08	12		
	60D	5.90	2.07	1.68	1.49	1.36	1.21	1.11	1.04	0.94	0.15	14		
330	70D	18.1	6.9	5.6	5.0	4.6	4.0	3.7	3.5	3.1	0.3	16		
	80D	32.9	12.7	10.3	9.1	8.4	7.4	6.8	6.4	5.8	0.5	19		
	83D	36.3	15.7	11.8	10.4	9.2	8.5	7.3	6.6	6.4	0.6	22		
	100D	46.6	19.8	14.8	11.3	10.0	9.3	8.1	7.6	7.6	0.9	26		
	110D	80.4	31.0	25.1	22.3	20.4	18.1	16.6	15.5	14.0	1.0	26		
	140D	120.5	44.2	35.9	31.8	29.1	25.8	23.7	22.1	20.0	1.4	35		
	180D	326.0	128.0	104.0	92.1	84.4	74.8	68.6	64.1	58.0	2.9	52		
	250D	821.6	327.8	266.2	235.7	216.2	191.5	175.6	164.3		5.1	60		
	45D	2.67	1.03	0.84	0.74	0.68	0.60	0.55	0.52	0.47	0.08	12		
	60D	5.90	2.07	1.68	1.49	1.36	1.21	1.11	1.04	0.94	0.15	14		
300	70D	18.1	6.9	5.6	5.0	4.6	4.0	3.7	3.5	3.1	0.3	16		
	80D	32.9	12.7	10.3	9.1	8.4	7.4	6.8	6.4	5.8	0.5	19		
	83D	36.3	15.7	11.8	10.4	9.2	8.5	7.3	6.6	6.4	0.6	22		
	100D	46.6	19.8	14.8	11.3	10.0	9.3	8.1	7.6	7.6	0.9	26		
	110D	80.4	31.0	25.1	22.3	20.4	18.1	16.6	15.5	14.0	1.0	26		
	140D	120.5	44.2	35.9	31.8	29.1	25.8	23.7	22.1	20.0	1.4	35		
	180D	199.8	79.5	64.6	57.2	52.4	46.4	42.6	39.8	36.0	2.2	40		
	250D	649.6	275.3	233.6	198.0	181.6	160.8	147.5	138.0		4.4	47		
	45D	1.5	0.56	0.45	0.34	0.29	0.25	0.2	0.16			0.06	10	
	60D	2.50	0.96	0.78	0.69	0.63	0.56	0.51	0.48	0.43	0.10	12		
270	70D	6.1	2.4	2.0	1.7	1.6	1.4	1.3	1.2	1.1	0.2	14		
	80D	28.1	9.3	9.3	8.5	7.8	6.9	6.3	5.9	5.3	0.5	16		
	83D	30.2	10.0	9.7	9.5	9.1	8.7	7.4	7.1	6.5	0.5	19		
	100D	36.2	12.5	12.1	11.8	11.3	10.6	10.1	9.6	9.1	0.6	22		
	110D	44.2	18.4	14.9	13.2	12.1	10.7	9.9	9.2	8.3	0.7	22		
	140D	81.8	33.1	26.9	23.8	21.8	19.3	17.7	16.6	15.0	1.0	26		
	180D	197.1	84.4	68.6	50.7	55.7	49.3	45.2	42.3	38.2	2.2	40		
	250D	636.1	291.2	236.6	209.5	192.1	170.1	158.1	146.0		4.5	47		
	45D	1.5	0.56	0.45	0.34	0.29	0.25	0.2	0.16			0.06	10	
	60D	2.50	0.96	0.78	0.69	0.63	0.56	0.51	0.48	0.43	0.10	12		
330	70D	6.1	2.3	1.9	1.7	1.5	1.4	1.3	1.2	1.1	0.2	14		
	80D	28.7	9.4	8.8	7.8	7.1	6.3	5.8	5.4	4.9	0.5	16		
	83D	31.4	9.7	9.3	8.9	8.6	7.9	6.8	6.3	5.9	0.5	19		
	100D	37.1	11.7	11.3	10.7	10.2	9.8	8.7	8.1	7.3	0.6	22		
	110D	45.0	16.9	13.7	12.1	11.1	9.9	9.0	8.5	7.6	0.7	22		
	140D	83.3	30.4	24.7	21.8	20.0	17.7	16.3	15.2	13.8	1.0	26		
	180D	200.6	77.4	62.9	55.7	51.1	45.2	41.5	38.8	35.1	2.1	40		
	250D	653.9	268.4	218.0	193.0	177.1	156.8	143.8	134.5		4.3	47		
	32D	0.18	0.13	0.10	0.09	0.08						6		
	38D	0.25	0.16	0.13	0.11	0.10						6		
12	45D	0.5	0.31	0.21	0.19	0.15	0.13					0.06	10	
	60D	0.94	0.49	0.40	0.35	0.32	0.29	0.26				0.09	10	
	70D	2.7	1.6	1.3	1.1	1.1	0.9	0.9				0.2	12	
	90D													

分割等份S	轉位角度θ	規格	靜扭力Ts Kgf·m	動扭力(kgf·m) 分割回轉速N(rpm)							摩擦扭力Tx Kgf·m	軸承套 Φmm		
				50	100	150	200	300	400	500	700			
90	80D	24.3	8.7	8.7	8.7	8.7	8.4	7.9	7.1	6.6	5.6	0.5	16	
	83D	25.3	8.9	8.9	8.8	8.8	8.6	8.1	7.6	7.0	6.7	0.5	16	
	100D	28.2	12.2	12.1	11.8	11.6	10.2	9.8		0.7	0.6	0.6	19	
	110D	35.5	16.8	16.8	15.9	14.6	12.9	11.8		0.8	0.7	0.7	19	
	140D	48.3	27.9	22.7	20.1	18.4	16.3			1.0	1.0	1.0	22	
	180D	110.9	65.7	53.3	47.2	43.3	38.4			2.0	1.9	1.9	35	
120	25D	246.7	151.7	123.3	109.1					3.4	3.4	3.4	40	
	32D	0.18	0.15	0.11	0.10	0.09					5			
	38D	1.05	0.60	0.49	0.43	0.40					6			
	45D	1.42	0.8	0.6	0.51	0.45	0.4	0.36		0.06	0.06	0.06	10	
	60D	1.91	0.96	0.78	0.69	0.63	0.56	0.51	0.48	0.43	0.40	0.40	10	
	70D	2.8	1.5	1.2	1.1	1.0	0.9	0.8	0.8	0.2	0.2	0.2	12	
150	80D	26.1	9.0	9.0	9.0	9.0	8.7	8.0	7.5	6.8	5.5	0.5	16	
	83D	26.7	9.3	9.3	9.2	9.1	9.0	8.9	8.4	8.0	6.6	0.6	16	
	100D	29.3	13.5	13.2	12.8	10.1	9.8	9.6	9.0	0.7	0.7	0.7	19	
	110D	38.4	17.5	17.1	15.2	13.9	12.3	11.3	10.6	0.7	0.7	0.7	19	
	140D	51.4	26.4	21.5	19.0	17.4	15.4	14.2		0.9	0.9	0.9	22	
	180D	118.2	62.2	50.5	44.7	41.0	36.3			1.9	1.9	1.9	30	
210	250D	367.6	211.5	171.8	152.1	139.6				3.7	3.7	3.7	40	
	32D	0.18	0.16	0.12	0.10	0.09				5				
	38D	1.15	0.61	0.50	0.44	0.40				6				
	45D	1.42	0.75	0.56	0.49	0.4	0.37	0.31		0.06	0.06	0.06	10	
	60D	1.95	0.91	0.74	0.65	0.60	0.53	0.49	0.45	0.41	0.39	0.39	10	
	70D	2.9	1.4	1.2	1.0	0.9	0.8	0.8	0.7	0.2	0.2	0.2	12	
12	80D	27.2	9.2	9.2	9.2	9.2	8.3	7.6	7.1	6.6	5.5	0.5	16	
	83D	27.5	9.6	9.5	9.5	9.4	9.3	9.1	9.0	7.5	6.6	0.6	16	
	100D	30.2	13.6	13.4	13.3	12.1	11.0	10.5	9.2	0.7	0.7	0.7	19	
	110D	40.0	17.9	16.3	14.5	13.3	11.7	10.8	10.1	0.7	0.7	0.7	19	
	140D	53.0	25.1	20.4	18.1	16.6	14.7	13.5	12.6	0.9	0.9	0.9	22	
	180D	126.7	62.6	50.9	45.0	41.3	36.3	33.6		1.9	1.9	1.9	30	
180	250D	385.0	202.5	164.4	145.6	133.6	118.3			3.6	3.6	3.6	40	
	32D	0.18	0.16	0.12	0.10	0.09				5				
	38D	1.21	0.61	0.50	0.44	0.40				6				
	45D	1.42	0.71	0.54	0.47	0.4	0.35	0.3		0.06	0.06	0.06	10	
	60D	1.97	0.86	0.70	0.62	0.57	0.50	0.46	0.43	0.39	0.39	0.39	10	
	70D	3.0	1.4	1.1	1.0	0.9	0.8	0.7	0.7	0.6	0.6	0.6	12	
180	80D	27.8	9.3	9.3	9.3	9.0	8.0	7.3	6.8	6.2	5.5	0.5	16	
	83D	28.1	9.8	9.8	9.8	9.3	9.0	8.6	7.9	7.5	6.6	0.6	16	
	100D	31.2	14.6	14.3	12.6	12.3	10.8	9.4	8.8	8.0	7.0	0.7	19	
	110D	40.9	18.1	15.6	13.9	12.7	11.3	10.3	9.7	8.7	7.7	0.7	19	
	140D	79.3	37.2	30.2	26.7	24.5	21.7	19.9	18.6	16.8	14.8	0.7	22	
	180D	157.1	75.3	61.2	54.2	49.7	44.0	40.3	37.7	2.0	2.0	2.0	35	
210	250D	395.5	194.3	157.8	139.7	128.2	113.5			3.4	3.4	3.4	40	
	32D	0.18	0.16	0.12	0.11	0.10				5				
	38D	1.25	0.60	0.49	0.44	0.40				6				
	45D	1.42	0.69	0.51	0.45	0.39	0.33	0.29		0.06	0.06	0.06	10	
	60D	1.99	0.83	0.67	0.60	0.55	0.48	0.44	0.41	0.37	0.39	0.39	10	
	70D	3.0	1.3	1.1	0.9	0.9	0.8	0.7	0.7	0.6	0.6	0.6	12	
90	80D	28.2	9.4	9.4	9.4	8.7	7.7	7.0	6.6	5.9	5.5	0.5	16	
	83D	29.2	10.2	10.1	9.8	9.5	9.2	8.8	8.1	7.7	7.0	0.6	16	
	100D	32.3	14.8	14.4	12.7	18.1	10.9	9.6	9.2	8.7	7.7	0.7	19	
	110D	41.5	18.2	15.1	13.3	12.2	10.8	9.9	9.3	8.4	7.4	0.7	19	
	140D	80.1	35.7	29.0	25.7	23.6	20.9	19.1	17.9	16.2	14.0	0.7	22	
	180D	159.0	72.3	58.7	52.0	47.7	42.3	38.8	36.2	2.0	2.0	2.0	35	
210	250D	474.9	229.1	186.1	164.8	151.1	133.8	122.8		3.8	3.8	3.8	40	
	32D	0.18	0.17	0.13	0.11	0.10				5				
	38D	1.28	0.60	0.48	0.43	0.39				6				
	45D	1.5	0.61	0.50	0.43	0.36	0.3	0.27		0.06	0.06	0.06	10	
	60D	2.00	0.80	0.65	0.57	0.53	0.47	0.43	0.40	0.36	0.39	0.39	10	
	70D	3.0	1.3	1.0	0.9	0.8	0.7	0.7	0.6	0.6	0.6	0.6	12	
240	80D	28.5	9.4	9.4	9.1	8.4	7.4	6.8	6.4	5.7	5.5	0.5	16	
	83D	29.6	9.6	9.6	9.5	8.7	7.7	7.1	6.7	6.0	5.6	0.6	16	
	100D	33.4	14.3	14.1	11.1	10.9	9.8	9.4	8.2	7.6	7.0	0.6	19	
	110D	41.9	17.9	14.5	12.9	11.8	10.5	9.6	9.0	8.1	7.6	0.6	19	
	140D	80.7	34.4	28.0	24.8	22.7	20.1	18.4	17.3	15.6	14.0	0.6	22	
	180D	160.2	69.8	56.7	50.2	46.0	40.8	37.4	35.0	31.6	1.9	1.9	35	
270	250D	480.4	221.4	179.8	159.2	146.1	129.3	118.6	111.0		3.7	3.7	3.7	40
	32D	0.18	0.17	0.13	0.11	0.10				5				
	38D	1.30	0.58	0.47	0.42	0.39				6				
	45D	1.55	0.58	0.49	0.4	0.35	0.29	0.25		0.06	0.06	0.06	10	
	60D	2.01	0.77	0.63	0.55	0.51	0.45	0.41	0.39	0.35	0.39	0.39	10	
	70D	3.1	1.2	1.0	0.9	0.8	0.7	0.7	0.6	0.6	0.6	0.6	12	
270	80D	28.6	9.4	9.4	8.8	8.1	7.2	6.6	6.1	5.6	5.5	0.5	16	
	83D	29.8	9.5	9.5	8.9	8.4	7.5	6.9	6.7	6.0	5.8	0.5	16	
	100D	34.3	14.5	14.3	14.0	13.0	10.8	10.2	9.2	8.9	8.6	0.6	19	
	110D	46.4	20.0	16.2	14.4	13.2	11.7	10.7	10.0	9.0	8.0	0.7	19	
	140D	81.2	33.3	27.1	24.0	22.0	19.5	17.9	16.7	15.1	13.0	1.0	22	
	180D	161.1	67.5	54.8	48.8	44.6	39.4	36.2	33.8	30.6	28.9	1.9	35	
12	250D	484.4	214.6	174.3	154.3	141.6	125.3	115.0	107.5		3.7	3.7	3.7	40
	45D	1.55	0.52	0.47	0.38	0.33	0.27	0.24		0.06	0.06	0.06	10	
	60D	2.01	0.75	0.61	0.54	0.49	0.44	0.40	0.37	0.34	0.33	0.33	10	
	70D	3.1	1.2	1.0	0.9	0.8	0.7	0.6	0.6	0.5	0.5	0.5	12	
	80D	28.8	9.4	9.4	8.6	7.9	7.0	6.4	6.0	5.4	5.4	0.5	16	
	90D	30.2	9.5	9.5	8.9	8.7	7.8	7.1	6.8	6.0	5.5	0.5	16	
330	100D	35.1	14.3	14.1	13.6	12.3	10.5	9.5	8.8	8.4	8.0	0.6	19	
	110D	46.6	19.4	15.8	14.0	12.8	11.3	10.4	9.7	8.8	8.0	0.7	19	
	140D	81.5	32.3	26.3	23.1	21.3	18.9	17.3	16.2	14.7	13.0	1.0	22	
	180D	161.8	65.6	53.2	47.1	43.3	38.8	35.1						

分割等份 S	轉位角度 θ	規格	靜扭力 Ts Kgf·m	動扭力 (kgf·m) 分割回轉速 N (rpm)								摩擦扭力 Tx Kgf·m	軸承套 Φmm
				50	100	150	200	300	400	500	700		
210	※210	100D	35.2	16.3	13.1	11.3	10.7	9.5	8.7	8.7	8.2	0.6	22
		110D	40.0	18.2	16.2	13.2	12.2	10.8	9.9	9.3	8.4	0.6	16
		140D	49.7	21.5	17.7	15.7	14.4	12.8	11.7	10.9	9.9	0.8	19
		180D	105.2	47.5	38.6	34.1	31.3	27.7	25.4	23.8	1.5	26	
		250D	297.9	143.1	116.2	102.9	94.4	83.6	76.7		2.7	35	
240	※	45D	2.01	0.87	0.71	0.62	0.57	0.51	0.47	0.44	0.39	0.09	12
		60D	5.81	2.25	1.83	1.62	1.49	1.32	1.21	1.13	1.02	0.16	14
	※	70D	17.6	7.5	6.1	5.4	5.0	4.4	4.0	3.8	3.4	0.3	16
		80D	33.4	14.8	12.0	10.6	9.8	8.6	7.9	7.4	6.7	0.6	19
		83D	34.3	15.1	12.3	10.9	9.1	8.9	8.2	7.7	7.1	0.6	19
240		100D	35.7	15.6	12.8	11.2	9.8	9.2	8.5	8.1	7.8	0.6	22
		110D	40.2	18.2	16.2	12.8	11.7	10.4	9.5	8.9	8.1	0.6	16
		140D	49.9	21.0	17.1	15.1	13.9	12.3	11.3	10.5	9.5	0.7	19
		180D	105.7	45.7	37.1	32.9	30.2	26.7	24.5	22.9	20.7	1.5	26
		250D	299.7	137.9	112.0	99.2	91.0	80.5	73.9		2.7	35	
270	※	45D	2.04	0.84	0.69	0.61	0.56	0.49	0.45	0.42	0.38	0.08	12
		60D	5.85	2.18	1.77	1.57	1.44	1.28	1.17	1.09	0.99	0.16	14
	※	70D	17.8	7.3	5.9	5.2	4.8	4.3	3.9	3.7	3.3	0.3	16
		80D	33.9	14.4	11.7	10.4	9.5	8.4	7.7	7.2	6.5	0.6	19
		83D	34.6	14.7	12.0	10.7	9.9	8.7	8.1	7.6	7.1	0.6	19
270		100D	36.3	15.0	12.3	11.0	10.2	9.3	8.4	7.9	7.5	0.6	22
		110D	40.4	18.2	16.2	12.4	11.4	10.1	9.2	8.6	7.8	0.6	16
		140D	50.1	20.3	16.5	14.6	13.4	11.9	10.9	10.2	9.2	0.7	19
		180D	106.0	44.2	35.9	31.8	29.2	25.8	23.7	22.1	20.0	1.4	26
		250D	301.0	133.4	108.3	95.9	88.0	77.9	71.5	66.8	2.7	35	
300	※	45D	2.06	0.82	0.67	0.59	0.54	0.48	0.44	0.41	0.37	0.08	12
		60D	5.88	2.12	1.72	1.53	1.40	1.24	1.14	1.06	0.96	0.15	14
	※	70D	18.0	7.1	5.8	5.1	4.7	4.1	3.8	3.6	3.2	0.3	16
		80D	34.4	14.1	11.4	10.1	9.3	8.2	7.5	7.0	6.4	0.6	19
		83D	34.9	14.4	12.7	10.5	9.8	8.7	8.1	7.3	6.7	0.6	19
300		100D	37.1	15.6	13.0	11.2	10.2	9.0	8.2	7.6	7.1	0.6	22
		110D	40.5	18.2	14.2	12.0	11.0	9.8	9.0	8.4	7.6	0.6	16
		140D	50.2	19.7	16.0	14.2	13.0	11.5	10.6	9.9	8.9	0.7	19
		180D	106.3	42.9	34.8	30.8	28.3	25.0	23.0	21.5	19.4	1.4	26
		250D	302.0	129.4	105.1	93.1	85.4	75.6	69.4	64.9	2.7	35	
330	※	45D	2.08	0.80	0.65	0.58	0.53	0.47	0.43	0.40	0.36	0.08	12
		60D	5.90	2.07	1.68	1.49	1.36	1.21	1.11	1.04	0.94	0.15	14
	※	70D	18.1	6.9	5.6	5.0	4.6	4.0	3.7	3.5	3.1	0.3	16
		80D	34.7	13.7	11.1	9.9	9.1	8.0	7.4	6.9	6.2	0.5	19
		83D	35.1	13.9	11.4	10.2	9.4	8.5	7.7	7.2	6.5	0.5	19
330		100D	38.1	14.3	11.8	10.7	8.7	8.6	8.1	7.5	7.3	0.6	22
		110D	40.6	18.3	13.2	11.7	10.7	9.5	8.7	8.1	7.4	0.6	16
		140D	50.2	19.2	15.6	13.8	12.7	11.2	10.3	9.6	8.7	0.7	19
		180D	106.4	41.7	33.9	30.0	27.5	24.4	22.3	20.9	18.9	1.4	26
		250D	302.7	125.9	102.3	90.6	83.1	73.6	67.5	63.1	2.6	35	
300	※	45D	1.15	0.65	0.52	0.4	0.33	0.29			0.08	10	
		60D	1.76	0.94	0.76	0.68	0.62	0.55			0.10	12	
		70D	5.0	3.0	2.5	2.2	2.0	1.8	1.6		0.3	14	
	※	80D	22.8	8.6	8.6	8.6	8.6	7.9	7.4		0.6	16	
		83D	23.4	8.9	8.9	8.9	8.9	8.2	7.7		0.6	16	
330	※	100D	28.1	11.2	10.6	10.2	9.6	9.2	8.9	8.3	0.8	19	
		110D	36.2	22.3	18.1	16.1	14.7	13.1			0.9	19	
		140D	46.0	26.0	21.1	18.7	17.2			1.1	22		
		180D	108.7	63.2	51.4	45.5	41.7			2.2	35		
		250D	312.7	198.4	161.1					4.3	40		
330	※	45D	1.15	0.7	0.62	0.49	0.41	0.33	0.29	0.25	0.07	10	
		60D	2.33	1.18	0.96	0.85	0.78	0.69	0.63	0.59	0.12	12	
		70D	5.5	2.9	2.4	2.1	1.9	1.7	1.6	1.5	0.3	14	
	※	80D	25.4	9.1	9.1	9.1	9.1	8.3	7.6	7.2	0.6	16	
		83D	27.1	9.4	9.4	9.4	9.4	8.6	7.9	7.5	0.6	16	
330	※	100D	29.3	10.6	9.8	9.7	9.1	8.2	8.0	7.2	0.7	19	
		110D	39.7	21.4	17.4	15.4	14.2	12.5			0.8	19	
		140D	73.8	38.7	31.4	27.8	25.5	22.6			1.2	14	
		180D	144.1	76.8	62.4	55.2	50.7			2.3	16		
		250D	410.8	235.1	190.9	169.1				4.5	19		
150	※	45D	1.3	0.69	0.59	0.45	0.38	0.31	0.27	0.22	0.06	10	
		60D	2.40	1.12	0.91	0.81	0.74	0.65	0.60	0.56	0.11	12	
		70D	5.7	2.8	2.3	2.0	1.8	1.6	1.5	1.4	0.2	14	
	※	80D	27.0	9.4	9.4	9.4	9.1	8.0	7.4	6.9	6.2	0.5	16
		83D	28.1	9.7	9.7	9.7	9.4	8.3	7.6	7.1	6.4	0.6	16
150	※	100D	30.2	10.2	10.1	10.0	9.7	8.7	7.9	7.5	6.7	0.7	19
		110D	41.7	20.6	16.7	14.8	13.6	12.0	11.0		0.8	19	
		140D	45.0	235.1	190.9	169.1							
		180D	45.0	125.9	102.3	90.6							
		250D	410.8	235.1	190.9	169.1							

分割等份 S	轉位角度 θ	規格	靜扭力 Ts Kgf·m	動扭力 (kgf·m) 分割回轉速 N (rpm)								摩擦扭力 Tx Kgf·m	軸承套 Φmm	
				50	100	150	200	300	400	500	700			
150	※	140D	77.3	37.0	30.1	26.6	24.4	21.6	19.8				1.1	22
		180D	151.1	73.5	59.7	52.9	48.5	43.0				2.2	35	
		250D	437.2	226.8	184.2	163.1	149.6					4.2	40	
	※	45D	1.35	0.63	0.54	0.43	0.36	0.29	0.25	0.2		0.06	10	
		60D	2.44	1.07	0.87	0.77	0.71	0.63	0.57	0.54	0.48	0.11	12	
180	※	70D	5.9	2.7	2.2	1.9	1.8	1.6	1.4	1.3	1.2	0.2	14	
		80D	28.0	9.5	9.5	9.5	8.7	7.7	7.1	6.6	6.0	0.5	16	
	※	83D	29.2	9.8	9.8	9.7	9.1	8.1	7.4	6.9	6.3	0.6	16	
		100D	31.2	10.4										

心軸型/凸緣型分割器扭力數值表

分割等份 S	轉位角度 θ	規格	靜扭 力Ts Kgf-m	動扭力 (kgf-m) 分割回轉速N (rpm)							摩擦 扭力Tx Kgf-m	軸承 套 Φmm	
				50	100	150	200	300	400	500	700		
※ 90	250D	246.7	151.7	123.3								3.4	40
	45D	1.42	0.8	0.6	0.51	0.45	0.4	0.36				0.06	10
	60D	1.93	0.46	0.37	0.33	0.30	0.27	0.25				0.09	10
	70D	2.8	1.5	1.2	1.1	1.0	0.9	0.8				0.2	12
	80D	26.8	9.3	9.3	9.3	9.3	9.2	8.4	7.9	7.1	5.0	16	
	83D	28.8	9.5	9.5	9.5	9.5	9.4	8.7	8.1	7.5	6.0	16	
	100D	30.8	10.4	10.1	10.0	9.9	9.7	9.0	8.4	7.8	0.7	19	
	110D	38.4	17.5	17.1	15.2	13.9	12.3	11.3				0.7	19
	140D	51.4	26.4	21.5	19.0	17.4	15.4					0.9	22
	180D	118.2	62.2	50.5	44.7	41.0						1.9	30
120	250D	367.6	211.5	171.8	152.1	139.6						3.7	40
	45D	1.42	0.75	0.56	0.49	0.4	0.37	0.31				0.06	10
	60D	1.95	0.91	0.74	0.65	0.60	0.53	0.49	0.45			0.09	10
	70D	2.9	1.4	1.2	1.0	0.9	0.8	0.7	0.6			0.2	12
	80D	28.0	9.5	9.5	9.5	9.5	8.8	8.0	7.5	6.8	0.5	16	
	83D	30.1	9.8	9.8	9.7	9.7	9.3	8.4	7.8	7.2	0.6	16	
	100D	32.2	10.7	10.7	10.5	10.3	9.8	8.7	8.2	7.5	0.7	19	
	110D	40.0	17.9	16.3	14.5	13.3	11.7	10.8	10.1			0.7	19
	140D	53.0	25.1	20.4	18.1	16.6	14.7	13.5				0.9	22
	180D	126.7	62.6	50.9	45.0	41.3	36.6					1.9	30
150	250D	385.0	202.5	164.4	145.6	133.6						3.6	40
	45D	1.42	0.71	0.54	0.47	0.4	0.35	0.3				0.06	10
	60D	1.97	0.86	0.70	0.62	0.57	0.5	0.46	0.43	0.39		0.09	10
	70D	3.0	1.4	1.1	1.0	0.9	0.8	0.7	0.7			0.2	12
	80D	28.8	9.7	9.7	9.7	9.5	8.4	7.7	7.2	6.5	0.5	16	
	83D	29.8	10.1	10.1	10.1	9.8	8.7	8.0	7.5	6.8	0.6	16	
	100D	30.2	11.0	10.4	10.4	9.9	9.8	8.4	7.8	7.2	0.7	19	
	110D	40.9	18.1	15.6	13.9	12.7	11.3	10.3	9.7			0.7	19
	140D	54.0	24.0	19.5	17.2	15.8	14.0	12.9				0.9	22
	180D	157.1	75.3	61.2	54.2	49.7	44.0	40.3				2.0	30
180	250D	395.5	194.3	157.8	139.7	128.2						3.4	40
	45D	1.42	0.69	0.51	0.45	0.39	0.33	0.29				0.06	10
	60D	1.99	0.83	0.67	0.60	0.55	0.48	0.44	0.41	0.37		0.09	10
	70D	3.0	1.3	1.1	0.9	0.9	0.8	0.7	0.7			0.2	12
	80D	29.2	9.7	9.7	9.7	9.1	8.1	7.4	7.0	6.3	0.5	16	
	83D	30.3	10.1	10.1	10.1	9.4	8.4	7.7	7.3	6.6	0.6	16	
	100D	32.1	11.0	10.6	10.4	9.7	8.7	7.9	7.6	7.1	0.7	19	
	110D	41.5	18.2	15.1	13.3	12.2	10.8	9.9	9.3			0.7	19
	140D	54.6	23.0	18.7	16.6	15.2	13.5	12.3	11.5			0.8	22
	180D	159.0	72.3	58.7	52.0	47.7	42.3	38.8				2.0	30
24	250D	474.9	229.1	186.6	164.8	151.1	133.8					3.8	40
	45D	1.5	0.61	0.5	0.43	0.36	0.3	0.27				0.06	10
	60D	2.0	0.8	0.65	0.57	0.53	0.47	0.43	0.40	0.36		0.09	10
	70D	3.0	1.3	1.0	0.9	0.9	0.8	0.7	0.6	0.6	0.2	12	
	80D	29.6	9.8	9.8	9.6	8.8	7.8	7.2	6.7	6.1	0.5	16	
	83D	30.5	10.2	10.2	10.1	9.3	8.2	7.5	7.1	6.5	0.6	16	
	100D	32.8	10.5	10.5	10.2	9.7	8.5	7.8	7.4	6.8	0.7	19	
	110D	41.9	17.9	14.5	12.9	11.8	10.5	9.6	9.0	8.1	0.6	19	
	140D	55.0	22.2	18.0	16.0	14.6	13.0	11.9	11.1			0.8	22
	180D	160.2	69.8	56.7	50.2	46.0	40.8	37.4	35.0			1.9	30
210	250D	480.4	221.4	179.8	159.2	146.1	129.3					3.7	40
	45D	1.55	0.58	0.49	0.4	0.35	0.29	0.25				0.06	10
	60D	2.01	0.77	0.63	0.55	0.51	0.45	0.41	0.39	0.35		0.09	10
	70D	3.1	1.2	1.0	0.9	0.8	0.7	0.7	0.6	0.6	0.2	12	
	80D	29.8	9.8	9.8	9.3	8.6	7.6	7.0	6.5	5.9	0.5	16	
	83D	30.5	11.3	11.3	11.0	10.5	9.5	9.1	8.5	7.1	0.5	16	
	100D	31.6	12.8	12.6	12.5	12.1	11.2	10.6	9.8	8.5	0.6	19	
	110D	42.2	17.3	14.1	12.5	11.4	10.1	9.3	8.7	7.9	0.6	19	
	140D	55.3	21.5	17.5	15.5	14.2	12.6	11.5	10.8			0.8	22
	180D	161.1	67.5	54.8	48.6	44.6	39.4	36.2	33.8			1.9	30
240	250D	484.4	214.6	174.3	154.3	141.6	125.3	115.0				3.7	40
	45D	1.55	0.52	0.47	0.38	0.33	0.27	0.24				0.06	10
	60D	2.01	0.75	0.61	0.54	0.49	0.44	0.40	0.37	0.34		0.09	10
	70D	3.1	1.2	1.0	0.9	0.8	0.7	0.6	0.6	0.5	0.2	12	
	80D	30.0	9.9	9.9	9.1	8.3	7.4	6.8	6.3	5.7	0.5	16	
	83D	30.5	11.4	11.3	10.8	10.0	9.6	9.3	8.7	6.2	0.5	16	
	100D	31.2	12.8	12.6	11.7	11.4	10.9	10.2	9.7	7.1	0.6	19	
	110D	42.4	16.8	13.7	12.1	11.1	9.8	9.0	8.4	7.6	0.6	19	
	140D	82.5	32.9	26.7	23.7	21.7	19.2	17.6	16.5	14.9	1.0	22	
	180D	161.8	65.6	53.2	47.1	43.3	38.3	35.1	32.9			1.9	30
300	250D	487.2	208.5	169.4	150.0	137.6	121.8	111.7				3.6	40
	45D	1.55	0.51	0.45	0.35	0.31	0.25	0.22				0.06	10
	60D	2.01	0.75	0.61	0.54	0.49	0.44	0.40	0.37	0.34		0.09	10
	70D	3.1	1.2	1.0	0.9	0.8	0.7	0.6	0.6	0.5	0.2	12	
	80D	30.5	11.4	11.3	10.8	10.0	9.6	9.3	8.7	6.2	0.5	16	
	83D	30.5	11.4	11.3	10.8	10.0	9.6	9.3	8.7	6.2	0.5	16	
	100D	31.2	12.8	12.6	11.7	11.4	10.9	10.2	9.7	7.1	0.6	19	
	110D	42.4	16.8	13.7	12.1	11.1	9.8	9.0	8.4	7.6	0.6	19	
	140D	82.5	32.9	26.7	23.7	21.7	19.2	17.6	16.5	14.9	1.0	22	
	180D	161.8	65.6	53.2	47.1	43.3	38.3	35.1	32.9			1.9	30
240	250D	489.4	203.1	165.0	146.1	134.0	118.6	108.8				3.6	40
	45D	1.15	0.65	0.52	0.4	0.33	0.29	0.24	0.21			0.08	10
	60D	1.76	0.94	0.76	0.68	0.62	0.55	0.50	0.47			0.10	12
	70D	5.0	3.0	2.5	2.2	2.0	1.8	1.6	1.5			0.3	14
	80D	22.7	8.4	8.4	8.4	8.4	8.3	7.6	7.1	6.4		0.6	16
	83D	23.4	10.5	10.3	10.1	10.0	9.8	9.6	9.1	8.4		0.7	16
	100D	24.0	20.4	16.1	14.0	12.7	11.2	10.0	9.8	10.3		0.8	19
	110D	36.2	22.3	18.1	16.1	14.7	13.1	12.0				0.9	19
	140D	46.0	20.6	18.1	16.7	15.4	14.2	12.5	11.5	10.8		1.1	22
	180D	108.7	63.2	51.4	45.5	41.7						2.2	35
240	250D	312.7	198.4	161.1	142.7							4.3	40
	45D	1.3	0.69	0.59	0.45	0.4	0.36	0.31	0.27	0.22		0.06	10

分割等份S	轉位角度θ	規格	靜扭力Ts Kgf-m	動扭力 (kgf-m) 分割回轉速N (rpm)								摩擦扭力Tx Kgf-m	軸承套 Φmm		
				50	100	150	200	300	400	500	700	800			
● 270	● 270	80D	29.4	9.8	9.8	8.7	7.9	7.0	6.4	6.0	5.5	0.5	16		
		83D	30.2	11.8	11.8	10.2	9.6	8.2	7.4	6.8	6.1	0.6	16		
		100D	32.4	15.6	12.3	11.8	11.5	9.4	9.1	8.6	7.0	0.7	19		
		110D	44.6	17.8	14.5	12.8	11.8	10.4	9.5	8.9	8.1	0.7	19		
		140D	82.5	32.1	26.0	23.1	21.2	18.7	17.2	16.1	14.5	1.0	22		
		180D	198.6	81.8	66.4	58.8	54.0	47.8	43.8	41.0	37.1	2.2	35		
		250D	643.9	282.8	229.7	203.4	186.4	165.2	151.6	141.8	4.4	40			
● 300	● 300	45D	1.52	0.54	0.43	0.33	0.29	0.25	0.2	0.16	0.06	10			
		60D	2.51	0.90	0.73	0.65	0.60	0.53	0.48	0.45	0.41	0.10	12		
		70D	6.1	2.3	1.9	1.6	1.5	1.3	1.2	1.1	1.0	0.2	14		
		80D	29.7	9.8	9.5	8.4	7.7	6.8	6.3	5.9	5.3	0.5	16		
		83D	30.7	11.8	11.5	10.0	9.1	8.4	7.6	7.1	6.4	0.6	16		
		100D	32.8	15.4	12.1	11.2	10.9	10.0	9.2	8.6	7.4	0.7	19		
		110D	44.8	17.3	14.1	12.5	11.4	10.1	9.3	8.7	7.8	0.7	19		
● 330	● 330	140D	83.0	31.2	25.3	22.4	20.6	18.2	16.7	15.6	14.1	1.0	22		
		180D	199.8	79.5	64.6	57.2	52.4	46.4	42.6	39.8	36.0	2.2	35		
		250D	649.6	275.3	223.6	198.0	181.6	160.8	147.5	138.0	4.4	40			
		45D	1.52	0.51	0.41	0.3	0.28	0.23	0.19	0.15	0.06	10			
		60D	2.51	0.90	0.73	0.65	0.60	0.53	0.48	0.45	0.41	0.10	12		
		70D	6.1	2.3	1.9	1.6	1.5	1.3	1.2	1.1	1.0	0.2	14		
		80D	29.8	9.8	9.3	8.2	7.5	6.7	6.1	5.7	5.2	0.5	16		
● 90	● 90	83D	31.1	11.7	11.4	9.7	8.7	8.3	7.4	6.9	6.8	0.6	16		
		100D	33.2	14.6	11.9	10.8	10.4	9.2	8.5	8.1	7.2	0.7	19		
		110D	45.0	16.9	13.7	12.1	11.1	9.9	9.0	8.5	7.6	0.7	19		
		140D	83.3	30.4	24.7	21.8	20.0	17.7	16.3		13.8	1.0	22		
		180D	200.6	77.4	62.9	55.7	51.1	45.2	41.5	38.8	35.1	2.1	35		
		250D	653.9	268.4	218.0	193.0	177.1	156.8	143.8	134.5	4.3	40			
		80D	21.5	11.4	11.4	10.2	9.4	8.3	7.6		0.7	19			
● 120	● 120	83D	22.1	11.7	11.4	10.8	10.2	9.3	8.4		0.6	19			
		100D	22.7	12.3	12.3	11.3	10.3	9.8			0.7	19			
		110D	36.2	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5			0.7	16			
		140D	46.3	20.8	20.8	19.6	17.9	15.9			0.9	19			
		180D	65.9	37.6	30.5	27.0	24.8				1.4	22			
		250D	178.6	108.6	88.2						2.5	30			
		80D	23.4	8.7	8.7	8.7	8.2	7.3	6.7		0.6	19			
● 150	● 150	83D	23.7	11.8	11.6	11.0	10.2	9.4			0.6	19			
		100D	24.5	12.2	12.3	11.3	10.3	9.8			0.7	19			
		110D	38.1	12.8	12.8	12.8	12.8	12.5	11.4		0.7	16			
		140D	48.1	21.1	20.6	18.3	16.8	14.8	13.6		0.8	19			
		180D	68.5	35.2	28.6	25.3	23.2				1.4	22			
		250D	228.5	128.1	104.0	92.1					2.7	30			
		80D	26.9	12.7	11.1	9.8	9.0	8.0	7.3	6.8		0.6	19		
● 180	● 180	83D	28.7	12.8	11.4	10.1	9.3	8.3	7.4	7.2		0.6	12		
		100D	35.2	12.9	12.8	12.8	12.7	11.4	10.5	9.8		0.6	14		
		110D	39.1	13.0	13.0	13.0	13.0	11.8	10.8	10.1		0.6	16		
		140D	48.9	21.3	19.5	17.2	15.8	14.0	12.8		0.8	19			
		180D	69.8	33.2	27.0	23.9	21.9	19.4			1.3	22			
		250D	234.9	121.5	98.7	87.4	80.1				2.6	30			
		80D	31.4	15.6	12.7	11.3	10.3	9.1	8.4	7.8		0.6	19		
● 210	● 210	83D	33.7	12.9	11.6	10.8	9.5	8.5	7.6	7.4		0.6	12		
		100D	35.4	12.9	12.8	12.8	12.7	11.4	10.5	9.8		0.6	14		
		110D	39.6	13.1	13.1	13.1	12.7	11.3	10.3	9.7		0.6	16		
		140D	49.4	21.4	18.5	16.5	15.0	13.3	12.2	11.4		0.8	19		
		180D	104.5	49.6	40.3	35.6	32.7	29.0	26.6		1.5	22			
		250D	295.1	149.1	121.1	107.3	98.4				2.8	30			
		80D	32.5	15.2	12.4	10.9	10.0	8.9	8.2	7.6	6.9		0.6	19	
● 240	● 240	83D	34.1	12.7	11.4	10.6	9.3	8.3	7.4	7.2	6.7		0.6	12	
		100D	37.3	12.9	12.8	12.7	11.6	9.4	9.1	8.9	8.1		0.6	14	
		110D	40.0	13.2	13.2	13.2	12.2	10.8	9.9	9.3	8.4		0.6	16	
		140D	49.7	21.5	17.7	15.7	14.4	12.8	11.7	10.9		0.8	19		
		180D	105.2	47.5	38.6	34.1	31.3	27.7	25.4		1.5	22			
		250D	297.9	143.1	116.2	102.9	94.4	83.6			2.7	30			
		80D	33.4	14.8	12.0	10.6	9.8	8.6	7.9	7.4	6.7		0.6	19	
● 270	● 270	83D	35.2	12.6	11.2	10.4	9.1	9.1	7.3	7.1	6.0		0.6	12	
		100D	38.1	12.9	12.8	12.7	11.6	9.5	9.2	8.9	8.1		0.6	14	
		110D	40.2	13.2	13.2	12.8	11.7	10.4	9.5	8.9	8.1		0.6	16	
		140D	49.9	21.0	17.1	15.1	13.9	12.3	11.3	10.5		0.7	19		
		180D	105.7	45.7	37.1	32.9	30.2	26.7	24.5	22.9		1.5	22		
		250D	299.7	137.9	112.0	99.2	91.0	80.5			2.7	30			
		80D	33.9	14.4	11.7	10.4	9.5	8.4	7.7	7.2	6.5		0.6	19	
● 210	● 210	83D	35.7	12.3	11.2	10.2	9.3	8.2	7.4	7.1	6.0		0.6	12	
		100D	38.3	12.9	12.8	12.1	11.2	9.6	9.2	8.6	7.8		0.6	14	
		110D	42.0	17.3	14.1	12.5	11.4	10.1	9.3	8.7		0.6	16		
		140D	55.3	21.5	17.5	15.5	14.2	12.6	11.5	10.8		0.8	22		
		180D	150.0	72.3	58.7	52.0	47.7	42.3	38.8		36.2		2.0	30	
		250D	474.9	229.1	186.1	164.8	151.1	133.8	122.8				3.8	40	
		80D	3.0	1.3	1.0	0.9	0.8	0.7	0.7	0.6		0.2	12		
● 240	● 240	83D	29.6	9.8	9.8	8.6	8.8	7.8	7.2	6.7		6.1		0.5	16
		100D	31.7	12.8	12.8	10.6	9.4	8.5	8.4	7.5		0.5	16		
		110D	41.9	17.9	14.5	12.9	11.8	10.5	9.6	9.0		0.6	19		
		140D	55.0	22.2	18.0	16.0	14.6	13.0	11.9	11.1		0.8	22		
		180D	160.2	69.8	56.7	50.2	46.0	40.8	37.4	3					

分割等份S	轉位角度θ	規格	靜扭力Ts Kgf-m	動扭力(kgf-m) 分割回轉速N(rpm)								摩擦扭力Tx Kgf-m	軸承套 Φmm
				50	100	150	200	300	400	500	700		
36	● 270	180D	161.1	67.5	54.8	48.6	44.6	39.4	36.2	33.8	30.6	1.9	30
		250D	484.4	214.6	174.3	154.3	141.6	125.3	115.0	107.5	3.7	40	
		70D	3.1	1.2	1.0	0.9	0.8	0.7	0.6	0.6	0.5	0.2	12
		80D	30.0	9.9	9.9	9.1	8.3	8.0	6.8	6.3	5.7	0.5	16
		83D	32.1	12.9	12.9	10.1	9.0	8.4	7.9	7.3	6.2	0.5	16
	● 300	100D	40.5	15.7	12.4	11.2	10.3	9.0	8.5	8.2	7.1	0.6	19
		110D	42.4	16.8	13.7	12.1	11.1	9.2	9.0	8.4	7.6	0.6	19
		140D	82.5	32.9	26.7	23.7	21.7	19.2	17.6	16.5	14.9	1.0	22
		180D	161.8	65.6	53.2	47.1	43.3	38.3	35.1	32.9	29.7	1.9	30
		250D	487.2	208.5	169.4	150.0	137.6	121.8	111.7	104.5	3.6	40	
40	● 330	70D	3.1	1.2	0.9	0.8	0.8	0.7	0.6	0.6	0.5	0.2	12
		80D	30.1	9.9	9.9	8.8	8.1	7.2	6.6	6.2	5.6	0.5	16
		83D	33.1	12.9	12.9	9.8	9.0	8.1	7.6	7.1	5.8	0.5	16
		100D	40.8	15.3	12.4	11.2	10.3	9.1	8.6	8.0	7.1	0.6	19
		110D	42.6	16.4	13.3	11.8	10.8	9.6	8.8	8.2	7.4	0.6	19
		140D	82.8	32.0	26.0	23.0	21.1	18.7	17.2	16.0	14.5	1.0	22
		180D	162.3	63.8	51.8	45.9	42.1	37.3	34.2	32.0	28.9	1.9	30
		250D	489.4	203.1	165.0	146.1	134.0	118.6	108.8	101.8	3.6	40	
	● 90	70D	5.0	3.0	2.5	2.2	2.0	1.8	1.6	1.5	0.3	14	
		80D	22.7	8.4	8.4	8.4	8.4	8.3	7.6	7.1	6.4	0.6	16
		83D	24.5	10.3	10.3	10.3	10.3	8.5			0.6	16	
		100D	34.6	19.6	16.1	14.1	12.6	8.7			0.7	19	
		110D	36.2	22.3	18.1	16.1	14.7	8.9			0.9	19	
48	● 120	140D	46.3	20.8	20.8	19.6	19.6	17.9			0.9	19	
		180D	110.9	65.7	53.3	47.2	43.3	38.4			2.0	22	
		250D	653.9	268.4	218.0	193.0	177.1	156.8	143.8	134.5	4.3	40	
		70D	2.7	1.6	1.3	1.1	1.1	0.9	0.9	0.9	0.2	12	
		80D	24.3	8.7	8.7	8.7	8.7	8.7	8.7	8.7	7.1	0.6	16
	● 150	83D	27.5	9.2	9.2	9.2	9.2	9.0	8.8	8.3	8.1	0.6	16
		100D	34.1	10.9	10.7	10.6	10.5	10.3			0.7	19	
		110D	36.2	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5			0.7	19	
		140D	48.1	21.1	20.6	18.3	16.8	14.8			0.8	22	
		180D	118.2	62.2	50.5	44.7	41.0	36.3			1.9	30	
300	● 180	250D	367.6	211.5	171.8	152.1	139.6				3.7	47	
		70D	2.9	1.4	1.2	1.0	0.9	0.8	0.8	0.8	0.2	12	
		80D	28.0	9.5	9.5	9.5	9.5	8.8	8.0	7.5	0.5	16	
		83D	29.4	9.8	9.8	9.7	9.7	9.5	9.0	8.7	0.5	16	
		100D	37.1	11.5	11.5	11.3	11.3	10.8	10.6	10.3	0.6	19	
	● 210	110D	39.1	13.0	13.0	13.0	13.0	13.0	11.8	10.8	0.6	19	
		140D	48.9	21.3	19.5	17.2	15.8	14.0			0.8	22	
		180D	126.7	62.6	50.9	45.0	41.3	36.6	33.6		1.9	22	
		250D	385.0	202.5	164.4	145.6	133.6	118.3			3.6	30	
		70D	3.0	1.4	1.1	1.0	0.9	0.8	0.7	0.7	0.2	12	
400	● 240	80D	28.8	9.7	9.7	9.7	9.5	8.4	7.7	7.2	6.5	0.5	16
		83D	29.7	10.1	10.1	9.8	9.8	9.7	8.7	8.5	7.8	0.5	16
		100D	37.2	11.6	11.6	11.2	11.2	10.6	10.3	9.2	0.6	19	
		110D	39.6	13.1	13.1	13.1	13.1	12.7	11.3	10.3	0.6	19	
		140D	49.4	21.4	18.5	16.4	15.0	13.3	12.2		0.8	22	
	● 270	180D	157.1	75.3	61.2	54.2	49.7	44.0	40.3	37.7	2.0	22	
		250D	395.5	194.3	157.8	139.7	128.2	113.5			3.4	30	
		70D	3.0	1.3	1.1	0.9	0.9	0.8	0.7	0.7	0.2	12	
		80D	29.2	9.7	9.7	9.7	9.1	8.1	7.4	7.0	6.3	0.5	16
		100D	37.2	11.7	11.7	11.5	11.5	10.2	9.8	9.9	0.6	19	
330	● 210	110D	40.0	13.2	13.2	13.2	12.2	10.8	9.9	9.3	0.6	19	
		140D	49.7	21.5	17.7	15.7	14.4	12.8	11.7	10.9	0.8	22	
		180D	159.0	72.3	58.7	52.0	47.7	42.3	38.8	36.2	2.0	22	
		250D	474.9	229.1	186.1	164.8	151.1	133.8	122.8		3.8	30	
		70D	3.0	1.3	1.0	0.9	0.8	0.7	0.7	0.6	0.2	12	
	● 270	80D	29.8	9.8	9.8	9.3	8.6	7.6	7.0	6.5	5.9	0.5	16
		83D	32.0	10.2	10.2	9.9	9.7	8.3	8.2	7.7	7.1	0.5	16
		100D	38.7	11.7	11.7	11.0	10.5	9.7	8.9	8.4	8.2	0.6	19
		110D	40.4	13.2	13.2	12.4	11.4	10.1	9.2	8.6	7.8	0.6	19
		140D	50.1	20.3	16.5	14.6	13.4	11.9	10.9	10.2	0.7	22	
300	● 270	180D	161.1	67.5	54.8	48.6	44.6	39.4	36.2	33.8	30.6	1.9	22
		250D	484.4	214.6	174.3	154.3	141.6	125.3	115.0	107.5	3.7	30	
		70D	3.1	1.2	1.0	0.9	0.8	0.7	0.6	0.6	0.2	12	
		80D	30.0	9.9	9.9	9.1	8.3	7.4	6.8	6.3	5.7	0.5	16
		83D	32.5	10.3	10.3	9.7	9.5	8.1	8.0	7.5	6.9	0.5	16
	● 300	100D	38.9	11.7	11.7	10.8	10.3	9.6	8.7	8.2	0.6	19	
		110D	40.5	13.2	13.2	12.0	11.0	9.8	9.0	8.4	7.6	0.6	19
		140D	50.2	19.7	16.0	14.2	13.0	11.5	10.6	9.9	0.7	22	
		180D	161.8	65.6	53.2	47.1	43.3	38.3	35.1	32.9	29.7	1.9	22
		250D	467.2	208.5	169.4	150.0	137.6	121.8	111.7	104.5	3.6	30	
330	● 330	70D	3.1	1.2	0.9	0.8	0.8	0.7	0.6	0.6	0.2	12	
		80D	30.1	9.9	9.9	8.8	8.1	7.2	6.6	6.2	5.6	0.5	16
		83D	32.7	10.3	10.3	9.4	9.3	7.9	7.8	7.3	6.4	0.5	16
		100D	39.1	11.8	11.8	10.7	10.3	8.9	8.4	8.1	7.0	0.6	19
		110D	40.6	13.3	13.3	11.7	10.7	9.5	8.7	8.1	7.4	0.6	19
	● 330	140D	50.2	19.2	15.6	13.8	12.7	11.2	10.3	9.6	8.7	0.7	22
		180D	162.3	63.8	51.8	45.9	42.1	37.3	34.2	32.0	28.9	1.9	22
		250D	487.2	203.1	165.0	146.1	134.0	118.6	108.8	101.8	3.6	30	

PS: ○ 1D WELL * 2D WELL ● 3D WELL ☆ 4D WELL

DT

平臺桌面型

80DT / 110DT / 140DT / 180DT / 210DT / 250DT /
350DT / 438DT

此系列機種之尺寸設計特性與凸緣型功能相似，
於驅動運轉上可承受超大軸向負載及垂直徑向壓力，
在輸出端有一凸起固定盤面及大孔徑空心軸，可搭配設置動態、
靜態自動化周邊設備，可將動力源之電、油、氣等管路置于空心孔內，
此系列機種廣泛應用於重負載、
直結自動化設備之各類機構及產業機械等，
作同步自動化間歇驅動。

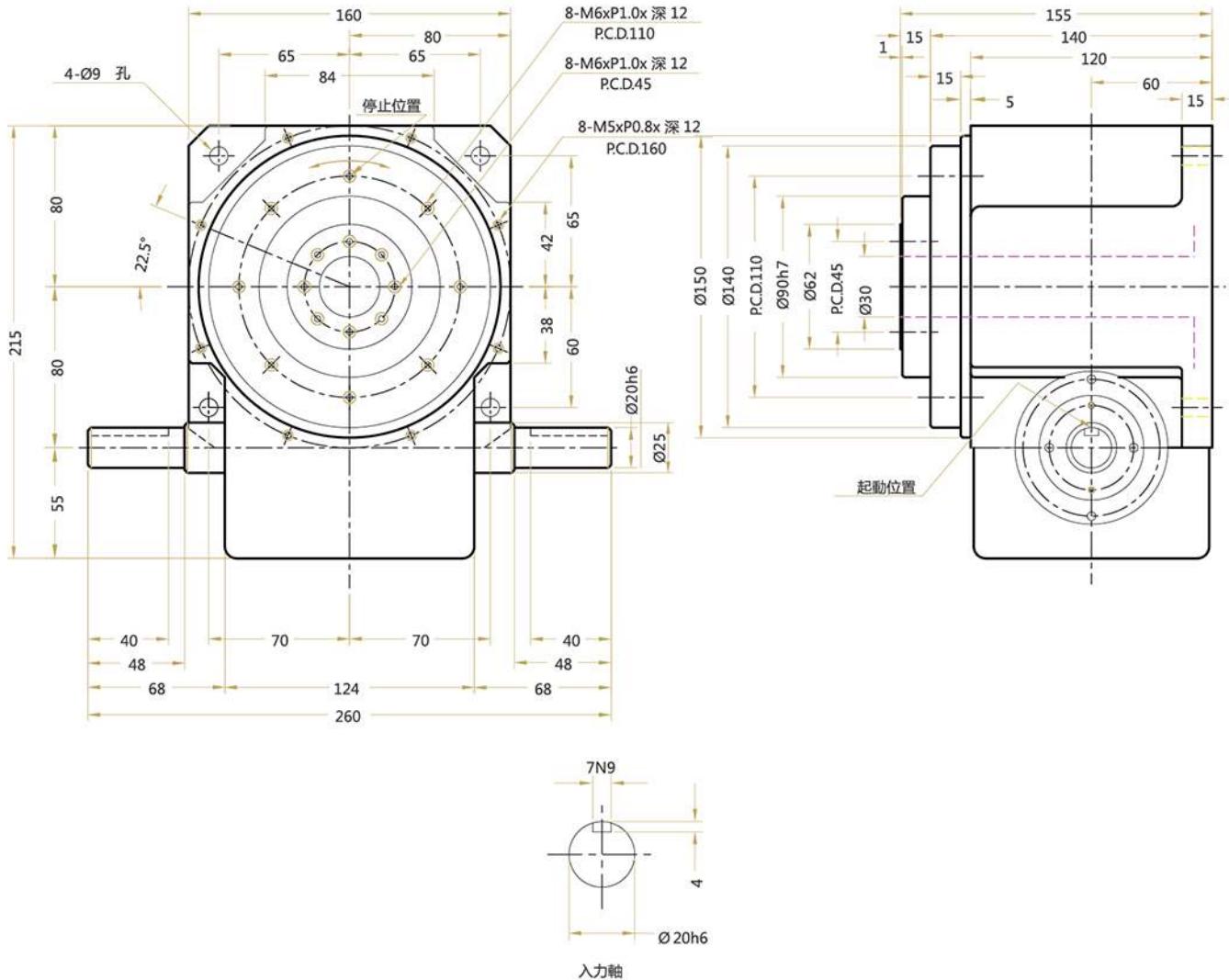
平臺桌面型 DT



80DT

高速精密分割器制造商
Professional Manufactory Of High-speed Precision Splitter

平臺桌面型 DT



技術參數

TECHNICAL DATA

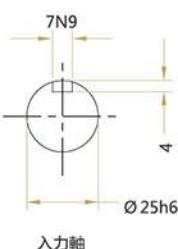
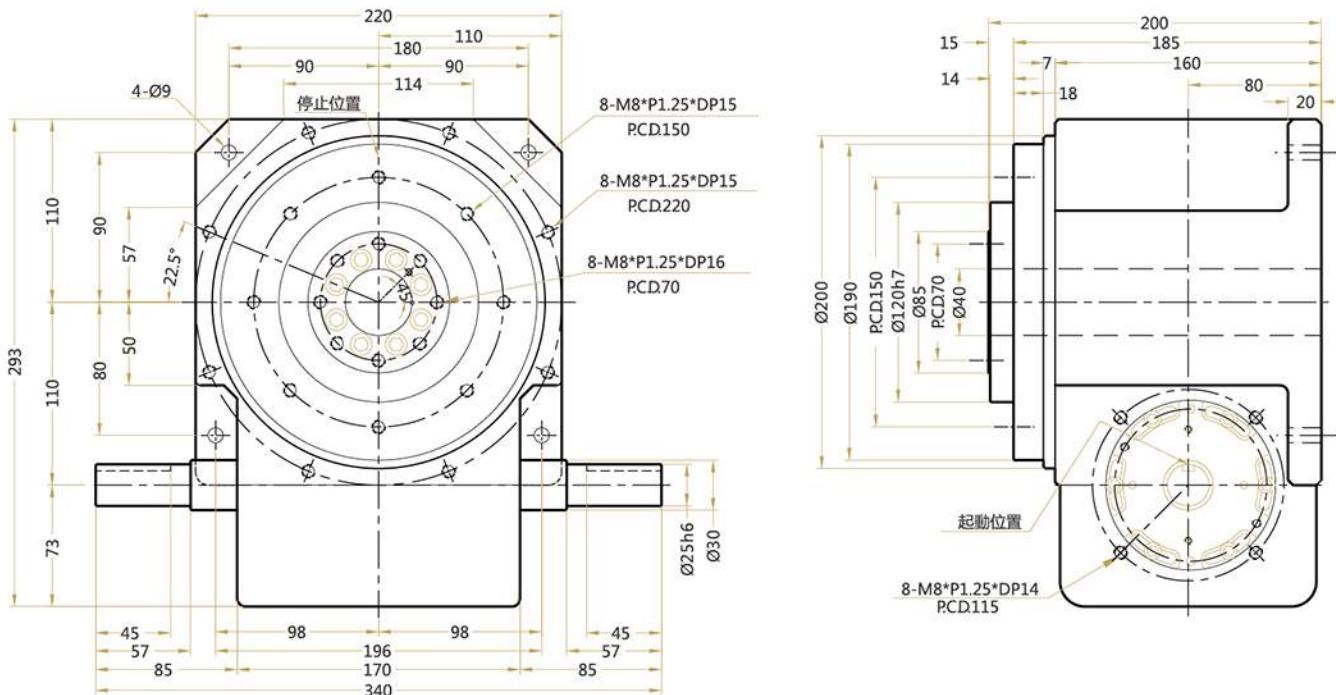
項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	520
出力軸容許軸向負荷	C2	kgf	220
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表
<input td="" 軸容許徑向負荷<=""/> <td>C3</td> <td>kgf</td> <td>200</td>	C3	kgf	200
input 軸最大彎曲力矩	C4	kgf	160
input 軸最大扭矩	C5	kgf-m	9.5
input 軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	0.03
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	20

注1: input 軸的GD²是在停留範圍內的數值。

注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

110DT

高速精密分割器制造商
Professional Manufactory Of High-speed Precision Splitter



技術參數

TECHNICAL DATA

項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	860
出力軸容許軸向負荷	C2	kgf	420
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表
入力軸容許徑向負荷	C3	kgf	300
入力軸最大彎曲力矩	C4	kgf	250
入力軸最大扭矩	C5	kgf-m	25
入力軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	0.01
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	50

注1: 入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。

注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

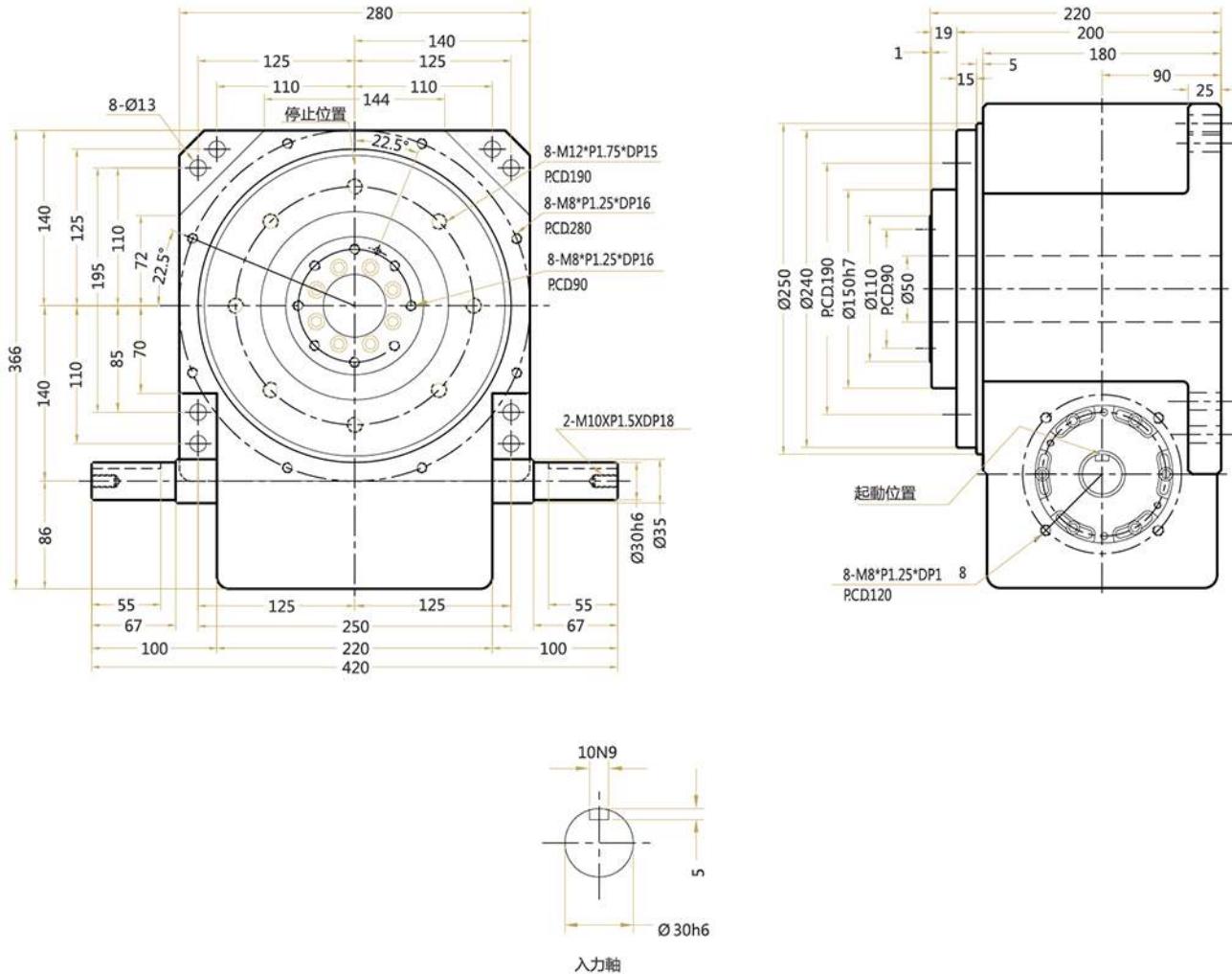
平臺桌面型
TGT

140DT

高速精密分割器制造商

Professional Manufactory Of High-speed Precision Splitter

平臺桌面型 DT



技術參數

TECHNICAL DATA

項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	1050
出力軸容許軸向負荷	C2	kgf	720
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表
<input/> 軸容許徑向負荷	C3	kgf	500
输入軸最大彎曲力矩	C4	kgf	350
输入軸最大扭矩	C5	kgf-m	53
输入軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	0.07
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	85

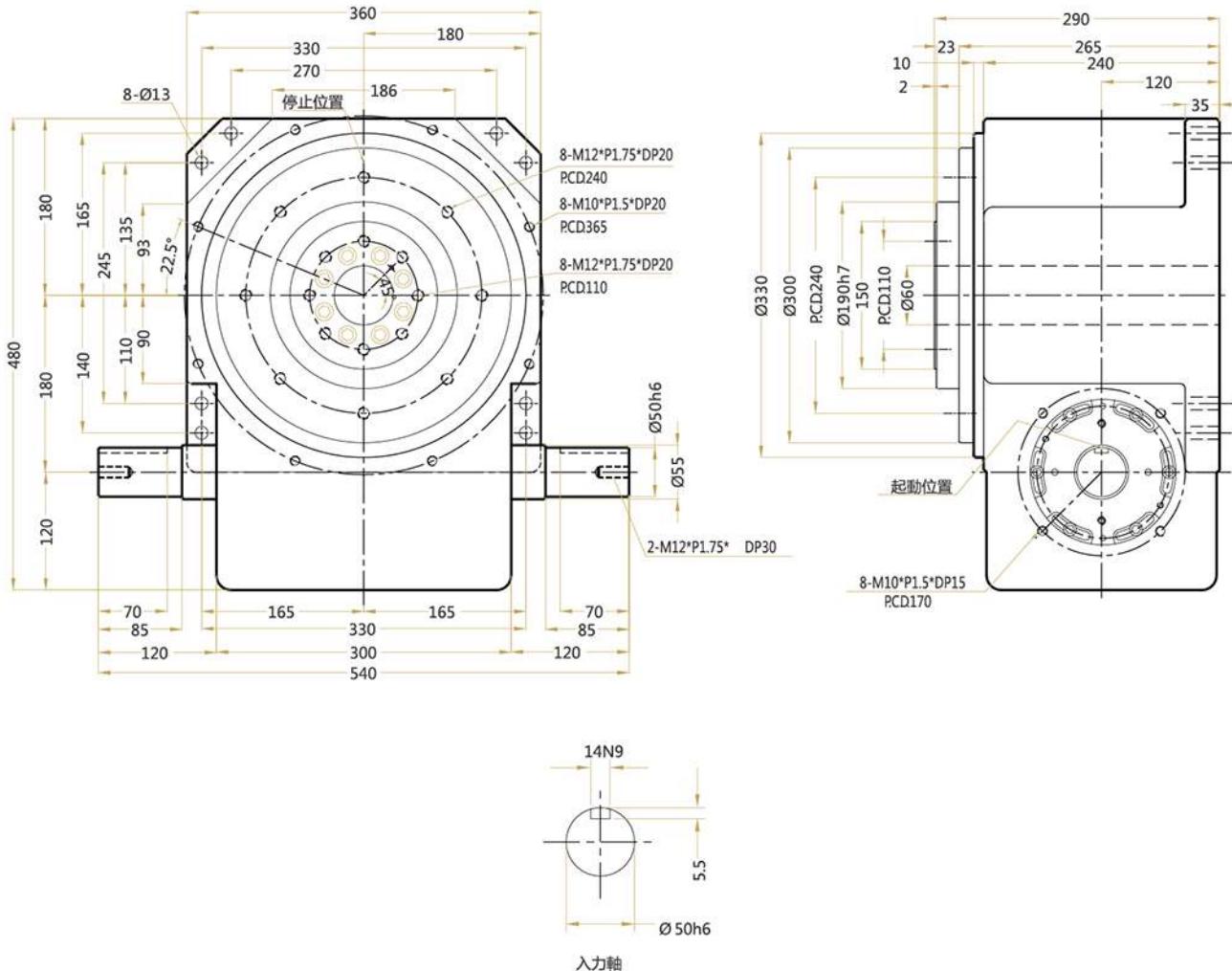
注1: 输入軸的GD²是在停留範圍內的數值。

注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

180DT

高速精密分割器制造商
Professional Manufactory Of High-speed Precision Splitter

平臺桌面型
TOP



技術參數

TECHNICAL DATA

項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	1500
出力軸容許軸向負荷	C2	kgf	1100
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表
入力軸容許徑向負荷	C3	kgf	1200
入力軸最大彎曲力矩	C4	kgf	960
入力軸最大扭矩	C5	kgf-m	220
入力軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	0.23
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	190

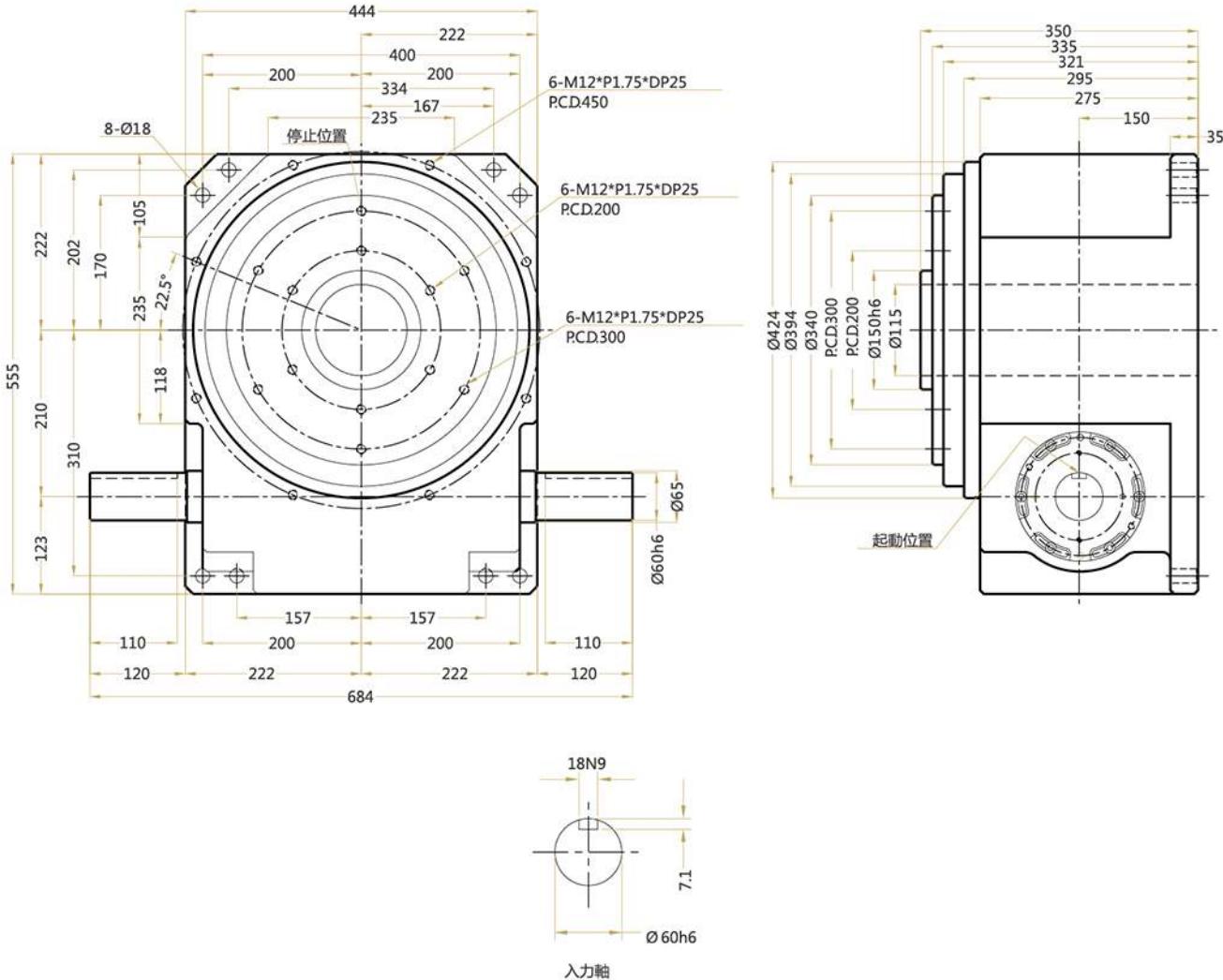
注1: 入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。

注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

210DT

高速精密分割器制造商

Professional Manufactory Of High-speed Precision Splitter



技術參數

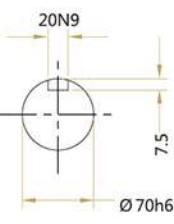
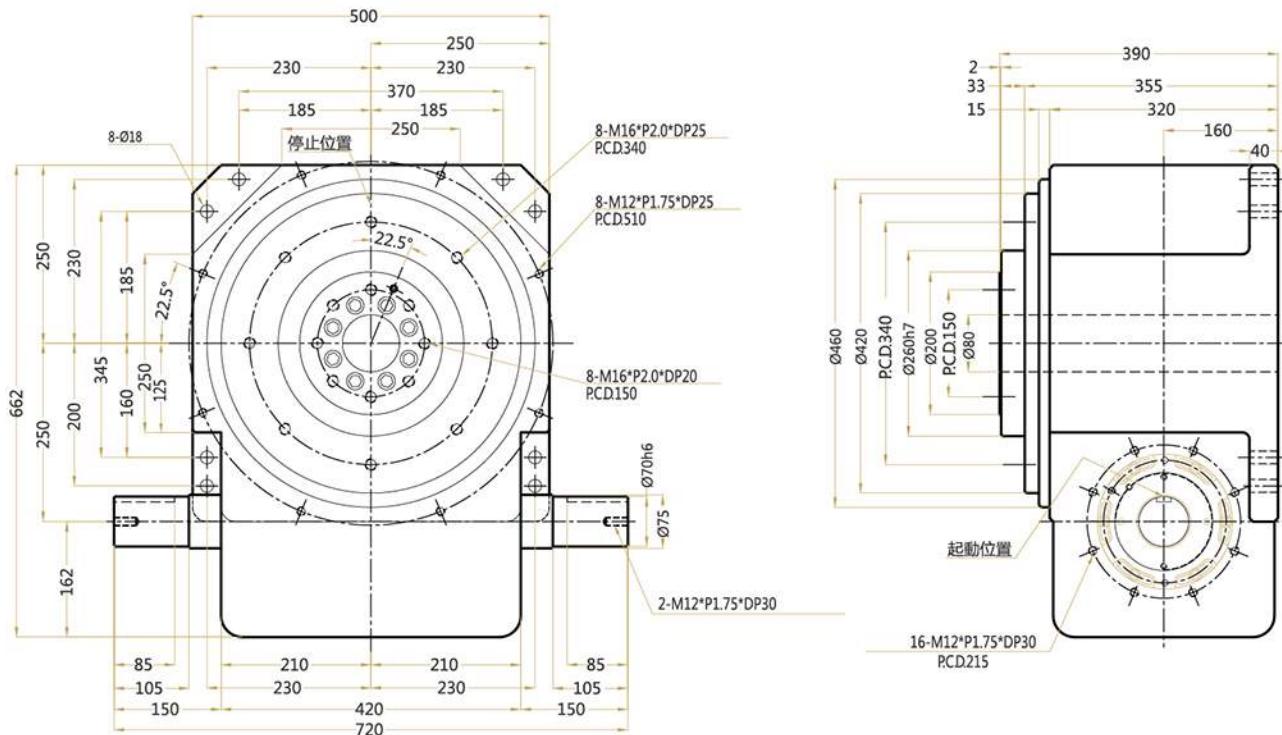
TECHNICAL DATA

項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	1950
出力軸容許軸向負荷	C2	kgf	1520
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表
<input td="" 軸容許徑向負荷<=""/> <td>C3</td> <td>kgf</td> <td>1570</td>	C3	kgf	1570
input 軸最大彎曲力矩	C4	kgf	1130
input 軸最大扭矩	C5	kgf-m	460
input 軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	0.62
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	450

注1: input 軸的GD²是在停留範圍內的數值。

注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

250DT

高速精密分割器制造商
Professional Manufactory Of High-speed Precision Splitter

输入軸

技術參數

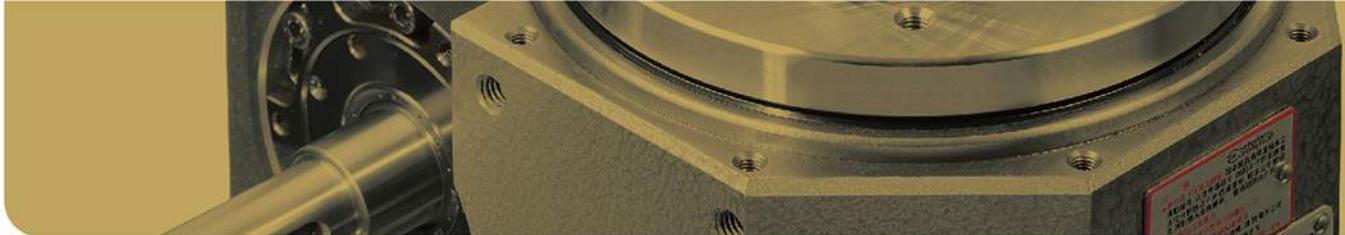
TECHNICAL DATA

項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	2500
出力軸容許軸向負荷	C2	kgf	1800
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表
入力軸容許徑向負荷	C3	kgf	1900
入力軸最大彎曲力矩	C4	kgf	2250
入力軸最大扭矩	C5	kgf-m	670
入力軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	0.86
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	500

注1: 入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。

注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

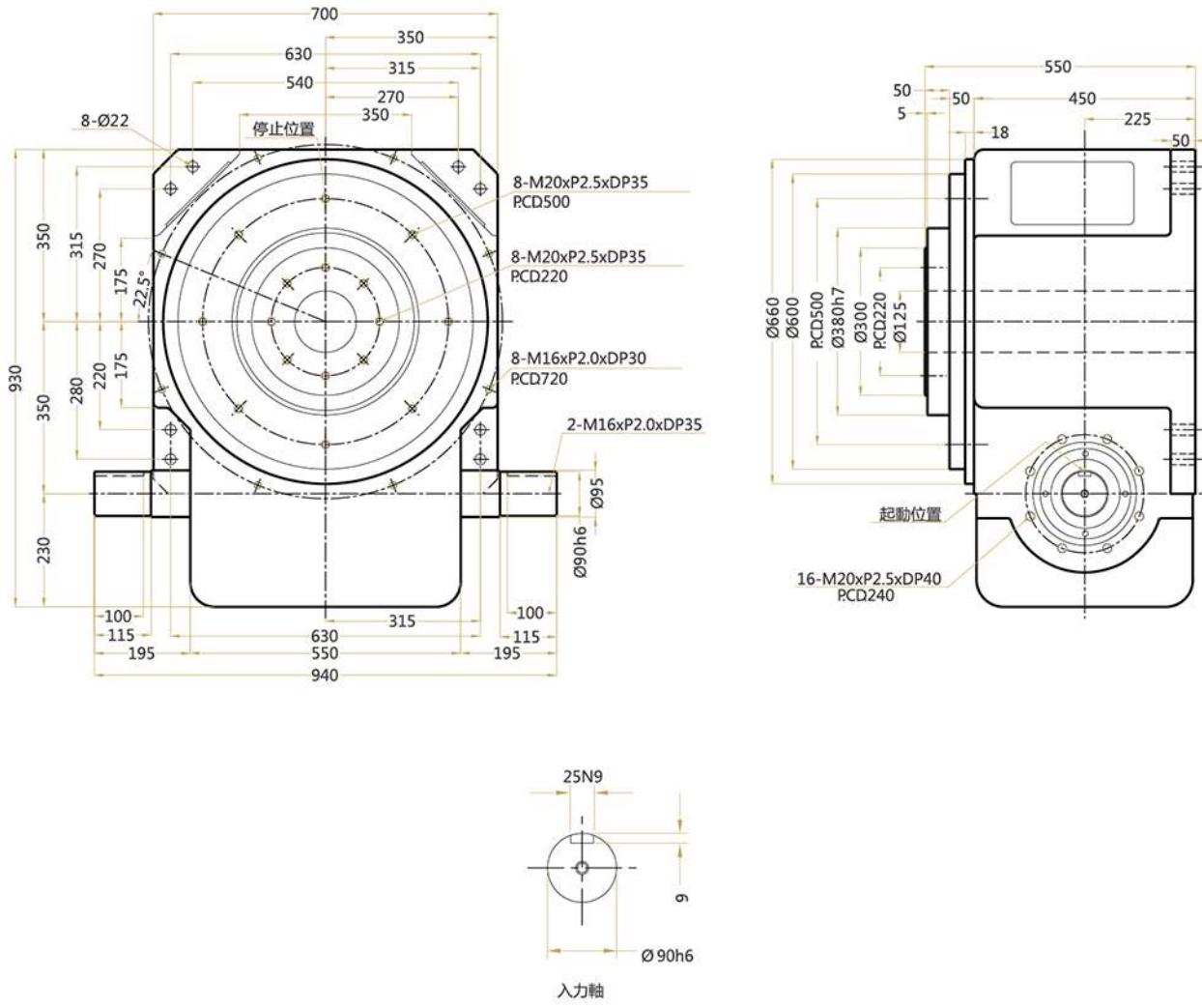
平臺桌面型 DT



350DT

高速精密分割器制造商
Professional Manufactory Of High-speed Precision Splitter

平臺桌面型 DT



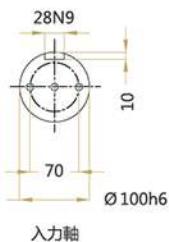
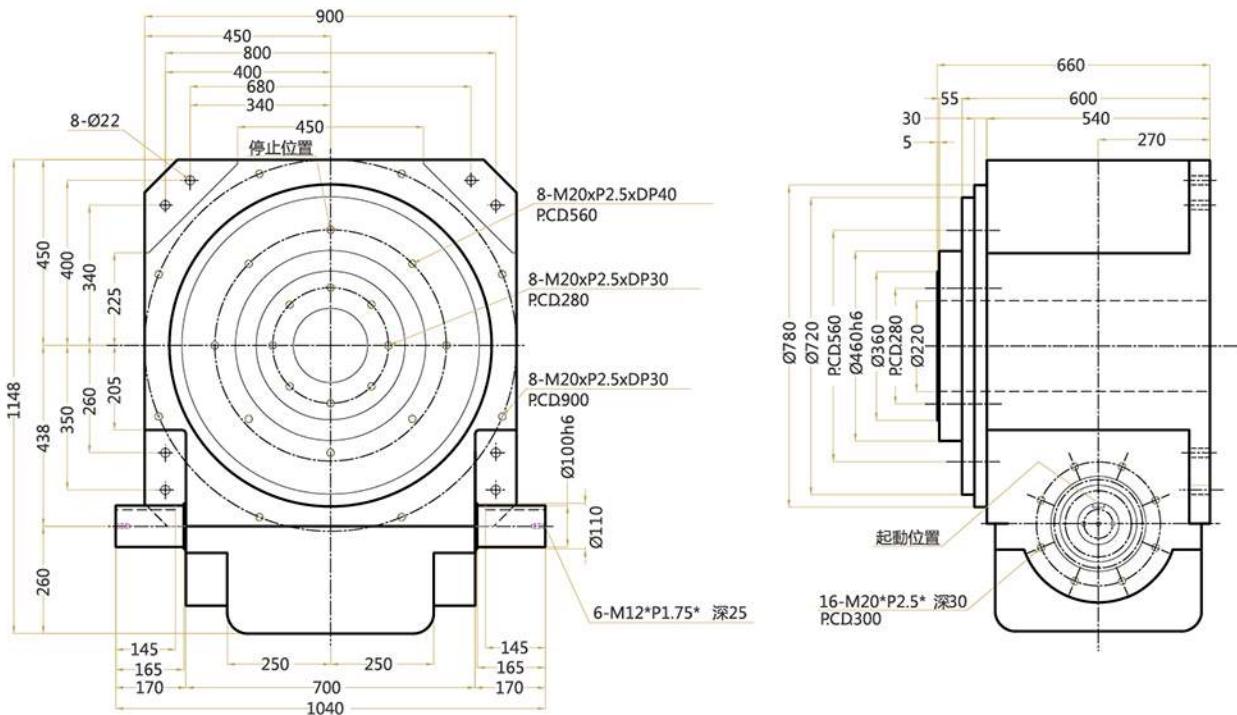
技術參數 TECHNICAL DATA

項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	4500
出力軸容許軸向負荷	C2	kgf	3300
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表
<input/> 軸容許徑向負荷	C3	kgf	2800
输入軸最大彎曲力矩	C4	kgf	3800
输入軸最大扭矩	C5	kgf-m	1000
输入軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	2.7
定位分割精度		sec.	±20
重量		kg	1200

注1: 输入軸的GD²是在停留範圍內的數值。

注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

438DT

高速精密分割器制造商
Professional Manufactory Of High-speed Precision Splitter平臺桌面型
TGT

入力軸

技術參數

TECHNICAL DATA

項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	6500
出力軸容許軸向負荷	C2	kgf	4600
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表
入力軸容許徑向負荷	C3	kgf	3300
入力軸最大彎曲力矩	C4	kgf	4500
入力軸最大扭矩	C5	kgf-m	1300
入力軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	10.27
定位分割精度		sec.	±20
重量		kg	2240

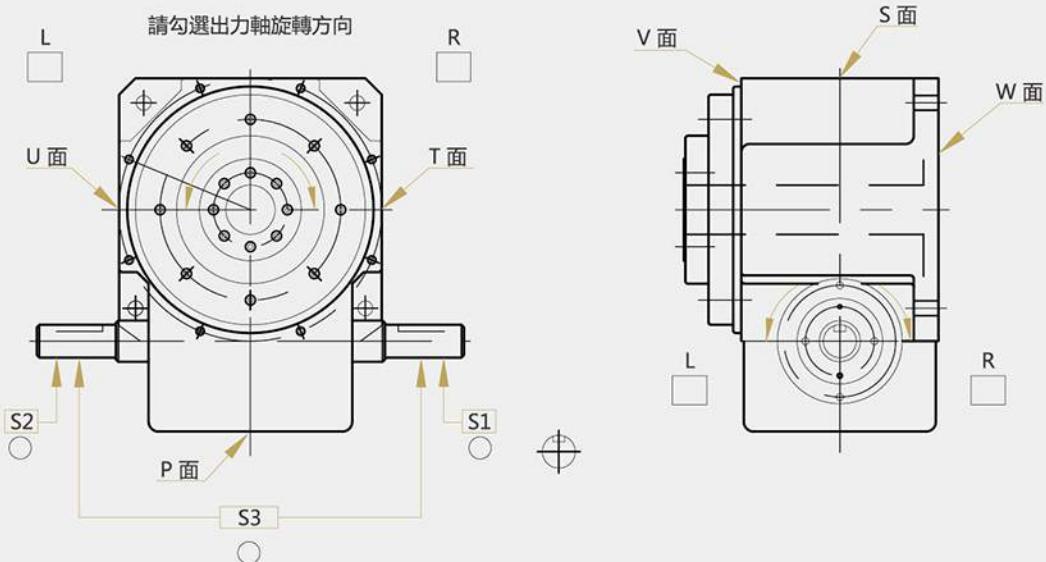
注1: 入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。

注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

DT平臺桌面型分割器訂購資料表

1. 驅動方式: 圓盤驅動 輸送帶驅動 齒輪間接驅動
2. 分割數(表示需要幾個工作站): _____
3. 入力軸驅使出力軸運動的角度: _____ 度
4. 入力軸每分鐘轉速: _____ RPM
5. 圓盤直徑: _____ mm 厚度: _____ mm 材質: _____
6. 夾具每組重量: _____ kg 工件每組重量: _____ kg
7. 夾具及工件固定節圓直徑: _____ mm
8. 圓盤底部是否有支撐: _____ 圓 (支撐之半徑)
9. 治具固定於節圓直徑: _____ mm
10. 輸送帶輸送間距: _____ mm
11. 主動輪節圓直徑: _____ mm 重量: _____ kg
12. 從動輪節圓直徑: _____ mm 重量: _____ kg
13. 傳動軸直徑: _____ mm 重量: _____ kg 數量: _____ 支
14. 鏊輪節圓直徑: _____ mm 重量: _____ kg 數量: _____ 組
15. 鏊條重量: _____ kg 數量: _____ 組

分割器安裝面 P _____ S _____ T _____ U _____ V _____ W _____



請勾選出力軸旋轉方向
(只留右邊S1, 只留左邊S2, 兩邊均要S3)

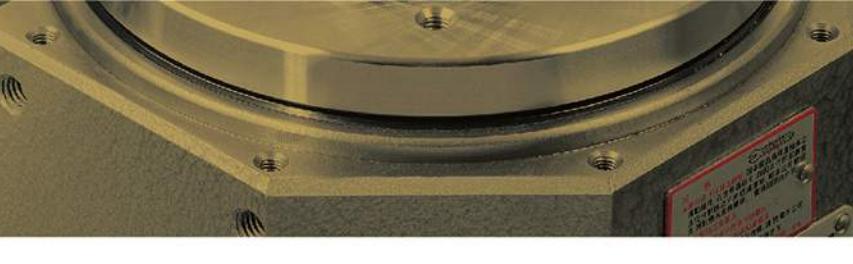
請勾選輸入軸旋轉方向

分割等份S	轉位角度θ	規格	靜扭力Ts Kgf·m	動扭力 (kgf·m) 分割回轉速N (rpm)							摩擦扭力Tx Kgf·m	軸承套 Φmm	
				50	100	150	200	300	400	500			
4	300	80DT	30.5	11.3	9.7	8.1	7.3	6.1	52	0.9	22		
		110DT	56.9	24.5	19.9	17.6	16.2	14.3	13.1	12.3	1.0	26	
		140DT	104.6	50.0	40.6	36.0	33.0	29.2	26.8		1.7	40	
		180DT	230.4	110.2	89.5	79.3	72.7	64.4	59.1		3.2	47	
		210DT	344.7	151.9	123.3	109.3	100.2	88.7			4.1	52	
		250DT	527.6	218.7	177.6	157.3	144.3				5.5	60	
6	300	350DT	1262.3	510.6	438.1	387.9	355.8				10.6	80	
		80DT	32.1	11.0	9.4	7.9	7.0	5.8	5.0		0.9	22	
		110DT	59.9	24.3	19.8	17.5	16.1	14.2	13.0	12.2	1.0	26	
		140DT	111.4	50.0	40.6	36.0	33.0	29.2	26.8	25.1	1.7	40	
		180DT	244.9	110.1	89.4	79.2	72.6	64.3	59.0		3.1	47	
		210DT	346.2	149.3	122.7	108.5	99.6	87.9			4.2	52	
5	300	250DT	551.9	216.7	176.0	155.9	143.0	126.6			5.3	60	
		350DT	1697.0	681.5	584.7	517.7	474.9				11.7	80	
		80DT	35.6	10.7	9.4	7.6	6.8	5.6	5.0		0.9	22	
		110DT	62.5	24.1	19.6	17.4	15.9	14.1	12.9	12.1	1.0	26	
		140DT	117.3	49.9	40.5	35.9	32.9	29.1	26.7	25.0	1.6	40	
		180DT	257.6	109.7	89.1	78.9	72.4	64.1	58.8	55.0	3.0	47	
8	300	210DT	351.6	148.1	121.6	107.1	98.4	85.6			4.0	52	
		250DT	728.3	291.3	236.6	209.5	192.2	170.1			6.0	60	
		350DT	1772.6	676.9	580.7	514.2	471.7				11.4	80	
		80DT	21.5	7.3	6.0	5.1	4.2	4.0			0.9	19	
		110DT	32.2	16.1	13.1	11.6	10.6	9.4			0.8	19	
		140DT	43.9	22.2	18.0	15.9	14.6	13.0	11.9		1.1	35	
6	300	180DT	102.8	55.3	44.9	39.8	36.5	32.3	29.6	27.7	2.2	35	
		210DT	213.3	106.4	86.4	76.5	70.2				3.3	40	
		250DT	310.0	151.1	122.7	108.7					4.3	47	
		350DT	698.8	328.7	282.0						7.9	60	
		80DT	22.7	7.3	6.0	5.0	4.0	3.8			0.7	19	
		110DT	35.0	16.0	13.0	11.5	10.6	9.4			0.8	19	
5	300	140DT	70.2	34.6	28.1	24.9	22.8	20.2	8.6		1.2	35	
		180DT	135.5	69.2	56.2	49.8	45.6	40.4			2.4	35	
		210DT	218.2	102.7	83.4	73.9	67.7	59.9			3.1	40	
		250DT	333.9	149.7	121.6	107.7	98.8				4.1	47	
		350DT	963.1	441.1	378.5	335.1					8.6	60	
		80DT	25.2	8.5	7.1	6.2	5.7	5.1			0.7	19	
8	300	110DT	41.0	18.3	14.9	13.2	12.1	10.7			0.8	19	
		140DT	75.4	34.5	28.0	24.8	22.8	20.1	9.8	9.2	1.2	35	
		180DT	146.0	69.0	56.0	49.6	45.5	40.3	18.5		2.3	35	
		210DT	223.1	102.6	83.1	73.6	66.9	59.6			3.1	40	
		250DT	414.1	180.6	146.7	129.9	119.1				4.5	47	
		350DT	1027.3	437.7	375.5	332.5					8.3	60	
8	300	80DT	26.0	8.1	6.5	5.8	5.5	4.8			0.7	19	
		110DT	43.0	18.1	14.7	13.0	12.0	10.6	9.7	9.1	0.8	19	
		140DT	96.4	44.0	35.7	31.6	29.0	25.7	23.6	22.0	1.3	35	
		180DT	193.3	88.8	72.2	63.9	58.6	51.9	47.6		2.5	35	
		210DT	332.5	140.8	114.4	101.3	92.9	82.3			3.5	47	
		250DT	432.0	178.0	144.6	128.0	117.4				4.3	47	
6	300	350DT	1401.3	593.5	509.2	450.8	413.6				9.9	60	
		80DT	27.8	8.0	6.4	5.7	5.0	4.5			0.7	19	
		110DT	44.7	17.9	14.5	12.9	11.8	10.4			0.8	19	
		140DT	100.9	43.6	35.4	31.3	28.8	25.5	9.6	9.0	1.3	35	
		180DT	202.2	88.0	71.5	63.3	58.1	51.4	23.4	21.8	2.4	35	
		210DT	336.5	138.9	112.6	100.2	92.1	81.8	47.2		3.6	47	
6	300	250DT	446.3	175.3	142.4	126.1	115.7	102.4			4.2	47	
		350DT	1458.4	586.6	503.3	445.6	408.8				9.7	60	
		80DT	28.3	7.9	6.4	5.6	4.9	4.3			0.7	19	
		110DT	46.0	17.6	14.3	12.7	11.6	10.3	9.5	8.8	0.8	19	
		140DT	108.7	45.4	36.8	32.6	29.9	26.5	24.3	22.7	1.3	35	
		180DT	209.7	87.1	70.8	62.7	57.5	50.9	46.7	43.7	2.4	35	
6	300	210DT	345.7	137.6	112.1	99.6	91.7	80.6	79.5		3.6	47	
		250DT	612.9	244.8	198.8	176.0	161.5	143.0	131.2		4.9	47	
		350DT	1505.5	579.2	496.9	440.0	403.6				9.4	60	
		80DT	23.1	7.7	6.2	5.4	4.6	4.1			0.7	16	
		110DT	35.5	18.0	14.8	13.1	12.0	10.6			0.8	19	
		140DT	48.9	25.3	20.5	18.2	16.7	14.8	9.7		1.0	22	
6	300	180DT	111.3	59.3	48.1	42.6	39.1				2.0	30	
		210DT	179.7	88.0	71.4	63.2	58.0				2.7	35	
		250DT	248.2	116.7	94.8	83.9					3.4	40	
		350DT	770.5	371.8	319.0	282.5					7.4	60	
		80DT	24.2	7.7	6.0	5.3	4.4	4.0			0.7	16	
		110DT	38.1	18.0	14.6	12.9	11.9	10.5	9.6	9.0	0.7	19	
6	300	80DT	43.5	13.8	12.1	11.6	10.5	8.1	6.5			0.8	22
		110DT	86.6	39.7	32.3	28.6	26.2	23.2	21.3	20.8	1.0	26	
		140DT	177.9	84.0	68.2	60.4	55.4	49.1	45.0	42.1	1.7	40	
		180DT	365.7	173.3	140.7	124.6	114.3	101.2	92.8	86.8	3.0	52	
		210DT	572.8	259.3	210.5	186.5	171.0	151.5	138.9		4.0	60	
		250DT	831.7	366.8	297.9	263.8	242.0	214.3	196.6		5.3	60	
6	300	350DT	2220.6	956.7	820.7	726.7	666.6					10.9	80
		80DT	41.0	14.3	12.8	12.1	11.6	10.5	8.1	6.5		0.8	22
		110DT	88.6	39.7	32.3	28.6	26.2	23.2	21.3	20.8	1.0	26	
		140DT	177.9	84.0	68.2	60.4	55.4	49.1	45.0	42.1	1.7	40	
		180DT	375.7	170.1	138.2	122.4	112.3	99.4	92.1	85.3	3.0	52	
		210DT	570.5	256.3	211.5	186.5	171.0	151.5	138.9		4.0	60	

分割等份S	轉位角度θ	規格	靜扭力Ts Kgf-m	動扭力 (kgf-m) 分割回轉速N (rpm)						摩擦扭力Tx Kgf-m	軸承套 Φmm	
				50	100	150	200	300	400	500		
8	300	210DT	582.6	252.1	206.3	182.5	167.9	147.6	181.3	172.5	4.0	60
		250DT	846.4	358.5	291.2	257.8	236.5	209.4	192.1	179.9	5.2	60
		350DT	2268.1	936.8	803.7	711.6	652.8			10.6	80	
	330	80DT	45.1	13.4	11.2	10.3	9.7	7.7	5.9	0.8	22	
		110DT	92.0	38.1	31.0	27.4	25.1	22.3	20.4	19.1	1.0	26
		140DT	186.8	81.0	65.8	58.3	53.4	47.3	43.4	40.6	1.6	40
		180DT	383.6	167.1	135.7	120.2	110.2	97.6	89.5	83.7	2.9	52
		210DT	593.1	257.2	208.9	184.7	170.2	148.3	136.2	124.4	4.0	60
10	150	250DT	1123.8	485.6	394.4	349.3	320.4	283.7	260.2	243.4	6.4	60
		350DT	2305.2	917.8	787.4	697.2	639.5			10.5	80	
		80DT	24.0	7.8	6.5	5.6	4.6	4.4	4.0	0.7	19	
		110DT	44.7	24.4	19.8	17.6	16.1	14.3	13.1	12.2	0.9	19
	180	140DT	180.9	59.5	48.4	42.8	39.3	34.8	31.9	1.3	26	
		180DT	202.2	120.3	97.7	86.5	79.3	70.3	64.4		2.4	47
		210DT	344.6	189.6	154.2	136.5	125.2			3.1	47	
		250DT	446.3	239.5	194.5	172.2	158.0			4.2	52	
12	210	350DT	1458.4	801.4	687.5	608.8	558.4			9.7	60	
		80DT	26.1	8.1	6.7	5.6	4.5	4.5	4.1	0.7	19	
		110DT	69.5	37.5	30.5	27.0	24.7	21.9	20.1	18.8	0.8	19
		140DT	111.9	61.2	49.7	44.0	40.4	35.8	32.8	30.7	1.3	26
	270	180DT	216.0	117.7	95.6	84.6	77.6	68.7	63.1		2.4	47
		210DT	359.5	191.7	155.7	137.8	126.5			4.2	47	
		250DT	626.1	329.2	267.4	236.8	217.2	192.3		4.8	52	
		350DT	1544.6	780.8	669.9	593.1	544.1			9.2	80	
15	210	80DT	30.1	9.2	7.6	6.6	5.9	5.4	4.6	0.7	19	
		110DT	72.2	36.5	29.6	26.2	24.1	21.3	19.6	18.3	0.9	19
		140DT	141.3	75.2	61.1	54.1	49.6	44.0	40.3	37.7	1.5	26
		180DT	309.0	169.9	138.0	122.2	112.1	99.3	91.1	85.2	2.7	47
	240	210DT	438.7	227.4	184.7	163.5	145.7	132.7	121.7		4.3	52
		250DT	646.1	319.3	259.4	229.7	210.7	186.6	171.1		4.6	52
		350DT	2063.8	1028.2	882.1	781.1	716.5			10.2	80	
		80DT	33.7	8.8	7.5	6.4	5.7	5.2	4.4	0.7	19	
20	240	110DT	74.1	35.5	28.9	25.6	23.4	20.8	19.0	17.8	0.9	19
		140DT	145.9	73.4	59.7	52.8	48.5	42.9	39.4	36.8	1.4	26
		180DT	320.0	166.1	135.0	119.5	109.6	97.1	89.0	83.3	2.6	47
		210DT	440.1	225.6	183.1	160.5	143.2	130.2	119.8		4.3	52
	270	250DT	660.1	310.1	251.9	223.0	204.6	181.2	166.2		4.5	52
		350DT	2122.3	1001.8	859.4	761.0	698.1			10.0	80	
		80DT	35.2	8.6	7.3	6.2	5.5	5.0	4.1	0.7	19	
		110DT	75.5	34.6	28.1	24.9	22.8	20.2	18.6	17.3	0.8	19
25	270	140DT	149.3	71.7	58.2	51.6	47.3	41.9	38.4	35.9	1.4	35
		180DT	328.2	162.4	131.9	116.8	107.2	94.9	87.0	81.4	2.6	47
		210DT	459.7	215.6	175.5	155.3	142.5	126.2	115.7		3.3	52
		250DT	670.3	301.7	245.0	217.0	199.0	176.2	161.7		4.4	52
	330	350DT	2165.5	976.8	838.0	742.0	680.6			9.8	80	
		80DT	36.5	8.4	7.1	6.0	5.3	4.8	3.9	0.7	19	
		110DT	76.6	33.8	27.4	24.3	22.3	19.7	18.1	16.9	0.8	19
		140DT	151.9	70.1	56.9	50.4	46.2	40.9	37.6	35.1	1.4	35
30	300	180DT	334.5	158.9	129.0	114.3	104.8	92.8	85.1	79.6	2.6	47
		210DT	462.2	213.5	173.2	153.6	141.5	125.1	113.1	102.5	3.3	52
		250DT	677.9	293.9	238.7	211.4	193.9	171.7	157.5	147.3	4.4	52
		350DT	2198.0	953.4	818.0	724.3	664.4			9.6	80	
	330	80DT	38.1	8.1	6.9	5.7	4.9	4.3	3.6	0.7	19	
		110DT	77.4	33.0	26.8	23.7	21.8	19.3	17.7	16.5	0.8	19
		140DT	153.9	68.6	55.7	49.3	45.2	40.0	36.7	34.4	1.4	35
		180DT	398.4	189.4	153.9	136.3	125.0	110.7	101.5	94.9	2.9	47
35	330	210DT	469.2	212.6	171.6	150.4	139.8	123.2	111.6	100.4	3.3	52
		250DT	683.7	286.8	233.0	206.3	189.2	167.6	153.7	143.8	4.3	52
		350DT	2223.0	931.8	799.4	707.9	649.3			9.5	80	
		80DT	22.1	8.0	6.2	5.8	4.9	4.5	3.7	0.6	16	
	150	110DT	47.1	27.0	22.0	19.4	17.8	15.8	14.5	13.5	0.7	19
		140DT	88.8	51.1	41.5	36.8	33.7	29.9	27.4		1.1	30
		180DT	173.6	103.0	83.7	74.1	68.0	60.2	55.2		2.1	35
		210DT	206.4	150.6	122.4	108.4	99.4	88.1		2.7	40	
40	150	250DT	468.6	265.2	215.4	190.7	174.9	154.9		4.0	47	
		350DT	1186.3	647.3	555.3	491.7	451.0			7.5	60	
		80DT	23.5	8.5	6.8	6.0	5.2	4.8	4.1	0.6	16	
		110DT	49.1	26.1	21.2	18.8	17.2	15.3	14.0	13.1	0.7	19
	180	140DT	93.2	49.6	40.3	35.7	32.7	29.0	26.6	24.8	1.0	30
		180DT	227.4	130.3	105.9	93.7	86.0	76.1	69.8	65.3	2.3	35
		210DT	438.6	227.3	184.7	163.5	150.0	132.8	121.8		3.4	47
		250DT	485.5	255.5	207.6	183.8	168.6	149.3		4.0	47	
45	180	350DT	1350DT	1237.8	626.0	537.0	475.5	436.2			7.2	60
		80DT	29.0	8.2	6.8	6.1	5.2	4.8	4.1	0.6	16	
		110DT	50.5	25.3	20.5	18.2	16.7	14.8	13.5	12.7	0.7	19
		140DT	117.2	62.0	50.4	44.6	40.9	36.2	33.2	31.1	1.2	30
	210	180DT	235.3	126.6	102.8	91.0	83.5	73.9	67.8	63.4	2.2	35
		210DT	459.8	215.9	175.4	155.3	142.5	134.0	115.7		3.3	47
		250DT	496.6	246.8	200.4	177.5	162.8	144.2	132.2		3.8	47
		350DT	1272.2	605.9	519.9	460.3	422.2			7.1	60	
50	210	80DT	30.2	8.3	6.5	5.7	4.9	4.2	3.8	0.6	16	
		110DT	51.4	24.5	19.9	17.6	16.2	14.3	13.1	12.3	0.7	19
		140DT	119.9	60.2	48.9	43.3	39.7	35.2	32.3	30.2	1.2	30
		180DT	240.8	123.0	99.9	88.5	81.2	71.9	65.9	61.7	2.2	35
	270	210DT	462.3	213.2	173.1	152.4	139.6	132.1	113.2		3.3	47
		250DT	504.2	238.9	194.0	171.8	157.6	139.6	128.0		3.7	47
		350DT	1296.2	587.6	504.1	446.4	409.5			6.9	60	
		80DT	31.5	9.2	8.0	7.1	6.3	5.6	4.3		0.6	16
55	270	110DT	52.0	23.8	19.3	17.1	15.7	13.9	12.8	11.9	0.7	19

分割等份S	轉位角度θ	規格	靜扭力Ts Kgf·m	動扭力 (kgf·m) 分割回轉速N (rpm)							摩擦扭力Tx Kgf·m	軸承套 Φmm
				50 100 150 200 300					400	500		
				50	100	150	200	300	400	500		
240	110DT	47.8	20.9	19.0	16.8	15.4	13.6	12.5	11.7	0.6	16	180DT 167.8 83.7 67.9 60.2 55.2 48.9 44.8 41.9 1.7 30
	140DT	68.7	33.2	27.0	23.9	21.9	19.4	17.8	16.6	0.8	22	
	180DT	159.1	79.2	64.4	57.0	52.3	46.3	42.5	39.7	1.7	30	
	210DT	235.6	114.3	92.6	81.2	73.1	66.2	60.2	52.1	2.1	35	
	250DT	315.8	146.1	118.7	105.1	96.4	85.3	78.3	62.7	2.7	40	
	350DT	1035.4	476.7	409.0	362.1	332.2			59.9	52		
	80DT	27.5	7.2	5.3	4.4	3.4	2.7	2.4		0.6	14	
	110DT	48.2	21.0	18.4	16.3	14.9	13.2	12.1	11.3	0.6	16	
	140DT	69.4	32.2	26.2	23.2	21.2	18.8	17.3	16.1	0.8	22	
	180DT	167.0	81.5	66.2	58.6	53.8	47.6	43.7	40.9	1.7	30	
270	210DT	238.5	104.0	84.5	74.7	68.6	60.7	55.7		2.1	35	210DT 224.4 106.6 86.6 76.7 70.3 62.3 57.1 2.1 35
	250DT	317.8	141.5	114.9	101.7	93.3	82.6	75.8		2.7	40	
	350DT	1044.1	462.1	396.4	351.0	322.0			58.8	52		
	80DT	28.1	7.5	5.5	4.5	3.6	2.8	2.5		0.6	14	
	110DT	48.5	21.1	17.9	15.8	14.5	12.9	11.8	11.0	0.6	16	
	140DT	69.9	31.3	25.4	22.5	20.7	18.3	16.8	15.7	0.8	22	
	180DT	168.3	79.3	64.4	57.0	52.3	46.3	42.5	39.7	1.7	30	
	210DT	239.2	102.3	81.6	72.9	67.1	58.4	52.6		2.1	35	
	250DT	319.3	137.4	111.6	98.8	90.6	80.3	73.6		2.7	40	
	350DT	1050.6	449.1	385.3	341.2	312.9			58.8	52		
300	80DT	28.7	7.5	5.6	4.4	3.5	2.7	2.4		0.6	14	80DT 23.2 5.6 3.8 2.7 1.8 1.6 1.1 0.6 14
	110DT	48.8	21.1	17.4	15.4	14.1	12.5	11.5	10.7	0.6	16	
	140DT	70.3	30.5	24.8	21.9	20.1	17.8	16.4	15.3	0.8	22	
	180DT	169.4	77.3	62.8	55.6	51.0	45.2	41.4	38.7	1.7	30	
	210DT	240.2	101.2	80.2	70.5	65.4	56.1	49.8	45.1	2.1	35	
	250DT	320.4	133.7	108.6	96.2	88.2	78.1	71.7	67.0	2.6	40	
	350DT	1055.4	437.4	375.3	332.3	304.8			57.7	52		
	80DT	16.2	4.1	3.0	2.2	1.4	0.9	0.7		0.6	14	
	110DT	37.9	13.7	13.7	13.7	13.7	13.7	13.7		0.7	16	
	140DT	50.9	24.8	24.8	24.8	23.6	20.9			0.9	22	
330	180DT	105.5	76.2	61.9	54.8	50.3			1.7	30		180DT 169.1 81.3 66.1 58.5 53.7 47.5 43.6 40.8 1.7 30
	210DT	156.2	103.2	84.6	75.9	69.3			2.1	30		
	250DT	220.8	144.0	117.0	103.6				2.8	40		
	350DT	652.0	425.9	365.4					5.9	47		
	80DT	16.4	4.3	3.1	2.3	1.5	1.0	0.8		0.6	14	
	110DT	41.2	14.3	14.3	14.3	14.3	13.4	12.6	0.7	0.7	16	
	140DT	61.6	39.6	32.2	28.5	26.1	23.1	21.2	0.9	0.9	22	
	180DT	116.5	73.4	59.7	52.8	48.5	42.9		1.6	30		
	210DT	169.7	101.5	82.5	73.0	67.0	59.3		2.1	30		
	250DT	236.3	136.7	111.0	98.3	90.2			2.7	40		
360	350DT	706.7	406.7	349.0	309.0				5.5	47		350DT 1058.2 448.1 384.4 340.4 31.2 5.7 52
	80DT	16.4	4.5	3.3	2.4	1.8	1.3	1.0		0.6	14	
	110DT	43.1	14.6	14.6	14.6	14.0	12.9	12.0	0.6	0.6	16	
	140DT	64.9	38.0	30.9	27.3	25.1	22.2	20.4	0.9	0.9	22	
	180DT	149.6	90.5	73.5	65.1	59.7	52.9	48.5	1.7	30		
	210DT	226.9	129.7	105.4	93.2	85.5	75.8		2.3	35		
	250DT	304.3	168.9	137.2	121.4	111.4			2.9	40		
	350DT	737.1	388.5	333.3	295.1	270.7			5.3	47		
	80DT	20.2	5.2	3.5	2.5	1.9	1.4	1.1		0.6	14	
	110DT	44.2	14.8	14.8	14.8	13.4	12.3	11.5	0.6	0.6	16	
400	140DT	66.9	36.5	29.7	26.3	24.1	21.3	19.6	18.3	0.8	22	140DT 63.3 27.5 25.8 22.8 20.9 18.5 41.9 34.6 1.4 22
	180DT	154.6	87.2	70.8	62.7	57.5	50.9	46.7	43.7	1.7	30	
	210DT	232.5	124.3	101.0	89.4	82.0	72.6	66.6		2.3	35	
	250DT	310.5	161.5	131.2	116.1	106.5	94.3		2.8	40		
	350DT	755.4	372.4	319.5	282.9	259.5			5.2	52		
	80DT	21.0	5.5	3.6	2.7	2.0	1.6	1.3		0.6	14	
	110DT	44.9	15.0	15.0	15.0	14.6	12.9	11.9	11.1	0.6	16	
	140DT	68.2	35.2	28.6	25.3	23.2	20.6	18.9	17.7	0.8	22	
	180DT	157.9	84.1	68.3	60.5	55.5	49.1	45.1	40.7	1.7	30	
	210DT	236.1	119.6	97.1	86.1	78.9	69.8	64.1		2.2	35	
450	250DT	314.3	155.1	126.0	111.6	102.3	90.6		2.7	40		250DT 213.2 100.6 81.7 72.3 66.4 58.8 44.7 47 1.4 22
	350DT	1029.3	506.1	434.2	384.5	352.7			5.9	52		
	80DT	22.1	5.5	3.6	2.7	2.0	1.7	1.2		0.6	14	
	110DT	45.4	15.0	15.0	15.0	14.1	12.5	11.5	10.7	0.6	16	
	140DT	69.1	34.1	27.7	24.5	22.5	19.9	18.3	17.1	0.8	22	
	180DT	160.2	81.4	66.1	58.5	53.7	47.5	43.6	40.8	1.6	30	
	210DT	238.2	117.3	94.2	84.9	76.5	67.1	63.2		2.2	35	
	250DT	316.9	149.7	121.6	107.6	98.7	87.4	80.2		2.7	40	
	350DT	1040.4	488.8	419.4	371.4	340.7			5.9	52		
	80DT	22.9	5.6	4.9	2.6	1.9	1.5	1.0		0.6	14	
500	110DT	45.8	15.1	15.1	14.9	13.7	12.1	11.1	10.4	0.6	19	110DT 18.2 9.0 7.3 6.5 5.9 5.3 4.8 4.5 0.4 16
	140DT	69.7	33.0	26.8	23.8	21.8	19.3	17.7	16.6	0.8	22	
	180DT	110DT	45.8	15.1	15.1	14.9	13.7	12.1	11.1	10.4	0.6	
	210DT	235.0	114.3	94.2	84.9	76.5	67.1	63.2		2.2	35	
	250DT	315.0	149.7	121.6	107.6	98.7	87.4	80.2		2.7	40	
	350DT	1040.4	488.8	419.4	371.4	340.7			5.9	52		
	80DT	22.9	5.6	4.9	2.6	1.9	1.5	1.0		0.6	14	
	110DT	45.8	15.1	15.1	14.9	13.7	12.1	11.1	10.4	0.6	19	
	140DT	69.7	33.0	26.8	23.8	21.8	19.3	17.7	16.6	0.8	22	
	180DT	110DT	45.8	15.1	15.1	14.9	13.7	12.1	11.1	10.4	0.6	
600	210DT	235.0	114.3	94.2	84.9	76.5	67.1	63.2		2.2	35	210DT 189.2 86.2 69.4 60.2 56.1 48.2 45.1 4.4 1.4 22
	250DT	315.0	149.7	121.6	107.6	98.7	87.4	80.2		2.7	40	
	350DT	1040.4	488.8	419.4	371.4	340.7			5.9	52		
	80DT	22.9	5.6	4.9	2.6	1.9	1.5	1.0		0.6	14	
	110DT	45.8	15.1	15.1	14.9	13.7	12.1	11.1	10.4	0.6	19	
	140DT	69.7	33.0	26.8	23.8	21.8	19.3	17.7	16.6	0.8	22	
	180DT											

分割等份 S	轉位角度 θ	規格	靜扭力Ts Kgf-m	動扭力 (kgf-m) 分割回轉速N (rpm)								摩擦扭力Tx Kgf-m	軸承套 Φmm	
				50	100	150	200	300	400	500	Kgf-m			
20	300	250DT	214.6	94.4	76.6	67.9	62.3	55.1	50.6		2.1	30		
		350DT	673.7	290.8	249.5	220.9	202.7				4.4	47		
	※330	80DT	38.1	8.1	6.9	5.7	4.9	4.3	3.6		0.7	19		
		110DT	18.4	8.5	6.9	6.1	5.6	5.0	4.6	4.3	0.3	16		
	140DT	64.1	27.7	23.6	20.9	19.1	16.9	15.6	14.5	0.7	19			
	180DT	135.3	63.1	51.3	45.4	41.7	36.9	33.8	31.6	1.4	22			
	210DT	191.2	84.7	67.6	58.1	54.1	46.3	42.1		1.9	30			
	250DT	215.0	91.8	74.6	66.0	60.6	53.6	49.2		2.1	30			
	350DT	675.4	263.0	242.8	215.0	197.2				4.3	47			
	※90	80DT	18.2	4.9	3.1	2.2	1.7				0.6	16		
90		110DT	7.9	5.9	4.8	4.2	3.9				0.4	12		
	140DT	54.6	18.9	18.9	18.9	18.9	18.9	18.9			0.8	16		
	180DT	72.9	32.9	32.9	32.9	32.5					1.3	19		
	210DT	110.2	58.4	51.3	46.7	43.2					1.5	22		
	250DT	107.2	65.7	53.3	47.2	43.3	38.4				1.7	22		
	350DT	361.1	224.2	192.3							3.8	35		
	※120	80DT	18.2	5.0	3.1	2.3	1.8				0.6	16		
		110DT	8.5	5.6	4.6	4.0	3.7	3.3			0.3	12		
	140DT	57.5	19.4	19.4	19.4	19.4	19.4	19.4			0.7	16		
	180DT	76.8	33.7	33.7	33.2	30.4	26.9				1.2	19		
120	210DT	113.2	59.8	52.2	48.1	44.1	39.0				1.5	22		
	250DT	162.7	94.7	76.9	68.1	62.5					1.9	22		
	350DT	375.9	209.8	180.0	159.4						3.7	35		
	※150	80DT	22.1	8.0	6.2	5.8	4.9	4.5	3.7		0.6	16		
		110DT	8.8	5.3	4.3	3.8	3.5	3.1	2.9		0.3	12		
	140DT	59.1	19.7	19.7	19.7	19.7	19.7	18.7	17.5		0.7	16		
	180DT	77.8	34.0	34.0	31.4	28.8	25.5	23.4			1.2	19		
	210DT	115.3	57.7	50.5	45.4	41.7	36.9				1.5	22		
	250DT	165.3	89.3	72.5	64.2	58.9					1.9	22		
	350DT	476.9	257.0	220.4	195.2	179.1					3.9	35		
150	※180	80DT	23.5	8.5	6.8	6.0	5.2	4.8	4.1		0.6	16		
		110DT	17.9	10.7	8.7	7.7	7.1	6.3	5.7	5.4	0.4	14		
	140DT	60.0	19.8	19.8	19.8	19.8	19.4	17.8	16.7	0.7	16			
	180DT	78.7	34.2	33.7	29.9	27.4	24.3	22.3			1.2	19		
	210DT	116.4	55.9	48.8	43.2	39.6	35.1	32.2			1.5	22		
	250DT	166.7	84.9	68.9	61.0	56.0	49.6				1.9	26		
	350DT	482.2	244.6	209.9	185.8	170.5					3.9	40		
	※210	80DT	29.0	8.2	6.8	6.1	5.2	4.8	4.1		0.6	16		
		110DT	18.1	10.3	8.4	7.4	6.8	6.0	5.5	5.2	0.4	14		
	140DT	60.5	19.9	19.9	19.9	19.9	18.6	17.1	16.0	0.7	16			
24	210DT	79.3	34.4	32.3	28.6	26.3	23.3	21.3	19.9	1.2	19			
	250DT	117.1	54.5	46.7	41.3	38.0	33.7	30.8			1.5	22		
	350DT	485.4	234.4	201.1	178.0	163.3					3.8	40		
	※220	80DT	30.2	8.3	6.5	5.7	4.9	4.2	3.8		0.6	16		
		110DT	18.3	9.9	8.1	7.2	6.6	5.8	5.3	5.0	0.4	14		
	140DT	60.9	20.0	20.0	20.0	20.0	18.0	16.5	15.4	0.7	16			
	180DT	79.7	34.4	31.1	27.6	25.3	22.4	20.5	19.2	1.2	19			
	210DT	118.2	53.2	45.2	40.1	36.4	31.2	29.3			1.5	22		
	250DT	168.2	78.2	63.5	56.3	51.6	45.7				1.8	26		
	350DT	487.6	225.7	193.6	171.6	157.2					3.8	40		
240	※270	80DT	31.5	9.2	8.0	7.1	6.3	5.8	4.3		0.6	16		
		110DT	18.4	9.6	7.8	6.9	6.4	5.6	5.2	4.8	0.3	14		
	140DT	61.2	20.0	20.0	20.0	19.6	17.4	15.9	14.9	0.7	16			
	180DT	79.9	34.5	30.1	26.7	24.5	21.7	19.9	18.6	1.2	19			
	210DT	117.9	52.1	43.5	38.5	35.4	31.3	28.7	26.8	1.5	22			
	250DT	168.7	75.6	61.4	54.4	49.9	44.2	40.5			1.8	26		
	350DT	489.1	218.2	187.2	165.7	152.0					3.8	40		
	※300	80DT	32.7	8.4	6.7	5.9	5.1	4.4	4.0		0.6	16		
		110DT	18.5	9.4	7.6	6.7	6.2	5.5	5.0	4.7	0.3	14		
	140DT	61.3	20.1	20.1	20.1	19.0	16.9	15.5	14.5	0.7	16			
300	180DT	80.1	34.50	29.2	25.9	23.7	21.0	19.3	18.0	1.2	19			
	210DT	118.4	51.6	41.8	36.7	34.2	30.1	26.1	24.2	1.5	22			
	250DT	169.0	73.3	59.5	52.7	48.4	42.8	39.3			1.8	26		
	350DT	490.2	211.6	181.5	160.7	147.4					3.8	40		
	※330	80DT	33.2	8.2	6.4	5.3	4.8	4.0	3.6		0.6	16		
		110DT	18.6	9.1	7.4	6.5	6.0	5.3	4.9	4.6	0.3	14		
	140DT	61.5	20.1	20.1	20.1	18.5	16.4	15.0	14.1	0.7	16			
	180DT	80.3	34.6	28.4	25.2	23.1	20.4	18.7	17.5	1.2	19			
	210DT	119.2	49.8	41.0	35.2	33.1	29.1	24.6	22.8	1.5	22			
	250DT	169.2	71.3	57.9	51.3	47.0	41.6	38.2			1.8	26		
330	350DT	491.0	205.8	176.6	156.3	143.4					3.7	40		



分割等份 S	轉位角度 θ	規格	靜扭力Ts Kgf-m	動扭力 (kgf-m) 分割回轉速N (rpm)								摩擦扭力Tx Kgf-m	軸承套 Φmm		
				50	100	150	200	300	400	500	Kgf-m				
20	80DT	17.0	4.8	3.1	2.0	1.6	1.2	1.0			0.6	14			
	110DT	37.0	13.6	13.6	13.6	13.6	13.6				0.7	16			
	140DT	49.6	24.5	24.5	24.5	22.7					0.9	22			
	※90	180DT	102.6	73.4	59.6	52.5						1.7	30		
	210DT	167.3	101.2	81.2	73.4						2.1	30			
	250DT	216.5	139.4	113.3							2.9	35			
	350DT	637.2	411.6								6.0	52			
	80DT	18.1	5.1	3.3	2.3	1.8	1.3	1.1			0.6	14			
	110DT	40.5	14.2	14.2	14.2	14.2	14.2				0.7	16			
	140DT	60.5	38.3	31.1	27.6	25.3					0.9	22			
30	※180	180DT	114.3	71.1	57.7	51.1	46.9					1.6	30		
	210DT	183.1	98.5	79.9	70.8	65.0						2.1	30		
	250DT	233.3	132.8	107.8	95.5							2.7	35		
	350DT	696.0	394.6	338.5								5.6	52		

分割等份S	轉位角度θ	規格	靜扭力Ts Kgf-m	動扭力(kgf-m) 分割回轉速N(rpm)						摩擦扭力Tx Kgf-m	軸承套Φmm
				50	100	150	200	300	400	500	
120	140DT	61.6	39.6	32.2	28.5	26.1	23.1			0.9	22
	※ 180DT	116.5	73.4	59.7	52.8	48.5				1.6	30
	210DT	169.7	101.5	82.5	73.0	67.1				2.1	30
	250DT	236.3	136.7	111.0	98.3					2.7	40
	350DT	706.7	406.5	349.0						5.5	47
150	80DT	16.4	4.5	3.3	2.4	1.8	1.3	1.0		0.6	14
	110DT	43.1	14.6	14.6	14.6	14.0	12.9			0.6	16
	140DT	64.9	38.0	38.0	27.3	25.1	22.2			0.9	22
	180DT	149.6	90.5	90.5	65.1	59.7	52.9			1.7	30
	210DT	226.9	129.7	129.7	94.7	85.6	75.8			2.3	35
180	250DT	304.3	168.9	168.9	121.4	111.4				2.9	40
	350DT	737.1	308.5	333.3	295.1					5.3	47
	80DT	20.2	5.2	3.5	2.5	1.9	1.4	1.1		0.6	14
	110DT	44.2	14.8	14.8	14.8	13.4	12.3	11.5		0.6	16
	140DT	66.9	36.5	29.7	26.3	24.1	21.3	19.6		0.8	22
210	180DT	154.6	87.2	70.8	62.7	57.5	50.9			1.7	30
	210DT	232.5	124.3	101.0	89.4	82.0	72.6			2.3	35
	250DT	310.5	161.5	131.2	116.1	106.5				2.8	40
	350DT	755.4	372.4	319.5	282.9					5.2	47
	80DT	21.0	5.5	3.6	2.7	2.0	1.6	1.3		0.6	14
240	110DT	44.9	15.0	15.0	14.6	12.9	11.9	11.1		0.6	16
	140DT	68.2	35.2	28.6	25.3	23.2	20.6	18.9		0.8	22
	180DT	157.9	84.1	68.3	60.5	55.5	49.1	45.1		1.7	30
	210DT	236.1	119.5	97.1	86.1	78.9	69.8			2.2	35
	250DT	314.3	155.1	126.0	111.6	102.3				2.7	40
32	350DT	1029.3	506.1	434.2	394.5	352.7				5.9	47
	80DT	22.1	5.5	3.6	2.7	2.0	1.7	1.2		0.6	14
	110DT	45.4	15.0	5.0	15.0	14.1	12.6	11.5	10.7	0.6	16
	140DT	69.1	34.1	27.7	24.5	22.5	19.9	18.3	17.1	0.8	22
	180DT	160.2	81.4	66.1	58.5	53.7	47.5	43.6		1.6	30
240	210DT	238.2	117.5	96.3	84.2	77.3	68.5			2.2	35
	250DT	316.9	149.7	121.6	107.6	98.7	87.4			2.7	40
	350DT	1040.4	488.8	419.4	371.4	340.7				5.9	47
	80DT	22.9	5.6	4.9	2.6	1.9	1.5	1.0		0.6	14
	110DT	45.8	15.1	15.1	14.9	13.7	12.1	11.1	10.4	0.6	16
270	140DT	69.7	33.0	26.8	23.8	21.8	19.3	17.7	16.6	0.8	22
	180DT	167.8	83.7	67.9	60.2	55.2	48.9	44.8	41.9	1.7	30
	210DT	244.4	106.6	86.6	76.7	70.3	62.3	57.1		2.1	35
	250DT	318.8	144.9	117.7	104.2	95.6	84.6			2.7	40
	350DT	1048.2	473.6	406.3	359.8	330.1				5.8	47
300	80DT	23.2	5.6	3.8	2.7	1.8	1.6	1.1		0.6	14
	110DT	46.0	15.1	15.1	14.5	13.3	11.8	10.8	10.1	0.6	16
	140DT	70.2	32.1	26.1	23.1	21.2	18.8	17.2	16.1	0.8	22
	180DT	169.1	81.3	66.1	58.5	53.7	47.5	43.6	40.8	1.7	30
	210DT	246.3	105.4	85.1	74.9	68.9	60.3	54.9		2.1	35
300	250DT	320.1	140.7	114.2	101.2	92.8	82.2			2.7	40
	350DT	1048.2	473.6	406.3	359.8	330.1				5.8	47
	80DT	23.4	5.7	3.9	2.8	1.8	1.5	1.0		0.6	14
	110DT	46.2	15.2	15.2	14.1	12.9	11.5	10.5	9.8	0.6	16
	140DT	70.5	31.3	25.4	22.5	20.6	18.3	16.8	15.7	0.8	22
330	180DT	170.0	79.3	64.4	57.0	52.3	46.3	42.5	39.7	1.7	30
	210DT	251.3	103.2	84.0	73.2	67.1	58.4	52.6		2.1	35
	250DT	321.1	136.9	111.2	98.5	90.3	80.0			2.6	40
	350DT	1058.2	448.1	384.4	340.4	312.2				5.7	47
	80DT	19.0	6.2	4.8	3.9	3.0	2.6	2.0		0.7	12
90	110DT	44.8	11.3	9.2	8.1	7.5				0.4	14
	140DT	52.0	18.5	18.5	18.5					0.8	19
	180DT	77.8	54.8	44.5	39.4					1.4	22
	210DT	125.1	83.1	69.4	60.3	56.1				1.8	26
	250DT	185.7	120.5	97.8						2.3	30
120	350DT	432.9	268.9							4.3	40
	80DT	20.5	6.4	5.0	4.2	3.3	2.9	2.3		0.7	12
	110DT	46.2	10.8	8.8	7.8	7.2	6.3			0.4	14
	140DT	55.8	19.1	19.1	19.1	19.1	19.1			0.8	19
	180DT	83.4	52.1	42.3	37.5	34.4				1.3	22
120	210DT	138.9	82.6	67.1	59.4	54.5				1.8	26
	250DT	194.5	113.1	91.8	81.3					2.2	30
	350DT	627.9	369.6	317.1						4.8	40
	80DT	24.0	7.8	6.5	5.6	4.6	4.4	4.0		0.7	12
	110DT	57.9	19.5	19.5	19.5	19.5	19.0			0.4	14
150	140DT	86.5	49.6	40.3	35.7	32.7				0.7	19
	180DT	180DT	86.5	49.6	40.3	35.7	32.7			1.3	22

分割等份S	轉位角度θ	規格	靜扭力Ts Kgf-m	動扭力(kgf-m) 分割回轉速N(rpm)						摩擦扭力Tx Kgf-m	軸承套Φmm
				50	100	150	200	300	400		
150	210DT	134.9	75.5	61.3	54.3	49.8				1.7	26
	250DT	207.6	114.3	92.8	82.2	75.4				2.2	30
	350DT	646.3	350.7	300.9	284.9					4.6	40
	☆180	80DT	26.1	8.1	6.7	5.6	4.5	4.5	4.1	0.7	19
	110DT	17.5	10.0	8.1	7.2	6.6	5.8	5.4	5.4	0.4	14
180	140DT	62.0	27.2	27.2	24.6	22.6	20.0	18.3		0.8	19
	180DT	130.5	74.3	60.4	53.5	49.1	43.4	39.8		1.5	22
	210DT	183.7	97.4	79.1	70.0	64.2	56.7			2.0	30
	250DT	210.4	108.9	88.5	78.3	71.8				2.2	30
	350DT	657.1	334.8	287.2	254.3					4.5	40
210	☆210	80DT	30.1	9.2	7.6	6.6	5.9	5.4	4.6	0.7	19
	110DT	17.9	9.6	7.8	6.9	6.3	5.6	5.2	5.2	0.4	14
	140DT	62.8	27.4	26.7	23.6	21.7	19.2	17.6	16.5	0.7	19
	180DT	132.2	71.5	58.1	51.4	47.2	41.8	38.3		1.4	22
	210DT	185.5	93.4	75.9	67.2	61.7	54.6			2.0	30
240	250DT	212.1	104.4	84.8	75.1	68.9				2.2	30
	350DT	663.8	321.3	275.7	244.1	223.9				4.5	40
	☆240	80DT	33.7	8.8	7.5	6.4	5.7	5.2	4.4	0.7	19
	110DT	18.1	9.3	7.6	6.7	6.1	5.4	5.0	4.7	0.4	14
	140DT	63.3	27.5	25.8	22.8	20.9	18.5	17.0	15.9	0.7	19
270	180DT	133.4	69.0	56.0	49.6	45.5	40.3			1.4	22
	210DT	187.4	87.1	70.7	62.7	57.5	50.8			1.9	30
	250DT	213.2	104.0	97.3	79.0	70.0	64.2	56.8		2.1	30
	350DT	671.4	299.7	257.1	227.7	208.8				4.4	40
	☆300										

分割等份 S	轉位角度 θ	規格	靜扭 力Ts Kgf-m	動扭力 (kgf-m) 分割回轉速N (rpm)								摩擦 扭力Tx Kgf-m	軸承 套 Φmm
				50	100	150	200	300	400	500			
		※180	350DT	482.2	244.6	209.9	185.8					3.9	35
		☆210	80DT	29.0	8.2	6.8	6.1	5.2	4.8	4.1		0.6	16
			110DT	18.1	10.3	8.4	7.4	6.8	6.0	5.5		0.4	12
			140DT	60.5	19.9	19.9	19.9	18.6	17.1			0.7	16
		※	180DT	79.3	34.4	32.3	28.6	26.3	23.3			1.2	19
		210	210DT	117.1	54.5	46.7	41.4	36.9	32.7			1.5	22
			250DT	167.6	81.3	66.0	58.4	53.6				1.8	22
			350DT	485.4	234.4	201.1	178.0	163.3				3.8	35
		☆240	80DT	30.2	8.3	6.5	5.7	5.2	4.9	4.2	3.8	0.6	16
			110DT	18.3	9.9	8.1	7.1	6.6	5.8	5.3	5.0	0.4	12
			140DT	60.9	20.0	20.0	19.5	19.0	18.0	16.5	15.4	0.7	16
		※	180DT	79.7	34.4	31.1	28.3	25.3	22.4	20.5		1.2	19
		240	210DT	117.9	53.8	46.1	40.2	35.2	31.6			1.5	22
			250DT	168.2	78.2	63.5	58.4	51.6				1.8	22
			350DT	487.6	225.7	193.6	177.1	157.2				3.8	35
		☆270	80DT	31.5	9.2	8.0	6.9	6.4	5.6	4.3	3.8	0.6	16
			110DT	18.4	9.6	7.8	7.0	6.4	5.6	5.2	4.9	0.3	12
			140DT	61.2	20.0	20.0	19.4	18.6	17.4	15.9		0.7	16
48		※	180DT	79.9	34.5	30.1	27.4	23.2	21.7	19.9		1.2	19
		270	210DT	117.9	52.1	43.5	37.3	33.8	30.3			1.5	22
			250DT	168.7	75.6	61.4	57.6	49.3	44.2			1.8	22
			350DT	489.1	218.2	187.2	165.9	155.1				3.8	35
		☆300	80DT	32.7	8.4	6.7	6.3	5.8	4.4	4.0	3.6	0.6	16
			110DT	18.5	9.4	7.6	6.8	6.2	5.5	5.0	4.6	0.3	12
			140DT	61.3	20.1	20.1	18.9	18.4	16.9	15.5	14.2	0.7	16
		※	180DT	80.1	34.5	29.2	26.2	24.3	21.0	19.3		1.2	19
		300	210DT	118.6	50.6	42.1	36.5	32.1	29.6			1.5	22
			250DT	169.0	73.3	59.5	52.1	47.1	42.8			1.8	22
			350DT	490.2	211.6	181.5	165.3	154.8				3.9	35
		☆330	80DT	33.2	8.2	6.4	6.1	5.4	4.0	3.6	3.0	0.6	16
			110DT	18.6	9.1	7.4	6.5	6.1	5.3	4.9	4.1	0.3	12
		※	140DT	61.5	20.1	20.1	17.4	17.2	16.4	15.0	14.5	0.7	16
		330	180DT	80.3	34.6	28.4	25.8	23.6	20.4	18.7		1.2	19
			210DT	119.2	49.2	41.3	35.4	30.6	28.5			1.5	22
			250DT	169.2	71.3	57.9	50.8	46.3	41.6			1.8	22
			350DT	491.0	205.8	176.6	158.1	147.5				3.7	35
			110DT	14.8	11.3	9.2	8.5	8.1				0.4	14
		●	140DT	52.0	18.5	18.5	17.9					0.8	19
			180DT	77.8	54.8	44.5						1.4	22
		90	210DT	93.2	74.8	68.5						1.8	26
			250DT	185.7	120.5	97.8						2.3	30
			350DT	432.9	268.9							4.3	40
		●	110DT	16.2	10.8	8.8	7.8	7.2				0.4	14
			140DT	55.8	19.1	19.1	19.1	19.1				0.8	19
		●	180DT	83.4	52.1	42.3	37.5	34.4				1.3	22
		120	210DT	95.6	73.2	66.9						1.8	26
			250DT	194.5	113.1	91.8						2.2	30
			350DT	627.9	369.6	317.1						4.8	40
			110DT	17.0	10.4	8.4	7.5	6.9	6.1			0.4	14
		●	140DT	57.9	19.5	19.5	19.5	19.5	19.0			0.7	19
			180DT	86.5	49.6	40.3	35.7	32.7				1.3	22
		150	210DT	97.6	71.6	64.7	56.9					1.8	26
			250DT	207.6	114.3	92.8	82.2					2.2	30
			350DT	646.3	350.7	300.9						4.6	40
			110DT	17.5	10.0	8.1	7.2	6.6	5.8			0.4	14
		●	140DT	62.0	27.2	27.2	24.6	22.6	20.0			0.8	19
			180DT	130.5	74.3	60.4	53.5	49.1	43.4			1.5	22
60		180	210DT	108.2	89.6	82.4	73.1					1.8	26
			250DT	210.4	108.9	88.5	78.3					2.2	30
			350DT	657.1	334.8	287.2	254.3					4.5	40
		●	110DT	17.9	9.6	7.8	6.9	6.3	5.6	5.2		0.4	14
			140DT	62.8	27.4	26.7	23.6	21.7	19.2	17.6		0.7	19
		●	180DT	132.2	71.5	58.1	51.4	47.2	41.8			1.4	22
		210	210DT	112.1	87.5	80.0	69.2	64.3				1.8	26
			250DT	212.1	104.4	84.8	75.1	68.9				2.2	30
			350DT	663.8	321.3	275.7	244.1					4.5	40
		●	110DT	18.1	9.3	7.6	6.7	6.1	5.4	5.0		0.4	14
			140DT	63.3	27.5	25.8	22.8	20.9	18.5	17.0		0.7	19
		●	180DT	133.4	69.0	56.0	49.6	45.5	40.3	37.0		1.4	22
		210	210DT	114.5	85.2	78.6	67.1	63.2				1.8	26
			250DT	213.2	100.6	81.7	72.3	66.4				2.1	30
			350DT	668.3	309.7	265.7	235.3					4.4	40
		●	110DT	18.1	9.3	7.6	6.7	6.1	5.4	5.0		0.4	14
			140DT	64.0	27.5	25.8	22.8	20.9	18.5	17.0		0.7	19
		●	180DT	134.0	69.0	56.0	49.6	45.5	40.3	37.0		1.4	22
		210	210DT	115.0	85.2	78.6	67.1	63.2				1.8	26
			250DT	213.8	100.6	81.7	72.3	66.4				2.1	30
			350DT	671.4	299.7	257.1	227.7	208.8				4.4	40
		●	110DT	18.2	9.0	7.3	6.5	5.9	5.3	4.8		0.4	14
			140DT	63.7	27.6	24.9	22.1	20.3	17.9	16.4	15.4	0.7	19
		●	180DT	134.3	66.8	54.3	48.0	44.1	39.0	35.8		1.4	22
		210	210DT	115.2	83.2	76.9	65.4	61.3				1.8	26
			250DT	214.0	97.3	79.0	70.0	64.2				2.1	30
			350DT	671.4	299.7	257.1	227.7	208.8				4.4	40
		●	110DT	18.3	8.8	7.1	6.3	5.8	5.1	4.7	4.4	0.4	14
			140DT	63.9	27.7	24.2	21.4	19.7	17.4	16.0	14.9	0.7	19
		●	180DT	134.9	64.9	52.7	46.6	42.8	37.9	34.8		1.4	22
		210	210DT	116.5	82.6	75.4	64.3	60.9				1.8	26
			250DT	214.6	94.4	76.6	67.9	62.3				2.1	30
			350DT	673.7	290.8	249.5	220.9	202.7				4.4	40
		●	110DT	18.4	8.5	6.9	6.1	5.6	5.0	4.6	4.3	0.3	14
			140DT	64.1	27.7	23.6	20.9	19.1	16.9	15.5	14.5	0.7	19
		●	180DT	135.3	63.1	51.3	45.4	41.7	36.9	33.8	31.6	1.4	22
		210	210DT	117.8	81.9	74.3	63.6	59.4	47.6			1.8	26
			250DT	215.0	91.8	74.6	66.0	60.6	53.6			2.1	30
			350DT	675.4	283.0	242.8	215.0	197.2				4.3	40
		●	110DT	17.9	5.9</								

分割等份S	轉位角度θ	靜扭力Ts Kgf-m	上段動扭力(kgf-m) 下段內部慣性扭力(kgf-m)								摩擦扭力Tx Kgf-m	軸承套Φmm
			20	40	60	80	100	120	150	200		
4	270	1438.1	689.0 9.4	577.7 30.6	529.9 54.4	486.1 96.7	454.6 151.1				9.6	70
	300	1488.7	679.3 7.6	596.5 24.8	522.4 44.0	479.2 78.3	448.1 122.4	424.3 176.2			9.3	70
	330	1992.5	918.4 6.5	769.9 21.1	706.3 37.5	647.9 66.6	605.9 104.0	573.7 149.8	536.5 234.1		11.2	70
5	180	1734.2	1012.8 17.3	849.1 56.0	778.8 99.5	714.4 176.8	668.2 276.3				12.4	80
	210	2232.3	1444.4 15.4	1210.9 49.8	1110.8 88.6	1018.9 157.5	953.0 246.1	902.2 354.3			13.5	80
	240	2396.8	1437.9 11.8	1205.5 38.1	1105.8 67.8	1014.4 120.6	948.7 188.4	898.2 271.3			13.1	80
	270	2712.9	1586.0 9.5	1329.6 30.5	1219.7 54.8	1118.8 97.4	1046.4 152.1	990.7 219.0	926.5 342.2		13.6	80
	300	2834.1	1570.6 7.7	1316.7 24.9	1207.8 44.4	1108.0 78.9	1036.2 123.2	981.1 177.4	917.5 277.2		13.3	80
	330	2935.1	1553.3 6.4	1302.2 20.6	1194.5 36.7	1095.7 65.2	1024.8 101.8	970.2 146.6	907.4 229.1	832.4 407.3	13.1	80
6	180	1438.1	827.0 14.2	693.3 45.9	636.0 81.6	583.4 145.0	545.6 226.6				9.6	80
	210	1966.1	1110.3 10.7	930.8 34.7	853.8 61.7	783.2 109.6	732.5 171.3	693.5 246.6			11.4	80
	240	2038.3	1086.1 8.2	910.5 25.6	835.2 47.2	766.2 83.9	716.6 131.1	678.4 188.8	634.5 295.1		11.0	80
	270	2092.7	1062.3 6.5	890.5 21.0	816.9 37.3	749.4 66.3	700.8 103.6	663.5 149.2	620.6 233.1		10.8	80
	300	2819.5	1585.2 6.4	1328.9 20.7	1219.0 36.8	1118.2 65.5	1045.8 102.3	990.2 147.4	926.0 230.3	849.5 409.4	12.0	80
	330	2897.7	1561.7 5.3	1309.2 17.1	1201.0 30.5	1101.7 54.1	1030.4 84.6	975.5 121.8	912.3 190.3	836.9 338.3	11.9	80
8	150	1169.0	734.7 17.9	615.9 57.9	565.0 102.9	518.3 182.9					8.2	100
	180	1563.5	959.7 12.7	804.5 41.1	738.0 73.1	577.0 130.0	633.1 203.2	599.4 292.6			9.0	100
	210	1614.4	931.1 9.3	780.6 30.2	716.0 53.7	656.8 95.5	614.3 149.3	581.6 214.9			8.8	100
	240	1650.2	904.4 7.1	758.2 23.1	695 41.1	638.0 73.1	596.7 114.3	561.9 164.6	528.3 257.1		8.6	100
	270	1676.2	879.9 5.6	737.6 18.3	676.6 32.5	620.7 57.8	580.5 90.3	549.6 130.0	514.0 203.2		8.4	100
	300	1695.6	857.4 4.6	718.8 14.8	659.4 26.3	604.8 45.8	565.7 73.1	535.6 105.3	500.9 164.6		8.3	100
	330	1710.4	836.8 3.8	701.6 12.2	648.6 21.8	590.3 38.7	552.1 60.4	522.7 87.0	488.9 136.0		8.2	100
10	120	2396.8	1964.2 23.5	1646.7 76.3	1510.5 135.6	1385.6 241.1	1295.9 376.8	1226.9 542.5			13.1	80
	150	2834.1	2145.5 15.4	1798.7 49.9	1649.9 88.7	1513.5 157.7	1415.5 246.5	1340.2 354.8	1253.4 554.4		13.3	100
	180	3019.5	1096.7 10.7	1757.7 34.7	1612.4 61.6	1479.1 109.5	1883.3 171.1	1309.7 246.4	1224.9 385.0		12.9	100
	210	3150.5	2044.9 7.9	1714.3 25.5	1572.6 45.3	1442.5 80.5	1349.1 125.7	1277.3 181.0	1194.6 282.9	1059.8 502.9	12.5	100
	240	3245.3	1993.9 6.0	1671.6 19.5	1533.4 34.7	1406.6 61.6	1315.5 96.3	1245.5 138.6	1164.8 216.6	1068.5 385.0	12.3	100
	270	3315.3	1945.4 4.8	1630.9 15.4	1496.0 27.4	1372.3 48.7	1283.5 76.1	1215.2 109.5	1136.5 171.1	1042.5 304.2	12.1	100
	300	3315.4	1899.9 3.9	1592.7 12.5	1461.1 22.2	1340.2 39.4	1253.5 61.6	1186.7 88.7	1109.9 138.6	1018.1 246.4	12.0	100
	330	3368.5	1857.5 3.2	1557.2 10.3	1428.5 18.3	1310.4 32.6	1225.5 50.9	1160.3 73.3	1085.1 114.6	995.4 203.7	11.9	100
12	90	3409.4	1129.7 28.3	947.0 91.8	868.7 163.1	796.9 290.9					9.6	80
	120	1438.1	1483.6 16.4	1243.8 53.1	1140.9 94.4	1046.6 167.9	978.8 252.3	926.7 377.7			11.0	80
	150	2038.3	2165.4 12.8	1815.3 41.5	1665.2 73.7	1527.5 131.0	1428.6 204.7	1352.6 294.8	1265.0 460.6		12.0	80
	180	2819.5	2101.3 8.9	1761.6 28.8	1615.9 51.2	1482.3 91.0	1386.3 142.2	1312.5 204.7	1227.5 319.8		11.7	100
	210	2961.8	2265.3 6.7	1899.1 21.7	1742.1 38.6	1598.0 68.6	1494.6 107.1	1415.0 154.3	1323.4 241.1	1214.0 428.5	12.2	100
	240	3275.8	2200.6 5.1	1844.8 16.6	1692.3 29.5	1552.3 52.5	1451.8 82.0	1374.6 118.1	1285.5 184.6	1179.3 328.1	12.0	100
	270	3349.0	2140.9 4.1	1794.8 13.1	1646.4 23.3	1510.3 41.5	1412.5 64.8	1337.3 93.3	1250.7 145.8	1147.3 259.2	11.9	100
	300	3441.6	2086.3 3.3	1749.1 10.6	1604.4 18.9	1471.8 33.6	1376.5 52.5	1303.2 75.6	1218.8 118.1	1118.0 210.0	11.8	100
	330	3471.8	2036.4 2.7	1707.2 8.8	1566.0 15.6	1436.5 27.8	1343.5 43.4	1272.0 62.5	1189.6 97.6	1091.3 173.5	11.7	100
15	90	1211.8	1059.3 26.4	888.1 85.5	814.6 152.0	747.3 270.2					8.0	70
	120	1697.0	1378.1 15.2	1166.3 49.2	1059.8 87.4	927.2 155.4	909.2 242.8	860.8 349.6			8.7	70
	150	1791.1	1324.1 9.7	1110.1 31.5	1018.3 55.9	934.1 99.4	873.6 155.4	827.1 223.8	773.5 349.6		8.4	70
	180	1849.2	1273.9 6.7	1067.9 21.9	979.6 38.8	898.6 69.1	840.4 107.9	795.7 155.4	744.2 242.8		8.2	80
	210	2446.9	1661.1 5.0	1392.6 16.3	1277.4 29.0	1171.8 51.6	1095.9 80.6	1037.5 116.1	970.4 181.4	890.2 322.4	9.9	80
	240	2479.8	1606.6 3.9	1346.8 12.5	1235.5 22.2	1133.3 39.5	1059.9 61.7	1003.5 88.9	938.5 138.9	860.9 246.9	9.7	80
	270	2503.2	1558.1 3.0	1306.2 9.9	1195.2 17.6	1099.1 31.2	1028.0 48.8	973.2 70.2	910.2 109.7	835.0 195.0	9.6	80



分割等份 S	轉位角度 θ	靜扭力 T_s Kgf-m	上段 下段								摩擦扭力 T_x Kgf-m	軸承套 Φmm
			20	40	60	80	100	120	150	200		
15	300	2520.3	1514.8 2.5	1269.9 8.0	1164.9 14.2	1068.6 25.3	999.4 39.5	946.2 56.9	884.9 88.9	811.7 158.0	9.6	80
	330	2533.2	1475.8 2.0	1237.2 6.6	1134.9 11.8	1041.1 20.9	973.7 32.6	921.9 47.0	962.2 73.4	790.9 130.6	9.5	80
	90	1242.2	1099.2 24.8	921.5 80.4	845.3 142.9	775.4 254.0					7.9	70
	120	1726.9	1424.8 14.3	1194.5 46.3	1095.7 82.3	1005.1 146.3	940.0 228.6	890.0 329.1			8.6	70
	150	1813.5	1365.5 9.1	1144.8 29.6	1050.1 52.7	963.3 93.6	900.9 146.3	853.0 210.6	797.7 329.1		8.3	70
	180	1866.3	1311.5 6.3	1099.5 20.6	1008.6 36.6	925.2 65	865.3 101.6	819.2 146.3	766.2 228.6		8.2	80
	210	2463.7	1707.8 4.8	1431.7 27.4	1313.4 48.7	1204.8 76.1	1126.8 109.5	1066.8 171.1	997.7 304.2	915.2 171.1	9.8	80
	240	2493.2	1650.6 3.6	1383.7 11.8	1269.3 21.0	1164.6 37.3	1089.0 58.2	1031.0 83.8	964.2 131.0	884.5 232.9	5.7	80
	270	2514.0	1599.9 2.9	1341.3 9.3	1230.4 16.6	1128.5 29.4	1055.6 46.0	999.4 66.3	934.7 103.5	857.4 184.0	9.6	80
16	300	2529.3	1554.8 2.3	1303.5 7.5	1195.7 13.4	1096.8 23.8	1025.8 37.3	971.2 53.7	908.3 83.8	833.2 149.1	9.5	80
	330	2540.7	1514.4 1.9	1296.6 6.2	1164.6 11.1	1068.3 19.7	999.1 30.8	946.0 44.3	844.7 69.3	811.6 123.2	9.4	80
	90	998.7	868.4 19.3	728.0 62.4	667.8 111.0	612.6 197.3					6.6	52
	120	1414.7	1153.6 11.1	967.1 35.8	877.1 63.7	813.8 113.2	751.1 176.9	720.6 254.7			7.3	52
	150	1458.4	1095.5 7.1	918.4 22.9	842.4 40.8	772.8 72.5	722.7 113.2	648.3 163.0	540.0 254.7		7.2	52
	180	1484.0	1046.2 4.9	877.1 15.9	804.5 28.3	738.0 50.3	690.2 78.6	653.5 113.2	611.2 176.9		7.0	60
	210	1500.1	1004.3 3.6	842.0 11.7	772.3 20.8	708.5 37.0	662.6 57.8	627.3 83.2	586.7 130.0	538.2 231.3	7.0	60
	240	1510.8	968.3 2.8	811.8 9.0	744.7 15.9	683.1 28.3	638.9 44.2	604.8 63.7	565.7 99.5	518.9 176.9	6.9	60
	270	1518.8	937.0 2.2	785.5 7.1	720.6 12.6	661.0 22.4	618.2 34.9	585.3 50.3	547.4 78.6	502.1 139.8	6.8	60
20	300	1523.7	909.5 1.8	762.4 5.7	699.4 10.2	541.6 18.1	600.0 28.3	568.1 40.8	531.3 63.7	487.4 132.2	6.8	60
	330	1527.7	885.0 1.5	741.9 4.7	680.6 8.4	624.3 15.0	583.9 23.4	552.8 33.7	517.0 52.6	474.3 93.6	6.8	60
	90	844.2	774.2 16.0	649.1 51.9	595.4 92.2	546.2 163.9					5.8	47
	120	885.7	883.2 9.1	740.4 29.5	679.2 52.4	623.0 93.1	582.7 145.5	551.6 209.5			6.2	47
	150	1108.4	834.8 5.8	599.8 18.9	642.0 33.5	588.9 59.6	550.8 93.1	521.4 134.1	487.7 209.5		6.1	47
	180	1121.8	795.1 4.0	666.6 13.1	611.4 23.3	560.9 41.4	524.6 54.7	496.6 93.1	464.5 145.5		6.0	52
	210	1130.0	762.0 3.0	638.8 9.6	586.0 17.1	537.5 30.4	502.0 47.5	475.9 68.4	445.1 106.9	408.3 1190.0	6.0	52
	240	1521.7	1033.4 2.3	866.3 7.5	794.7 13.4	729.0 23.8	681.8 37.3	645.5 53.6	603.7 83.8	553.8 149.0	6.8	52
	270	1527.0	999.3 1.8	837.7 6.0	768.4 10.6	704.9 18.8	659.3 29.4	624.2 42.4	583.8 66.2	535.5 117.7	6.8	52
24	300	1530.8	969.4 1.5	812.7 4.8	745.5 8.6	683.8 15.3	639.6 23.8	605.5 34.3	566.3 53.6	519.5 95.4	6.8	52
	330	1533.7	942.9 1.2	790.5 4.0	725.1 7.1	665.2 12.6	622.1 19.7	589.0 28.4	550.9 44.3	505.3 78.8	6.7	52
	90	667.9	583.2 12.7	488.9 41.1	448.5 73.1	411.4 130.0					4.9	40
	120	686.2	542.3 8.5	454.6 26.7	417.0 38.4	382.5 78.5	357.8 120.6	338.7 173.5			4.8	40
	150	695.3	510.5 4.6	427.9 14.8	392.6 26.3	360.1 46.8	336.8 73.1	318.9 105.3			4.7	40
	180	700.3	485.1 3.2	406.6 10.3	373.0 32.5	342.2 32.5	320.0 50.8	303.0 73.1	283.4 114.2		4.7	40
	210	703.2	464.2 2.3	398.1 7.6	356.9 13.4	327.4 23.9	306.2 37.3	289.9 53.7	271.2 83.9		4.7	40
	240	705.4	446.6 1.8	374.4 5.8	343.4 10.3	315.0 18.3	290.6 28.6	278.9 41.1	260.9 64.3	239.3 114.2	4.6	40
	270	706.8	431.5 1.4	361.7 4.6	331.8 8.1	304.4 14.4	284.7 22.6	269.5 32.5	252.1 50.8	231.2 90.3	4.6	40
30	300	707.8	418.4 1.1	350.7 3.7	321.7 6.5	295.1 11.7	276.0 18.3	261.3 26.3	244.4 41.1	224.2 73.1	4.6	40
	330	708.6	406.8 0.9	341.0 3.1	312.8 5.4	287.0 9.7	268.4 15.1	254.1 21.8	237.6 34.0	218.0 60.4	4.6	40
	90	540.8	443.4 1.8	386.4 38.4	354.5 68.2	325.2 121.3					4.5	35
	120	689.2	554.7 6.7	465.0 21.7	426.6 38.6	391.3 68.6	366.0 107.3	346.5 154.5			4.8	35
	150	697.2	521.8 4.3	437.4 13.9	401.3 24.7	368.1 43.9	344.3 58.6	325.9 98.9			4.7	35
	180	701.7	495.6 3.0	415.5 9.7	381.1 17.2	349.6 30.5	327.0 47.7	309.6 68.6	289.5 107.3		4.7	35
	210	704.4	474.1 2.2	397.5 7.1	364.6 12.6	334.5 22.4	312.8 35.0	296.2 50.4	277.0 78.8		4.7	35
	240	706.2	456.1 1.7	382.4 5.4	350.7 9.7	321.7 17.2	300.9 25.8	284.9 38.6	266.4 60.3	236.1 107.3	4.6	35
	270	707.5	440.6 1.3	369.4 4.3	338.9 7.6	310.8 13.6	290.7 21.2	275.2 30.5	257.4 47.7	236.1 84.8	4.6	35
32	300	708.4	427.2 1.1	358.1 3.5	328.5 6.2	301.4 11.0	281.1 17.2	266.8 24.7	249.6 38.6	228.9 68.6	4.6	35
	330	709.0	415.3 0.9	348.2 2.9	319.4 5.1	293.0 9.1	274.0 14.2	259.4 20.4	242.6 31.9	222.6 56.7	4.6	35

DA 超薄平臺桌面型

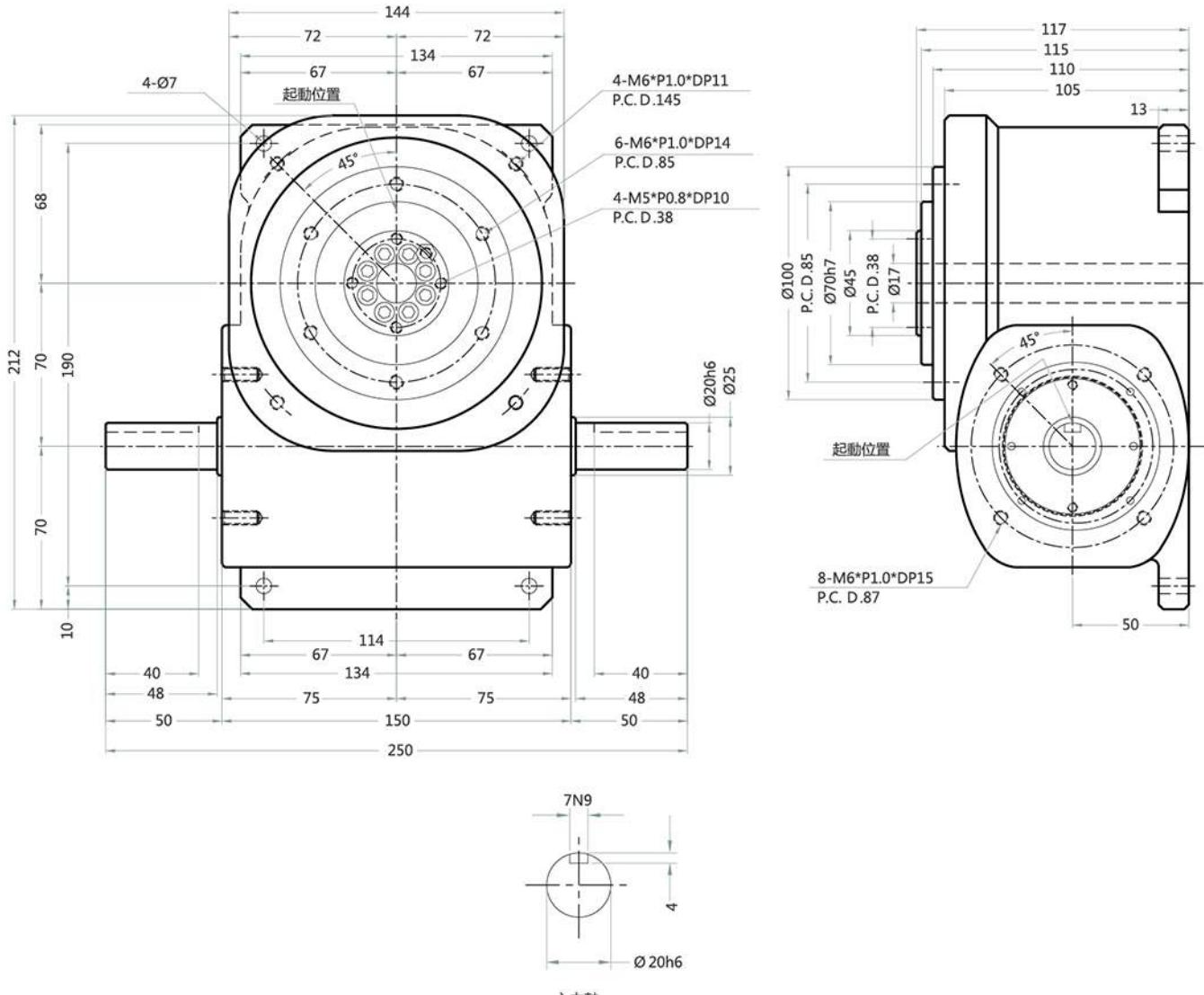
70DA / 90DA / 110DA / 150DA / 190DA / 230DA /
330DA / 450DA

此系列機種之尺寸設計特性與平臺桌面型功能相似，
於驅動運轉上可承受超大軸向負載及垂直徑向壓力，
在輸出端有一凸起固定盤面及大孔徑空心軸，可搭配設置動態、
靜態自動化周邊設備，可將動力源之電、油、氣管路設置於空心孔內，
此系列機種廣泛應用於重負載、直結自動化設備之各類
機構及產業機構等作同步自動化間歇驅動。



超薄平臺桌面型 DA

70DA

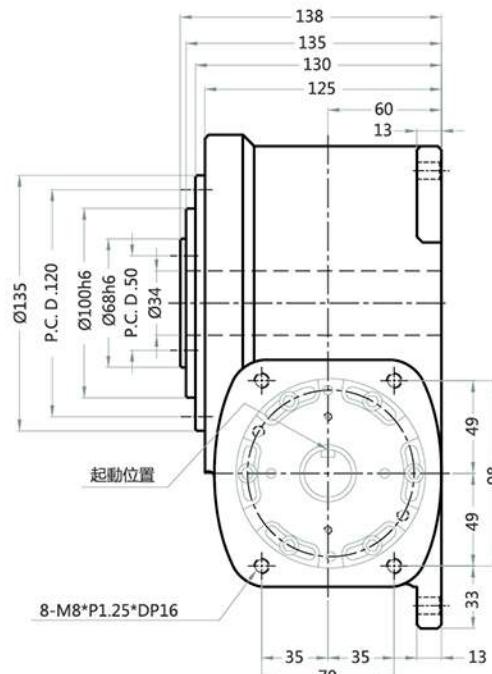
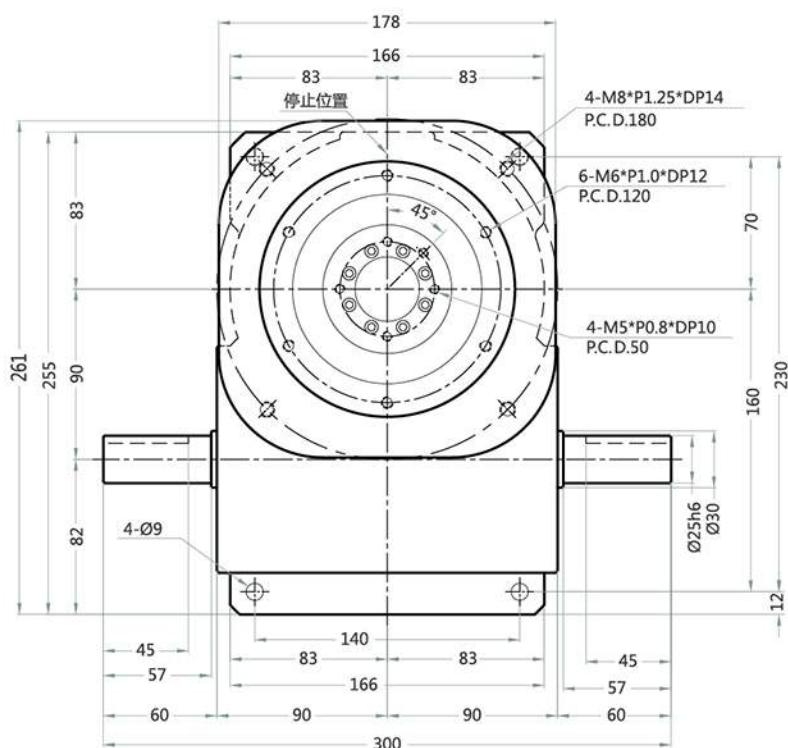
高速精密分割器制造商
Professional Manufactory Of High-speed Precision Splitter
▶ 技術參數
TECHNICAL DATA

項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	316
出力軸容許軸向負荷	C2	kgf	142
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表
<input td="" 軸容許徑向負荷<=""/> <td>C3</td> <td>kgf</td> <td>190</td>	C3	kgf	190
输入軸最大彎曲力矩	C4	kgf	163
输入軸最大扭矩	C5	kgf-m	9.5
输入軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	1.9*10 ⁻³
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	15

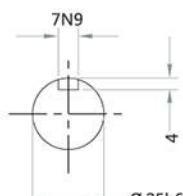
注1: 输入軸的GD²是在停留範圍內的數值。

注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

90DA

高速精密分割器制造商
Professional Manufactory Of High-speed Precision Splitter

超薄平臺桌面型 DA



输入軸

技術參數

TECHNICAL DATA

項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	500
出力軸容許軸向負荷	C2	kgf	210
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表
入力軸容許徑向負荷	C3	kgf	260
入力軸最大彎曲力矩	C4	kgf	260
入力軸最大扭矩	C5	kgf-m	25
入力軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	2.5*10 ⁻³
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	28

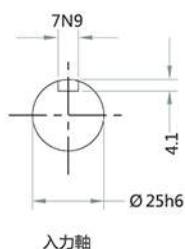
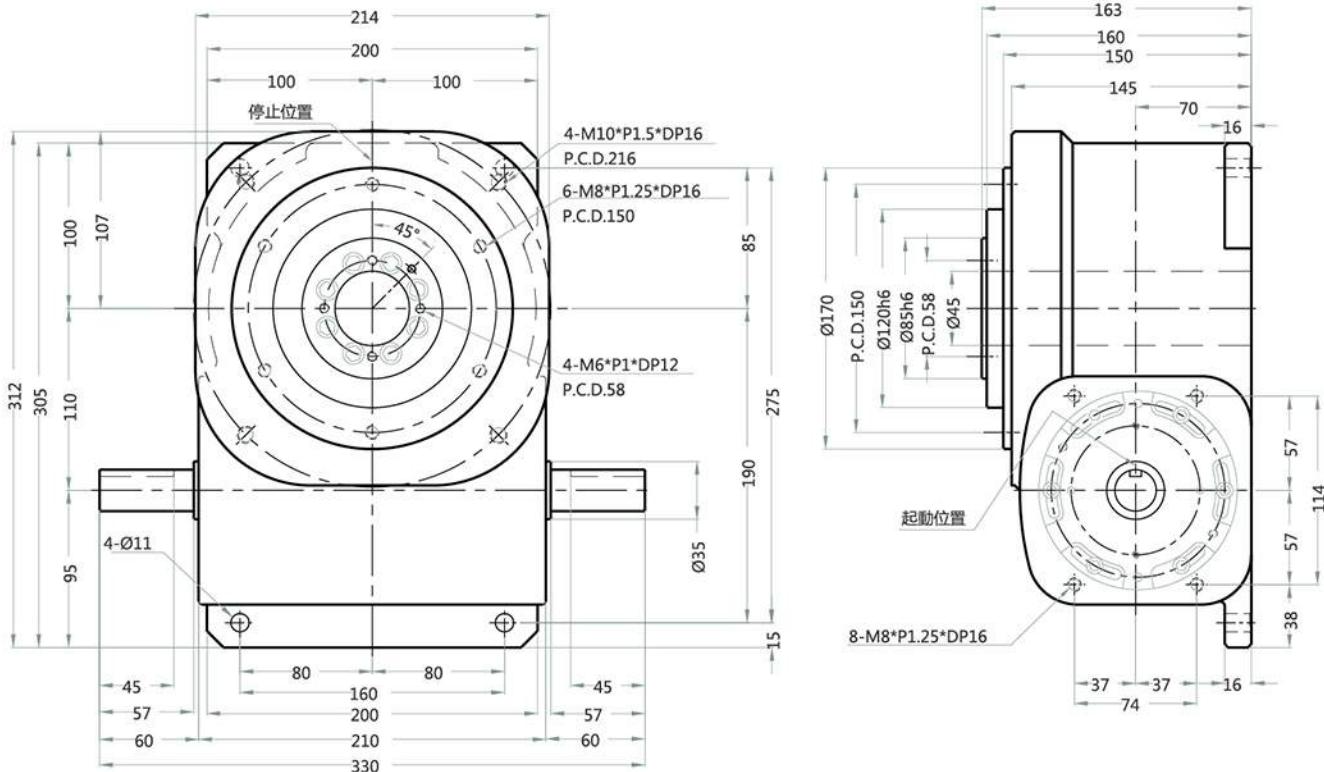
注1: 入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。

注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

110DA

高速精密分割器制造商
Professional Manufactory Of High-speed Precision Splitter

超薄平臺桌面型DA



输入軸

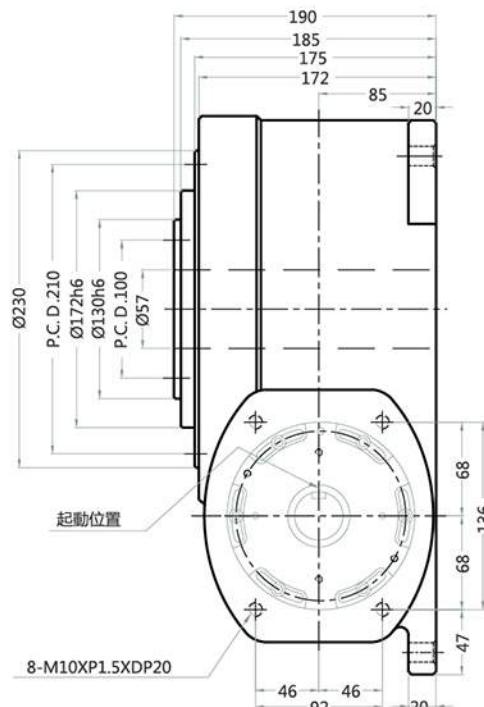
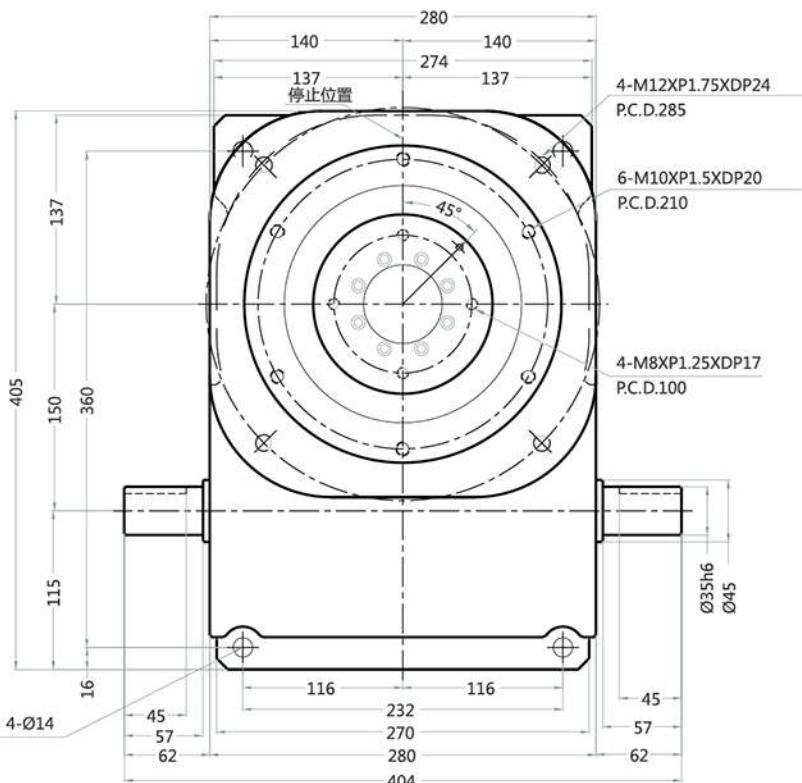
技術參數
TECHNICAL DATA

項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	700
出力軸容許軸向負荷	C2	kgf	350
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表
<input td="" 軸容許徑向負荷<=""/> <td>C3</td> <td>kgf</td> <td>310</td>	C3	kgf	310
input 軸最大彎曲力矩	C4	kgf	360
input 軸最大扭矩	C5	kgf-m	30
input 軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	6*10 ⁻³
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	42

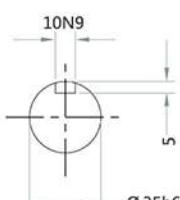
注1: input 軸的GD²是在停留範圍內的數值。

注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

150DA

高速精密分割器制造商
Professional Manufactory Of High-speed Precision Splitter

超薄平臺桌面型 DA



输入軸

技術參數

TECHNICAL DATA

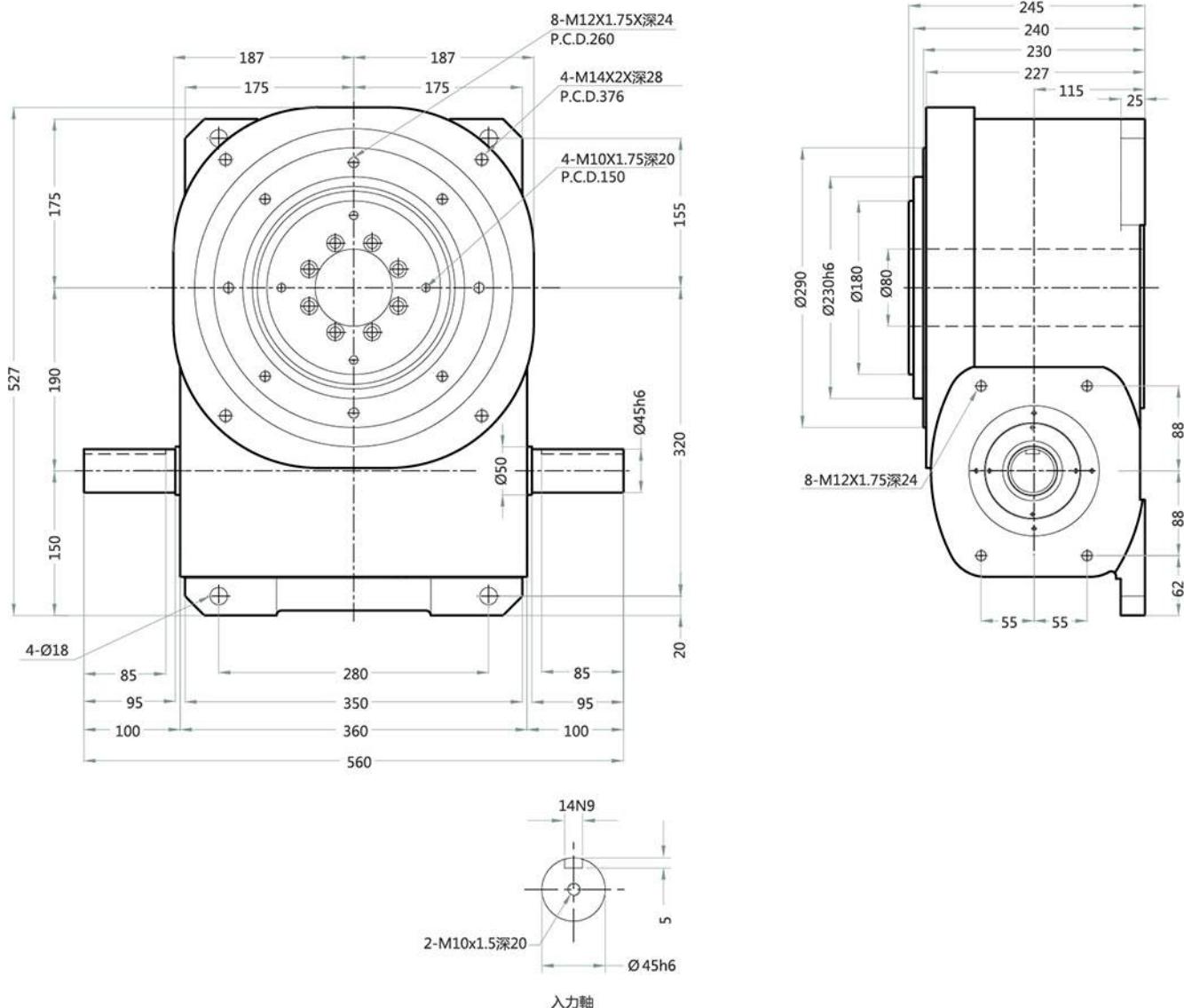
項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	1200
出力軸容許軸向負荷	C2	kgf	700
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表
入力軸容許徑向負荷	C3	kgf	410
入力軸最大彎曲力矩	C4	kgf	410
入力軸最大扭矩	C5	kgf-m	40
入力軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	0.02
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	86

注1: 入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。

注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

190DA

高速精密分割器制造商
Professional Manufactory Of High-speed Precision Splitter



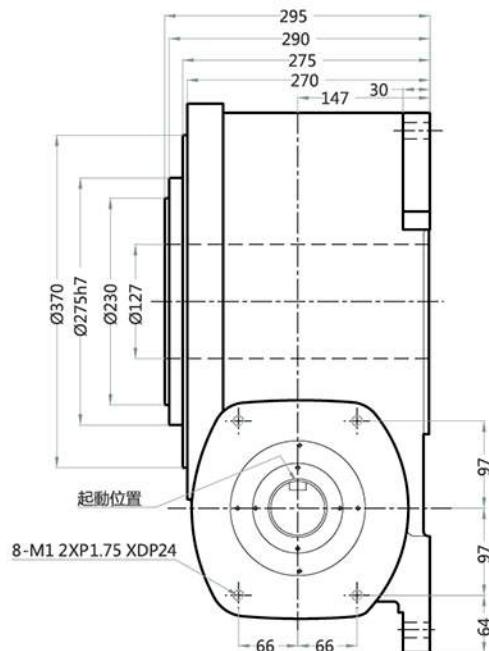
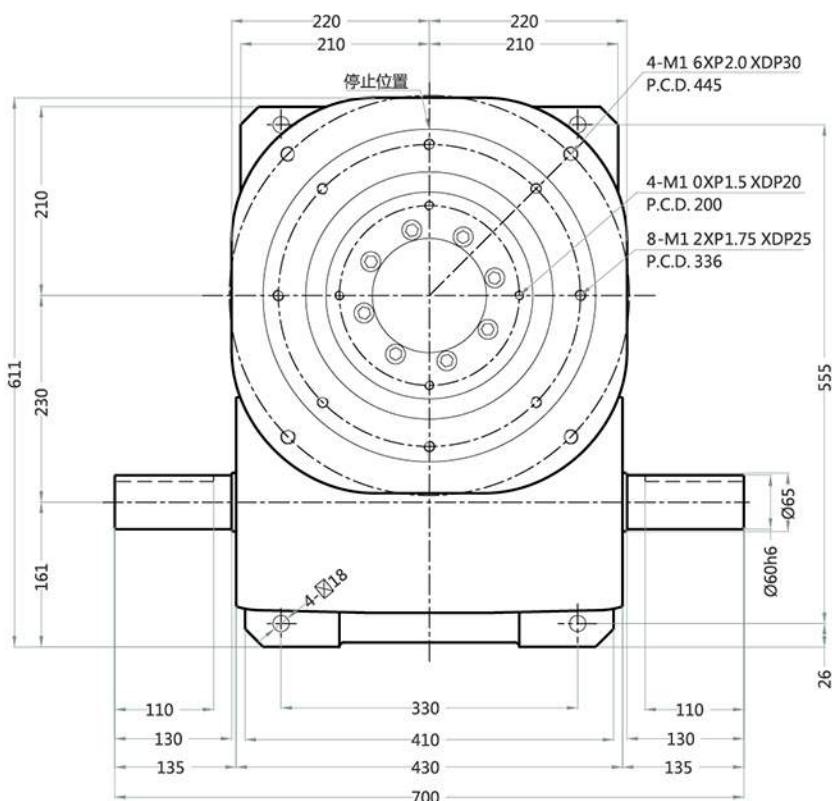
技術參數
TECHNICAL DATA

項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	1838
出力軸容許軸向負荷	C2	kgf	918
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表
<input type="checkbox"/> 入力軸容許徑向負荷	C3	kgf	510
input type="checkbox"/> 入力軸最大彎曲力矩	C4	kgf	510
input type="checkbox"/> 入力軸最大扭矩	C5	kgf-m	61
input type="checkbox"/> 入力軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	0.105
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	180

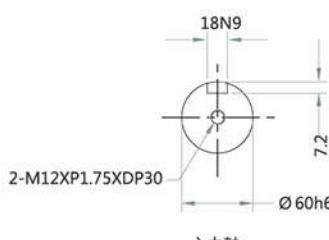
注1: 入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。

注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

230DA

高速精密分割器制造商
Professional Manufactory Of High-speed Precision Splitter

超薄平臺桌面型 DA


▶ 技術參數
TECHNICAL DATA

項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	2800
出力軸容許軸向負荷	C2	kgf	1300
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表
入力軸容許徑向負荷	C3	kgf	650
入力軸最大彎曲力矩	C4	kgf	650
入力軸最大扭矩	C5	kgf-m	80
入力軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	0.136
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	285

注1: 入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。

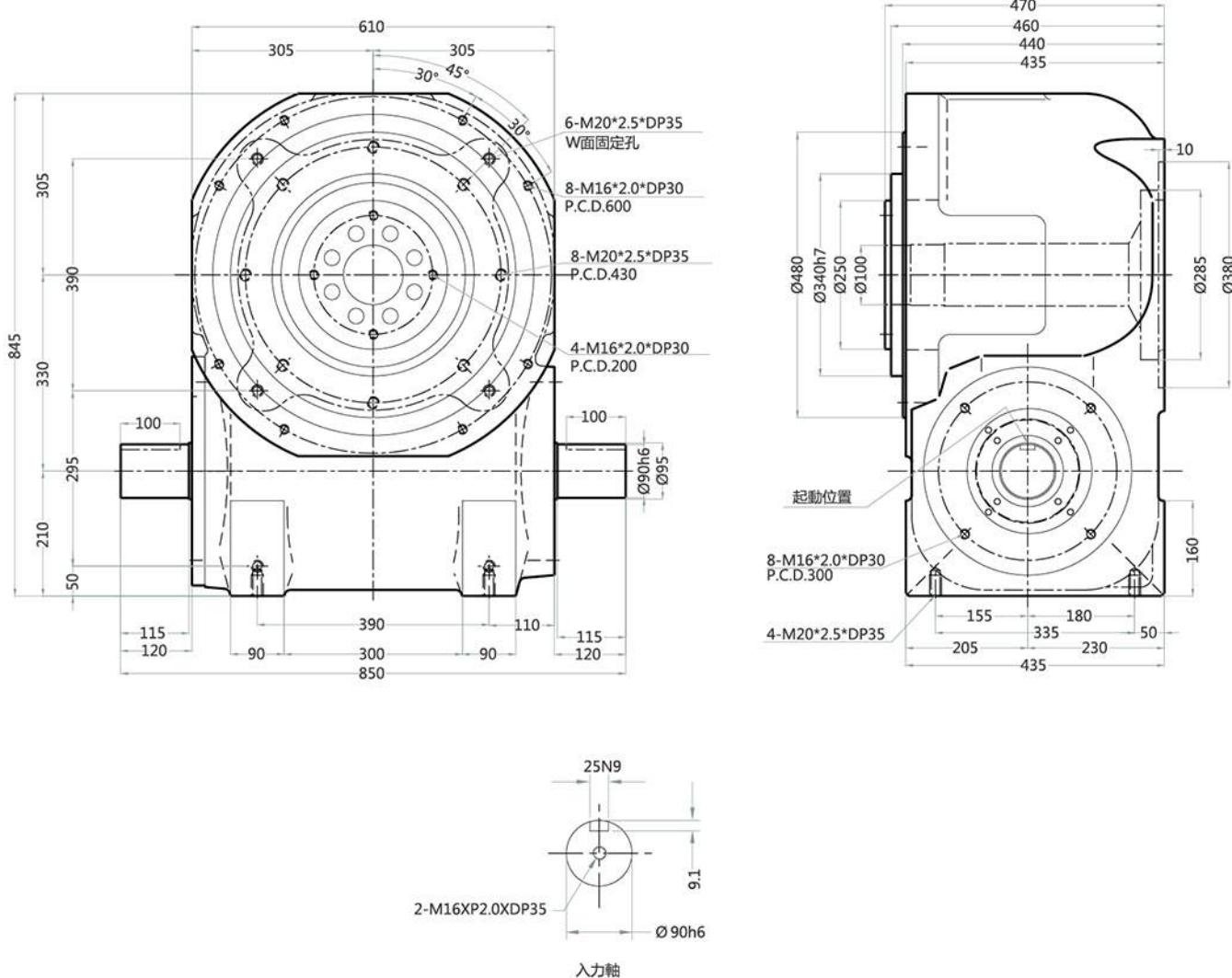
注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。



330DA

高速精密分割器制造商
Professional Manufactory Of High-speed Precision Splitter

超薄平臺桌面型 DA



技術參數 TECHNICAL DATA

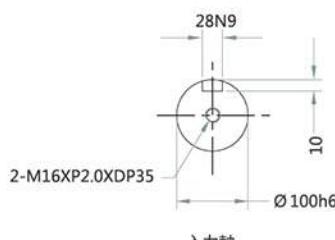
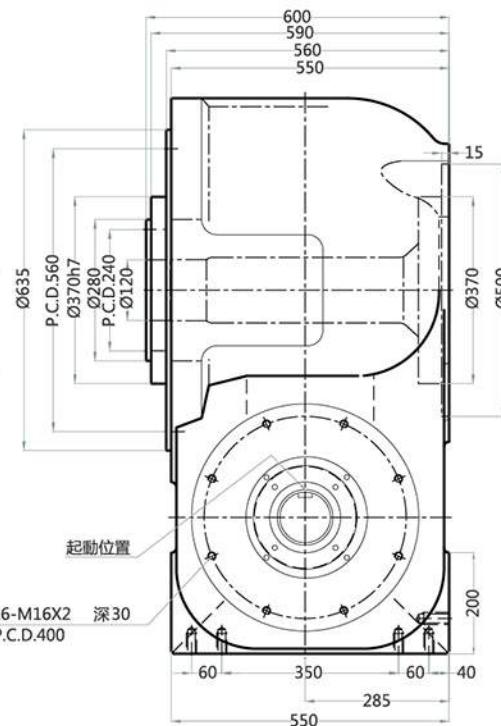
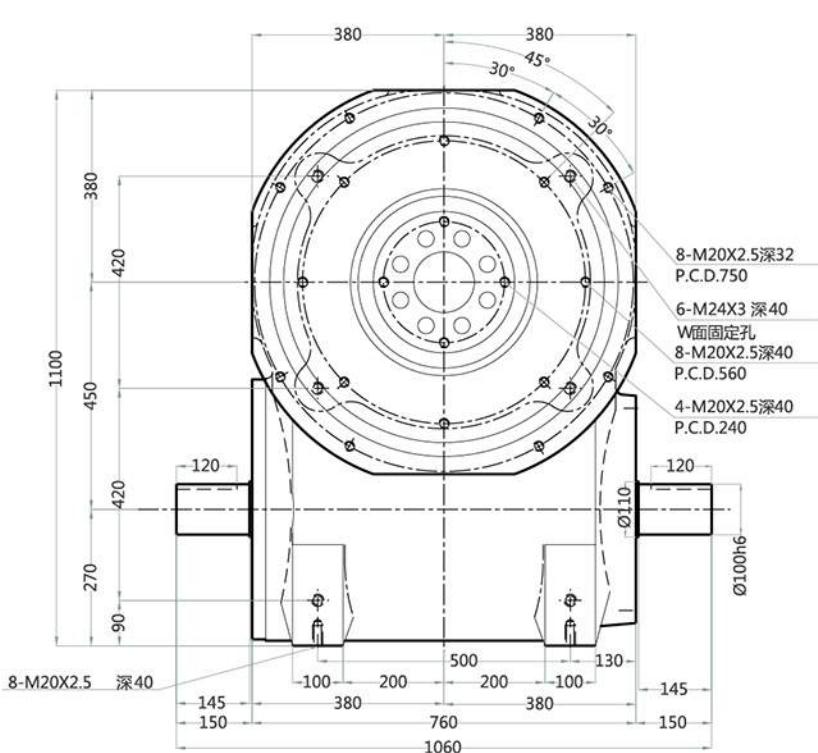
項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	3560
出力軸容許軸向負荷	C2	kgf	3430
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表
<input td="" 軸容許徑向負荷<=""/> <td>C3</td> <td>kgf</td> <td>1880</td>	C3	kgf	1880
input 軸最大彎曲力矩	C4	kgf	2150
input 軸最大扭矩	C5	kgf-m	650
input 軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	1.71
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	1000

注1: input 軸的GD² 是在停頓範圍內的數值。

注2 : C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

450DA

高速精密分割器制造商
Professional Manufactory Of High-speed Precision Splitter



技術參數
TECHNICAL DATA

項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	4850
出力軸容許軸向負荷	C2	kgf	4160
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表
入力軸容許徑向負荷	C3	kgf	2460
入力軸最大彎曲力矩	C4	kgf	2760
入力軸最大扭矩	C5	kgf-m	860
入力軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	7.9
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	1600

注1:入力軸的GD² 是在停留範圍內的數值。

注2 : C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

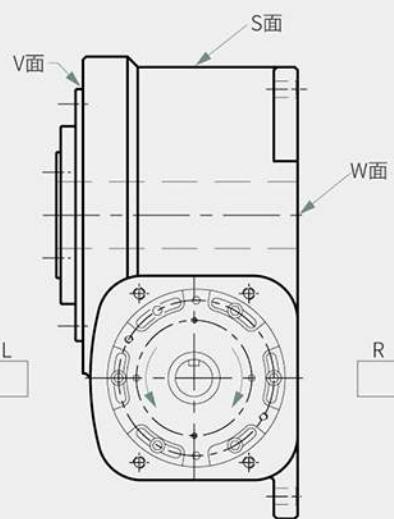
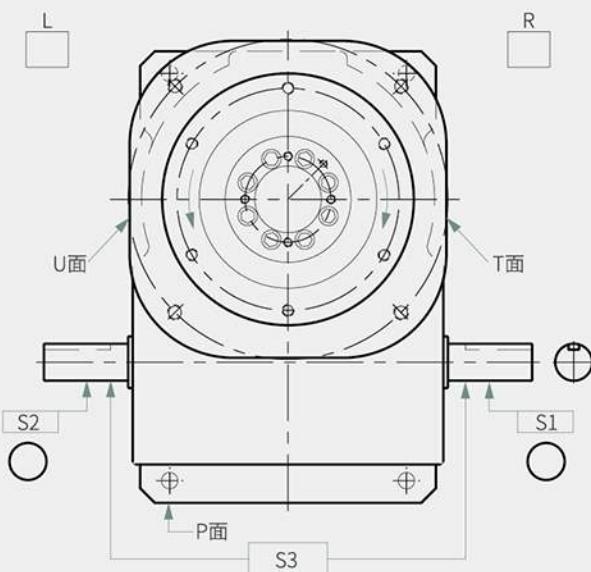
超薄平臺桌面型 DA

DA超薄平臺桌面型分割器訂購資料表

1. 驅動方式: 圓盤驅動 輸送帶驅動 齒輪間接驅動
2. 分割數(表示需要幾個工作站): _____
3. 入力軸驅使出力軸運動的角度: _____ 度
4. 入力軸每分鐘轉速: _____ RPM
5. 圓盤直徑: _____ mm 厚度: _____ mm 材質: _____
6. 夾具每組重量: _____ kg 工件每組重量: _____ kg
7. 夾具及工件固定節圓直徑: _____ mm
8. 圓盤底部是否有支撐: _____ 圓 (支撐之半徑)
9. 治具固定於節圓直徑: _____ mm
10. 輸送帶輸送間距: _____ mm
11. 主動輪節圓直徑: _____ mm 重量: _____ kg
12. 從動輪節圓直徑: _____ mm 重量: _____ kg
13. 傳動軸直徑: _____ mm 重量: _____ kg 數量: _____ 支
14. 鏈輪節圓直徑: _____ mm 重量: _____ kg 數量: _____ 組
15. 鏈條重量: _____ kg 數量: _____ 組

分割器安裝面 P _____ S _____ T _____ U _____ V _____ W _____

請勾選出力軸旋轉方向



請勾選入力軸需求哪一邊
(只留右邊 S1, 只留左邊 S2, 兩邊均要 S3)

請勾選入力軸旋轉方向

規格	分割等份S	轉位角度θ	靜扭力Ts Kgf·m	動扭力 (kgf·m) 分割回轉速N (rpm)							摩擦扭力Tx Kgf·m	軸承套 Φmm
				25	50	75	100	125	150	200		
70DA	4	270	20.9	8.2	8.2	8.2	8.2	8.2	7.7	0.5	19	
	5	240	8.0	5.9	4.8	4.2	3.9	3.6	3.4	3.2	0.3	16
		270	23.2	8.6	8.6	8.6	8.6	8.6	8.6	0.5	16	
		180	24.3	19.5	16.4	14.5	13.3	12.4	11.8	10.8	0.6	22
	6	210	26.2	20.0	16.2	14.4	13.2	12.3	11.7	10.7	0.5	22
		240	27.7	19.8	16.1	14.2	13.0	12.2	11.5	10.6	0.5	22
		270	28.9	19.5	15.8	14.0	12.8	12.0	11.4	10.4	0.5	22
		180	25.2	12.2	12.2	12.2	12.1	12.2	11.5	0.5	19	
	8	210	26.3	17.1	16.0	14.1	13.0	12.1	11.5	10.5	0.5	19
		240	27.3	17.5	15.6	13.9	12.7	11.9	11.2	10.3	0.5	19
70DA		270	28.1	17.7	15.3	13.6	12.4	11.6	11.0	10.1	0.5	19
	10	180	20.5	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	0.4	16	
		210	22.5	10.3	10.3	10.3	10.3	10.3	10.2	0.4	16	
		240	23.1	10.4	10.4	10.4	10.4	10.4	10.0	0.4	16	
		270	23.6	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	9.7	0.4	16	
		150	7.5	6.7	5.7	5.1	4.7	4.4	4.1	3.8	0.2	14
	12	180	21.5	7.4	7.4	7.4	7.4	7.4	7.4	0.4	14	
		210	22.2	7.6	7.6	7.6	7.6	7.6	7.6	0.4	14	
		240	22.6	7.6	7.6	7.6	7.6	7.6	7.6	0.4	14	
		270	22.9	7.7	7.7	7.7	7.7	7.7	7.7	0.4	14	
70DA	15	150	4.0	3.6	3.1	2.7	2.5	2.3	2.2	2.0	0.2	12
		180	4.1	3.7	3.0	2.6	2.4	2.3	2.1	2.0	0.2	12
		210	8.4	7.3	6.0	5.3	4.8	4.5	4.3	3.9	0.2	12
		240	8.5	7.1	5.8	5.1	4.7	4.4	4.1	3.8	0.2	12
		270	8.6	6.9	5.6	4.9	4.5	4.2	4.0	3.7	0.2	12
		150	4.0	3.6	3.2	2.8	2.6	2.4	2.3	2.1	0.2	12
	16	180	4.2	3.7	3.1	2.7	2.5	2.3	2.2	2.0	0.2	12
		210	4.2	3.6	2.9	2.6	2.4	2.2	2.1	1.9	0.2	12
		240	4.3	3.5	2.8	2.5	2.3	2.2	2.0	1.9	0.2	12
		270	4.4	3.4	2.8	2.4	2.2	2.1	2.0	1.8	0.2	12
70DA	16	210	23.4	17.1	17.1	16.0	14.9	14.1	12.9	0.5	19	
		240	24.3	17.5	17.5	24.4	15.6	14.6	13.9	12.7	0.5	19
		270	25.0	17.7	17.7	16.7	15.3	14.3	13.6	12.4	0.5	19
		180	20.5	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	0.4	16	
	20	210	21.4	7.4	7.4	7.4	7.4	7.4	7.4	0.4	16	
		240	22.0	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	0.4	16	
		270	23.6	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	0.4	16	
		180	7.8	7.1	6.8	6.0	5.6	5.2	4.9	4.5	0.2	14
	24	210	8.1	7.3	6.6	5.9	5.4	5.0	4.8	4.4	0.2	14
		240	8.3	7.4	6.4	5.7	5.2	4.9	4.6	4.2	0.2	14
70DA	24	270	22.9	7.7	7.7	7.7	7.7	7.7	7.7	0.4	14	
		180	4.2	3.7	3.7	3.3	3.0	2.9	2.7	2.5	0.2	12
		210	4.2	3.8	3.6	3.2	2.9	2.8	2.6	2.4	0.2	12
		240	4.3	3.9	3.5	3.1	2.8	2.7	2.5	2.3	0.2	12
		270	4.4	3.9	3.4	3.0	2.8	2.6	2.4	2.2	0.2	12
	4	270	25.4	17.2	14.0	12.4	11.3	10.6	10.1	9.3	0.7	19
	5	240	22.6	16.1	13.0	11.8	10.6	9.9	9.4	8.6	0.6	19
		270	25.2	17.9	14.6	12.9	11.8	11.0	10.5	9.6	0.6	19
		180	31.6	26.2	21.2	18.8	17.3	16.2	15.3	14.0	0.9	26
	6	210	34.3	26.0	21.1	18.7	17.2	16.0	15.2	13.9	0.9	26
90DA	24	240	36.5	25.8	20.9	18.6	17.0	15.9	15.1	13.8	0.9	26
		270	38.2	25.5	20.7	18.3	16.8	15.8	14.9	13.7	0.8	26
		180	36.5	32.8	26.7	23.6	21.6	20.2	19.2	17.6	0.8	26
	8	210	38.7	32.3	26.0	23.2	21.3	20.0	18.9	17.3	0.8	26
		240	40.5	31.7	25.8	22.8	20.9	19.6	18.6	17.0	0.8	26
		270	41.7	31.1	25.3	22.4	20.5	19.2	18.2	16.7	0.8	26
		180	27.0	23.9	19.5	17.2	15.8	14.8	14.0	12.8	0.6	19
	10	210	28.1	23.4	19.0	16.8	15.4	14.4	13.7	12.5	0.6	19
		240	28.9	22.8	18.5	16.4	15.1	14.1	13.3	12.2	0.6	19
		270	29.5	22.2	18.1	16.0	14.6	13.7	13.0	11.9	0.6	19
90DA		150	23.2	20.9	17.1	15.1	13.9	13.0	12.3	11.3	0.6	16
		180	25.8	22.9	18.6	16.5	15.1	14.1	13.4	12.3	0.6	16
	12	210	26.6	22.2	18.1	16.0	14.6	13.7	13.0	11.9	0.6	16
		240	27.2	21.6	17.5	15.5	14.2	13.3	12.6	11.6	0.6	16
		270	27.6	21.0	17.0	15.1	13.9	13.0	12.3	11.3	0.5	16
		150	24.6	22.1	19.1	16.9	15.5	14.6	13.8	12.6	0.6	14
	15	180	25.4	22.7	18.4	16.3	15.0	14.0	13.2	12.2	0.5	14
		210	26.0	21.9	17.8	15.8	14.4	13.5	12.8	11.8	0.5	14
		240	26.3	21.2	17.2	15.3	14.0	13.1	12.4	11.3	0.5	14
		270	26.6	20.6	16.7	14.8	13.6	12.7	12.0	11.0	0.5	14
10	16	150	24.9	22.4	19.7	17.4	16.0	15.0	14.2	13.0	0.5	14
		180	25.7	23.1	19.0	16.8	15.4	14.4	13.7	12.5	0.5	14

超薄平臺桌面型分割器扭力數值表

規格	分割等份S	轉位角度θ	靜扭力Ts Kgf·m	動扭力 (kgf·m) 分割回轉速N (rpm)							摩擦扭力Tx Kgf·m	軸承套 Φmm
				25	50	75	100	125	150	200		
90DA	16	210	26.2	22.5	18.3	16.2	14.8	13.9	13.2	12.0	0.5	14
	240	26.5	21.8	17.6	15.7	14.4	13.4	12.7	11.6	0.5	14	
		270	26.7	21.1	17.2	15.2	13.9	13.0	12.3	11.3	0.5	14
		210	26.4	23.7	20.4	18.1	16.6	15.5	14.7	13.5	0.7	26
	※16	240	27.4	24.6	20.0	17.7	16.3	15.2	14.4	13.2	0.6	26
		270	41.7	37.6	31.1	27.6	25.3	23.6	22.4	20.5	0.8	26
		180	27.0	24.2	23.9	21.2	19.5	18.2	17.2	15.8	0.6	19
	※20	210	28.1	25.3	23.4	20.7	19.0	17.7	16.8	15.4	0.6	19
		240	28.9	26.0	22.8	20.2	18.5	17.3	16.4	15.1	0.6	19
		270	29.5	26.6	22.9	20.2	18.7	17.4	16.0	15.2	0.6	19
110DA	4	270	38.6	27.7	22.5	19.9	18.3	17.1	16.2	14.8	1.0	30
	5	240	26.1	21.9	17.8	15.8	14.5	13.5	12.8	11.8	0.8	26
		270	43.3	32.6	26.5	23.4	21.5	20.1	19.0	17.4	1.0	26
		180	48.6	40.3	32.8	29.0	26.6	24.9	23.5	21.6	1.3	26
	6	210	52.7	40.1	32.6	28.8	26.5	24.7	23.4	21.5	1.2	26
		240	52.2	39.7	32.3	28.6	26.2	24.5	23.2	21.3	1.2	26

超薄平臺桌面型分割器扭力數值表																									
規格	分割等份	轉位角度	靜扭力Ts	動扭力 (kgf-m)								摩擦扭力Tx	軸承套												
				分割回轉速N (rpm)																					
150DA	8	240	125.0	103.4	84.0	74.4	68.2	63.8	60.4	54.0	2.3	40	190DA	※20	270	244.2	219.8	201.3	178.2	163.5	152.9	144.7	132.8	3.3	47
		270	128.8	101.7	82.6	73.1	67.1	62.7	59.4	54.5	2.2	40			180	204.6	184.1	160.0	141.7	130.0	121.5	115.1	105.6	2.9	40
	10	180	70.6	63.6	55.0	48.7	44.7	41.8	39.6	36.3	1.7	35		※24	210	213.4	192.1	156.0	138.2	126.8	118.5	112.2	103.0	2.8	40
		210	75.1	66.7	54.2	48.0	44.0	41.1	39.0	35.7	1.6	35			240	219.8	187.3	152.3	134.7	123.6	115.6	109.4	100.4	2.8	40
		240	97.6	84.7	68.8	60.9	55.9	52.3	49.5	45.4	1.8	35		270	258.8	224.2	182.1	161.2	147.9	138.3	131.0	120.1	2.9	40	
		270	100.7	83.0	67.5	59.7	54.8	51.2	48.5	44.5	1.8	35			180	188.3	169.5	169.0	155.1	102.5	97.1	89.1	2.4	35	
	12	150	80.1	69.9	56.8	50.3	47.1	36.0	34.0	31.2	1.4	30		210	195.0	175.5	164.2	150.7	99.6	94.3	86.5	2.3	35		
		180	89.0	72.7	59.0	52.3	47.9	37.4	35.4	32.5	1.4	30			240	199.7	179.8	159.7	146.5	96.9	91.7	84.1	2.3	35	
		210	93.2	71.0	57.7	51.1	46.9	36.5	34.6	31.7	1.4	30		270	203.2	182.9	175.6	155.5	142.6	94.3	89.3	81.9	2.3	35	
		240	119.4	80.0	65.0	57.5	52.8	44.9	42.5	39.0	1.5	30			270	119.4	78.2	63.5	56.2	51.6	43.9	41.5	38.1	1.5	30
	15	150	70.9	63.8	63.8	62.4	33.7	31.9	29.3	29.3	1.2	26		4	270	247.2	187.0	151.9	134.5	123.3	115.4	109.2	100.2	3.8	60
		180	91.5	77.3	62.8	55.6	51.0	39.7	37.6	34.5	1.3	26			240	177.4	157.9	128.2	113.5	104.2	97.4	92.2	84.6	3.1	52
		210	94.6	75.0	60.9	54.0	49.5	38.6	36.5	33.5	1.3	26		5	270	284.8	224.5	182.4	161.5	148.1	138.5	131.2	120.3	3.6	52
		240	102.0	72.9	59.2	52.4	48.1	37.5	35.5	32.5	1.3	26			180	259.9	206.8	167.9	148.7	136.4	127.6	120.8	110.8	5.2	47
	16	270	102.0	75.2	61.1	54.1	49.6	38.7	36.6	38.1	1.3	26		6	210	360.0	279.8	227.3	201.2	184.6	172.6	163.5	149.9	5.8	47
		150	72.6	65.4	65.4	64.8	35.0	33.1	30.4	1.3	26	240		389.6	279.7	227.2	201.1	184.5	172.6	163.4	149.9	5.5	47		
		180	77.0	69.3	69.3	68.8	63.2	34.1	32.3	29.6	1.3	26		270	414.8	278.5	226.2	200.3	183.8	171.9	162.7	149.3	5.4	47	
		210	80.0	72.0	72.0	67.0	61.5	33.2	31.4	28.8	1.3	26			180	361.3	325.2	275.5	244.0	223.8	209.3	198.2	181.8	4.8	60
	※16	240	99.1	74.0	73.7	65.3	59.9	32.3	30.6	28.1	1.1	26		8	210	390.3	336.6	273.4	242.1	222.1	207.7	196.7	180.4	4.6	60
		270	99.1	72.9	59.2	52.5	48.1	37.5	35.5	32.6	1.2	26			240	523.2	452.3	367.3	325.3	298.4	279.1	264.2	242.4	5.2	60
		210	61.6	56.9	50.4	46.2	43.2	43.2	40.9	37.5	0.0	40		270	547.8	446.7	362.9	321.3	294.7	275.6	261.0	239.4	5.0	60	
		240	90.5	81.5	73.0	64.7	59.3	55.5	52.5	48.2	0.0	40			180	299.1	269.2	234.7	207.8	190.7	178.3	168.8	154.9	3.8	52
	※24	270	128.7	115.9	101.7	90.0	82.6	77.2	73.1	67.1	0.0	40		10	210	319.2	285.1	231.5	205.0	188.1	175.9	166.5	152.8	3.7	52
		180	70.6	63.6	63.6	60.0	55.0	51.4	48.7	44.7	1.7	35			240	446.6	386.6	314.0	278.1	255.1	238.6	225.9	207.1	4.3	52
		210	93.6	84.2	84.2	76.4	70.1	65.6	62.1	56.9	1.8	35		270	461.2	379.2	308.0	272.8	250.2	234.0	221.6	203.2	4.2	52	
		240	97.6	87.9	87.9	75.0	68.8	64.3	60.9	55.9	1.8	35			150	363.6	269.9	219.2	194.1	178.1	166.5	157.7	144.6	3.4	47
	※32	270	100.7	90.6	83.0	73.5	67.5	63.1	59.7	54.8	1.8	35		12	210	456.3	325.9	264.7	234.4	215.0	201.1	190.4	174.6	3.7	47
		180	89.0	80.1	72.7	64.3	59.0	46.0	43.6	40.0	1.4	30			240	480.6	319.3	259.4	229.7	210.7	197.0	186.5	171.1	3.6	47
		210	93.2	83.9	71.0	62.9	57.7	45.0	42.6	39.0	1.4	30		270	512.3	305.7	248.3	219.9	201.7	188.6	178.6	163.8	3.4	47	
		240	96.3	85.4	69.3	61.4	56.3	43.9	41.6	38.1	1.4	30			150	282.9	254.6	254.6	236.6	139.9	132.5	121.5	2.7	40	
	230DA	270	119.4	96.2	78.2	69.2	63.5	54.0	51.1	46.9	1.5	30		15	180	304.0	273.6	273.6	253.1	232.2	137.3	130.0	119.3	2.7	40
		180	87.0	80.1	72.7	64.3	59.0	46.0	43.6	40.0	1.4	30			210	432.3	291.2	236.6	209.5	192.1	179.7	170.1	156.1	3.1	40
		210	97.6	87.9	87.9	75.0	68.8	64.3	60.9	55.9	1.8	35		270	450.8	275.8	224.0	198.4	182.0	170.2	161.1	147.8	3.0	40	
		240	102.0	80.0	72.0	72.0	72.0	40.9	38.7	35.5	1.1	26			150	290.7	261.6	261.6	261.6	246.0	145.5	137.8	126.4	2.7	40
	190DA	270	119.4	96.2	78.2	69.2	63.5	54.0	51.1	46.9	1.5	30		16	210	324.9	292.4	289.5	256.3	235.1	139.1	131.7	120.8	2.6	40
		180	87.0	80.1	72.7	64.3	59.0	40.0	37.8	35.5	1.1	26			240	335.2	301.7	282.5	250.1	229.4	135.7	128.5	117.9	2.6	40
		210	97.6	87.9	87.9	75.0	68.8	64.3	60.9	55.9	1.8	35		270	342.9	308.6	275.8	244.2	224.0	132.5	125.4	115.1	2.5	40	
		240	102.0	80.0	72.0	72.0	72.0	40.9	38.7	35.5	1.1	26			150	390.3	351.3	336.6	298.1	273.4	255.7	242.1	222.1	4.6	60
	※20	270	128.7	115.9	101.7	90.0	82.6	77.2	73.1	67.1	0.0	40		※24	210	453.2	470.9	452.3	400.5	367.3	343.6	325.3	298.4	5.2	60
		180	87.0	80.1	72.7	64.3	59.0	40.0	37.8	35.5	1.1	26			240	480.6	430.3	283.2	230.1	203.7	186.9	174.8	165.5	151.8	3.0
		210	97.6	87.9	87.9	75.0	68.8	64.3	60.9	55.9	1.8	35		270	512.3	376.4	305.7	270.7	248.3	232.2	219.9	201.7	3.4	47	
		240	102.0	80.0	72.0	72.0	72.0	40.9	38.7	35.5	1.1	26			180	310.7	279.6	279.6	279.6	279.6	175.3	166.0	152.3	2.6	40
	330DA	270	128.7	115.9	101.7	90.0	82.6	77.2	73.1	67.1	0.0	40		※20	210	319.2	287.3	285.1	252.4	231.5	216.5	205.0	188.1	3.7	52
		180	87.0	80.1	72.7	64.3	59.0	40.0	37.8	35.5	1.1</td														

規格	分割等份S	轉位角度θ	靜扭力Ts Kgf-m	動扭力 (kgf-m) 分割回轉速N (rpm)						摩擦扭力Tx Kgf-m	軸承套 Φmm		
				25	50	75	100	125	150	200			
330DA	12	240	706.1	635.5	634.7	562.0	515.5	482.1	456.5	418.7	5.2	60	
		270	727.7	654.9	621.9	550.7	505.1	472.4	447.3	410.3	6.1	60	
	15	150	386.1	347.5	347.5	347.5	328.6	307.3	291.0	266.9	4.7	52	
		180	545.2	490.7	490.7	490.7	452.0	422.8	400.3	367.2	5.4	52	
	16	210	567.9	511.1	511.1	480.2	440.5	412.0	390.0	357.8	5.3	52	
		240	584.2	525.8	525.8	467.9	429.2	401.4	380.1	348.6	5.2	52	
	18	270	596.2	536.6	515.3	456.3	418.6	391.5	370.6	340.0	5.1	52	
		150	493.5	444.1	444.1	425.8	398.3	377.1	345.9	345.9	4.7	52	
	20	180	555.2	499.7	499.7	467.6	437.3	414.0	379.8	379.8	5.4	52	
		210	576.1	518.5	518.5	495.8	454.8	425.3	402.7	369.4	5.2	52	
450DA	24	240	591.0	531.9	531.9	482.4	442.6	413.9	391.9	359.5	5.2	52	
		270	601.9	541.7	530.8	470.0	431.1	403.2	381.7	350.2	5.1	52	
	28	210	756.3	680.6	680.6	653.1	610.8	578.3	530.5	8.6	80		
		240	1023.4	921.1	921.1	868.7	812.5	769.2	705.6	9.6	80		
	32	270	1078.7	970.8	970.8	894.3	836.4	791.9	726.4	10.0	80		
		180	477.3	429.5	429.5	429.5	419.0	391.8	371.0	340.3	5.8	70	
	36	210	831.8	748.6	748.6	748.6	717.0	678.8	622.7	8.2	70		
		240	1113.2	1001.9	1001.9	1001.9	949.2	898.7	824.4	9.1	70		
	40	270	1153.4	1038.0	1038.0	997.2	932.6	883.0	810.0	8.9	70		
		180	640.3	576.3	576.3	576.3	576.3	576.3	535.2	6.5	60		
500DA	44	210	677.9	610.1	610.1	610.1	605.3	573.1	525.7	6.3	60		
		240	915.5	824.0	824.0	824.0	783.9	742.2	680.8	7.7	60		
	48	270	945.0	850.5	850.5	845.0	790.3	748.2	686.4	7.6	60		
		180	694.0	624.6	624.6	624.6	624.6	624.6	584.5	5.4	52		
	52	210	720.1	648.1	648.1	648.1	648.1	619.7	568.5	5.2	52		
		240	738.8	664.9	664.9	664.9	637.0	603.0	553.2	5.2	52		
	56	270	752.4	677.2	677.2	663.4	620.5	587.5	538.9	5.1	52		
		180	1312.4	1157.3	940.1	832.4	763.6	714.1	676.1	15.9	100		
600DA	60	240	1293.7	1164.3	1006.3	891.0	817.3	764.4	723.7	14.4	100		
		270	1372.8	1231.9	1000.6	886.0	812.7	760.1	719.7	13.9	100		
	64	180	2200.8	1980.7	1832.9	1623.0	1488.8	1392.4	1318.3	20.2	100		
		210	2399.1	2159.2	1827.2	1618.0	1484.2	1388.1	1314.2	1205.5	19.2	100	
	68	240	2560.7	2232.9	1813.7	1605.9	1473.2	1377.8	1304.4	1196.6	18.5	100	
		270	2692.4	2210.1	1795.2	1589.6	1458.1	1363.7	1291.1	1184.4	17.9	100	
	72	180	2560.7	2304.6	2304.6	2050.4	1880.9	1759.1	1665.5	1527.8	18.5	100	
		210	2730.8	2457.7	2283.3	2021.8	1854.6	1734.5	1642.2	1506.4	17.7	100	
	76	240	2861.2	2575.1	2245.4	1988.2	1823.8	1705.7	1614.9	1481.4	17.2	100	
		270	2962.2	2666.0	2205.4	1952.8	1791.3	1675.3	1586.1	1455.0	16.7	100	
700DA	80	180	2738.0	2464.2	2464.2	2261.6	2074.6	1940.2	1837.0	1685.1	17.2	100	
		210	2939.2	2645.3	2632.1	2682.0	24137.9	1999.5	1893.1	1736.5	16.8	100	
	84	240	3041.4	2737.3	2572.3	2277.7	2089.4	1954.1	1850.1	1697.1	16.4	100	
		270	3117.9	2806.1	2514.0	2250.6	2042.0	1909.8	1808.2	1658.7	16.1	100	
	88	150	1537.6	1383.8	1383.8	1382.0	1267.7	1185.6	1122.5	1029.7	12.9	100	
		180	1751.8	1576.6	1576.6	1498.7	1374.8	1285.7	1217.3	1116.7	13.3	100	
	92	210	1825.8	1643.2	1643.2	1460.9	1340.1	1253.3	1186.6	1088.5	12.9	100	
		240	1879.2	1691.3	1608.1	1423.9	1306.1	1221.6	1156.6	1060.9	12.6	100	
	96	270	1918.7	1726.8	1568.4	1388.8	1274.0	1191.5	1128.0	1034.8	12.4	100	
		150	1294.3	1310.5	1310.5	1225.6	1146.2	1085.2	995.5	1085.2	10.8	70	
800DA	100	180	1357.0	1374.0	1295.2	1188.1	1111.2	1052.0	965.0	105.5	70		
		210	1399.5	1417.0	1417.0	1255.9	1152.0	1077.4	1020.1	935.7	10.3	70	
	104	240	1819.4	1842.1	1809.5	1602.2	1469.8	1374.6	1301.4	1193.8	11.5	70	
		270	1845.4	1868.5	1759.1	1557.6	1428.8	1336.3	1265.2	1160.6	11.3	70	
	108	150	1482.9	1334.6	1334.6	1334.6	1266.7	1184.7	1121.6	1028.9	10.7	70	
		180	1547.9	1393.1	1393.1	1335.7	1225.3	1145.9	1084.9	995.2	10.4	70	
	112	210	1591.5	1432.4	1432.4	1293.2	1186.3	1109.5	1050.4	963.5	10.2	70	
		240	1621.9	1459.7	1416.4	1254.2	1150.5	1076.0	1018.7	934.5	10.0	70	
	116	270	1643.7	1479.4	1376.4	1218.8	1118.0	1045.6	990.0	908.1	9.9	70	
		180	3072.1	2764.9	2764.9	2764.9	2568.7	2402.3	2274.5	2086.4	17.7	100	
900DA	120	240	3218.8	2896.9	2896.9	2896.9	2753.7	2526.0	2362.5	2236.7	2051.8	17.2	100
		270	3332.5	2999.2	3054.5	2704.7	2481.0	2320.4	2196.9	2015.2	16.7	100	
	124	180	3080.2	2772.2	2772.2	2772.2	2687.3	2544.2	2333.9	17.2	100		
		210	3306.7	2976.0	2976.0	2976.0	2961.1	2769.4	2622.0	2405.2	16.8		
	128	240	3421.6	3079.4	3079.4	3079.4	2893.8	2706.5	2562.4	2350.5	16.4		
		270	3507.7	3156.9	3156.9	3083.2	2828.3	2645.2	2504.4	2297.3	16.1		
	132	180	1970.8	1773.7	1773.7	1773.7	1773.7	1773.7	1686.0	1546.6	13.3		
		210	2054.0	1848.6	1848.6	1848.6	1856.1	1735.9	1643.5	1507.6	12.9		
	136	240	2114.1	1902.7	1902.7	1902.7	1809.1	1691.9	1601.9	1469.4	12.6		
		270	2158.5	1942.6	1942.6	1942.6	1923.5	1764.5	1650.2	1562.4	12.4		
1000DA	140	180	1547.9	1393.1	1393.1	1393.1	1393.1	1393.1	1335.7	1225.3	10.5	70	
		210	1591.5	1432.4	1432.4	1432.4	1432.4	1365.9	1293.2	1186.3	10.2	70	
	144	240	1621.9	1459.7	1459.7	1459.7	1416.4	1324.7	1254.2	1150.5	10.0	70	
		270	1643.7	1479.4	1479.4	1479.4	1376.4	1287.3	1218.8	1118.0	9.9	70	

超薄平臺桌面型分割器扭力數值表



PU 平板共軛凸輪型

PU50DS / PU60DS / PU65DS / PU80DS / PU100DS / PU125DS /
PU150DS / PU175DS / PU225DS / PU250DS / PU320DS

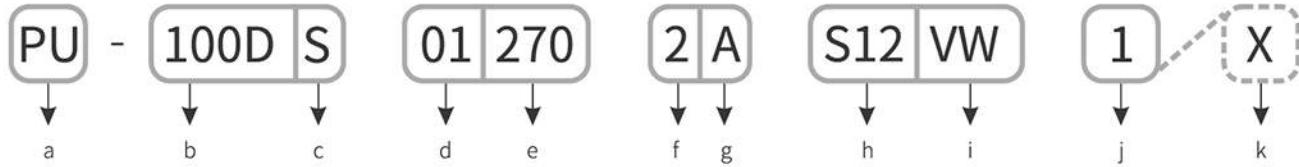
平板共軛凸輪型 PU

內含二片固定在入力軸的板型凸輪以及隨凸輪傳動的滾子轉塔出力軸，
此分割器有平行共軛凸輪的機構設計，
藉由結合於入力軸上的二片板形凸輪轉動而傳動滾子
轉塔旋轉而達成出力軸分度的功能。
最適合供給節距較大的輸送帶傳動或用於停留時間較長的間歇分度。
另有三片式重負荷型式，更適合一些快速且長節距的輸送，
並且停留時間亦比二片式長。



ITOSN®

Model Code 機種選購指定代號排列標示方法：

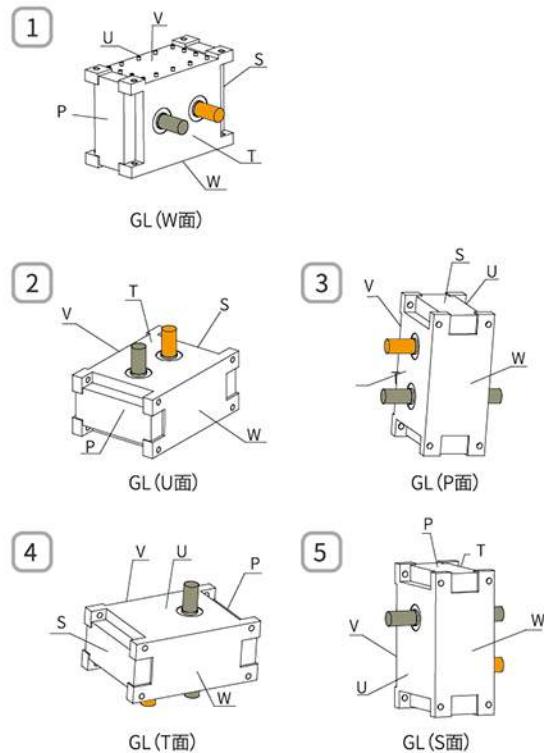
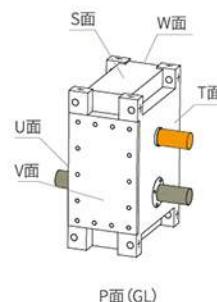
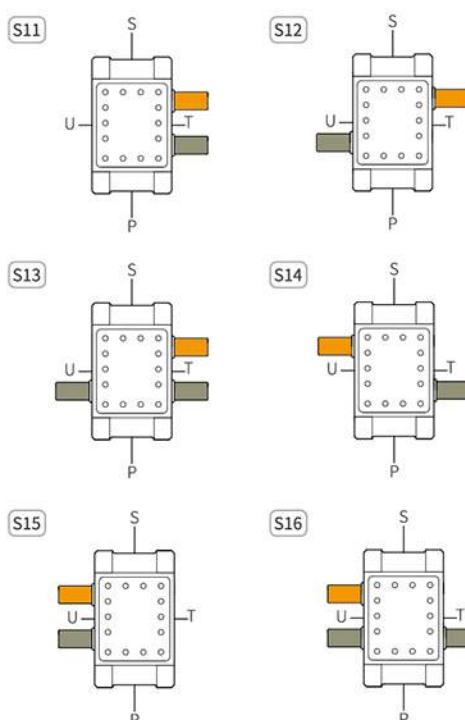


a機種	b規格	c型式	d分割等份(S)	e驅動角(θh)	f凸輪運動曲線	g凸輪旋轉方向
PU 平板共軛凸輪	100D 100mm	S Type	01 1 stop	270 270°	2 MS曲線	A 間歇驅動之右旋向凸輪

50D/60D 65D/80D 100D/125D 150D/175D 225D/250D 320D/400D	S 心軸型 定位分割等份 1.2.3.4.6.8.	入力凸輪驅動 出力軸分割之角度 90°/120° 150°/180° 210°/240° 270°/300°	1 2 3 曲線的選用 1 變形臺形曲線MT (Modified Trapzoid) 2 變形正弦曲線MS (Modified Sine) 3 變形等速度曲線 MCV50 (Modified Constant VELOCITY50)	A 逆時針迴轉 B 順時針迴轉
--	---------------------------------	---	---	--------------------

h出力軸 <input type="checkbox"/> 出力軸組立方向	i本體安裝螺絲孔面	j安裝位置	X特殊規格說明
S12 T面及U面	W	1	<input type="checkbox"/> 標準(不加符號) <input checked="" type="checkbox"/> 特別指定註明

■ 入力軸 ■ 出力軸





入力軸驅動角度、出力軸分割等份標準規格表

PU50/60/65/80/100/125/150型

驅動角度 \ 分割等份	1	2	3	4	5	6	8	10	12	16
90				●						
120				●						
150			●	●						
180		●	●	●		●	●			
210		●	●	●		●	●			
240		●	●	●		●	●			
270	●	●	●	●		●	●			
300	●	●	●	●		●	●			
330	●	●	●	●		●	●			
360	●	●	●	●		●	●			

PU175型

驅動角度 \ 分割等份	1	2	3	4	5	6	8	10	12	16
90				●	●					
120				●	●					
150			●	●	●					
180		●	●	●	●		●	●	●	●
210		●	●	●	●		●	●	●	●
240		●	●	●	●		●	●	●	●
270	●	●	●	●	●		●	●	●	●
300	●	●	●	●	●		●	●	●	●
330	●	●	●	●	●		●	●	●	●
360	●	●	●	●	●		●	●	●	●

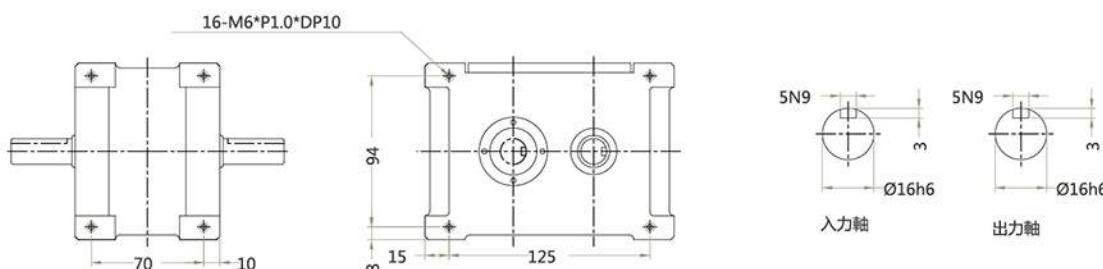
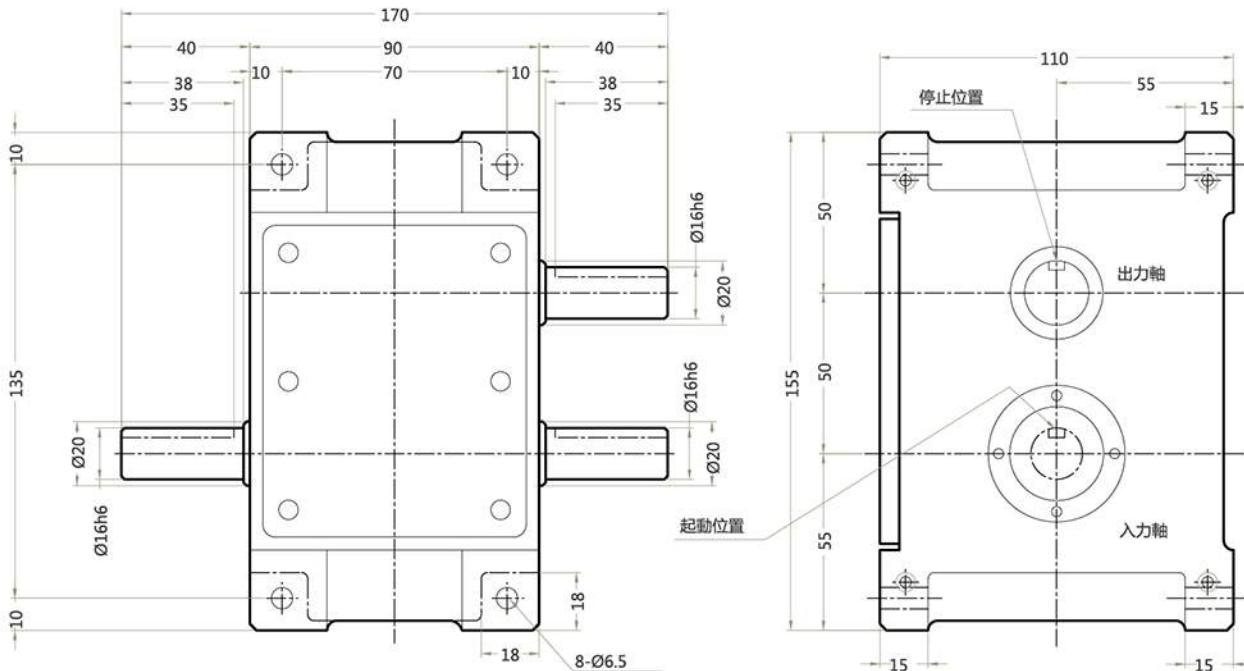
PU22 / 25 / 320

驅動角度 \ 分割等份	1	2	3	4	5	6	8	10	12	16
90				●	●					
120				●	●					
150			●	●	●					
180		●	●	●	●		●	●	●	●
210		●	●	●	●		●	●	●	●
240		●	●	●	●		●	●	●	●
270	●	●	●	●	●		●	●	●	●
300	●	●	●	●	●		●	●	●	●
330	●	●	●	●	●		●	●	●	●
360	●	●	●	●	●		●	●	●	●

PU50DS

高速精密分割器制造商
Professional Manufactory Of High-speed Precision Splitter

平板共軛凸輪型 PU



技術參數

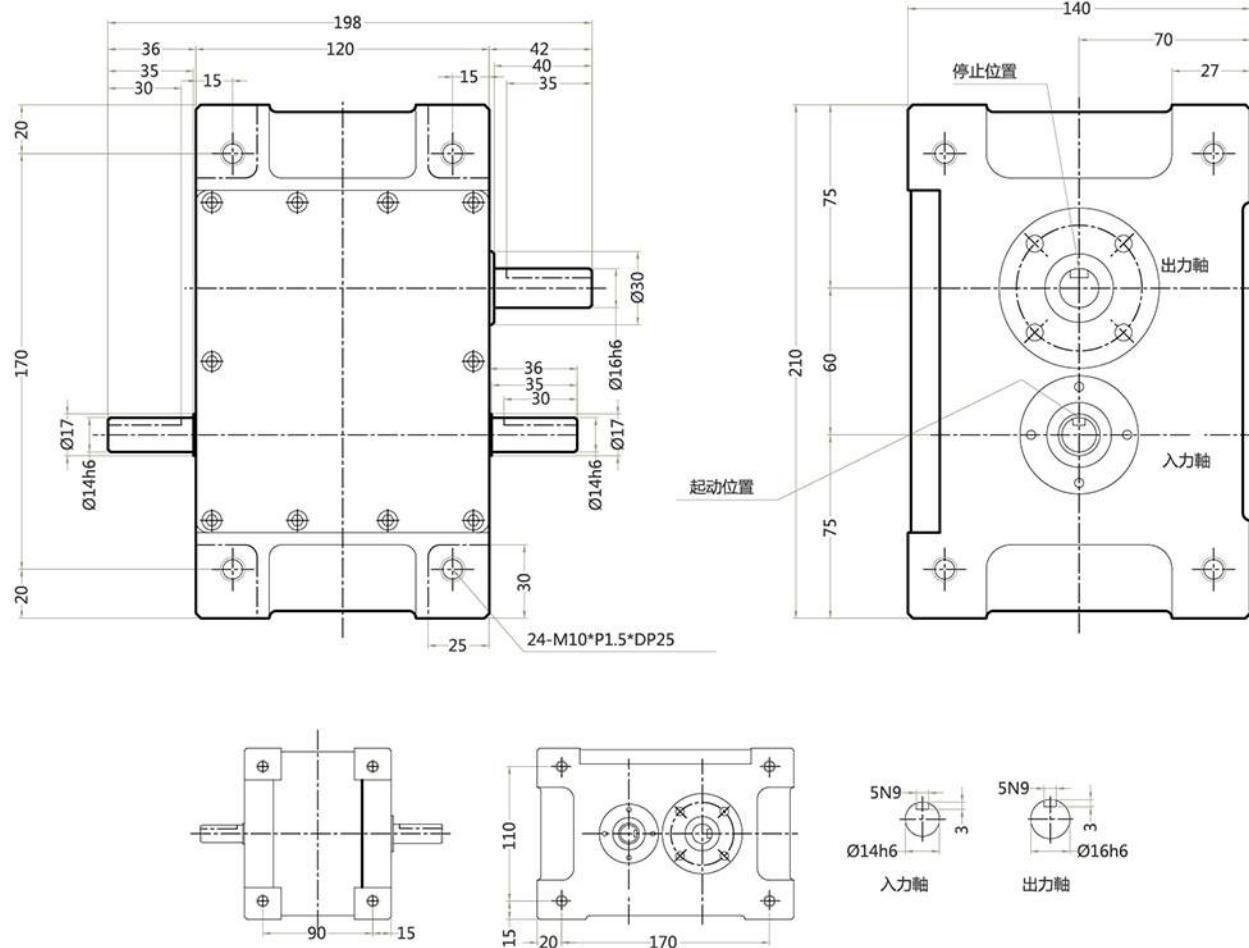
TECHNICAL DATA

項目	符號	單位	數值
出力軸容許軸向負荷	P1	kgf	130
出力軸容許徑向負荷	P2	kgf	100
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表
出力軸的旋轉剛性	K1	kgf-m/rad	4.4×10^2
入力軸容許軸向應力	P4	kgf	130
入力軸容許徑向負荷	P5	kgf	100
入力軸容許扭力	P6	kgf-m	6
入力軸的旋轉剛性	K2	kgf-m/rad	4.4×10^2
1DWELL的分割精度		sec.	± 72
2DWELL的分割精度		sec.	± 144
重覆定位精度		sec.	72
重量		kg	7

PU60DS

高速精密分割器制造商
Professional Manufactory Of High-speed Precision Splitter

平板共軛凸輪型 PU



技術參數

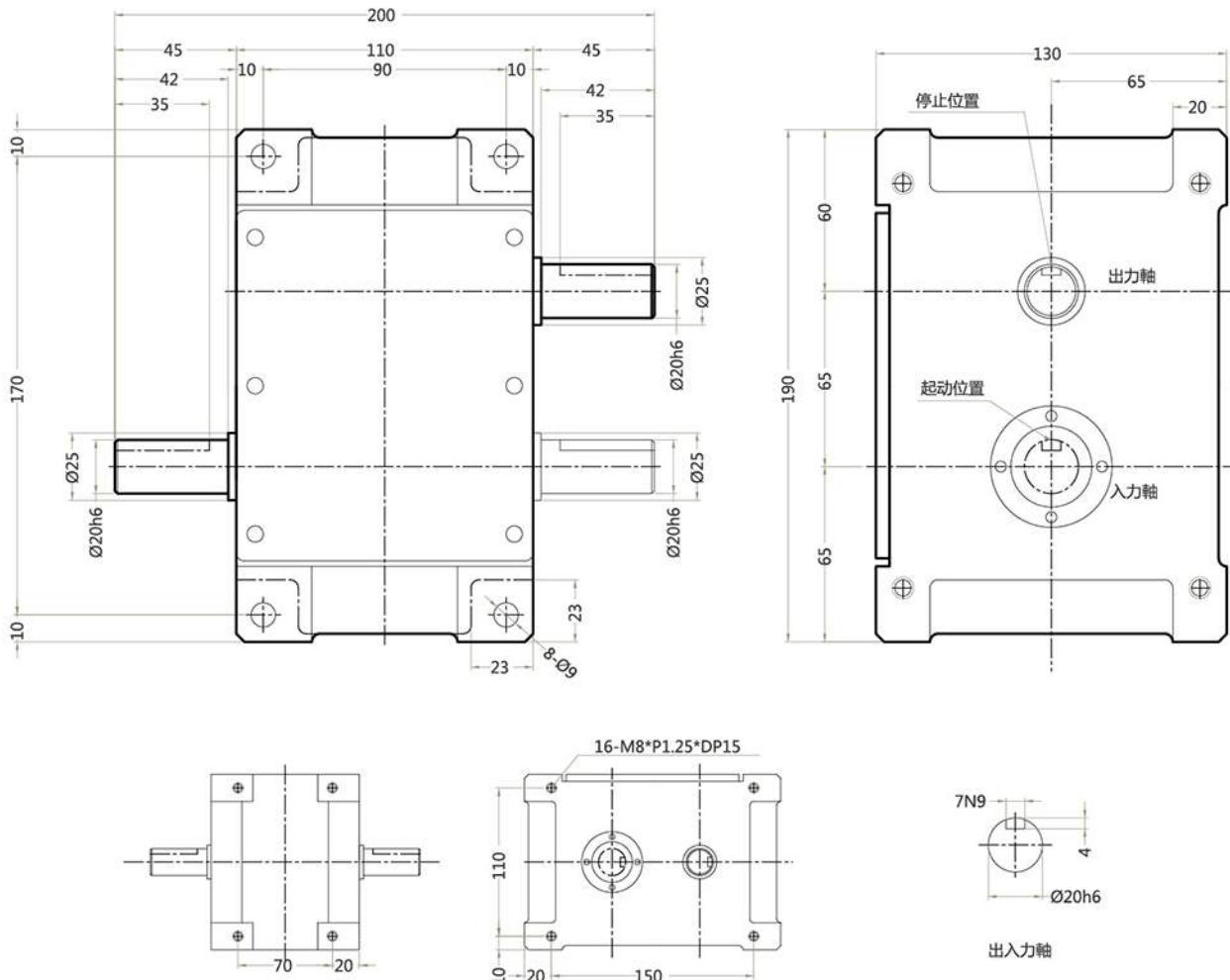
TECHNICAL DATA

項目	符號	單位	數值
出力軸容許軸向負荷	P1	kgf	190
出力軸容許徑向負荷	P2	kgf	130
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表
出力軸的旋轉剛性	K1	kgf-m/rad	6.8×10^2
入力軸容許軸向應力	P4	kgf	190
入力軸容許徑向負荷	P5	kgf	130
入力軸容許扭力	P6	kgf-m	8.5
入力軸的旋轉剛性	K2	kgf-m/rad	6.8×10^2
1DWELL的分割精度		sec.	±60
2DWELL的分割精度		sec.	±120
重複定位精度		sec.	60
重量		kg	16

PU65DS

高速精密分割器制造商
Professional Manufactory Of High-speed Precision Splitter

平板共軛凸輪型 PU



技術參數

TECHNICAL DATA

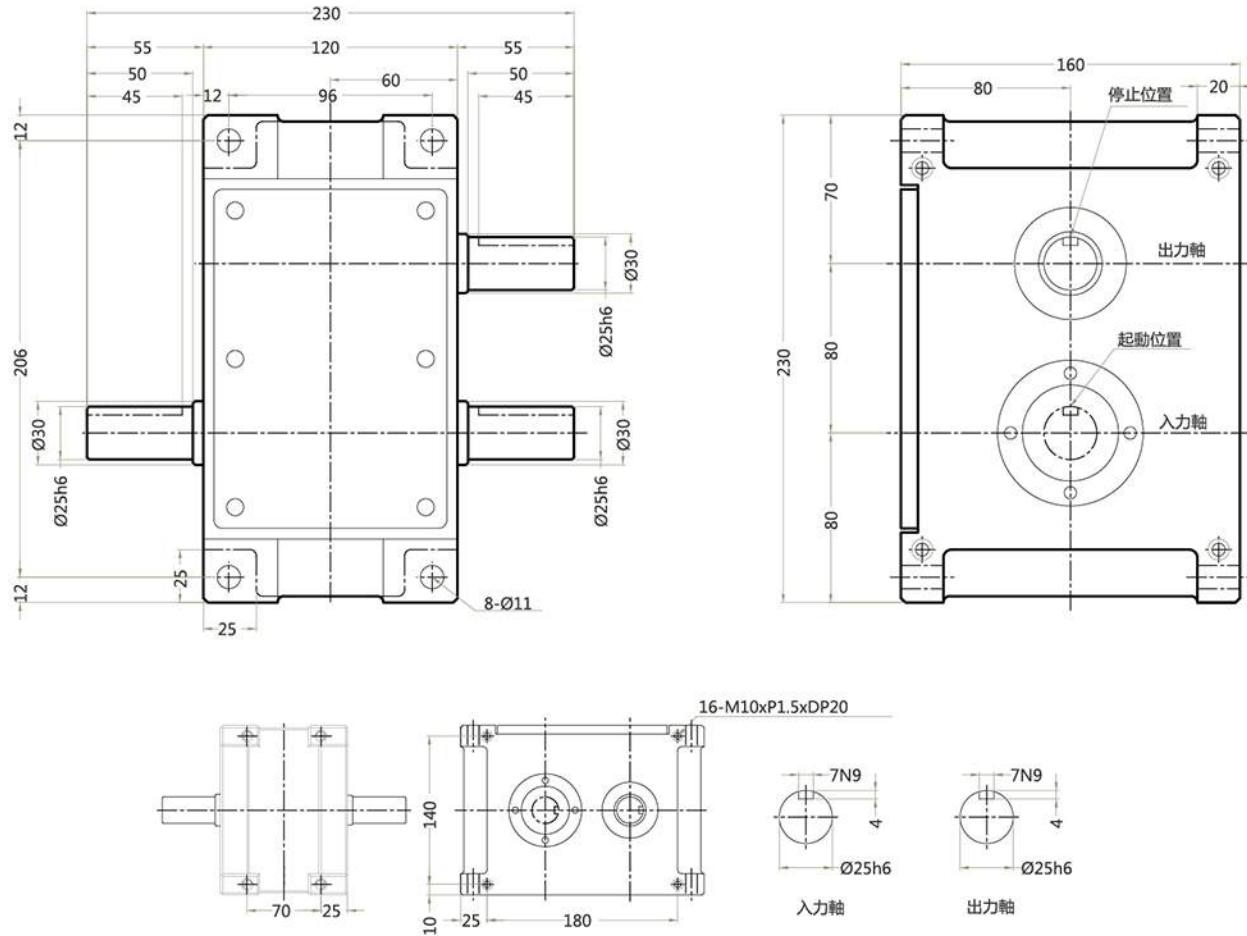
項目	符號	單位	數值
出力軸容許軸向負荷	P1	kgf	250
出力軸容許徑向負荷	P2	kgf	160
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表
出力軸的旋轉剛性	K1	kgf-m/rad	9.2×10^2
入力軸容許軸向應力	P4	kgf	250
入力軸容許徑向負荷	P5	kgf	160
入力軸容許扭力	P6	kgf-m	11
入力軸的旋轉剛性	K2	kgf-m/rad	9.2×10^2
1DWELL的分割精度		sec.	±60
2DWELL的分割精度		sec.	±120
重複定位精度		sec.	60
重量		kg	15



PU80DS

高速精密分割器制造商
Professional Manufactory Of High-speed Precision Splitter

平板共軛凸輪型 PU



技術參數 TECHNICAL DATA

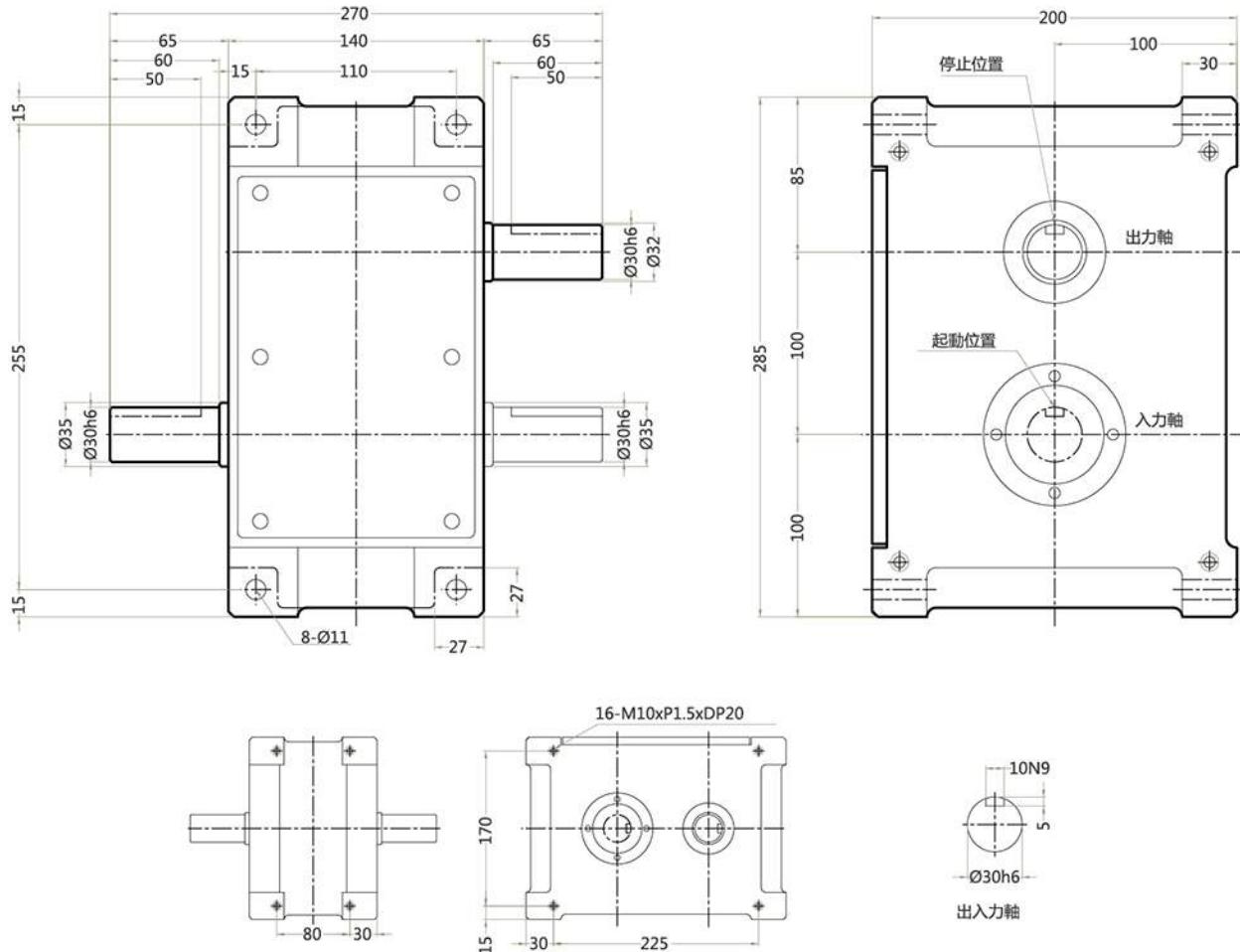
項目	符號	單位	數值
出力軸容許軸向應力	P1	Kgf	360
出力軸容許徑向負荷	P2	Kgf	250
出力軸容許扭力	Ts	Kgf-m	參考力矩表
出力軸的旋轉鋼性	K1	Kgf-m/rad	1.85×10^3
入力軸容許軸向應力	P4	Kgf	360
入力軸容許徑向負荷	P5	Kgf	250
入力軸容許扭力	P6	Kgf-m	8.5
入力軸的旋轉鋼性	K2	Kgf-m/rad	1.85×10^3
1DWELL的分割精度		sec.	±60
2DWELL的分割精度		sec.	±120
重複定位精度		sec.	60
重量		kg	20

注1:入力軸的GD2 是在停靠範圍內的數值。

注 2 : C1 至 C5 數值是達到安全係數=2 時的數值。

PU100DS

高速精密分割器制造商
Professional Manufactory Of High-speed Precision Splitter



平板共軛凸輪型 PU

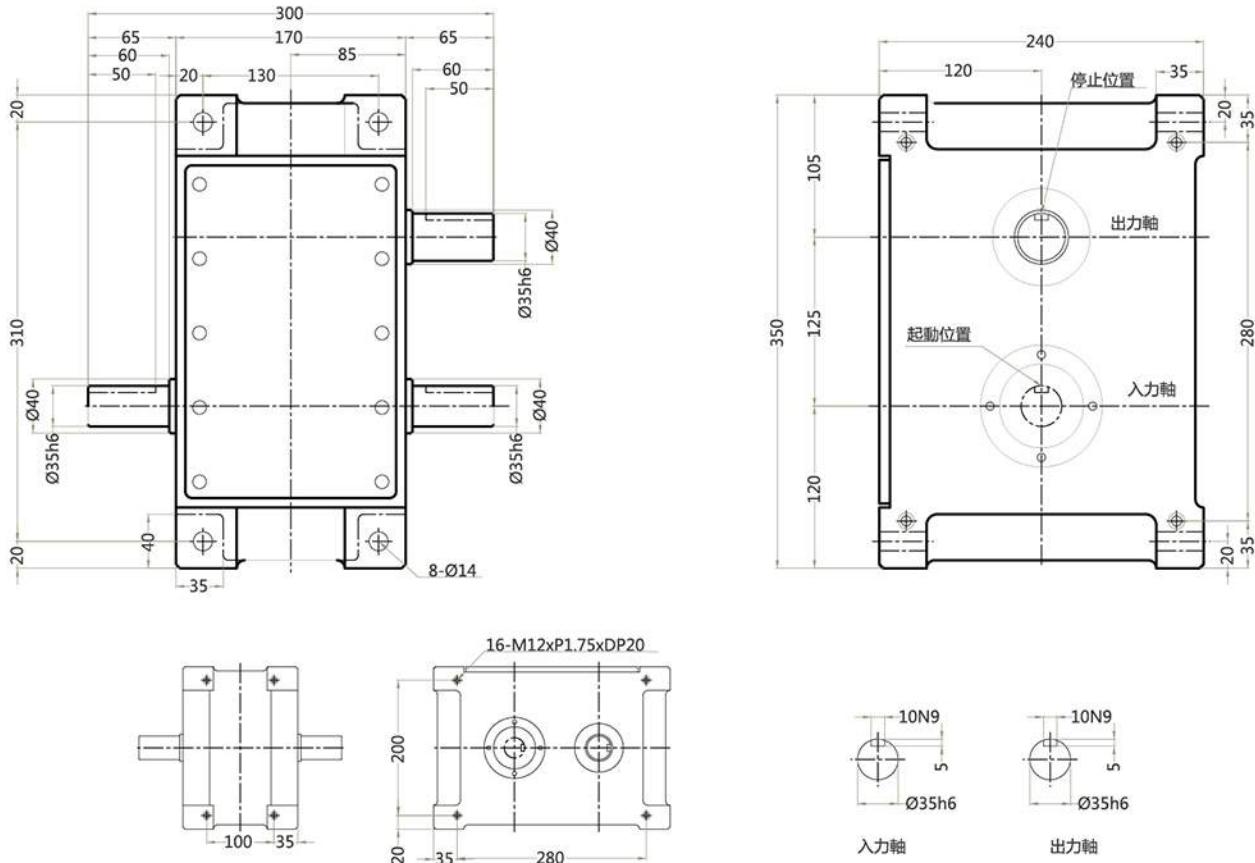
技術參數 TECHNICAL DATA

項目	符號	單位	數值
出力軸容許軸向負荷	P1	kgf	360
出力軸容許徑向負荷	P2	kgf	250
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表
出力軸的旋轉剛性	K1	kgf-m/rad	1.85×10^3
入力軸容許軸向應力	P4	kgf	360
入力軸容許徑向負荷	P5	kgf	250
入力軸容許扭力	P6	kgf-m	8.5
入力軸的旋轉剛性	K2	kgf-m/rad	1.85×10^3
1DWELL的分割精度		sec.	±60
2DWELL的分割精度		sec.	±120
重複定位精度		sec.	60
重量		kg	20

PU125DS

高速精密分割器制造商
Professional Manufactory Of High-speed Precision Spitter

平板共軛凸輪型 PU



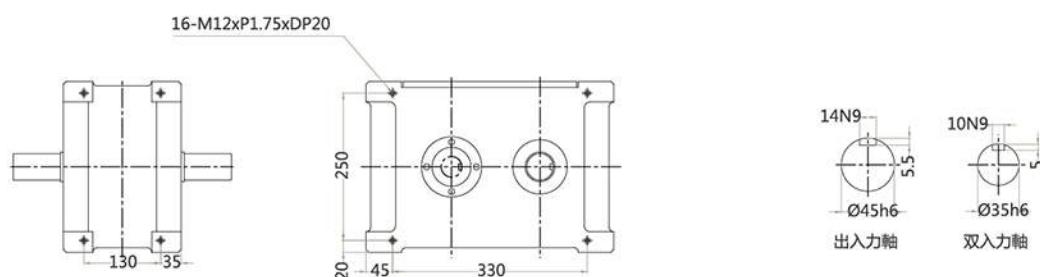
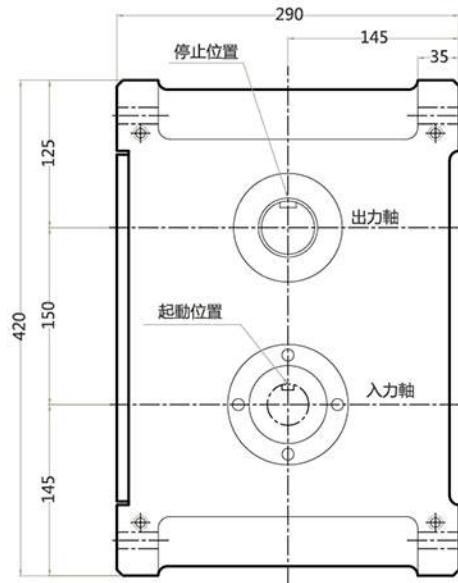
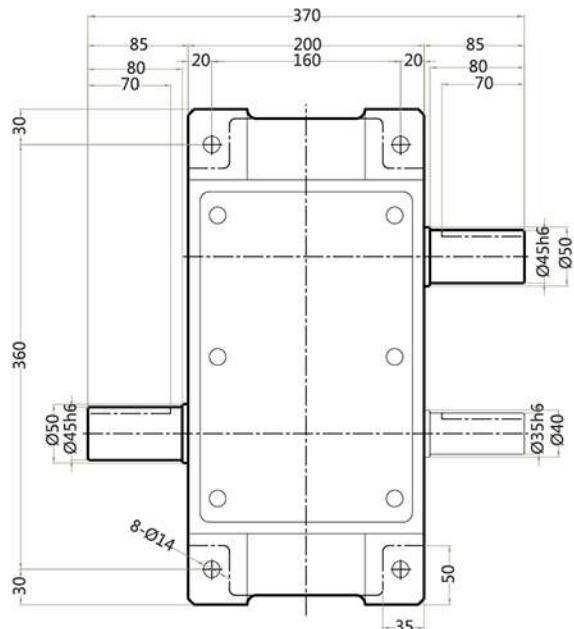
技術參數 TECHNICAL DATA

項目	符號	單位	數值
出力軸容許軸向應力	P1	Kgf	520
出力軸容許徑向負荷	P2	Kgf	630
出力軸容許扭力	Ts	Kgf-m	參考力矩表
出力軸的旋轉鋼性	K1	Kgf-m/rad	5.03×10^3
入力軸容許軸向應力	P4	Kgf	520
入力軸容許徑向負荷	P5	Kgf	630
入力軸容許扭力	P6	Kgf-m	65
入力軸的旋轉鋼性	K2	Kgf-m/rad	5.03×10^3
1DWELL的分割精度		sec.	±60
2DWELL的分割精度		sec.	±120
重複定位精度		sec.	60
重量		kg	65

注1:入力軸的GD2 是在停留範圍內的數值。

注 2 : C1 至C5數值是達到安全係數=2 時的數值。

PU150DS

高速精密分割器制造商
Professional Manufactory Of High-speed Precision Splitter

技術參數

TECHNICAL DATA

項目	符號	單位	數值
出力軸容許軸向負荷	P1	kgf	750
出力軸容許徑向負荷	P2	kgf	860
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表
出力軸的旋轉剛性	K1	kgf-m/rad	1.8×10^4
入力軸容許軸向應力	P4	kgf	750
入力軸容許徑向負荷	P5	kgf	880
入力軸容許扭力	P6	kgf-m	135
入力軸的旋轉剛性	K2	kgf-m/rad	1.8×10^4
1DWELL的分割精度		sec.	±60
2DWELL的分割精度		sec.	±120
重覆定位精度		sec.	60
重量		kg	87

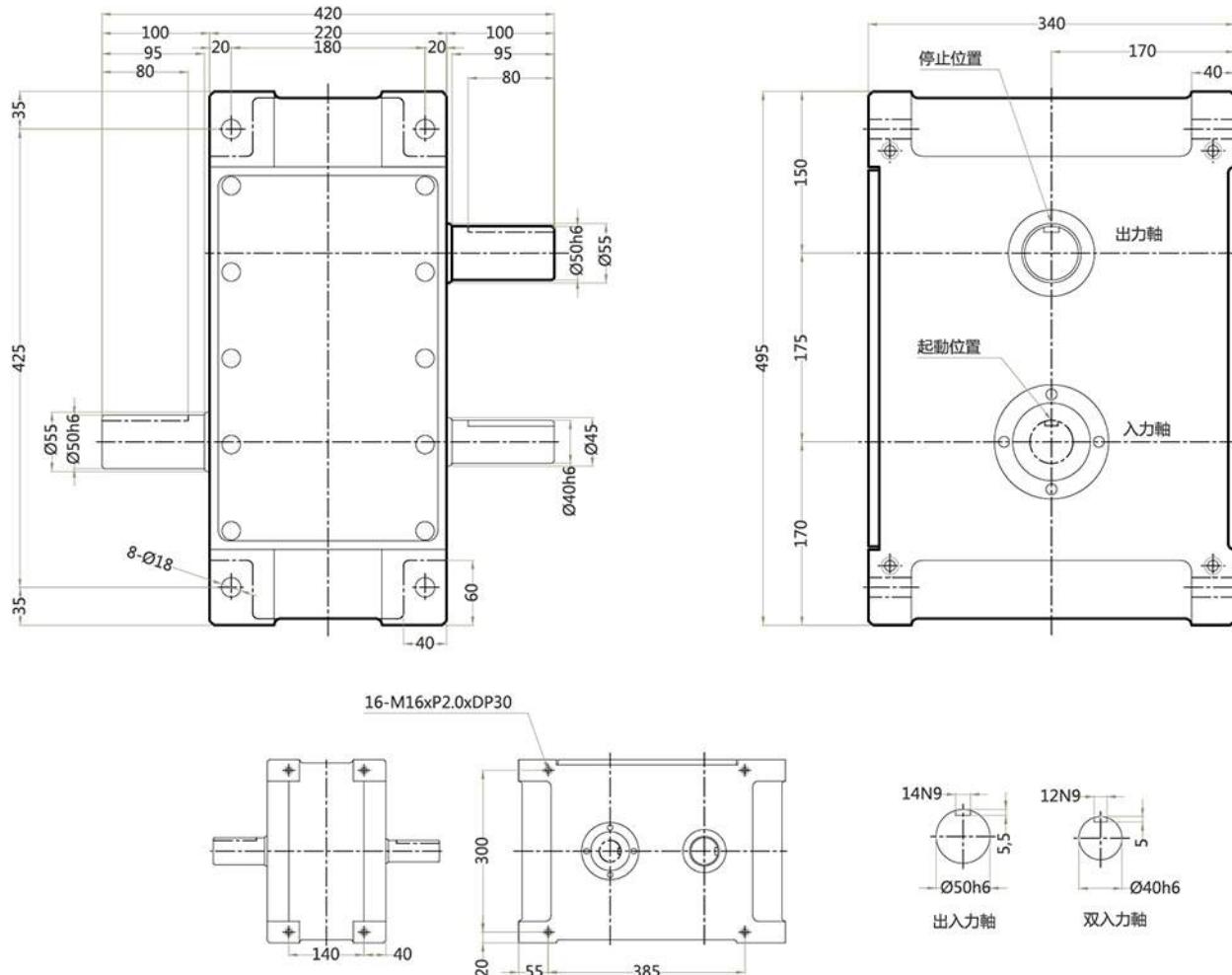
平板共軛凸輪型
PU



PU175DS

高速精密分割器制造商
Professional Manufactory Of High-speed Precision Splitter

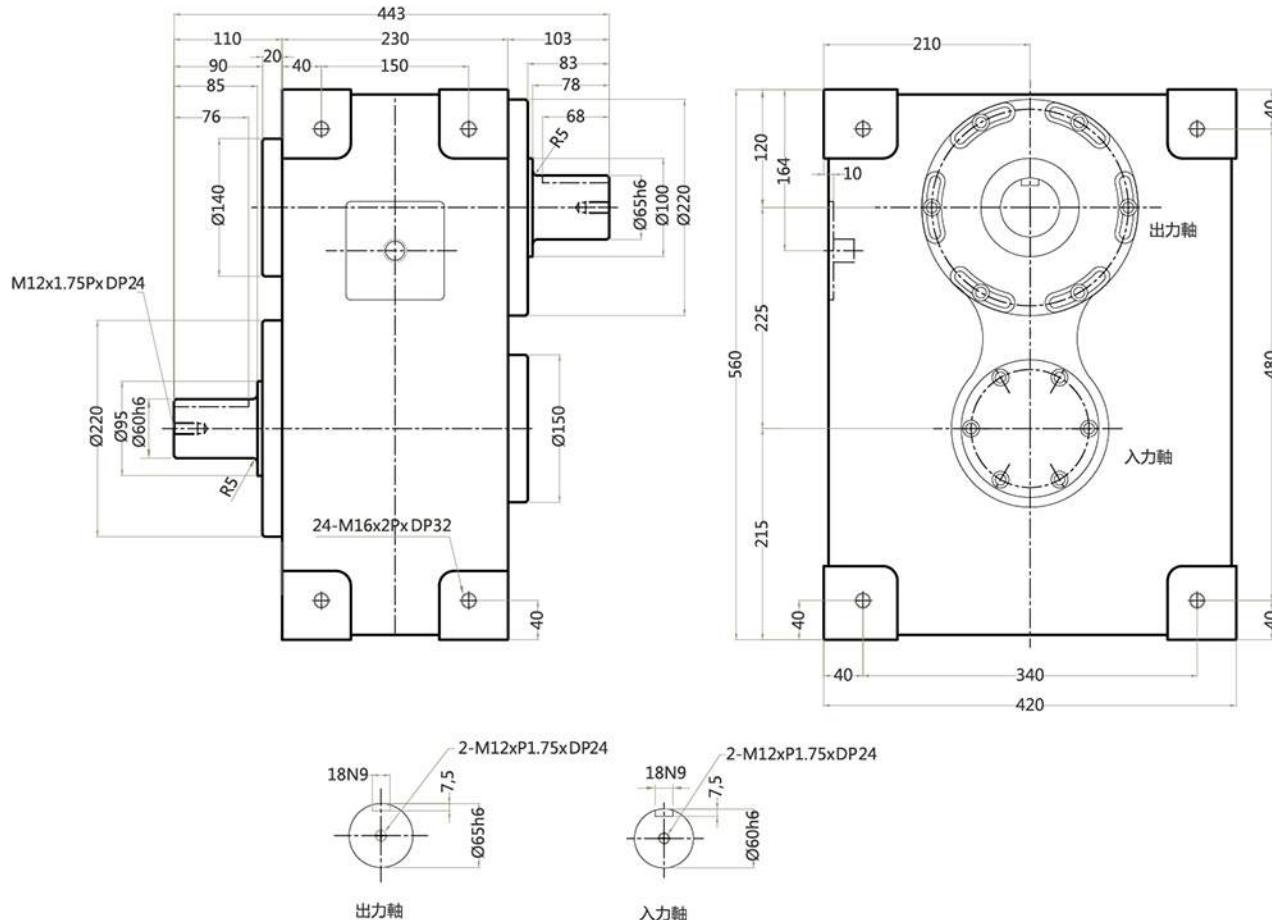
平板共軛凸輪型 PU



技術參數 TECHNICAL DATA

項目	符號	單位	數值
出力軸容許軸向負荷	P1	kgf	920
出力軸容許徑向負荷	P2	kgf	1000
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表
出力軸的旋轉剛性	K1	kgf-m/rad	1.68×10^4
入力軸容許軸向應力	P4	kgf	920
入力軸容許徑向負荷	P5	kgf	1000
入力軸容許扭力	P6	kgf-m	185
入力軸的旋轉剛性	K2	kgf-m/rad	1.68×10^4
1DWELL的分割精度		sec.	±60
2DWELL的分割精度		sec.	±120
重複定位精度		sec.	60
重量		kg	127

PU225DS

高速精密分割器制造商
Professional Manufactory Of High-speed Precision Splitter

平板共軛凸輪型 PU

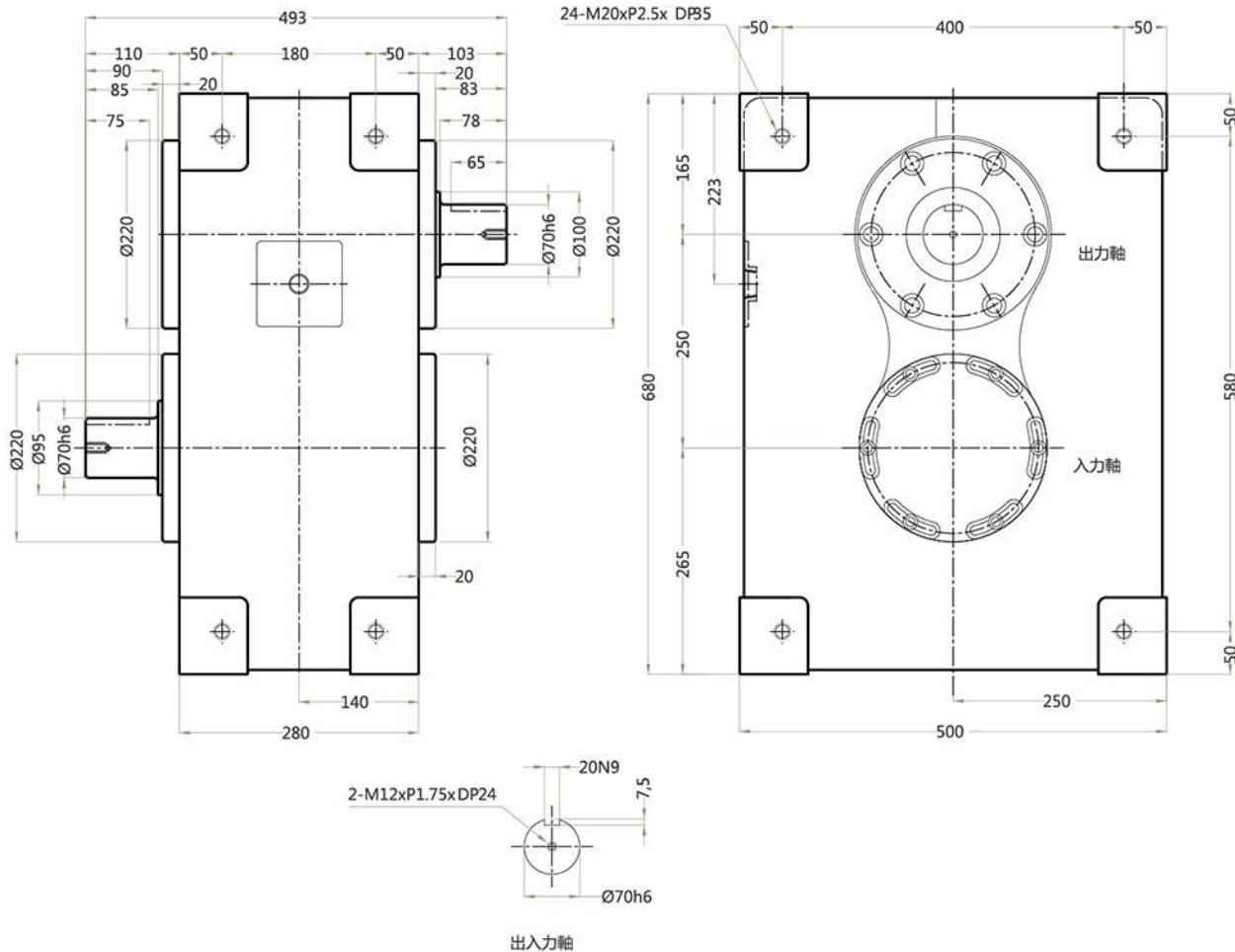
◆ 技術參數
TECHNICAL DATA

項目	符號	單位	數值
出力軸容許軸向負荷	P1	kgf	1435
出力軸容許徑向負荷	P2	kgf	1470
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表
出力軸的旋轉剛性	K1	kgf-m/rad	4.31×10^4
入力軸容許軸向應力	P4	kgf	1435
入力軸容許徑向負荷	P5	kgf	2150
入力軸容許扭力	P6	kgf-m	410
入力軸的旋轉剛性	K2	kgf-m/rad	4.31×10^4
1DWELL的分割精度		sec.	±60
2DWELL的分割精度		sec.	±120
重覆定位精度		sec.	60
重量		kg	220

PU250DS

高速精密分割器制造商
Professional Manufactory Of High-speed Precision Splitter

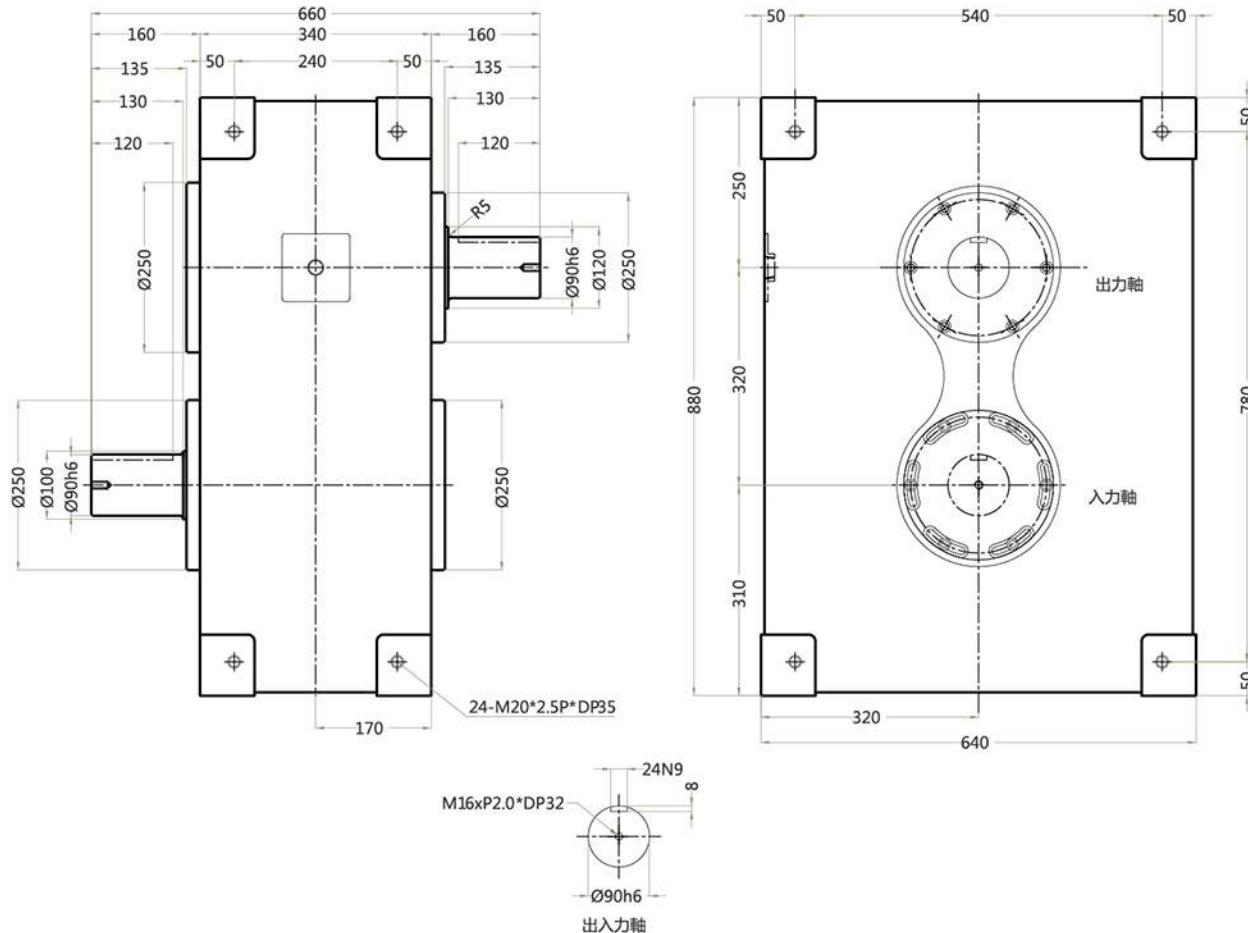
平板共軛凸輪型 PU



技術參數 TECHNICAL DATA

項目	符號	單位	數值
出力軸容許軸向負荷	P1	kgf	1550
出力軸容許徑向負荷	P2	kgf	1560
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表
出力軸的旋轉剛性	K1	kgf-m/rad	5.37×10^4
入力軸容許軸向應力	P4	kgf	1550
入力軸容許徑向負荷	P5	kgf	2400
入力軸容許扭力	P6	kgf-m	500
入力軸的旋轉剛性	K2	kgf-m/rad	5.37×10^4
1DWELL的分割精度		sec.	±60
2DWELL的分割精度		sec.	±120
重複定位精度		sec.	60
重量		kg	388

PU320DS

高速精密分割器制造商
Professional Manufactory Of High-speed Precision Spitter

平板共軛凸輪型

技術參數

TECHNICAL DATA

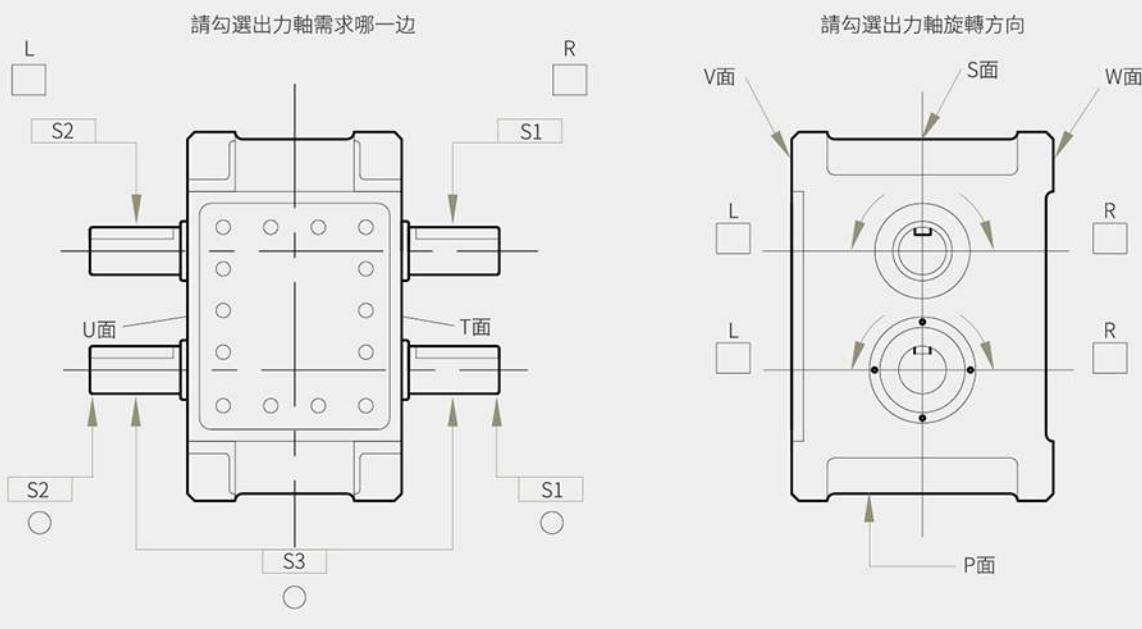
項目	符號	單位	數值
出力軸容許軸向負荷	P1	kgf	1720
出力軸容許徑向負荷	P2	kgf	1775
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表
出力軸的旋轉剛性	K1	kgf-m/rad	5.82×10^4
入力軸容許軸向應力	P4	kgf	1690
入力軸容許徑向負荷	P5	kgf	2670
入力軸容許扭力	P6	kgf-m	580
入力軸的旋轉剛性	K2	kgf-m/rad	5.82×10^4
1DWELL的分割精度		sec.	±60
2DWELL的分割精度		sec.	±120
重複定位精度		sec.	60
重量		kg	750



PU平板共軛凸輪式分割器訂購資料表

1. 驅動方式: 圓盤驅動 輸送帶驅動 齒輪間接驅動
2. 分割數(表示需要幾個工作站): _____
3. 入力軸驅使出力軸運動的角度: _____ 度
4. 入力軸每分鐘轉速: _____ RPM
5. 圓盤直徑: _____ mm 厚度: _____ mm 材質: _____
6. 夾具每組重量: _____ kg 工件每組重量: _____ kg
7. 夾具及工件固定節圓直徑: _____ mm
8. 圓盤底部是否有支撐: _____ 圓 (支撐之半徑)
9. 治具固定於節圓直徑: _____ mm
10. 輸送帶輸送間距: _____ mm
11. 主動輪節圓直徑: _____ mm 重量: _____ kg
12. 從動輪節圓直徑: _____ mm 重量: _____ kg
13. 傳動軸直徑: _____ mm 重量: _____ kg 數量: _____ 支
14. 鏈輪節圓直徑: _____ mm 重量: _____ kg 數量: _____ 組
15. 鏈條重量: _____ kg 數量: _____ 組

分割器安裝面 P _____ S _____ T _____ U _____ V _____ W _____



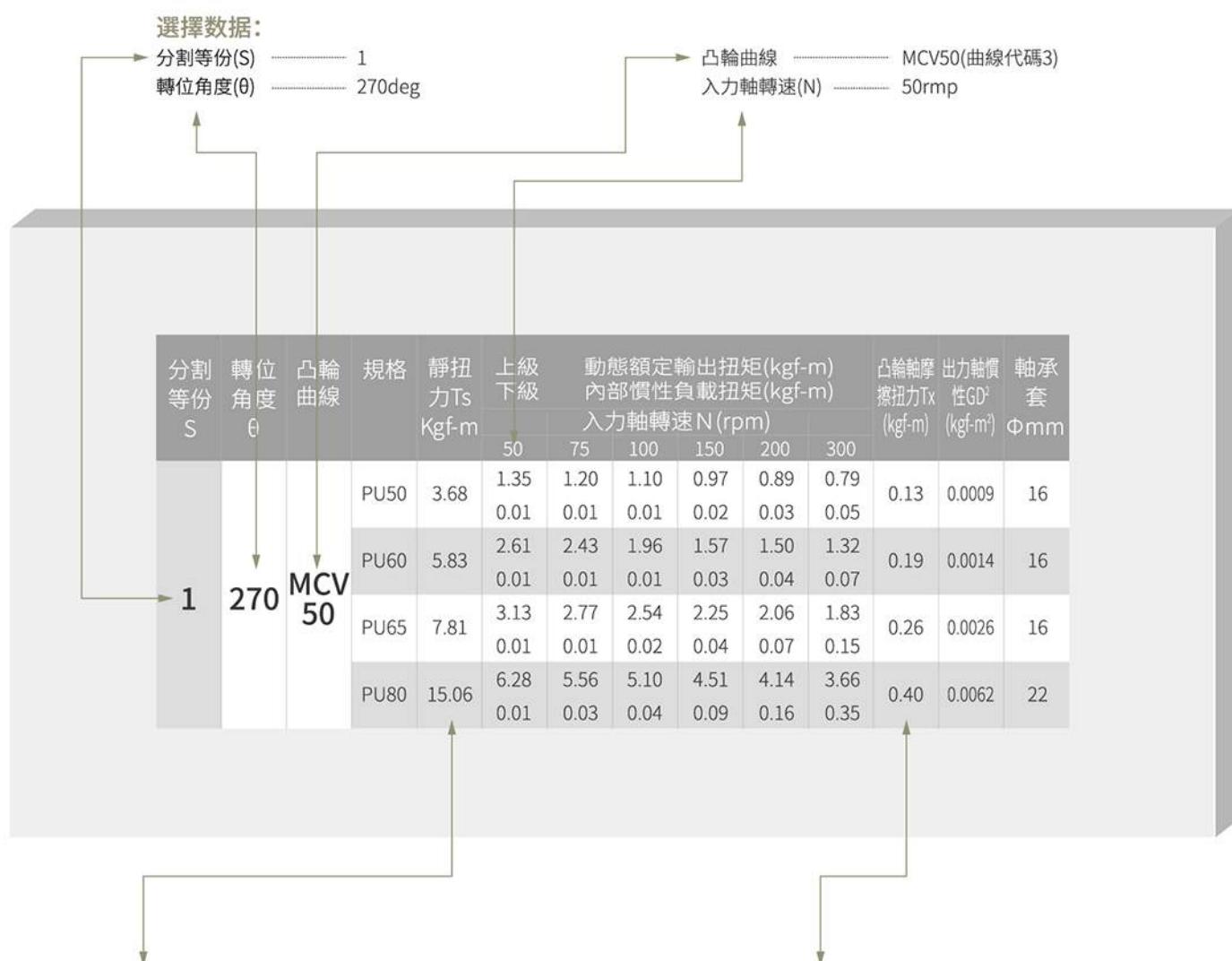
請勾選入力軸需求哪一邊
(只留右邊S1, 只留左邊S2, 兩邊均要S3)

請勾選入力軸旋轉方向

PU型索引傳動扭矩傳輸能力表的看法

(1) 扭矩傳輸能力(索引傳動)的看法

- 在扭矩傳輸能力表中，表示內部慣性負載扭矩 To_i ，動態額定輸出扭矩 T_{Op} 。
- 在裝配和潤滑等所有正常運行狀態下，以所希望的使用壽命時間12,000小時為大致標準而設計，有時在惡劣條件下或在保養、保全條件不具備的情況下，也會影響到傳輸能力和使用壽命。
- 還有，在選擇機型的時候，如果搞錯了扭矩傳輸能力表的看法，就無法適當的進行選擇，所以請留意以下說明。



當需要快速啟動或緊急停止的時候
此時，所產生的啟動停止扭矩 T_d 請選擇比靜態額定輸出矩小些。

在選擇變速機和電機等時候
必須求出凸輪軸 T_c 。在求出 T_c 時需要凸輪
軸摩擦扭力 T_x 。

其他凸輪曲線的情況
請與本公司聯繫。

機型的選擇
對比必須扭矩 T_t 和動態額定輸出扭矩 T_{Op} ，
請選擇 $T_t \leq (T_{Op} - To_i)$ 的機型。

扭矩傳輸能力表索引傳動PU型

注意事項：

各種記錄順序按分割等份、驅動角、曲線代碼、機種規格的大小順序。

凸輪曲線----- MS (曲線代碼2)
 MCV50 (曲線代碼3)
 MCV25 (曲線代碼5)

分割等份S	轉位角度θ	凸輪曲線	規格	靜扭力Ts Kgf·m	上級		動態額定輸出扭矩(kgf·m) 內部慣性負載扭矩(kgf·m)					凸輪齒厚 傳扭力Tx (kgf·m)	出力齒價 慣性GD ² (kgf·m ²)	軸承套 Φmm	
					下級	50	75	100	150	200	300				
1	270	MCV50	PU50	3.68 0.01	1.35 0.01	1.20 0.01	1.10 0.01	0.97 0.02	0.89 0.03	0.79 0.05	0.13 0.19	0.0009 0.0014	16 16		
			PU60	5.83 0.01	2.61 0.01	2.43 0.01	1.96 0.01	1.57 0.03	1.50 0.04	1.32 0.07	0.19 0.26	0.0014 0.0026	16 16		
			PU65	7.81 0.01	3.13 0.01	2.77 0.01	2.54 0.02	2.25 0.04	2.06 0.07	1.83 0.15	0.26 0.40	0.0026 0.0062	16 22		
			PU80	15.06 0.01	6.28 0.03	5.56 0.03	5.10 0.04	4.51 0.09	4.14 0.16	3.66 0.35	0.40 0.60	0.0062 0.018	22 26		
			PU100	25.90 0.03	10.58 0.07	9.37 0.12	8.59 0.26	7.61 0.46	6.98 1.03	6.18 1.03	0.60 0.83	0.018 0.057	26 35		
			PU125	38.94 0.10	17.79 0.21	15.75 0.37	14.45 0.82	12.79 1.45	11.74 3.26	10.39 5.32	0.83 1.22	0.057 0.126	35 40		
			PU150	58.35 0.20	26.24 0.45	23.24 0.80	21.32 1.80	18.87 3.20	17.31 7.19	15.33 1.22	1.22 0.126	0.126 0.226	40 47		
			PU175	91.50 0.42	41.38 0.93	36.64 1.65	33.61 3.70	29.76 6.57	27.30 1.69		1.69 0.259	0.259 0.47	47 47		
			PU225	256.91 1.25	125.61 2.74	101.34 4.83	95.60 8.67	87.52 17.52	81.25 3.60		3.60 0.872	0.872 0.60	60 60		
			PU250	339.24 1.95	140.93 4.37	124.79 7.77	114.47 17.4	101.36 31.07	92.98 4.45		4.45 1.225	1.225 0.80	80 80		
			PU320	611.11 6.05	253.88 13.61	224.81 24.19	206.22 54.41	182.60 8.80	172.60 3.814		8.80 100	3.814 100			
2	300	MCV25	PU50	3.26 0.01	1.16 0.01	1.03 0.01	0.94 0.01	0.83 0.02	0.76 0.03	0.68 0.05	0.15 0.21	0.0009 0.0014	16 16		
			PU60	5.61 0.01	2.32 0.01	2.15 0.01	1.87 0.02	1.41 0.03	1.28 0.05	1.12 0.07	0.21 0.30	0.0014 0.0026	16 16		
			PU65	7.04 0.01	2.73 0.01	2.42 0.01	2.22 0.03	1.96 0.04	1.80 0.09	1.59 0.15	0.30 0.46	0.0026 0.0060	16 22		
			PU80	13.56 0.01	5.47 0.02	4.84 0.03	4.44 0.05	3.93 0.09	3.61 0.19	3.19 0.56	0.46 0.68	0.0060 0.0175	22 26		
			PU100	23.31 0.02	9.23 0.04	8.17 0.07	7.49 0.14	6.63 0.25	6.08 0.56	5.39 0.56	0.68 0.68	0.0175 0.21	26 26		
			PU125	38.9 0.01	1.38 0.01	1.23 0.01	1.12 0.01	0.99 0.02	0.91 0.04	0.81 0.04	0.12 0.19	0.0009 0.0014	16 16		
			PU150	52.4 0.01	2.82 0.01	2.64 0.02	2.47 0.03	2.13 0.04	1.96 0.08	1.62 0.08	0.17 0.24	0.0014 0.024	16 47		
			PU175	82.4 0.01	3.20 0.01	2.83 0.02	2.60 0.04	2.30 0.06	2.11 0.13	1.87 0.13	0.24 0.30	0.0026 0.0063	16 16		
			PU225	161.4 0.01	6.52 0.02	5.77 0.03	5.29 0.05	4.68 0.09	4.30 0.19	3.80 0.30	0.38 0.38	0.0063 0.0125	22 22		
			PU250	259.0 0.03	10.25 0.06	9.08 0.10	8.33 0.21	7.37 0.37	6.76 0.41	5.99 0.41	0.57 0.18	0.018 0.026	26 26		
			PU320	637.68 5.02	18.02 11.28	15.96 20.05	14.64 20.55	12.96 45.11	11.89 80.20	10.53 80.20	0.78 8.40	0.058 3.904	0.58 100		
3	330	MS	PU50	3.26 0.01	1.38 0.01	1.23 0.01	1.12 0.01	0.99 0.02	0.91 0.04	0.81 0.04	0.12 0.19	0.0009 0.0014	16 16		
			PU60	5.61 0.01	2.32 0.01	2.15 0.01	1.87 0.02	1.41 0.03	1.28 0.05	1.12 0.07	0.21 0.30	0.0014 0.0026	16 16		
			PU65	7.04 0.01	2.73 0.01	2.42 0.01	2.22 0.03	1.96 0.04	1.80 0.09	1.59 0.15	0.30 0.46	0.0026 0.0060	16 22		
			PU80	13.56 0.01	5.47 0.02	4.84 0.03	4.44 0.05	3.93 0.09	3.61 0.19	3.19 0.56	0.46 0.68	0.0060 0.0175	22 26		
			PU100	23.31 0.02	9.23 0.04	8.17 0.07	7.49 0.14	6.63 0.25	6.08 0.56	5.39 0.56	0.68 0.68	0.0175 0.21	26 26		
			PU125	40.71 0.08	18.02 0.17	15.96 0.30	14.64 0.68	12.96 1.20	11.89 2.69	10.53 2.69	0.78 0.78	0.058 0.058	35 35		
			PU150	61.66 0.17	26.87 0.38	23.79 0.67	21.82 1.50	19.32 2.65	17.72 5.97	15.69 5.97	1.15 1.26	0.129 0.129	0.058 0.058	40 40	
			PU175	97.50 0.35	42.73 0.77	37.83 1.37	34.70 3.07	30.73 5.45	28.19 12.25	24.96 12.25	1.60 1.60	0.265 0.265	0.47 0.47		
			PU225	278.41 1.02	128.56 2.63	104.41 4.79	97.25 11.33	90.20 20.12	83.51 20.12		3.71 3.71	0.872 0.872	60 60		
			PU250	356.68 1.62	143.57 3.64	127.12 6.48	111.16 14.56	61.10 25.89	103.26 25.89	94.72 80.20	4.23 8.40	1.260 3.904	0.80 100		
			PU320	637.68 5.02	256.68 11.28	227.28 20.05	208.49 45.11	169.34 80.20			8.40 8.40	3.904 100			

分割等份S	轉位角度θ	凸輪曲線	規格	靜扭力Ts Kgf·m	上級		動態額定輸出扭矩(kgf·m) 內部慣性負載扭矩(kgf·m)					凸輪齒厚 傳扭力Tx (kgf·m)	出力齒價 慣性GD ² (kgf·m ²)	軸承套 Φmm	
					下級	50	75	100	150	200	300				
1	330	MS	PU60	5.61 0.01	2.26 0.01	2.07 0.01	1.81 0.01	1.37 0.02	1.21 0.02	1.08 0.04	0.21 0.21	0.0014 0.0175	16 26		
			PU65	7.04 0.01	2.65 0.01	2.35 0.01	2.15 0.01	1.91 0.02	1.75 0.03	1.55 0.07	0.28 0.43	0.0026 0.0060	16 22		
			PU80	13.56 0.01	5.32 0.01	4.71 0.01	4.32 0.02	3.82 0.04	3.51 0.07	3.10 0.16	0.43 0.65	0.0060 0.0175	22 26		
			PU100	23.31 0.02	8.97 0.02	7.94 0.03	7.28 0.04	6.45 0.07	5.91 0.12	5.24 0.21	0.65 0.47	0.0175 0.047	26 47		
			PU125	40.71 0.08	17.51 0.17	15.51 0.30	14.22 0.45	12.96 1.42	12.59 2.02	11.55 1.72	10.23 1.72	0.80 0.80	0.058 0.058	35 35	
			PU150	60.56 0.11	25.64 0.24	22.71 0.42	20.83 0.42	18.44 0.59	16.92 0.95	14.98 1.08	12.32 1.28	1.18 1.18	0.128 0.128	40 40	
			PU175	93.75 0.22	39.92 0.49	35.35 0.86	32.43 1.93	28.71 3.43	26.34 7.71	23.32 7.71	16.4 16.4	0.261 0.261	0.47 0.47		
			PU225	278.41 1.04	126.71 1.04	110.69 1.04	94.50 1.04	86.73 1.04	81.20 1.04	76.51 1.04	73.31 1.04	3.70 3.70	0.872 0.872	60 60	
			PU250	356.68 1.04	139.52 1.04	123.54 1.04	113.31 1.04	100.35 1.04	92.05 1.04	81.51 1.04	73.20 1.04	4.32 4.32	1.260 1.260	80 80	
			PU320	627.05 1.18	245.29 1.23	217.19 1.23	199.23 1.23	176.41 1.23	161.83 1.23	146.11 1.23	8.58 8.58	3.868 3.868	100 100		
2	150	MCV50	PU50	3.68 0.01	1.37 0.01	1.22 0.01	1.12 0.01	0.99 0.02	0.90 0.04	0.80 0.08	0.12 0.12	0.0009 0.0014	14 14		
			PU60	5.97 0.01	2.86 0.01	2.45 0.01	2.07 0.01	1.83 0.04	1.59 0.07	1.29 0.12	0.18 0.18	0.0014 0.0175	16 26		
			PU65	8.24 0.01	3.40 0.02	3.01 0.03	2.76 0.03	2.45 0.07	2.24 0.11	1.99 0.25	0.24 0.24	0.0026 0.0060	16 22		
			PU80	15.06 0.02	6.08 0										

分割等份S	轉位角度θ	凸輪曲線	規格	靜扭力Ts Kgf·m	上級		動態額定輸出扭矩(kgf·m)					凸輪軸摩擦扭力Tx (kgf·m)	出力軸慣性G0 ² (kgf·m ²)	軸承套Φmm	上級		動態額定輸出扭矩(kgf·m)					凸輪軸摩擦扭力Tx (kgf·m)	出力軸慣性G0 ² (kgf·m ²)	軸承套Φmm
					下級	內部慣性負載扭矩(kgf·m)	入力軸轉速N(rpm)	50	75	100	150				50	75	100	150	200	300				
MS	180	PU65	7.81	2.98 0.01	2.64 0.01	2.42 0.02	2.14 0.03	1.97 0.06	1.74 0.12	0.26 0.41	0.0026 0.0062	16 19	MS	PU125	55.05	23.28 0.09	20.62 0.20	18.91 0.34	16.75 0.77	15.36 1.36	13.60 3.06	0.68 1.03	0.0648 0.151	35 40
		PU80	15.06	5.75 0.01	5.09 0.02	4.67 0.04	4.14 0.07	3.79 0.13	3.36 0.28	0.41 0.61	0.0062 0.018	19 26		PU150	90.00	38.07 0.20	33.71 0.45	30.92 1.35	27.38 36.62	25.12 33.59	22.24 29.74	1.03 1.41	0.151 0.293	40 47
		PU100	25.90	9.78 0.03	8.66 0.05	7.94 0.09	7.03 0.20	6.45 0.36	5.71 0.80	0.61 0.84	0.018 0.057	26 35		PU175	123.27	50.91 0.39	45.08 0.87	41.35 1.54	36.62 3.46	33.59 6.15	29.74 13.82	1.41 3.01	0.293 0.973	47 60
		PU125	38.94	15.11 0.08	13.38 0.16	12.27 0.29	10.87 0.64	9.97 1.13	8.83 2.53	0.84 1.24	0.057 0.126	35 40		PU225	345.81	126.51 1.51	117.84 3.92	109.61 7.31	98.69 14.20	104.29 27.51	104.84 31.11	3.01 3.70	0.973 1.484	60 70
		PU150	58.35	22.25 0.16	19.70 0.35	18.07 0.63	16.00 1.40	14.68 2.49	13.00 5.59	1.24 0.259	0.126 0.47	40 47		PU250	387.70	158.92 1.95	140.71 4.38	129.08 7.78	114.29 17.50	104.84 31.11	104.84 31.11	3.70 3.70	1.484 1.484	70 70
		PU175	91.50	35.84 0.32	31.73 0.72	29.11 2.87	25.77 5.11	23.64 5.11	1.72 3.74	0.259 0.723	0.0062 0.01	47 60		PU320	680.19	278.81 6.79	246.88 15.27	226.46 27.14	200.52 61.05	200.52 61.05	200.52 61.05	7.41 7.41	5.178 5.178	80 80
		PU225	202.31	90.21 1.02	85.14 2.31	79.35 4.69	67.93 10.13	60.25 19.62	5.74 4.32	0.0062 1.160	0.0062 0.01	60 70		PU50	4.20	1.45 0.01	1.18 0.01	1.04 0.01	0.96 0.01	0.85 0.03	0.85 0.03	0.11 0.11	0.0009 0.0009	14 14
		PU250	261.14	102.47 1.43	90.73 3.22	83.23 5.72	73.69 12.86	67.60 22.85	5.32 4.32	0.1160 0.293	0.1160 0.47	70 80		PU60	9.68	3.78 0.01	3.46 0.01	3.15 0.02	2.76 0.03	2.41 0.05	2.01 0.05	0.19 0.19	0.0014 0.0014	16 16
		PU320	555.74	216.61 4.72	191.80 10.61	175.94 18.85	155.79 42.41	155.79 42.41	8.88 8.88	3.827 3.827	0.0062 0.02	80 80		MS	PU65	11.00	4.21 0.01	3.73 0.01	3.42 0.01	3.03 0.02	2.78 0.08	2.46 0.23	0.23 0.0029	16 16
MCV50	240	PU50	4.20	1.58 0.01	1.40 0.01	1.28 0.01	1.14 0.02	1.04 0.03	0.92 0.06	0.11 0.17	0.0009 0.0014	14 16		PU80	17.22	6.41 0.01	5.68 0.02	5.21 0.05	4.61 0.08	4.23 0.17	3.74 0.17	0.35 0.35	0.0065 0.0208	19 26
		PU60	9.62	3.52 0.01	3.14 0.02	2.96 0.03	2.75 0.06	2.43 0.14	2.12 0.14	0.17 0.22	0.0014 0.0029	16 16		PU100	34.14	13.76 0.02	12.18 0.04	11.17 0.06	9.89 0.13	9.07 0.24	8.03 0.52	0.53 0.53	0.0208 0.0648	26 35
		PU65	11.00	4.59 0.01	4.06 0.02	3.73 0.03	3.30 0.05	3.03 0.09	2.68 0.19	0.22 0.22	0.0029 0.0065	16 19		PU125	55.05	22.37 0.05	19.81 0.11	18.17 0.18	16.09 0.41	14.76 0.72	13.07 1.62	0.74 0.74	0.0648 1.151	35 40
		PU80	17.22	6.99 0.02	6.19 0.03	5.68 0.11	5.03 0.19	4.61 0.42	4.08 0.42	0.34 0.34	0.0065 0.0208	19 60		PU150	90.00	36.57 0.11	32.39 0.24	29.71 0.43	26.30 0.95	24.13 1.68	21.36 3.77	1.11 1.11	0.151 0.151	40 40
		PU100	34.14	15.00 0.04	13.28 0.09	12.18 0.15	10.79 0.34	9.89 0.60	8.76 1.34	0.52 0.52	0.0208 0.293	0.0208 0.47	26 47	PU175	123.27	48.91 0.21	43.31 0.46	39.73 0.82	35.18 1.35	32.27 3.25	28.57 7.31	1.52 1.52	0.293 0.293	47 80
		PU125	55.05	24.39 0.12	21.59 0.26	19.81 0.47	17.54 1.04	6.09 1.85	14.24 4.16	0.73 0.73	0.0648 0.151	0.0648 0.40	35 40	PU225	345.81	140.51 0.94	127.90 7.21	118.69 3.76	107.51 7.86	94.32 14.51	83.08 34.69	3.18 3.18	1.073 1.073	60 60
		PU150	90.00	39.87 0.27	35.30 0.61	32.39 1.08	28.68 2.43	26.30 4.31	23.29 9.70	1.09 1.50	0.151 0.293	0.151 0.47	40 47	PU250	387.70	152.67 1.03	135.19 2.32	121.94 4.12	109.81 9.25	100.73 16.45	89.19 37.00	3.94 3.94	1.484 1.484	70 70
		PU175	123.27	53.32 0.53	47.22 1.1	43.31 2.09	38.35 4.71	35.18 8.36	32.29 8.31	1.50 1.50	0.293 0.293	0.293 0.47	47 80	PU320	680.19	267.86 3.59	237.18 8.07	217.57 32.27	192.65 57.37	176.72 57.37	176.72 57.37	7.87 7.87	5.178 5.178	80 80
		PU225	325.69	154.21 2.12	140.93 4.35	132.01 8.93	112.45 21.56	103.21 37.91	3.51 3.51	0.723 0.723	0.0009 0.0009	60 60	PU50	4.73	1.74 0.01	1.54 0.01	1.41 0.01	1.25 0.02	1.15 0.02	1.01 0.05	1.01 0.05	0.0012 0.0012	14 14	
		PU250	387.70	166.44 2.65	147.37 5.96	135.19 10.59	119.70 23.82	109.81 42.34	3.89 3.89	1.484 1.484	0.0062 0.01	70 80	PU60	9.81	4.72 0.01	3.91 0.01	3.87 0.02	3.39 0.05	3.14 0.08	2.69 0.08	0.13 0.13	0.0018 0.0042	16 16	
MCV50	210	PU50	3.89	1.35 0.01	1.19 0.01	0.97 0.01	0.89 0.02	0.89 0.03	0.78 0.03	0.12 0.17	0.0009 0.0014	14 16	PU65	11.00	5.25 0.01	4.65 0.01	4.27 0.02	3.78 0.04	3.46 0.07	3.07 0.16	0.19 0.19	0.0042 0.0042	16 16	
		PU60	7.43	2.75 0.01	2.31 0.01	2.14 0.02	1.93 0.03	1.72 0.06	1.56 0.06	0.18 0.18	0.0014 0.0026	16 16	PU80	19.91	8.03 0.02	7.11 0.03	6.52 0.05	5.77 0.10	5.29 0.18	4.69 0.39	0.30 0.30	0.0108 0.0108	19 19	
		PU65	8.24	3.07 0.01	2.72 0.01	2.50 0.03	2.21 0.04	2.03 0.04	1.79 0.09	0.24 0.24	0.0026 0.0065	16 19	PU100	38.41	16.49 0.04	14.60 0.09	13.39 0.15	11.86 0.33	10.87 0.58	9.63 1.29	0.45 0.45	0.0356 0.0985	26 35	
		PU80	16.14	6.07 0.01	5.37 0.02	4.93 0.03	4.36 0.06	4.00 0.10	3.54 0.21	0.38 0.38	0.0063 0.0063	19 19	PU125	61.66	26.62 0.10	23.57 0.23	21.62 0.40	19.14 0.89	17.56 1.59	15.55 3.156	0.63 0.63	0.0985 0.0985	35 35	
		PU100	25.90	9.33 0.02	8.26 0.04	7.58 0.07	6.71 0.15	6.16 0.27	5.45 0.59	0.56 0.56	0.018 0.018	26 26	PU175	132.08	45.32 0.31	48.10 0.69	44.12 1.22	39.07 2.75	35.84 4.88	31.73 10.98	1.33 1.33	0.304 0.304	47 47	
		PU125	40.71	15.38 0.06	13.62 0.12	12.49 0.21	11.06 0.48	10.15 0.84	8.98 1.89	0.77 0.77	0.058 0.058	35 35	PU225	398.95	165.91 2.12	158.12 4.63	136.91 8.57	120.51 20.94	109.43 39.65	93.65 39.65	3.10 3.10	1.975 1.975	60 60	
		PU150	58.35	21.25 0.12	18.81 0.26	17.26 0.46	15.28 1.03	14.02 1.83	12.41 4.11	1.15 1.15	0.126 0.126	40 40	PU250	426.47	176.61 2.64	161.56 5.92	158.13 10.53	145.45 23.68	127.02 42.10	116.52 42.10	3.47 3.47	2.623 2.623	70 70	
		PU175	91.50	34.22 0.24	30.30 0.53	27.77 0.94	24.61 2.11	22.57 3.75	19.99 8.44	1.60 1.60	0.259 0.259	47 47	PU320	743.96	307.12 6.33	271.94 14.23	249.46 23.25	220.89 56.90	202.62 101.15	192.62 101.15	7.00 7.00	6.303 6.303	80 80	
		PU225	202.31	85.62 0.89	81.43 2.01	72.58 3.74	64.32 8.01	59.91 14.76	3.85 3.85	0.723 0.723	0.0012 0.0018	60 60	PU50	4.20	1.40 0.01	1.24 0.01	1.14 0.01	1.01 0.01	0.92 0.02	0.82 0.02	0.11 0.11	0.0009 0.0009	14 14	
		PU250	261.14																					

分割等份S	轉位角度θ	凸輪曲線	規格	靜扭力Ts Kgf·m	上級		動態額定輸出扭矩(kgf·m)					凸輪軸摩擦力Tx (kgf·m)	出力軸慣性Gd ² (kgf·m ²)	軸承套Φmm										
					下級	內部慣性負載扭矩(kgf·m)	輸入軸轉速N(rpm)	50	75	100	150	200	300											
270	MS	PU225	345.81	138.65	127.51	1114.32	102.69	95.12	84.05	3.02	1.073	60	MCV 25	PU50	3.99	2.14	1.90	1.74	1.54	1.41	1.25	0.12	0.0009	14
		PU250	387.70	147.37	130.49	119.70	105.99	97.23	86.09	3.78	1.484	70		PU60	8.54	4.73	4.05	4.06	3.68	3.41	3.05	0.21	0.0018	16
		PU320	680.19	258.56	228.95	210.02	185.96	170.58	2.84	6.38	11.34	25.50	45.33	PU65	10.24	5.94	5.26	4.82	4.27	3.92	3.47	0.24	0.0027	19
	MCV 50	PU50	4.73	1.68	1.49	1.36	1.21	1.11	0.98	0.09	0.0012	14	PU80	16.14	9.23	8.17	7.50	6.64	6.09	5.39	0.37	0.006	22	
		PU60	9.76	4.56	3.81	3.43	3.05	2.92	2.68	0.15	0.0031	16	PU100	31.58	19.04	16.86	15.46	13.69	12.56	11.12	0.56	0.0188	30	
		PU65	11.00	5.07	4.49	4.12	3.65	3.34	2.96	0.18	0.0042	16	PU125	51.09	30.84	27.31	25.05	22.18	20.34	18.01	0.79	0.0582	35	
		PU80	19.91	7.75	6.86	6.29	5.57	5.11	4.52	0.28	0.0108	19	PU150	83.25	49.82	44.11	40.46	35.83	32.87	29.10	1.18	0.135	40	
		PU100	38.41	15.91	14.09	12.92	11.44	10.50	9.29	0.43	0.0356	26	PU175	114.47	75.76	67.08	61.54	54.49	49.98	44.26	1.61	0.265	52	
		PU125	61.66	26.69	22.75	20.87	18.48	16.95	15.01	0.61	0.0985	35	PU225	245.39	136.74	128.05	104.31	98.75	94.32	82.40	3.24	0.865	60	
		PU150	101.25	42.31	37.46	34.36	30.43	27.91	24.71	0.92	0.238	40	PU250	276.07	158.2	140.10	128.52	113.80	104.39	92.00	3.99	1.109	80	
		PU175	140.88	58.00	51.36	47.11	41.72	38.27	33.88	1.26	0.449	47	PU320	595.44	342.98	303.70	278.59	246.68	217.00	188.00	8.23	3.661	100	
300	MS	PU50	4.73	1.63	1.44	1.32	1.17	1.07	0.95	0.10	0.0012	14	PU50	4.20	2.15	1.91	1.75	1.55	1.42	1.26	0.12	0.0009	14	
		PU60	9.76	4.45	3.62	3.20	2.91	2.76	2.48	0.16	0.0031	16	PU60	8.71	5.37	4.96	4.35	3.84	3.56	3.02	0.20	0.0018	16	
		PU65	11.00	4.91	4.35	3.99	3.53	3.24	2.87	0.20	0.0042	16	PU65	11.00	6.21	5.49	5.04	4.46	4.09	3.62	0.23	0.0027	19	
	MCV 50	PU80	19.91	7.51	6.65	6.10	5.40	4.95	4.38	0.31	0.0108	19	PU80	17.22	9.44	8.36	7.67	6.79	6.23	5.51	0.36	0.0061	22	
		PU100	38.41	15.42	13.65	12.52	11.09	10.17	9.01	0.47	0.0356	26	PU100	34.14	19.84	17.56	16.11	14.26	13.09	11.59	0.54	0.0194	30	
		PU125	61.66	24.89	22.04	20.22	17.90	16.42	14.54	0.66	0.0985	35	PU125	56.15	32.89	29.12	26.71	23.65	21.70	19.21	0.76	0.0606	35	
		PU150	101.25	40.99	36.29	33.29	29.48	27.04	23.94	0.99	0.238	40	PU150	90.00	51.90	45.96	42.16	37.33	34.24	30.32	1.14	0.140	40	
		PU175	140.88	56.20	49.76	45.65	40.42	37.08	32.83	1.36	0.449	47	PU175	123.27	78.51	69.52	63.77	56.47	51.80	45.87	1.56	0.273	52	
		PU225	345.81	158.42	140.61	128.65	115.02	104.32	92.60	3.02	1.972	60	PU225	345.61	204.51	176.35	161.20	137.04	118.65	107.66	3.51	0.914	60	
		PU250	426.47	165.18	146.26	134.16	118.80	108.97	96.49	3.58	2.623	70	PU250	387.70	221.86	196.45	180.20	159.56	146.37	129.61	4.03	1.327	80	
		PU320	770.53	303.48	268.72	246.50	212.72	200.22	177.00	7.15	7.838	80	PU320	680.19	389.24	344.66	316.16	279.95	256.80	221.86	8.05	4.726	100	
180	MS	PU50	5.25	1.93	1.71	1.56	1.38	1.27	1.12	0.09	0.0012	14	PU50	4.73	2.41	2.13	1.96	1.73	1.59	1.41	0.10	0.0012	14	
		PU60	9.82	5.18	4.56	4.03	3.76	3.25	2.86	0.14	0.0031	16	PU60	8.71	5.68	5.31	4.89	4.25	3.87	3.34	0.18	0.0021	16	
		PU65	11.00	5.59	4.95	4.54	4.02	3.69	3.27	0.17	0.0043	16	PU65	11.00	6.52	5.78	5.30	4.69	4.30	3.81	0.21	0.0028	19	
	MCV 50	PU80	21.52	8.52	7.54	6.92	6.13	5.62	4.97	0.27	0.0111	19	PU80	19.37	10.57	9.36	8.58	7.60	6.97	6.17	0.33	0.0103	22	
		PU100	40.00	18.27	16.18	14.84	13.14	12.05	10.67	0.41	0.0372	26	PU100	36.70	20.80	18.42	16.89	14.96	13.72	12.15	0.49	0.0335	30	
		PU125	65.00	27.79	24.61	22.57	19.99	18.33	16.23	0.58	0.102	35	PU125	60.56	34.66	30.69	28.16	24.93	22.87	20.25	0.69	0.0921	35	
		PU150	111.00	47.52	42.07	38.59	34.17	31.35	27.76	0.87	0.249	40	PU150	101.25	58.09	51.44	47.18	41.78	38.33	33.94	1.03	0.224	47	
		PU175	154.09	64.97	57.52	52.77	46.72	42.86	37.95	1.20	0.468	47	PU175	137.36	86.68	76.75	70.40	62.34	57.18	50.63	1.42	0.419	52	
		PU225	345.81	173.81	162.14	146.51	133.20	126.51	112.00	2.65	1.984	60	PU225	385.64	226.30	198.66	174.31	150.69	141.25	129.61	3.16	2.018	60	
		PU250	484.63	202.77	179.55	164.70	145.84	133.78	120.00	3.15	2.828	70	PU250	426.47	240.42	212.88	195.38	172.91	158.62	139.61	3.70	2.436	80	
		PU320	850.24	355.75	315.00	288.96	255.86	234.71	212.97	5.75	8.943	80	PU320	743.96	418.37	370.45	339.82	300.90	276.02	247.61	7.44	5.768	100	
210	MS	PU50	4.73	2.30	2.04	1.87	1.65	1.52	1.34	0.01	0.0012	14	PU50	4.73	2.30	2.04	1.87	1.65	1.52	1.34	0.10	0.0012	14	
		PU60	8.71	5.42	5.02	4.63	3.98	3.62	3.07	0.01	0.0021	16	PU60	8.71	5.42	5.02	4.63	3.98	3.62	3.07	0.17	0.0021	16	
		PU65	11.00	6.23	5.52	5.06	4.48	4.11	3.64	0.01	0.0028	19	PU65	11.00	6.23	5.52	5.06	4.48	4.11	3.64	0.20	0.0028	19	

分割等份S	轉位角度θ	凸輪曲線	規格	靜扭力Ts Kgf·m	上級		動態額定輸出扭矩(kgf·m)					凸輪軸慣性Gd ² (kgf·m) ²	出力軸慣性Gd ² (kgf·m) ²	軸承套Φmm	
					下級	內部慣性負載扭矩(kgf·m)	輸出扭矩Tx (kgf·m)	輸出轉速N(rpm)	50	75	100	150	200	300	
210	MS		PU80	19.37	10.09	8.94	8.20	7.26	6.66	5.89	0.30	0.0103	22		
			PU100	40.00	23.28	20.62	18.91	16.74	15.36	13.60	0.45	0.0346	30		
			PU125	64.41	36.18	32.04	29.36	26.02	23.87	21.14	0.64	0.0942	35		
			PU150	105.00	58.47	51.77	47.49	42.05	38.57	34.15	0.97	0.227	47		
			PU175	145.28	89.76	79.48	72.91	64.56	59.22	52.44	1.32	0.427	52		
			PU225	408.61	245.31	212.60	198.60	174.25	163.51	140.89	3.02	2.121	60		
			PU250	465.24	260.41	230.59	211.52	187.30	171.81	152.13	3.45	2.536	80		
			PU320	797.10	441.33	390.78	358.47	317.41	291.17		6.99	6.926	100		
			PU50	5.25	2.58	2.28	2.09	1.85	1.70	1.50	0.09	0.0012	14		
			PU60	8.71	6.25	6.01	5.64	4.96	4.37	4.01	0.16	0.0028	16		
240	MS		PU65	11.00	7.43	6.58	6.04	5.34	4.90	4.34	0.18	0.0041	19		
			PU80	21.52	11.31	10.01	9.18	8.13	7.46	6.60	0.28	0.0106	22		
			PU100	40.00	23.75	21.03	19.29	17.08	15.67	13.87	0.43	0.0351	30		
			PU125	65.00	36.07	31.94	29.30	25.94	23.80	21.07	0.61	0.0951	35		
			PU150	111.00	60.93	53.95	49.49	43.82	40.20	35.60	0.91	0.232	47		
			PU175	154.09	94.02	83.25	76.37	67.62	62.03	54.92	1.25	0.437	52		
			PU225	408.61	235.65	202.63	189.51	163.20	158.47	139.62	2.86	1.974	60		
			PU250	465.24	250.19	221.53	203.22	179.94	165.06	146.16	3.31	2.536	80		
			PU320	797.10	424.00	375.44	344.39	304.95	279.73	247.69	6.73	6.926	100		
			PU50	5.25	2.49	2.20	2.02	1.79	1.64	1.45	0.09	0.0012	14		
			PU60	8.71	6.02	5.94	5.42	4.61	4.02	3.87	0.14	0.0028	16		
270	MS		PU65	11.00	7.17	6.35	5.83	5.16	4.73	4.19	0.17	0.0041	19		
			PU80	21.52	10.92	9.67	8.87	7.85	7.20	6.38	0.27	0.0106	22		
			PU100	40.00	22.93	20.30	18.62	16.49	15.13	13.39	0.41	0.0351	30		
			PU125	65.00	34.82	30.83	28.28	25.04	22.97	20.34	0.58	0.0951	35		
			PU150	111.00	58.82	52.08	47.77	42.30	38.80	34.36	0.88	0.232	47		
			PU175	154.09	90.76	80.36	73.72	65.27	59.87	53.02	1.20	0.437	52		
			PU225	423.74	241.34	208.52	194.32	170.50	162.31	142.54	2.73	1.974	60		
			PU250	484.63	256.45	227.07	208.30	184.44	169.19	149.81	3.17	2.536	80		
			PU320	850.24	449.92	398.39	365.45	323.59	296.83	262.84	6.43	8.254	100		
			PU50	5.25	2.41	2.14	1.96	1.73	1.59	1.41	0.08	0.0012	14		
			PU60	8.71	5.94	5.71	5.02	4.35	3.67	3.48	0.14	0.0028	16		
300	MS		PU65	11.00	6.95	6.15	5.65	5.00	4.58	4.06	0.17	0.0041	19		
			PU80	21.52	10.58	9.36	8.59	7.61	6.98	6.18	0.26	0.0106	22		
			PU100	40.00	22.22	19.67	18.04	15.98	14.66	12.98	0.39	0.0351	30		
			PU125	65.00	33.74	29.87	27.40	24.26	22.26	19.71	0.56	0.0951	35		
			PU150	111.00	50.01	44.01	40.01	36.01	32.01	28.01	0.81	0.232	47		
			PU175	154.09	65.01	59.01	54.01	49.01	44.01	39.01	1.20	0.437	52		
			PU225	423.74	256.45	227.07	208.30	184.44	169.19	149.81	3.17	2.536	80		
			PU250	484.63	256.45	227.07	208.30	184.44	169.19	149.81	6.43	8.254	100		
			PU320	850.24	302.01	267.01	232.01	207.01	182.01	157.01	9.02	1.974	120		
			PU50	5.25	2.41	2.14	1.96	1.73	1.59	1.41	0.08	0.0012	14		
			PU60	8.71	5.94	5.71	5.02	4.35	3.67	3.48	0.14	0.0028	16		
4	MS		PU65	11.00	7.17	6.35	5.83	5.16	4.73	4.19	0.17	0.0041	19		
			PU80	21.52	10.92	9.67	8.87	7.85	7.20	6.38	0.27	0.0106	22		
			PU100	40.00	22.93	20.30	18.62	16.49	15.13	13.39	0.41	0.0351	30		
			PU125	65.00	34.82	30.83	28.28	25.04	22.97	20.34	0.58	0.0951	35		
			PU150	111.00	58.82	52.08	47.77	42.30	38.80	34.36	0.88	0.232	47		
			PU175	154.09	90.76	80.36	73.72	65.27	59.87	53.02	1.20	0.437	52		
			PU225	423.74	241.34	208.52	194.32	170.50	162.31	142.54	2.73	1.974	60		
			PU250	484.63	256.45	227.07	208.30	184.44	169.19	149.81	3.17	2.536	80		
			PU320	850.24	302.01	267.01	232.01	207.01	182.01	157.01	6.43	8.254	100		
			PU50	5.25	2.41	2.14	1.96	1.73	1.59	1.41	0.08	0.0012	14		
			PU60	8.71	5.94	5.71	5.02	4.35	3.67	3.48	0.14	0.0028	16		
120	MS		PU65	11.00	7.17	6.35	5.83	5.16	4.73	4.19	0.17	0.0041	19		
			PU80	21.52	10.92	9.67	8.87	7.85	7.20	6.38	0.27	0.0106	22		
			PU100	40.00	22.93	20.30	18.62	16.49	15.13	13.39	0.41	0.0351	30		
			PU125	65.00	34.82	30.83	28.28	25.04	22.97	20.34	0.58	0.0951	35		
			PU150	111.00	58.82	52.08	47.77	42.30	38.80	34.36	0.88	0.232	47		
			PU175	154.09	90.76	80.36	73.72	65.27	59.87	53.02	1.20	0.437	52		
			PU225	423.74	241.34	208.52	194.32	170.50	162.31	142.54	2.73	1.974	60		
			PU250	484.63	256.45	227.07	208.30	184.44	169.19	149.81	3.17	2.536	80		
			PU320	850.24	302.01	267.01	232.01	207.01	182.01	157.01	6.43	8.254	100		
			PU50	5.25	2.41	2.14	1.96	1.73	1.59	1.41	0.08	0.0012	14		
			PU60	8.71	5.94	5.71	5.02	4.35	3.67	3.48	0.14	0.0028	16		
150	MS		PU65	11.00	7.17	6.35	5.83	5.16	4.73	4.19	0.17	0.0041	19		
			PU80	21.52	10.92	9.67	8.87	7.85	7.20	6.38	0.27	0.0106	22		
			PU100	40.00	22.93	20.30	18.62	16.49	15.13	13.39	0.41	0.0351	30		
			PU125	65.00	34.82	30.83	28.28	25.04	22.97	20.34	0.58	0.0951	35		
			PU150	111.00	58.82	52.08	47.77	42.30	38.80	34.36	0.88	0.232	47		
			PU175	154.09	90.76	80.									

分割等份S	轉位角度θ	凸輪曲線	規格	靜扭力Ts Kgf·m	上級		動態額定輸出扭矩(kgf·m)			凸輪輪廓 滾扭力Tx (kgf·m)	出力輪慣性GD ² (kgf·m ²)	軸承套Φmm		
					下級		內部慣性負載扭矩(kgf·m) 輸入軸轉速N(rpm)							
					50	75	100	150	200	300				
150	MS	PU250	426.47	183.27	162.28	148.86	131.81	120.91	3.58	2.623	80	270	MS	
			2.33	5.24	9.30	20.93	37.20							
		PU320	743.96	318.69	282.19	258.86	229.21	210.26	7.20	6.303	100			
			5.59	12.57	22.35	50.28	89.39							
		PU50	5.25	1.83	1.62	1.48	1.31	1.21	1.07	0.09	0.0012	14		
		PU60	9.24	5.07	4.31	4.02	3.68	3.17	3.02	0.15	0.0035	16		
		PU65	11.00	5.58	4.94	4.53	4.01	3.68	3.26	0.18	0.0043	19		
		PU80	21.52	8.48	7.51	6.89	6.10	5.60	4.95	0.28	0.0111	22		
		PU100	40.00	18.75	16.61	15.23	13.49	12.37	10.95	0.43	0.0372	32		
		PU125	65.00	30.84	27.31	25.05	22.18	20.35	18.01	0.61	0.102	40		
180	MS	PU150	111.00	52.72	46.68	42.82	37.92	34.78	30.80	0.91	0.249	47		
			0.16	0.35	0.62	1.38	2.46	5.52						
		PU175	154.09	71.75	63.53	58.27	51.60	47.33	41.91	1.25	0.468	52		
			0.29	0.65	1.16	2.60	4.61	10.38						
		PU225	453.62	202.56	174.92	162.35	147.99	129.85	2.87	2.215	60			
			1.21	3.12	5.73	14.21	25.20							
		PU250	484.63	213.00	188.61	173.01	153.20	140.53	3.27	2.828	80			
			1.75	3.92	6.97	15.67	27.86							
		PU320	850.24	373.70	330.90	303.54	268.77	246.55	6.63	8.943	100			
			5.51	12.39	22.02	49.55	88.08							
4	MS	PU50	5.25	1.75	1.55	1.42	1.25	1.15	1.02	0.08	0.0012	14	4	MS
			0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.02						
		PU60	9.24	4.92	4.13	3.92	3.47	3.26	2.94	0.14	0.0035	16		
			0.01	0.01	0.01	0.02	0.03	0.05						
		PU65	11.00	5.33	4.72	4.33	3.83	3.52	3.11	0.17	0.0043	19		
			0.01	0.01	0.01	0.02	0.04	0.07						
		PU80	21.52	8.10	7.17	6.58	5.83	5.34	4.73	0.27	0.0111	22		
			0.01	0.02	0.03	0.05	0.09	0.19						
		PU100	40.00	17.91	15.85	14.54	12.88	11.81	10.46	0.40	0.0372	32		
			0.02	0.04	0.07	0.16	0.27	0.61						
		PU125	65.00	29.45	26.07	23.92	21.18	19.43	17.20	0.58	0.102	40		
			0.05	0.11	0.19	0.42	0.74	1.67						
		PU150	111.00	50.34	44.57	40.89	36.20	33.21	29.40	0.87	0.249	47		
			0.12	0.26	0.46	1.02	1.81	4.02						
		PU175	154.09	68.50	60.66	55.64	49.27	45.19	40.02	1.19	0.468	52		
			0.22	0.48	0.85	1.91	3.39	7.62						
		PU225	453.62	195.43	168.52	156.94	143.21	128.50	112.32	2.62	2.215	60		
			1.16	2.16	4.21	9.82	17.46	43.51						
		PU250	484.63	203.38	180.08	165.19	146.27	134.18	118.81	3.14	2.828	80		
			1.28	2.88	5.12	11.51	20.47	46.04						
		PU320	850.24	356.81	315.95	289.82	256.63	235.41	6.37	8.943	00			
			4.05	9.10	16.18	36.40	64.71							
210	MS	PU50	5.25	1.68	1.48	1.36	1.21	1.11	0.98	0.08	0.0012	14	180 (90X2)	MS
			0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.02						
		PU60	9.24	4.83	4.25	3.84	3.35	3.04	2.86	0.13	0.0035	16		
			0.01	0.01	0.01	0.02	0.02	0.04						
		PU65	11.00	5.12	4.53	4.16	3.68	3.38	2.99	0.16	0.0043	19		
			0.01	0.01	0.01	0.02	0.03	0.06						
		PU80	21.52	7.78	6.89	6.32	5.60	5.13	4.54	0.25	0.0111	22		
			0.01	0.02	0.04	0.07	0.14							
		PU100	40.00	17.20	15.23	13.97	12.37	11.35	10.05	0.39	0.0372	32		
			0.02	0.03	0.06	0.12	0.21	0.47						
		PU125	65.00	28.29	25.05	22.98	20.35	18.66	16.52	0.55	0.102	40		
			0.04	0.08	0.15	0.32	0.57	1.28						
		PU150	111.00	48.36	42.82	39.28	34.78	31.90	28.25	0.83	0.249	47		
			0.09	0.20	0.35	0.78	1.38	3.11						
		PU175	154.09	65.81	58.27	53.46	47.33	43.42	38.45	1.14	0.468	52		
			0.17	0.37	0.65	1.46	2.60	5.84						
		PU225	453.62	190.32	160.21	150.31	138.25	120.34	108.75	2.58	2.215	60		
			0.83	1.94	3.10	6.76	13.52	33.71						
		PU250	484.63	195.39	173.01	158.71	140.53	128.91	114.14	3.04	2.828	80		
			0.98	2.21	3.92	8.82	15.67	35.25						
		PU320	850.24	342.80	303.54	278.44	246.55	226.16	6.18	8.943	100			
			3.10	6.97	12.39	27.87	49.55							
270	MS	PU50	5.25	1.62	1.43	1.31	1.16	1.07	0.94	0.08	0.0012	14	210 (105X2)	MS
		PU60	9.24	0.01	0.01	0.01	0.01	0.02						
		PU65	11.00	4.73	4.25	3.84	3.35	3.04	2.86	0.13	0.0035	16		
		PU80	19.37	11.43	10.12	9.28	8.22	7.54	6.67	0.20	0.0028	19		

分割等份S	轉位角度θ	凸輪曲線	規格	靜扭力Ts Kgf·m	上級下級		動態額定輸出扭矩(kgf·m)			凸輪軸承 套Φmm	軸承 套Φmm	分割等份S	轉位角度θ	凸輪曲線	規格	靜扭力Ts Kgf·m	上級下級		動態額定輸出扭矩(kgf·m)			凸輪軸承 套Φmm	軸承 套Φmm	
					50	75	100	150	200						50	75	100	150	200	300				
210 (105X2)	MS	PU100	36.70	22.40	19.83	18.19	14.78	13.08	0.45	0.0335	30	120 (60X2)	MS	PU175	91.50	49.50	43.83	40.20	35.60	32.65	1.36	0.259	47	
		PU125	60.56	37.03	32.79	30.07	26.63	24.43	21.63	0.61	0.0921	35		PU225	223.65	128.65	117.36	108.42	96.51		2.91	0.894	60	
		PU150	101.25	63.57	56.29	51.63	41.94	37.14	0.89	0.224	40	PU250		261.14	141.50	125.29	114.93	101.77		3.25	1.160	80		
		PU175	137.36	83.13	73.61	67.52	59.79	54.85	48.56	1.19	0.419	47		PU320	555.74	301.13	266.64	244.59	216.58		6.38	3.827	100	
		PU225	354.26	212.01	193.21	167.25	152.01	142.51	130.20	2.76	0.962	60		PU50	3.89	1.37	1.22	1.12	0.99	0.90	0.80	0.10	0.0009	14
		PU250	387.70	231.66	205.13	188.16	166.61	152.84	135.33	3.00	1.327	80		PU60	6.94	3.12	2.94	2.61	2.31	2.02	1.94	0.16	0.0020	16
		PU320	678.43	406.43	359.88	330.12	292.31	268.14		5.62	4.726	100		PU65	8.24	3.54	3.14	2.88	2.55	2.34	2.07	0.20	0.0026	16
		PU50	5.25	2.25	1.99	1.83	1.62	1.48	1.31	0.09	0.0012	14		PU80	17.22	7.63	6.76	6.20	5.49	5.03	4.46	0.31	0.0065	19
		PU60	9.65	6.48	5.63	5.12	4.95	4.38	4.02	0.14	0.0028	16		PU100	34.14	16.39	14.52	13.32	11.79	10.81	9.58	0.46	0.0208	26
		PU65	13.21	7.39	6.54	6.00	5.31	4.87	4.31	0.19	0.0041	19		PU125	55.05	26.44	23.41	21.47	19.01	17.44	15.44	0.63	0.0648	30
240 (120X2)	MS	PU80	20.44	11.88	10.51	9.65	8.54	7.83	6.94	0.28	0.0104	19		PU150	90.00	44.04	39.00	35.77	31.68	29.06	25.73	0.93	0.140	40
		PU100	34.51	25.23	22.34	20.49	18.15	16.65	14.74	0.41	0.0346	30		PU175	123.27	60.33	53.42	49.00	43.39	39.80		1.24	0.293	47
		PU125	64.41	38.89	34.44	31.59	27.97	25.66	22.72	0.57	0.0942	35		PU225	354.26	146.37	132.21	122.69	108.95	97.61		2.61	0.972	60
		PU150	112.63	64.38	57.00	52.29	46.30	42.47	37.61	0.84	0.227	40		PU250	387.70	169.67	150.24	137.81	122.03	111.94		3.05	1.484	80
		PU175	145.28	86.63	76.71	70.37	62.31	57.15	50.61	1.12	0.427	47		PU320	680.19	321.00	284.23	260.73	230.87		5.73	5.178	100	
		PU225	432.65	262.31	241.86	226.15	201.35	182.31	162.87	2.33	0.2025	60		PU50	4.20	1.46	1.29	1.18	1.05	0.96	0.85	0.09	0.0009	14
		PU250	465.24	288.99	255.89	234.73	207.85	190.66	168.82	2.71	2.536	80		PU60	9.02	4.32	3.87	3.61	2.82	2.74	2.54	0.15	0.0021	16
		PU320	723.65	489.75	433.66	397.80	352.24	323.11		5.13	6.926	100		PU65	11.00	4.76	4.21	3.86	3.42	3.14	2.78	0.19	0.0029	19
		PU50	5.25	2.17	1.92	1.76	1.56	1.43	1.27	0.09	0.0012	14		PU80	19.91	9.04	8.01	7.35	6.50	5.97	5.28	0.28	0.0108	22
		PU60	9.89	7.15	5.83	5.34	5.11	4.83	4.43	0.14	0.0028	16		PU100	38.41	18.60	16.47	15.11	13.38	12.27	10.86	0.42	0.0356	26
270 (135X2)	MS	PU80	21.52	12.36	10.94	10.04	8.89	8.15	7.22	0.26	0.0106	19		PU125	61.66	29.79	26.37	24.19	21.42	19.65	17.40	0.58	0.0985	30
		PU100	35.62	25.86	22.90	21.01	18.60	17.06	15.11	0.39	0.0351	30		PU150	101.25	49.97	44.24	40.59	35.94	32.96	29.19	0.84	0.238	40
		PU125	65.00	38.95	34.49	31.64	28.02	25.70	22.75	0.54	0.0951	35		PU175	137.36	67.42	59.70	54.76	48.49	44.48	39.38	1.13	0.444	47
		PU150	114.82	67.41	59.69	54.75	48.48	44.47	39.38	0.79	0.232	40		PU225	386.52	184.65	161.30	147.32	136.51	126.51		2.05	2.053	60
		PU175	154.09	91.17	80.72	74.05	65.57	60.15	53.26	1.05	0.437	47		PU250	426.47	200.38	177.43	162.76	144.12	132.20		2.79	2.623	80
		PU225	546.72	270.31	248.65	231.25	213.01	187.65	168.19	2.21	2.074	60		PU320	743.96	348.46	308.55	283.03	250.62		5.24	6.303	100	
		PU250	584.63	296.22	262.29	240.60	213.04	195.43	173.04	2.57	2.589	80		PU50	4.73	1.67	1.48	1.36	1.20	1.10	0.97	0.09	0.0012	14
		PU320	831.69	519.69	460.17	422.12	373.77	342.87		4.83	8.254	100		PU60	9.03	4.65	4.20	3.94	3.43	3.02	2.65	0.15	0.0023	16
		PU50	3.68	1.67	1.48	1.36	1.20	1.10	0.97	0.11	0.0008	14		PU65	11.00	5.08	4.50	4.13	3.65	3.35	2.97	0.18	0.0030	19
		PU60	8.98	4.02	3.54	3.20	2.91	2.61	2.12	0.18	0.0020	16		PU80	19.91	8.64	7.65	7.01	6.21	5.70	5.04	0.26	0.0108	22
※ 8 120 (60X2)	MS	PU65	11.00	4.32	3.82	3.51	3.10	2.85	2.52	0.23	0.0026	16		PU100	38.41	17.76	15.72	14.42	12.77	11.72	10.37	0.40	0.0356	26
		PU80	15.06	8.27	7.32	6.72	5.95	5.45	4.83	0.35	0.0062	19		PU125	61.66	28.44	25.18	23.10	20.45	18.76	16.61	0.54	0.0985	30
		PU100	25.90	13.94	12.34	11.32	10.02	9.19	8.14	0.51	0.0180	26		PU150	101.25	47.71	42.24	38.75	34.31	31.47	27.87	0.80	0.238	40
		PU125	38.94	21.01	18.60	17.06	15.11	13.86	12.27	0.69	0.0571	30		PU175	140.88	66.99	59.32	54.42	48.18	44.20	39.14	1.07	0.449	47
		PU150	58.35	31.75	28.11	25.79	22.83	20.94	19.70	0.99	0.126	40		PU225	386.52	178.65	157.31	143.25	130.20	120.51		1.94	2.053	60
		PU175	83.16	31.75	28.11	25.79	22.83	20.94	19.70	0.99	0.126	40		PU250	426.47	191.33	169.41	155.41	137.61	126.23		2.65	2.623	80
		PU50	0.35	0.79	1.40	3.15	5.59							PU60	2.38	5.34	9.49	21.36	37.96					
		PU60	0.35	0.79	1.40	3.15	5.59							PU80	1.95	4.20	7.51	18.65	34.31					
		PU80	0.35	0.79	1.40	3.15	5.59							PU100	1.77	4.08	7.31	17.85	34.31					
		PU100	0.35	0.79	1.40	3.15	5.59							PU125	1.77	4.08	7.31	17.85	34.31					

分割等份S	轉位角度θ	凸輪曲線	規格	靜扭力Ts Kgf·m	上級		動態額定輸出扭矩(kgf·m)			凸輪軸摩擦力Tx N(rpm) (kgf·m)	出力軸慣性GD ² (kgf·m ²)	軸承套Φmm		
					下級		50	75	100	150	200	300		
※ 8	210 (105X2)	MS	PU320	770.53	351.52	311.26	285.52	252.82	231.92		4.93	7.383	100	
			PU50	6.68	15.03	26.71	60.10	106.84						
			PU50	5.25	1.90	1.68	1.54	1.37	1.25	1.11	0.08	0.0012	14	
			PU60	9.41	0.01	0.01	0.01	0.02	0.03					
			PU65	11.00	0.01	0.01	0.02	0.02	0.03	0.06	0.13	0.0035	16	
			PU80	21.52	0.01	0.02	0.04	0.07	0.13	0.28	0.25	0.0111	22	
			PU100	40.00	0.02	0.22	17.90	16.42	14.54	13.34	11.81	0.37	0.0372	26
			PU125	65.00	0.08	27.01	24.78	21.94	20.12	17.82	0.51	0.102	30	
			PU150	111.00	0.18	53.14	47.05	43.16	38.21	35.05	31.04	0.75	0.249	40
			PU175	154.09	0.33	74.40	65.88	60.43	53.51	49.09	43.46	1.00	0.468	47
※ 8	240 (120X2)	MS	PU225	420.63	203.6	203.6	187.41	171.25	150.65	132.05		1.72	2.154	60
			PU250	484.63	225.65	225.65	199.81	183.28	162.29	148.87		2.44	2.828	80
			PU320	850.24	395.89	395.89	350.55	321.56	284.73	261.19		4.58	8.943	100
			PU50	5.25	1.84	1.63	1.49	1.32	1.21	1.07	0.08	0.0012	14	
			PU60	9.41	0.01	5.62	5.12	4.60	3.85	3.31	2.98	0.13	0.0035	16
			PU65	11.00	0.01	5.98	5.30	4.86	4.30	3.94	3.49	0.16	0.0043	19
			PU80	21.52	0.01	9.09	8.05	7.38	6.54	5.99	5.31	0.24	0.0111	22
			PU100	40.00	0.03	19.52	17.28	15.85	14.04	12.88	11.40	0.36	0.0372	26
			PU125	65.00	0.06	29.44	26.07	23.91	21.18	19.42	17.20	0.49	0.102	30
			PU150	111.00	0.14	51.29	45.42	41.66	36.89	33.84	29.96	0.72	0.249	40
※ 8	270 (135X2)	MS	PU175	154.09	71.82	63.59	58.34	51.65	47.38	41.96		0.96	0.468	47
			PU225	420.63	196.31	196.31	180.25	162.31	142.50	127.86	112.01	1.68	2.154	60
			PU250	484.63	217.82	217.82	192.87	176.92	156.66	143.70	127.24	2.36	2.828	80
			PU320	850.24	382.15	382.15	338.38	310.40	274.85	252.12		4.42	8.943	100

分割等份S	轉位角度θ	凸輪曲線	規格	靜扭力Ts Kgf·m	上級		動態額定輸出扭矩(kgf·m)			凸輪軸摩擦力Tx N(rpm) (kgf·m)	出力軸慣性GD ² (kgf·m ²)	軸承套Φmm		
					下級		50	75	100	150	200	300		
※ 8	210 (105X2)	MS	PU50	6.68	15.03	12.75	11.00	9.41	8.00	6.68	5.50	4.42	100	
			PU50	5.25	1.90	1.68	1.54	1.37	1.25	1.11	0.08	0.0012	14	
			PU60	9.41	0.01	0.01	0.01	0.02	0.03					
			PU65	11.00	0.01	0.01	0.02	0.02	0.03	0.06	0.13	0.0035	16	
			PU80	21.52	0.01	0.02	0.04	0.07	0.13	0.28	0.25	0.0111	22	
			PU100	40.00	0.02	0.22	17.90	16.42	14.54	13.34	11.81	0.37	0.0372	26
			PU125	65.00	0.08	27.01	24.78	21.94	20.12	17.82	0.51	0.102	30	
			PU150	111.00	0.18	53.14	47.05	43.16	38.21	35.05	31.04	0.75	0.249	40
			PU175	154.09	0.33	74.40	65.88	60.43	53.51	49.09	43.46	1.00	0.468	47
			PU225	420.63	203.6	203.6	187.41	171.25	150.65	132.05		1.72	2.154	60
※ 8	240 (120X2)	MS	PU250	484.63	225.65	225.65	199.81	183.28	162.29	148.87		2.44	2.828	80
			PU320	850.24	395.89	395.89	350.55	321.56	284.73	261.19		4.58	8.943	100
			PU50	5.25	1.84	1.63	1.49	1.32	1.21	1.07	0.08	0.0012	14	
			PU60	9.41	0.01	5.62	5.12	4.60	3.85	3.31	2.98	0.13	0.0035	16
			PU65	11.00	0.01	5.98	5.30	4.86	4.30	3.94	3.49	0.16	0.0043	19
			PU80	21.52	0.01	9.09	8.05	7.38	6.54	5.99	5.31	0.24	0.0111	22
			PU100	40.00	0.03	19.52	17.28	15.85	14.04	12.88	11.40	0.36	0.0372	26
			PU125	65.00	0.06	29.44	26.07	23.91	21.18	19.42	17.20	0.49	0.102	30
			PU150	111.00	0.14	51.29	45.42	41.66	36.89	33.84	29.96	0.72	0.249	40
			PU175	154.09	71.82	63.59	58.34	51.65	47.38	41.96		0.96	0.468	47
※ 8	270 (135X2)	MS	PU225	420.63	196.31	196.31	180.25	162.31	142.50	127.86	112.01	1.68	2.154	60
			PU250	484.63	217.82	217.82	192.87	176.92	156.66	143.70	127.24	2.36	2.828	80
			PU320	850.24	382.15	382.15	338.38	310.40	274.85	252.12		4.42	8.943	100

6 STOP和8 STOP凸輪軸每轉一圈，按同樣的週期驅動和停止各兩次。
在代碼中，標出凸輪軸每轉一圈其扭矩的驅動角。

PS: ○ 1DWELL ※ 2DWELL ● 3DWELL ☆ 4DWELL

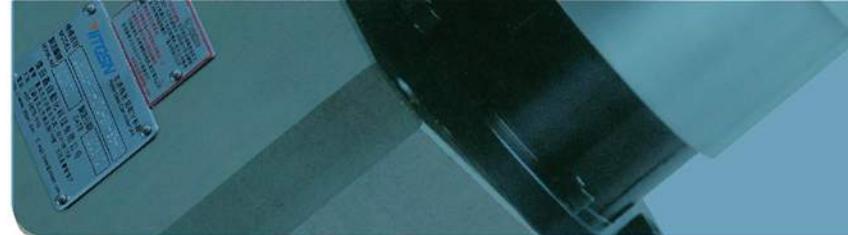
DH 昇降搖擺型

45DH / 70DH / 80DH / 100DH

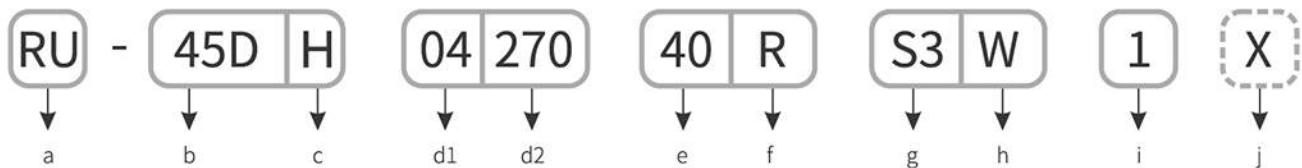
左右搖擺、上下夾取系統緊密及高精度、高速度之夾取輸送，
為您自動化系統提供了多變化流程功能。H系列為出力軸上下往復運動
兼間歇旋轉或左右搖擺運動之合成機構。



昇降搖擺型 DH

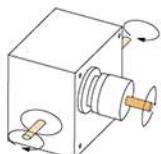
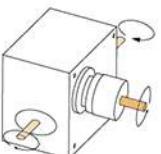
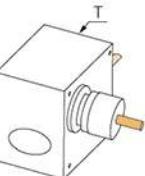
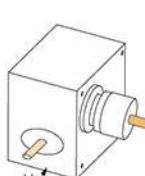
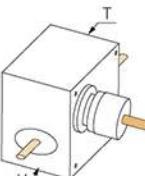


Model Code 機種選購指定代號排列標示方法：



a機種	b規格	c型式	d1分割等份(S)	d2驅動角(θh)	e凸輪運動曲線	f凸輪旋轉方向
RU 滾子凸輪	45D 45mm	H Type	04 4 stop	270 270°	40 昇降行程	R 間歇驅動之右旋向凸輪
	出力軸與 入力軸之 軸間距離 45D/70D 80D/100D	H 昇降搖擺型	間歇分割等份 2.3.4.5.6.8. 10.12.16.24	入力軸凸輪 驅動出力軸 分割之角度	昇降行程的選用 45.70.80.100 最高行程40mm	入力軸均可正逆向旋轉，如入力軸無固定旋向之 要求，R需要變換馬達之旋轉方向，即可達到出力 軸旋向之要求。請選擇標準生產規格R旋向，R2 為入力軸一旋轉，出力軸多次間歇分割等份，多 用於16-24等份，R為入力軸一旋轉，出力軸一次 間歇分割等份，往復搖擺運動。

1 Dwell 2 Dwell
右旋向凸輪 R R2
左旋向凸輪 L L2

S3 T面及U面兩端	S1 只有T面	S2 只有U面	S3 T面及U面			
				h 本體安裝螺絲孔面	i 安裝位置	j 特殊規格說明

h本體安裝螺絲孔面

i安裝位置

j特殊規格說明

W

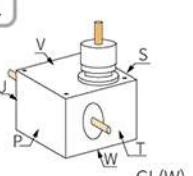
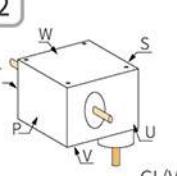
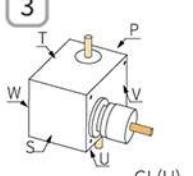
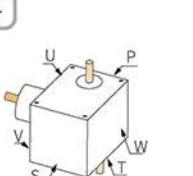
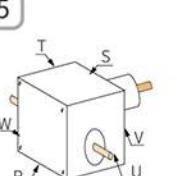
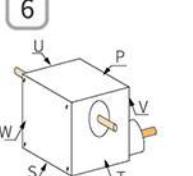
1

X

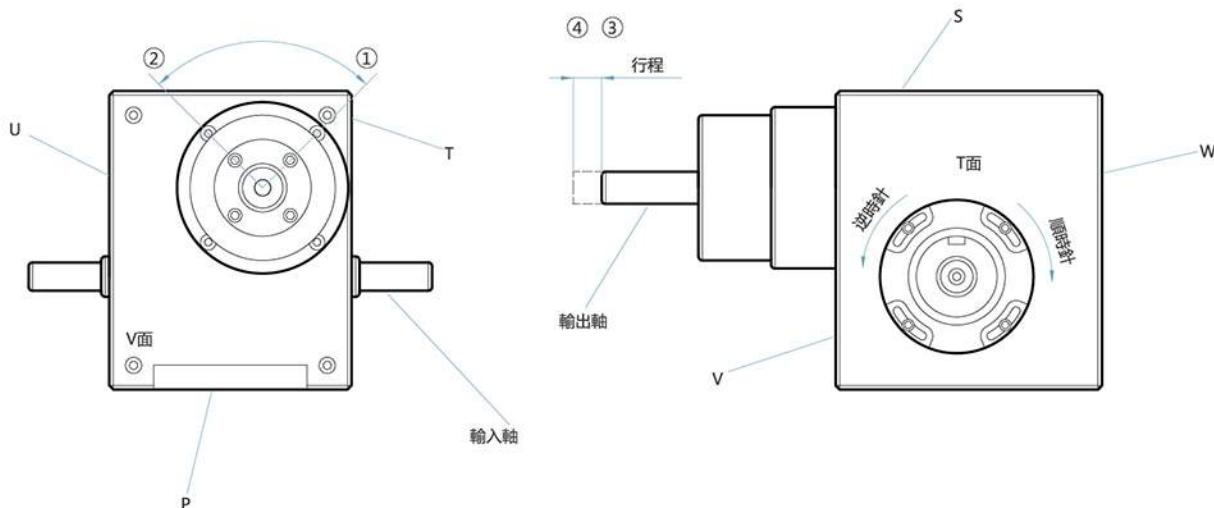
主殼及本體安裝螺絲孔
在V面和W面都有固定孔，
此外，P、S、T、U也可
選擇使用

安裝位置如下圖所示

1.訂購外部特殊之指定要求
2.分割昇降曲線時序指定要求

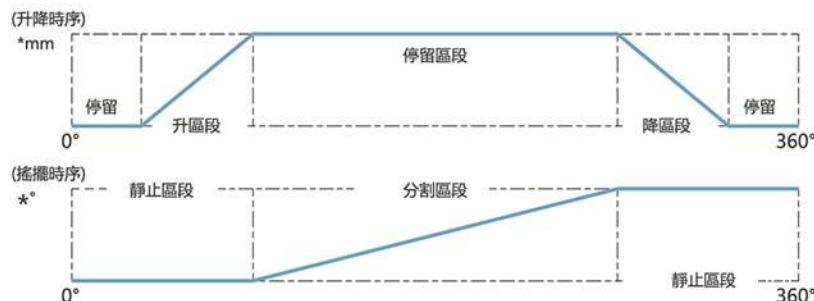
如何訂購			
	1	2	3
			
	4	5	6

DH昇降搖擺型

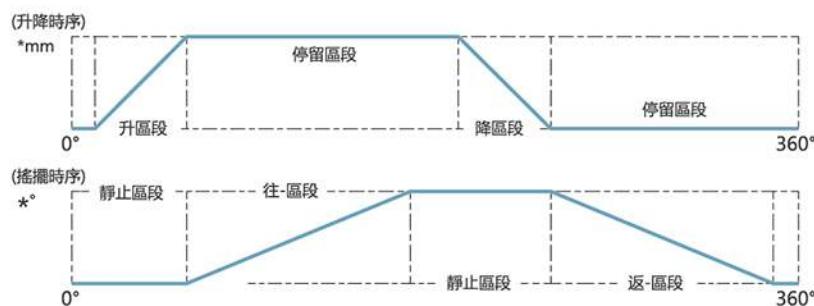
昇降搖擺型
DH

矩陣圖 動作曲線時序表

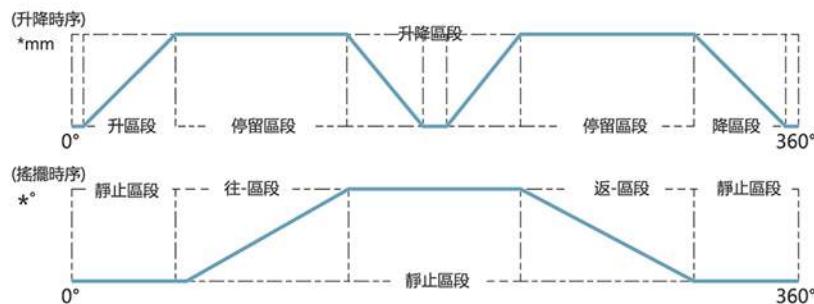
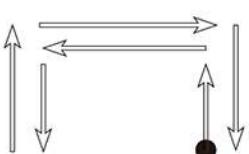
連續昇降分割

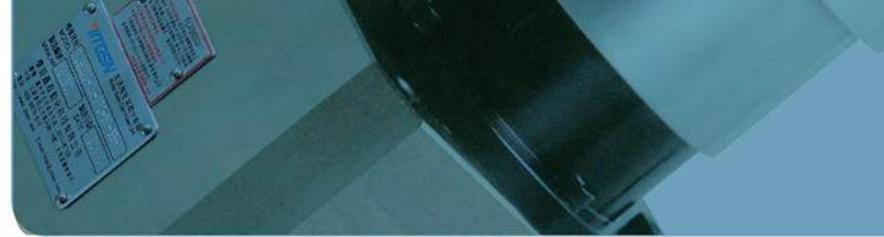


口字型昇降搖擺



匚字型昇降搖擺

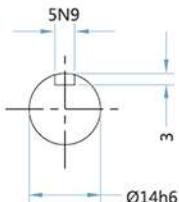
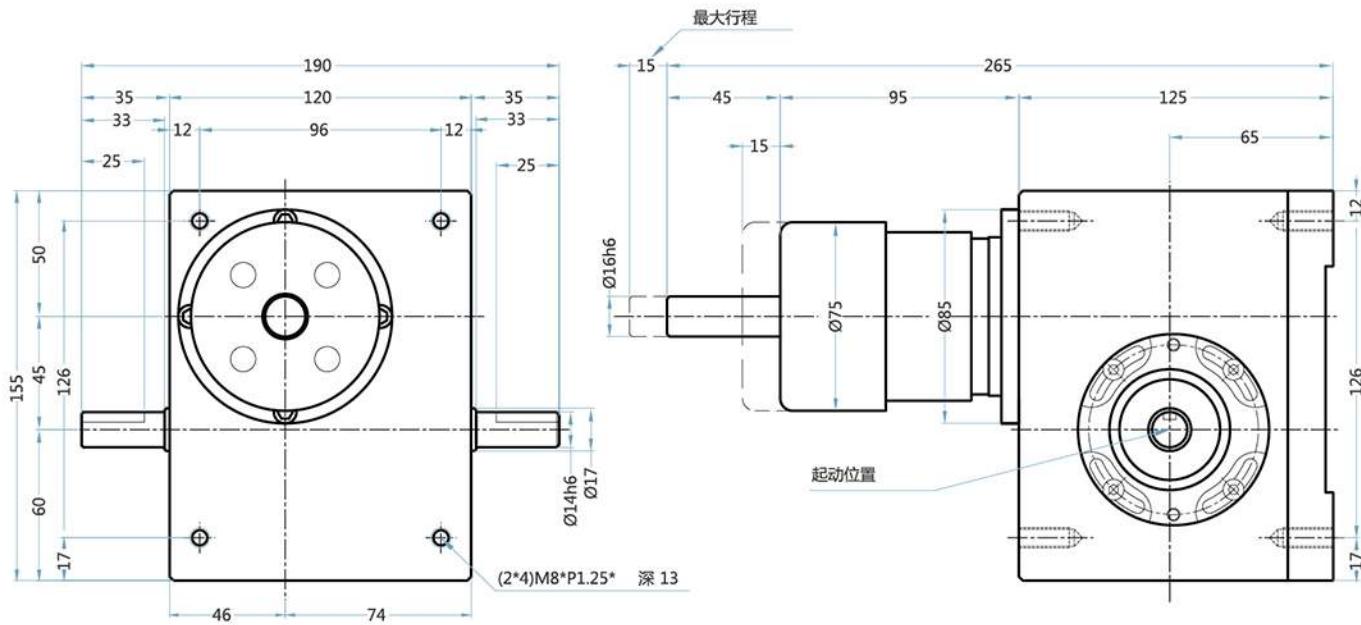




45DH

高速精密分割器制造商
Professional Manufactory Of High-speed Precision Splitter

昇降搖擺型
HD



输入轴

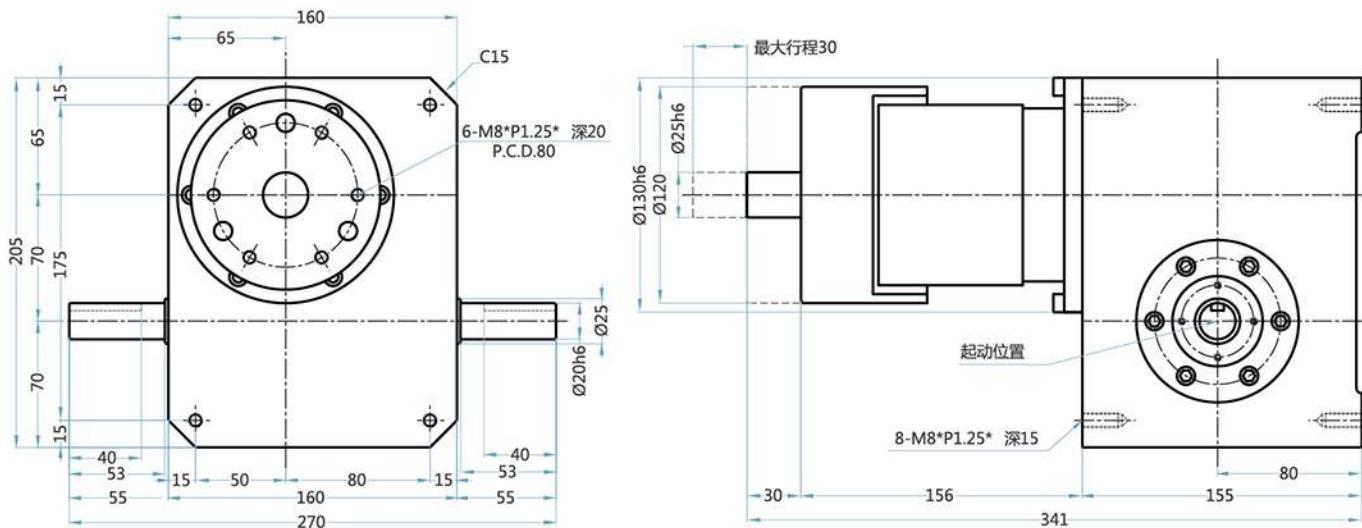
技術參數

TECHNICAL DATA

項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	5
出力軸容許軸向負荷	C2	kgf	9
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表
入力軸容許徑向負荷	C3	kgf	60
入力軸最大彎曲力矩	C4	kgf	45
入力軸最大扭矩	C5	kgf-m	3.8
入力軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	3.9x10 ⁻⁴
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	15

注1:入力軸的GD² 是在停滯範圍內的數值。

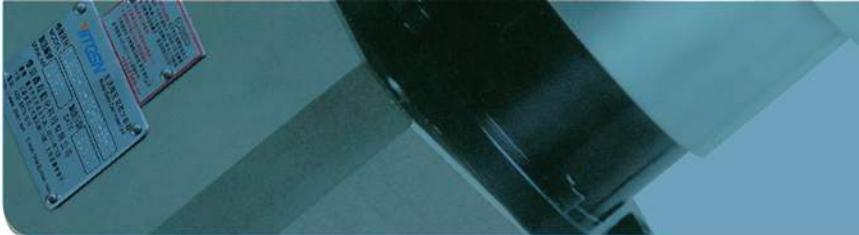
注2 : C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

70DH高速精密分割器制造商
Professional Manufactory Of High-speed Precision Splitter昇降搖擺型
HO
▶ 技術參數
TECHNICAL DATA

項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	7
出力軸容許軸向負荷	C2	kgf	14
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表
入力軸容許徑向負荷	C3	kgf	100
入力軸最大彎曲力矩	C4	kgf	95
入力軸最大扭矩	C5	kgf-m	6
入力軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	1.2x10 ⁻²
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	22

注1:入力軸的GD² 是在停留範圍內的數值。

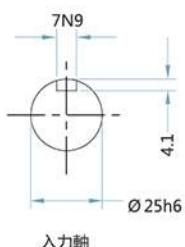
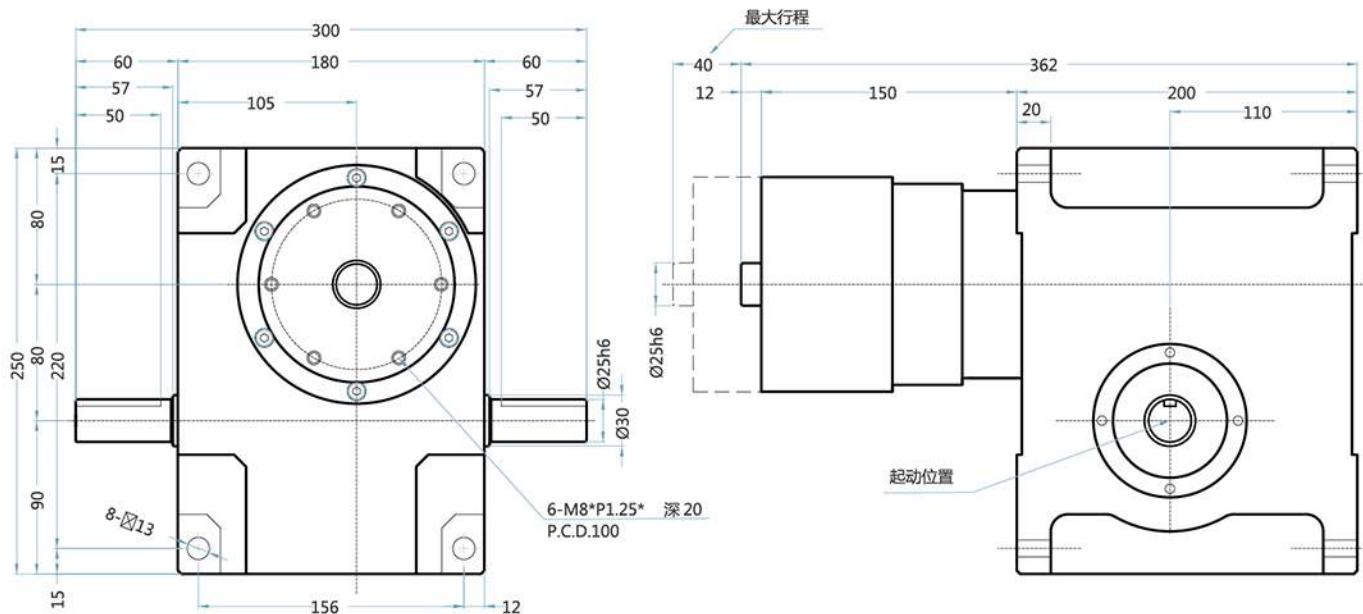
注2 : C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。



80DH

高速精密分割器制造商
Professional Manufactory Of High-speed Precision Splitter

升降搖擺型
DH



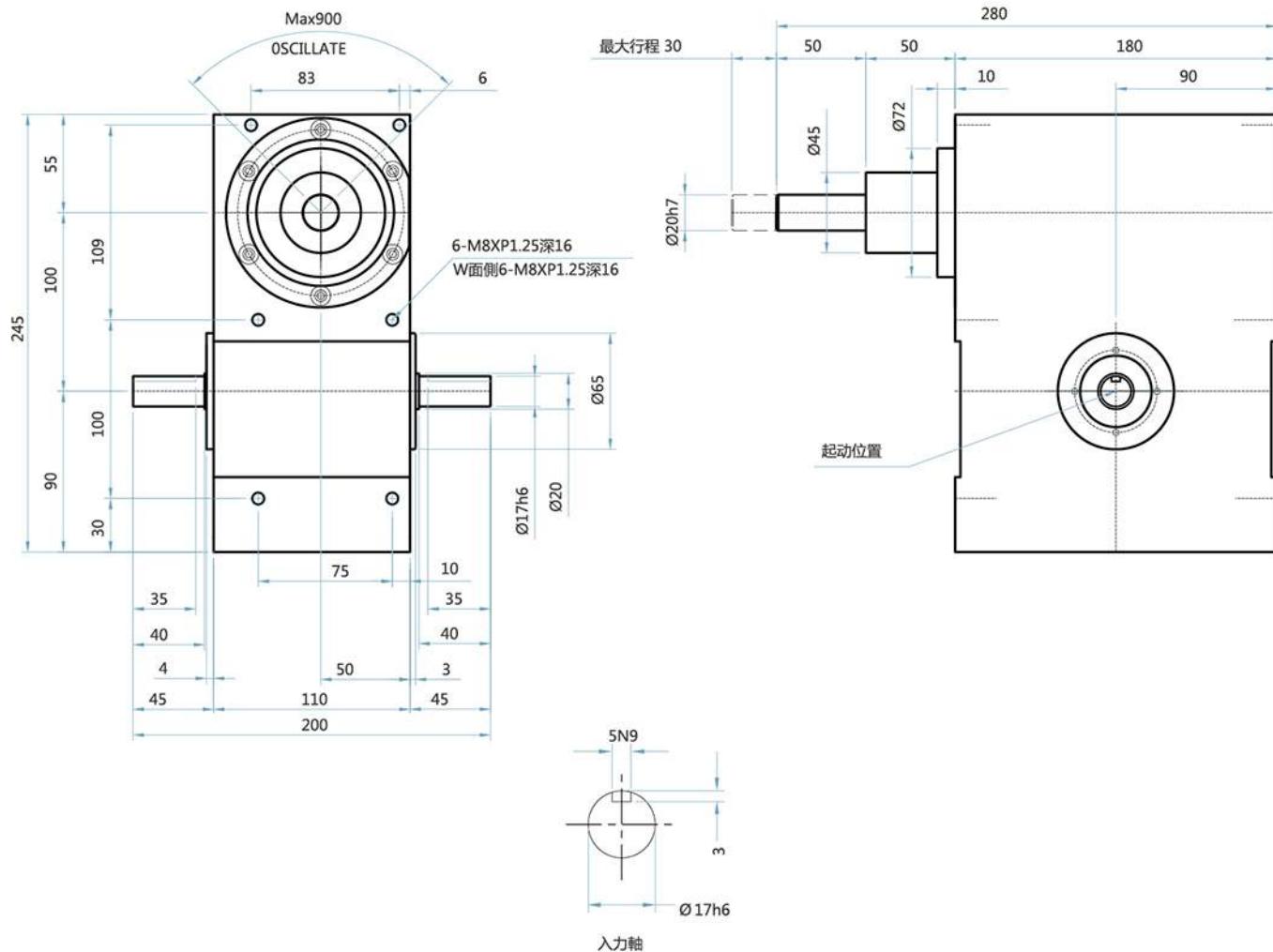
技術參數 TECHNICAL DATA

項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	15
出力軸容許軸向負荷	C2	kgf	18
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表
入力軸容許徑向負荷	C3	kgf	140
入力軸最大彎曲力矩	C4	kgf	190
入力軸最大扭矩	C5	kgf-m	9.5
入力軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	1.7x10 ⁻²
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	33

注1:入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。

注2 : C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

100DH

高速精密分割器制造商
Professional Manufactory Of High-speed Precision Splitter升降搖擺型
HD
▶ 技術參數
TECHNICAL DATA

項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	kgf	10.6
出力軸容許軸向負荷	C2	kgf	24.9
出力軸容許力矩	Ts	kgf-m	參考力矩表
入力軸容許徑向負荷	C3	kgf	132
入力軸最大彎曲力矩	C4	kgf	105
入力軸最大扭矩	C5	kgf-m	10.8
入力軸的GD ² (注1)	C6	kgf-m ²	1.5x10 ⁻²
定位分割精度		sec.	±30
重量		kg	30

注1:入力軸的GD² 是在停留範圍內的數值。

注2 : C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

DH昇降搖擺型分割器訂購資料表

1. 動作時序的選擇



2. 分割數(表示需要幾個工作站): _____, 搖擺角度: _____度(90度以內)

3. 升降行程: _____ mm

4. 入力軸每分鐘旋轉速度: _____ rpm

5. 負載條件:

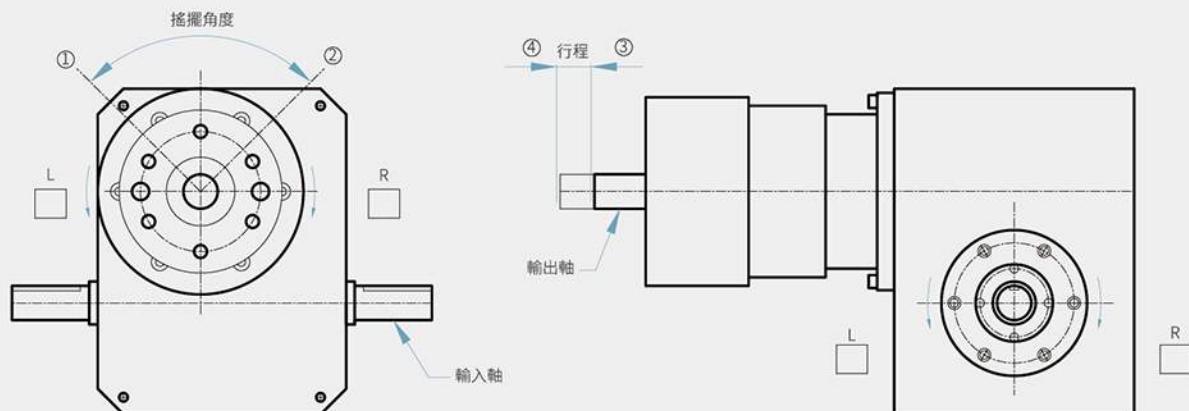
擺臂長度: _____ mm 寬度: _____ mm 厚度: _____ mm 材質: _____

圓盤直徑: _____ mm 厚度: _____ mm 材質: _____

夾具每組重量: _____ kg 數量: _____ 組

工件每組重量: _____ kg 數量: _____ 組

夾具及工件固定的節圓直徑: _____ mm



請勾選出力軸旋轉方向

請勾選 入力軸旋轉方向

動作曲線時序表

昇降時序



搖擺時序



使用範例及計算-1

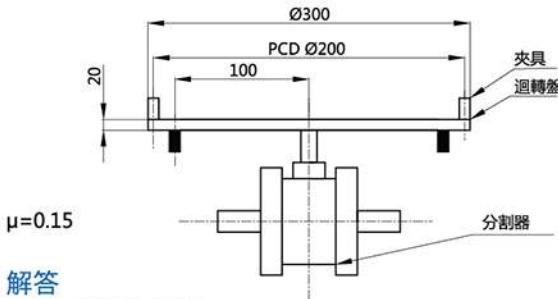
曲線特性

凸輪曲線特性速度(Vm)、加速度(Am)、入力扭矩(Qm)對凸輪分割機構的精度、壽命有非常大的影響，選定適定的凸輪曲線，對機構而言，是一項重要的考慮因素。一般而言，常用的凸輪曲線如上圖所示為變形正弦曲線(Modified Sine)、變形臺形曲線(Modified Trapezoid)、變形等速度曲線(Modified Constant Velocity)其選用原則如右：

使用範例及計算

例一、使用於間歇回轉圓盤

選用適當大小及規格之間歇分割器及所需動力之馬達，請依據下列之計算，參考圖一所示，間歇分割器(INDEXING DRIVES)設計資料：



解答

1~1 間歇分割定位等分: N=6

1~2 回轉時間和定位時間之比為1: 2，因此轉位角度， $\theta_h = 360^\circ \times \frac{1}{1+2} = 120^\circ$

1~3 入力軸之回轉數: n=80rpm

1~4 凸輪曲線系變形正弦曲線，因此Vm=1.76、Am=5.53、Qm=0.99

1~5 負載扭矩: Tt

(1) 慣性扭矩: Ti

(a) 轉盤重量: W1，夾具重量: W2，工件重量: W3，則

$$W1 = \frac{\pi}{4} \times 30^2 \times 2 \times 7.8 \times \frac{1}{1000} = 11.026(\text{kg})$$

$$W2 = 3 \times 6 = 18(\text{kg})$$

$$W3 = 0.25 \times 6 = 1.5(\text{kg})$$

(b) 回轉盤慣性矩: I₁, 夾具慣性矩: I₂, 工件慣性: I₃，各為

$$I_1 = \frac{W1R^2}{2G} = \frac{11.026 \times 0.15^2}{2 \times 9.8} = 0.0126(\text{kg} \cdot \text{m} \cdot \text{s}^2)$$

$$I_2 = \frac{W2R^2}{G} = \frac{18 \times 0.1^2}{9.8} = 0.018(\text{kg} \cdot \text{m} \cdot \text{s}^2)$$

$$I_3 = \frac{W3R^2}{G} = \frac{1.5 \times 0.1^2}{9.8} = 0.0015(\text{kg} \cdot \text{m} \cdot \text{s}^2)$$

(c) 總慣性矩: I

$$I = I_1 + I_2 + I_3 = 0.126 + 0.018 + 0.0015 = 0.032(\text{kg} \cdot \text{m} \cdot \text{s}^2)$$

(d) 出力軸最大角加速度: α

$$\alpha = Am \times \frac{2\pi}{N} \times (\frac{360}{\theta_h} \times \frac{n}{60})^2 = 5.53 \times \frac{2\pi}{6} \times (\frac{360}{120} \times \frac{80}{60})^2 = 92.66(\text{rad/s}^2)$$

(e) 靜扭矩(慣性扭矩): Ti

$$Ti = I \cdot \alpha = 0.032 \times 92.66 = 2.965(\text{kg} \cdot \text{m})$$

1~6 實際負載扭矩: Te，安全負載之因數fc=1.5

$$Te = Tt \cdot fc = 3.423 \times 1.5 = 5.135(\text{kg} \cdot \text{m})$$

1~7 入力軸扭矩: Tc，注：入力軸起動負載扭矩視為0，因此Tca=0

$$Tc = \frac{360}{\theta_h \cdot N} \times Qm \times Te + Tca = \frac{360}{120 \times 6} \times 0.99 \times 5.135 = 2.54(\text{kg} \cdot \text{m})$$

1~8 計算所需之馬力: P

$$P = \frac{Tcxn}{716 \times \eta} (\text{HP}) \text{ 或 } P = \frac{Tcxn}{975 \times \eta} (\text{kW}) ; Thp = \frac{Tcxn}{716 \times \eta} (\text{HP}) \text{ 或 } P = \frac{Tcxn}{975 \times \eta} (\text{kW})$$

假設效率η=60%

$$\text{那麼 } P = \frac{2.54 \times 80}{716 \times 0.6} = 0.47(\text{HP}) \text{ 或 } P = \frac{2.54 \times 80}{975 \times 0.6} = 0.34(\text{kW})$$

事實上，以上所計算之值為起動時之最大馬力，而連續傳動所需之馬力為1/2。

1. 速度連續(包括開始及終了)
2. 加速度連續(包括開始及終了)
3. 最大值Am、Vm及入力驅動扭矩Qm [(A*V)m]儘量小。
4. 在高速輕荷重時，選用MS、MT(Am小 / Vm大)
5. 在低速重負荷時，選用MS、MCV(Am大 / Vm小)
6. 在對速度或荷重狀況不明了時，以選用MS最適當。

- (1) 間歇分割定位等份: N=6 S: 分割數
 (2) 每等分回轉時間: 秒
 (3) 入力軸之回轉數:n=80rpm:凸輪軸速度(每分鐘回轉數)
 (4) 凸輪曲線: 變形正弦曲線
 (5) 回轉盤之尺寸: Ø300x20t
 (6) 夾具之重量: 3kg / 組
 (7) 工件之重量: 0.25kg / 組
 (8) 轉盤依靠其底部之滑動面支援本身重量負荷、
 有效半徑: R=100(m/m)
 (9) 夾具固定於節圓直徑口200(m/m)處

Vm: 無次元最大速度

Am: 無次元最大加速度

Qm: 凸輪軸最大扭矩係數

(2) 摩擦扭矩: Tf

$$Tf = \mu \cdot W \cdot R = 0.15 \times (11.026 + 18 + 1.5) \times 0.1 = 0.458(\text{kg} \cdot \text{m})$$

(3) 工作扭矩: Tw

在間歇分割時沒有作功，因此Tw=0

(4) 以上總負載扭矩: Tf

$$Tt = Ti + Tf + Tw = 2.965 + 0.458 + 0 = 3.423(\text{kg} \cdot \text{m})$$

α: 角加速度

θh: 入力軸轉位(驅動)角度

μ: 摩擦係數

γ: 速度比

Ω: 角速度(弧度 / 秒)

Ω: 角加速度(弧度 / 秒²)

1~9 選擇適用之間歇分割器

根據以上所計算之資料以及入力軸之轉數80rpm來選擇，請參考說明書上所記載，凡是出力軸扭矩高於以上所計算之Te值者均可選用。因為Te = 5.135(kg·m)，所以應採用RU-80DF。

註:我司建議安全因素的考量

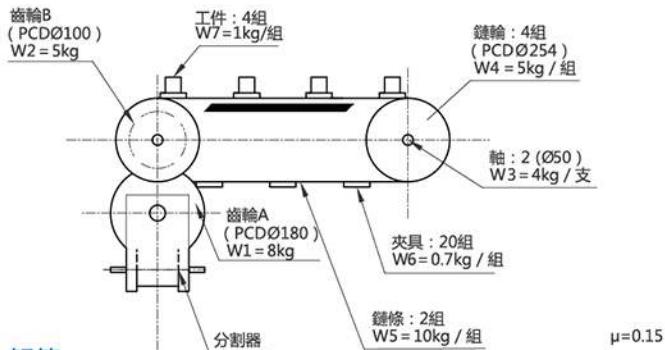
入力軸轉速低於30rpm時，以30rpm計算當驅動角度90°時，安全負載之因素fc=2.0計算。

使用範例及計算-2

使用範例及計算

例二、間歇分割器應用在傳送帶之狀況

間歇分割器配合出力軸之齒輪裝置應用於傳動輸送帶，而使輸送帶移動之計算如下：



解答

2~1 間歇分割定位等份: N

$$N = \frac{\pi \times D_{cr}}{P_c} = \frac{\pi \times 25.4 \times 1.8}{23.9} = 6$$

2~2 設定2秒/週期時入力軸回轉數

$$N = \frac{60}{2} = 30 \text{ rpm}$$

2~3 凸輪曲線系變形正弦曲線，因此 $V_m = 1.76$, $A_m = 5.53$, $Q_m = 0.99$

2~4 負載扭矩: Tt

① 靜扭矩(慣性扭矩): Ti

(a) 主動齒輪重量: W1=8kg, 節圓直徑=Ø180

那麼主動齒輪慣性矩: IA

$$IA = (I_1) = \frac{W1R^2}{2G} = \frac{8 \times 9^2}{2 \times 980} = 0.331(\text{kg} \cdot \text{cm} \cdot \text{s}^2)$$

(b) 輸送帶慣性矩:

① 從動齒輪慣性矩: I2

$$I_2 = \frac{W2(R^2 + r^2)}{2G} = \frac{5(5^2 + 2.5^2)}{2 \times 980} = 0.08(\text{kg} \cdot \text{cm} \cdot \text{s}^2)$$

② 傳動軸之慣性矩: I3

$$I_3 = \frac{W3 \cdot r^2}{2G} = \frac{4 \times 2.5^2}{2 \times 980} \times 2 = 0.026(\text{kg} \cdot \text{cm} \cdot \text{s}^2)$$

③ 鏈輪之慣性矩: I4

$$I_4 = \frac{W4(Re^2 + r^2)}{2G} = \frac{5 \times (12.7^2 + 2.5^2)}{2 \times 980} \times 4 = 1.71(\text{kg} \cdot \text{cm} \cdot \text{s}^2)$$

④ 鏈條之慣性矩: Is

$$I_s = \frac{W5 \cdot Re^2}{G} = \frac{10 \times 12.7^2}{980} \times 2 = 3.29(\text{kg} \cdot \text{cm} \cdot \text{s}^2)$$

⑤ 夾具之慣性矩: I6

$$I_6 = \frac{W6 \cdot Re^2}{G} = \frac{0.7 \times 12.7^2}{980} \times 10 = 2.3(\text{kg} \cdot \text{cm} \cdot \text{s}^2)$$

⑥ 工件之慣性矩: I7

$$I_7 = \frac{W7 \cdot Re^2}{G} = \frac{1 \times 12.7^2}{980} \times 4 = 0.65(\text{kg} \cdot \text{cm} \cdot \text{s}^2)$$

⑦ 因此輸送帶之總慣性矩: IB

$$IB = I_2 + I_3 + I_4 + I_5 + I_6 + I_7 = 0.08 + 0.026 + 1.71 + 3.29 + 2.3 + 0.65 = 8.056(\text{kg} \cdot \text{cm} \cdot \text{s}^2)$$

(c) 輸送帶之有效總慣性矩: IBe

$$IBe = IB \left(\frac{n}{m} \right)^2 = 8.056 \times \left(\frac{180}{100} \right)^2 = 26.10(\text{kg} \cdot \text{cm} \cdot \text{s}^2)$$

(d) 總慣性矩為(a)+(c)之和

$$I = IA + IBe = 0.0331 + 26.10 = 26.43(\text{kg} \cdot \text{cm} \cdot \text{s}^2)$$

(e) 出入軸最大角加速度: α

$$\alpha = Am \times \frac{2\pi}{N} \times \left(\frac{360}{\theta h} \times \frac{n}{60} \right)^2 = 5.53 \times \frac{2\pi}{6} \times \left(\frac{360}{120} \times \frac{30}{60} \right)^2 = 13.02(\text{rad/s}^2)$$

設計資料:

(1) 輸送帶輸送間距: 239m/m

(2) 回轉角度: $\theta h = 120^\circ$

(3) 每行程運轉時間2秒/週期

$$(4) 速度比 $\gamma = \frac{180}{100} = \frac{n}{m}$$$

(5) 凸輪曲線: 變形正弦曲線

注:

Dc: 輸送齒盤之節徑

Pc: 輸送帶之橫向節距

y: 速度比

(f) 靜扭矩(慣性扭矩): Ti 應為(d)項與(e)項相乘，因此

$$Ti = I \cdot \alpha = 26.43 \times 13.02 = 344.12(\text{kg} \cdot \text{cm})$$

2~5 摩擦扭矩: Tf

(a) 輸送帶上之摩擦扭矩: 摩擦負荷應等於滑動面上鏈條和夾具的一半重量和工件全部重量所造成之摩擦力。

$$Tf = \mu \cdot W \cdot R = 0.15 \times \left(\frac{10}{2} + \frac{0.7 \times 20}{2} + \frac{10 \times 2}{2} \right) \times 12.7 = 41.9(\text{kg} \cdot \text{cm})$$

(b) 輸送帶之有效摩擦扭矩: Tfe

$$Tfe = Tf \left(\frac{n}{m} \right) \times 41.9 \times \frac{180}{100} = 75.43(\text{kg} \cdot \text{cm})$$

2~6 工作扭矩: Tw

在間歇分割時沒有作功，因此 $Tw = 0$

2~7 負載扭矩: Tt

$$Tt = Ti + Tfe + Tw = 344.12 + 75.43 + 0 = 419.55(\text{kg} \cdot \text{cm}) = 4.19(\text{kg} \cdot \text{m})$$

注: 請認明所有數值單位為公分或公尺，以免錯誤重力引力加速度

$$G = 980 \text{ 公分/秒}^2 = 9.8 \text{ 米/秒}^2$$

2~8 實際負荷之扭矩: Te, 安全負荷之因數 $fe = 2$

$$Te = Tt \cdot fe = 4.19 \times 2 = 8.38$$

2~9 入力軸扭矩: Tc

$$Tc = \frac{360}{N} \cdot \frac{1}{\theta h} \cdot Qm \cdot Te + Tca$$

注: 入力軸起動負載扭矩視為0，因此 $Tca = 0$

$$Tc = \frac{360}{6} \times \frac{1}{120} \times 0.99 \times 8.38 + 0 = 4.14$$

2~10 計算所需之馬力: P

$$P = \frac{Tcxn}{716 \times n} (\text{HP}) \text{ 或 } P = \frac{Tcxn}{975 \times \eta} (\text{kw})$$

假設馬達效率 $\eta = 60\%$

$$\text{那麼 } P = \frac{4.14 \times 30}{716 \times 0.6} = 0.28(\text{HP}) \text{ 或 } P = \frac{4.14 \times 30}{975 \times 0.6} = 0.212(\text{kw})$$

事實上，以上所計算之值為起動時之最大馬力，而實際運轉所需馬力為計算值之1/2。

2~11 選擇所適用之間歇分割器

根據以上計算資料所得入力軸為30rpm，參考目錄上各種之資料及扭矩來選擇之規格 $Te = 8.38(\text{kg} \cdot \text{m})$ ；應選RU-80DS。

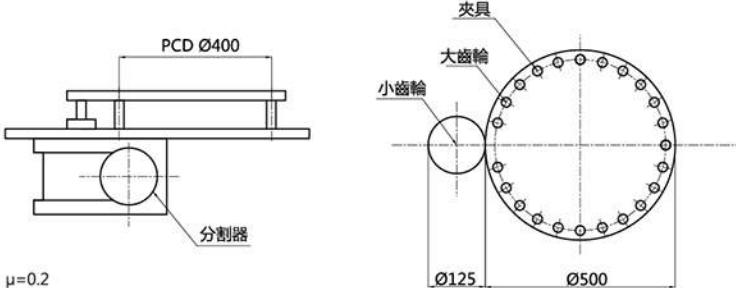
注: 我司建議安全因素的考量

入力軸轉速低於30rpm時，以30rpm計算當驅動角度90°時，安全負載之因素 $fc = 2.0$ 計算

使用範例及計算-3

使用範例及計算

例三、使用於間接傳動回轉圓盤選用適當大小及規格間歇分割器及所需動用之馬達，請依據下列之計算參考圖所示：



間歇分割器設計資料:

- (1) 間歇分割定位等份: N=6
- (2) 每等份回轉時間:t秒
- (3) 入力軸之回數: n=80rpm
- (4) 凸輪曲線: 變形正弦曲線
- (5) 小齒輪外徑125m/m，大齒輪外徑500m/m
- (6) 小齒輪之重量: 3kg
- (7) 大齒輪之重量: 20kg
- (8) 治具總重量: 120kg
- (9) 治具數量N1: 24個
- (10) 摩擦係數: 0.2
- (11) 治具固定於節圓直徑400m/m
- (12) 轉盤依靠其底部之滑動面支援本身重量負荷，有效半徑: R=200m/m
- (13) 轉位角度θh=120°

解答

3~1 間歇分割定位等份: N=6

3~2 轉位角度θh=120°

3~3 入力轉數: n=80rpm

3~4 凸輪曲線系變形之正弦曲線，因此Vm=1.76，Am=5.53，Qm=0.99

3~5 負載扭矩: Tt

(1) 靜扭矩(慣性扭矩): Ti

(a) 小齒輪慣性矩: I1，大齒輪慣性矩: I2，治具慣性矩: I3

$$I_1 = \frac{WR^2}{2G} = \frac{3 \times 0.0625^2}{2 \times 9.8} = 0.00059(\text{kg}\cdot\text{m}\cdot\text{s}^2)$$

$$I_2 = \frac{WR^2}{2G} = \frac{20 \times 0.25^2}{2 \times 9.8} = 0.063(\text{kg}\cdot\text{m}\cdot\text{s}^2)$$

$$I_3 = \frac{WR^2}{G} = \frac{120 \times 0.2^2}{9.8} = 0.48(\text{kg}\cdot\text{m}\cdot\text{s}^2)$$

(b) 出力軸最大角加速度: α

$$\alpha_1 = Am \times \frac{2\pi}{N} \times \left(\frac{360}{\theta h} \times \frac{n}{60}\right)^2 = 5.53 \times \frac{2\pi}{6} \times \left(\frac{360}{120} \times \frac{80}{60}\right)^2 = 92.66(\text{rad/s}^2)$$

$$\alpha_2 = Am \times \frac{2\pi}{N} \times \left(\frac{360}{\theta h} \times \frac{n}{60}\right)^2 = 5.53 \times \frac{2\pi}{24} \times \left(\frac{360}{120} \times \frac{80}{60}\right)^2 = 23.16(\text{rad/s}^2)$$

(c) 靜扭矩(慣性扭矩): Ti=(Ti1+Ti2)

$$Ti_1 = I_1 \cdot \alpha_1 = 0.00059 \times 92.66 = 0.054(\text{kg}\cdot\text{m})$$

$$Ti_2 = (I_2 + I_3) \left(\frac{N}{N_1}\right)^2 \alpha_2 \left(\frac{N_1}{N}\right) = (0.063 + 0.48) \times \left(\frac{6}{24}\right)^2 \times 23.16 \times \left(\frac{24}{6}\right) = 3.14(\text{kg}\cdot\text{m})$$

$$Ti = Ti_1 + Ti_2 = 0.054 + 3.14 = 3.19(\text{kg}\cdot\text{m})$$

(2) 摩擦扭矩: Tf

$$Tf = U \times W \times R \times \left(\frac{N}{N_1}\right) = 0.2 \times (20 + 120) \times \left(\frac{20}{100}\right) \times \left(\frac{6}{24}\right) = 1.4(\text{kg}\cdot\text{m})$$

(3) 工作扭矩: Tw(在間歇分割時沒有作功，因此Tw=0)

(4) 以上總負載扭矩: Tt Tt=Ti+Tf+Tw=3.19+1.4+0=4.59(kg·m)

3~6 實際負載扭矩: Te, 安全負載之因數fc=1.5

$$Te = Tt \cdot fc = 4.59 \times 1.5 = 6.885(\text{kg}\cdot\text{m})$$

3~7 入力軸扭矩: Tc 注: 入力軸起動負載扭矩視為0，因此Tca=0

$$Tc = \frac{360}{\theta h \cdot N} \cdot Qm \cdot Te + Tca = \frac{360}{6 \times 120} \times 0.99 \times 6.885 = 3.4$$

3~8 計算所需之馬力: P

$$P = \frac{Tcxn}{716 \times \eta} (\text{HP}) \text{ 或 } P = \frac{Tcxn}{975 \times \eta} (\text{kW})$$

假設效率η=60%

$$\text{那麼 } P = \frac{3.4 \times 80}{716 \times 0.6} = 0.63(\text{HP}) \text{ 或 } P = \frac{3.4 \times 80}{975 \times 0.6} = 0.46(\text{kW})$$

事實上，以上所計算之值為起動時之最大馬力，而連續傳動所需之馬力為1/2。

3~9 選擇適用之間歇分割器:

根據以上所計算之資料及入力軸之轉數80rpm來選擇，請參考說明書上所記載，凡是出力軸扭矩高於以上所計算之Te值者均可適用。因為Te=6.885(kg·m)，所以應採用RU-80DS。

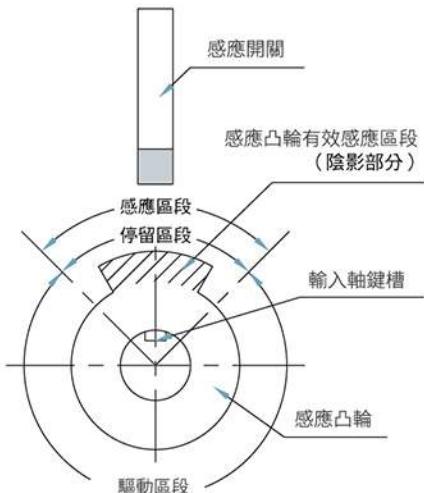
注: 我司建議安全因素的考量

入力軸轉速低於30rpm時，以30rpm計算，當驅動角度90°時，安全負載之因素fc=2.0計算

YITOSN
AUTOMATION
安裝方式

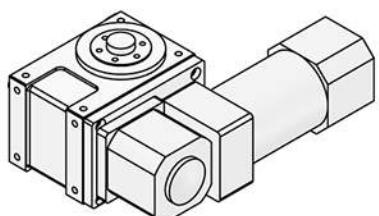


輸入軸鍵槽
感應凸輪
感應開關
感應支架

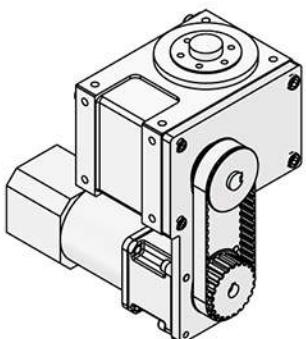


感應裝置工作原理

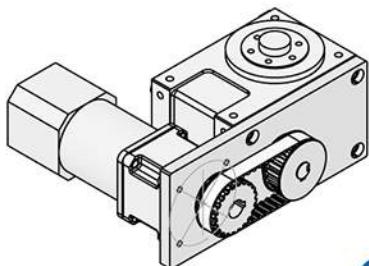
分割器輸入軸旋轉360度(驅動區段+停留區段)，即輸出軸旋轉一個工位。當停留區段的時間無法滿足實際需求時長時(小於設計所需時間)，通過感應凸輪的感應區段在停留區段會接收到一個信號，反饋到PLC，然後PLC通過程式控制實現電機的停止，從而靈活地實現每一工作站實際加工所需時間。如此反複循環運行。



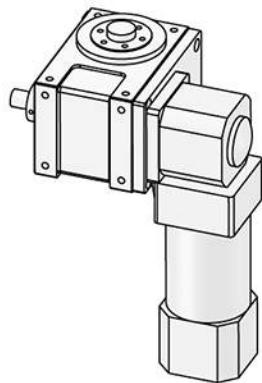
01



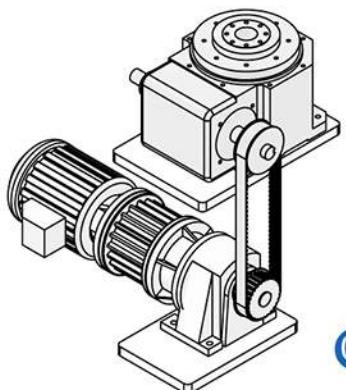
02



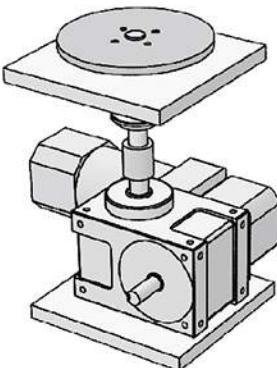
03



04



05



06



安裝方式



創新技術 / 卓越品質 / 服務至上
Innovative technology Excellent quality Service-oriented
<http://www.yitosn.com>

400 6878610

YITOSN® 昆山櫻田鑫自動化科技有限公司
Kunshan Yitosn Automation Technology Co., Ltd

地址:江蘇省昆山市康莊路138號 E-mail: linda@yitosn.com

400-687-8610 / 0512-36885052 0512-36885053

因為技術上的需要，本公司保有變動的權利。產品以實物為主。版權所有，翻印必究。



官方网站二维码



官方微博二维码



官方企業QQ二维码